

**INEOS**  
Manufacturing Italia S.p.A.  
Sede Legale e Stabilimento  
Via Piave , 6  
Casella postale 151  
57013 Rosignano Solvay (Li)  
Tel + 39 0586 722111  
Fax + 39 0586 722817

Spett.le **MINISTERO DELL'AMBIENTE  
E DELLA TUTELA DEL  
TERRITORIO E DEL MARE**  
Direzione Generale per le  
Valutazioni Ambientali  
Divisione III-Rischio Rilevante e AIA  
[DGSalvaguardia.Ambientale@pec.minambiente.it](mailto:DGSalvaguardia.Ambientale@pec.minambiente.it)

p.c.

Spett.le **Procura della Repubblica**  
presso il Tribunale di Livorno  
[prot.procura.livorno@giustiziacert.it](mailto:prot.procura.livorno@giustiziacert.it)

Spett.le **ISPRA**  
Servizio per i rischi e la sostenibilità ambientale  
delle tecnologie, delle sostanze chimiche, dei  
cicli produttivi e dei servizi idrici e per le attività  
ispettive  
[Protocollo.ispra@ispra.legalmail.it](mailto:Protocollo.ispra@ispra.legalmail.it)

Spett.le **ARPAT**  
Settore rischio industriale e Dipartimento di  
Livorno  
[Arpat.protocollo@postacert.toscana.it](mailto:Arpat.protocollo@postacert.toscana.it)

*Rosignano M.mo, 25 Luglio 2018*

**OGGETTO: Autorizzazione Integrata Ambientale INEOS MANUFACTURING ITALIA S.p.A.  
Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare  
(prot. n. DVA-DEC-2010-0000896 del 30/11/2010).  
Vostro Rif.to: m\_ante.DVA.Registro ufficiale.U.0014797 del 26 Giugno 2018.**

Sulla base del riferimento citato in oggetto e del documento ISPRA  
m\_ante.DVA.Registro Ufficiale.I.0014100.19-06-2018 ad esso allegato, elenchiamo di  
seguito le informazioni richieste nello stesso documento ISPRA.

**Ragione Sociale : Ineos Manufacturing Italia - S.p.A.**  
**Con socio unico**  
**Società soggetta a direzione e coordinamento da parte**  
**Ineos Chemicals France Holdings Limited**  
Cod. Fisc. e P. I.V.A. n. 01195580491 - R.L. della Maremma e del  
Tirreno n. 01195580491  
R.E.A. Livorno n. 132161 - Cap. Soc. Euro 41.280.000  
Posta elettronica certificata: [ineos@pcert.postecert.it](mailto:ineos@pcert.postecert.it)



**Sistema trattamento acque: configurazione impiantistica dal febbraio 2017**  
**(DM 52 del 04/03/2016 - proc. riesame ID823 e comunicazione**  
**“M amte.DVA.registro.ufficiale.I.0017761.05-07-2016)**

In estrema sintesi, lo stabilimento produce flussi idrici identificabili nella corrente proveniente dai settori di polimerizzazione e condizionamento e dalla corrente proveniente dal settore di produzione catalizzatori.

Il flusso proveniente dai settori polimerizzazione-condizionamento è associato alle linee produttive per cui è a regime idraulico continuo, mentre quello proveniente dal settore catalizzatori è associato alle campagne di produzione del settore stesso, per cui è a regime idraulico discontinuo.

I due flussi si distinguono per concentrazioni di Alluminio significativamente diverse per ordine di grandezza: i primi intorno ai 15/20 mg/litro mentre quelli provenienti dal settore catalizzatori nell'ordine delle centinaia di mg/l.

Entrambi i flussi sono inviati all'impianto trattamento "Degremont": solo il flusso continuo (polimerizzazione/condizionamento) è interessato dal trattamento chimico/fisico completo dell'impianto stesso mentre l'altro flusso (catalizzatori), conformemente a quanto riportato nel documento ISPRA del 05-07-2016, viene intercettato all'ingresso dell'impianto trattamento acque tramite autobotte e smaltito come rifiuto.

**Si dà seguito puntuale alle richieste elencate nel documento in oggetto rivolte al Gestore:**

*“trasmetta un rapporto tecnico in cui vengono individuate le cause che hanno determinato il rinvenimento di una misura della concentrazione del parametro Al superiore a quello autorizzato”*

In assenza di evidenti cause associabili a processo ed impianto, si ritiene che tra quelle possibili che abbiano potuto generare il superamento puntuale del valore limite per il parametro "Alluminio" nelle acque di scarico finale SF1, in occasione del controllo svolto l'11 aprile 2018 durante la visita ispettiva ordinaria ai sensi dell'art.29-decies del D.Lgs 152/06, vi possa essere stato il contributo di :

1. Possibile puntuale trascinarsi imprevedibile di alcuni fiocchi in uscita dalle vasche finali G827/1-2, associabile ad una condizione contingente di sporco e di fluidodinamica della vasca stessa.

Una componente aggiuntiva a favorire il trascinarsi dei fiocchi potrebbe essere rappresentata da una loro inefficiente flottazione conseguente ad un aumento di temperatura delle acque in arrivo al flottatore, a seguito di una condizione di ridotta efficacia della torre di raffreddamento a causa dello sporco dei pacchi e dei distributori.

2. Condizioni di riempimento e rimescolamento nelle vasche relativamente al prodotto sedimentato.
3. Si ritiene non si possa escludere il possibile deterioramento degli additivi di chiariflocculazione. Inoltre, l'analisi a posteriori sulle condizioni di esercizio, ha consentito di verificare che la disponibilità dello stoccaggio operativo, al momento della visita ispettiva, risultava in quantità minime, indicatore questo di giacenza particolarmente ridotta e di possibile compromessa efficacia a causa dell'invecchiamento.

*“fornire evidenza del rispetto del valore limite del parametro Alluminio attraverso l'invio di certificazioni analitiche comprovanti tale rispetto e di una relazione dettagliata delle azioni messe in atto:”*

Azioni avviate e programmate (le prime tre sono riferite a quanto sopra esposto):

1. A) Pulizia torre raffreddamento effettuata in maggio e revamping distributori previsto nel periodo di fermata agosto 2018.  
B) Verifica installazione nuova torre raffreddamento aggiuntiva di backup.  
C) Verifica installabilità sistema aggiuntivo filtraggio.
2. Aumento della frequenza della filtro-pessatura di tutte le vasche presenti nell'impianto trattamento acque processo “Degremont”.
3. Preso contatto con il Fornitore degli additivi necessari alla flocculazione, per verificare o ridefinire le modalità di stoccaggio, in modo da garantire la costanza della loro efficacia nel tempo.
4. Considerando che la presenza dell'Alluminio nelle acque di processo è rappresentata dall'introduzione in polimerizzazione degli alluminio-alchili, abbiamo intrapreso un percorso di riduzione delle corrispondenti concentrazioni all'interno dei reattori di polimerizzazione, compatibilmente con tutte le altre condizioni del processo nonché con le specifiche tecniche di produzione.

*“effettuare e trasmettere una adeguata rendicontazione delle quantità di refluo generato dal trattamento del settore catalizzatori e dei concernenti rifiuti liquidi allontanati per lo smaltimento, dando evidenza dei pertinenti movimenti del registro di carico/scarico e copia dei FIR (1° e 4° copia). Tale rendicontazione deve essere elaborata in base a dati di processo impiantistici validati attinenti al processo di trattamento quale l'indicatore di livello dello stripper basico S822/2, unitamente ad altri parametri funzionali idonei a giustificare le quantità effettivamente prodotte in tale unità di processo.”*



### Allegato “trend vasca Degremont”

In questo documento sono mostrati tutti i conferimenti via autobotte degli effluenti acquosi provenienti dal settore catalizzatori durante tutti il primo semestre 2018.

Oltre ad essere evidenziata la regolarità dei 129 conferimenti effettuati dall’inizio dell’anno, questi sono stati messi in relazione ai livelli della vasca raccolta acque effluenti dalla sezione catalizzatori, G821/1 nonché al serbatoio S822/2 dove vengono abbattuti i solventi organici provenienti dalla sintesi catalizzatore mediante stripping basico.

I livelli della vasca finale G821/1 e del serbatoio S822/2 non mostrano superamenti del limite per il massimo riempimento.

Nella stessa tabella sono riportati anche i dati relativi alle IV copie dei Formulari Rifiuto.

### Allegato “trend grafico livelli”

Quanto sopra in forma grafica.

### Allegato “FIR”

Alcune copie esemplificative di IV copie ritornate dal destinatario delle 123 fin qui ricevute per il primo semestre 2018. Rimangono archiviate e disponibili presso lo Stabilimento le copie corrispondenti ai precedenti smaltimenti.

*“effettuare, per il periodo giugno-settembre 2018, campionamenti allo scarico finale, con frequenza quindicinale, volti alla determinazione del parametro Alluminio, trasmettendo agli Enti di controllo, con congruo anticipo, le date in cui la Società intende eseguire tali campionamenti ed inviando i relativi risultati, non appena disponibili”*

### Risultati Alluminio in SF1 - 2018”

prelievo	RdP EcolStudio	Al mg/litro	note
08/03/2018	18LA04823	0,328	da PMeC
11/04/2018	2018-3574	1,7	Controllo Visita Ispettiva
08/06/2018	18LA12313	0,136	da PMeC
13/07/2018	18LA15573	0,352	1° controllo quindicinale dopo diffida

### Allegati i 3 Rapporti di Prova di EcolStudio

#### Prossimi controlli in SF1

Come comunicato via PEC il 4 luglio 2018 il prossimo controllo sarà effettuato il giorno 27 luglio 2018, dopodiché i primi giorni del mese di agosto l’impianto verrà progressivamente fermato per poter eseguire i lavori programmati di manutenzione annuale.

Il riavvio dell’impianto è stimato per l’ultima settimana di agosto e comunicheremo le prossime date dei controlli quindicinali.



Ovviamente restiamo a disposizione qualora necessitassero altre informazioni e/o copie documentali (ci riferiamo in modo particolare al copioso registro c/s rifiuti in cui sono presenti i movimenti relativi ai 129 FIR dei conferimenti fin qui effettuati).

Il Gestore  
**Ineos Manufacturing Italia spa**  
Ing. Federico Bordin

