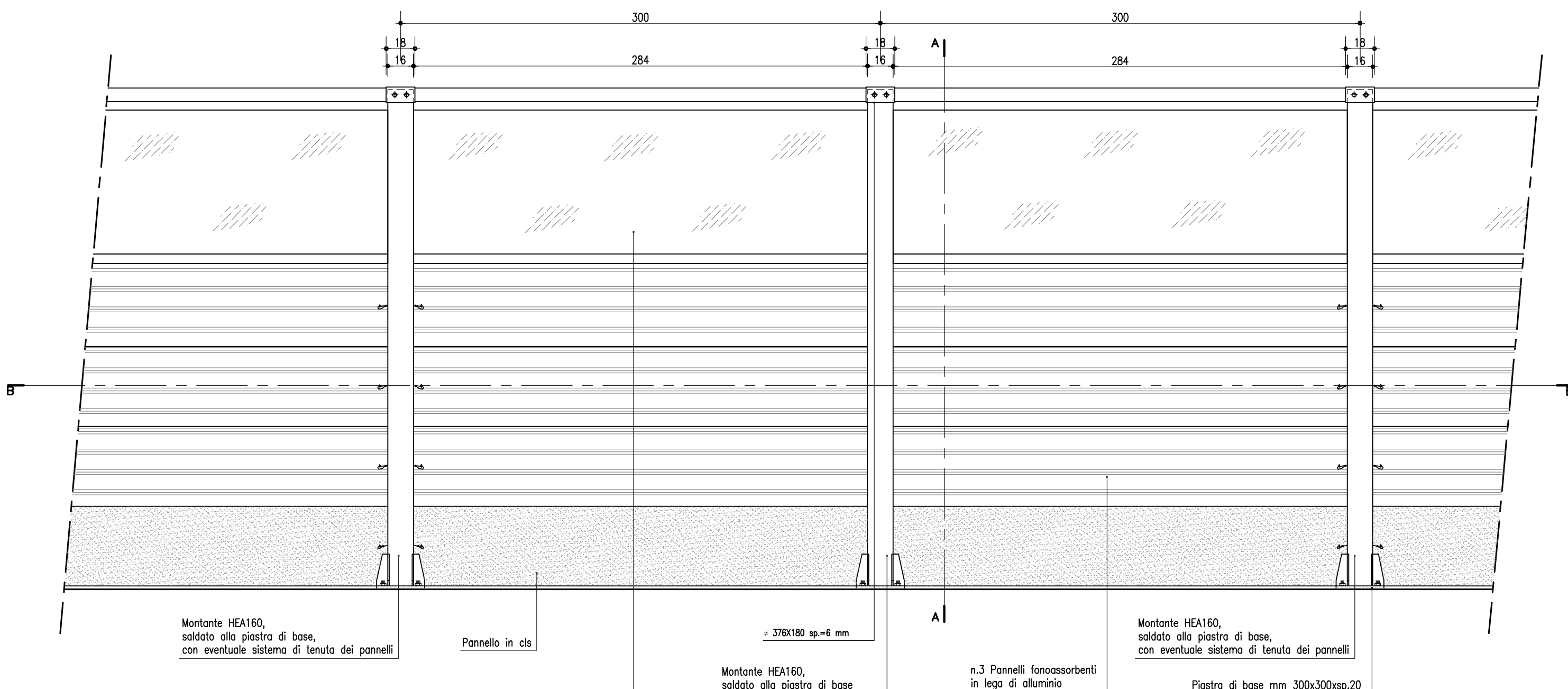
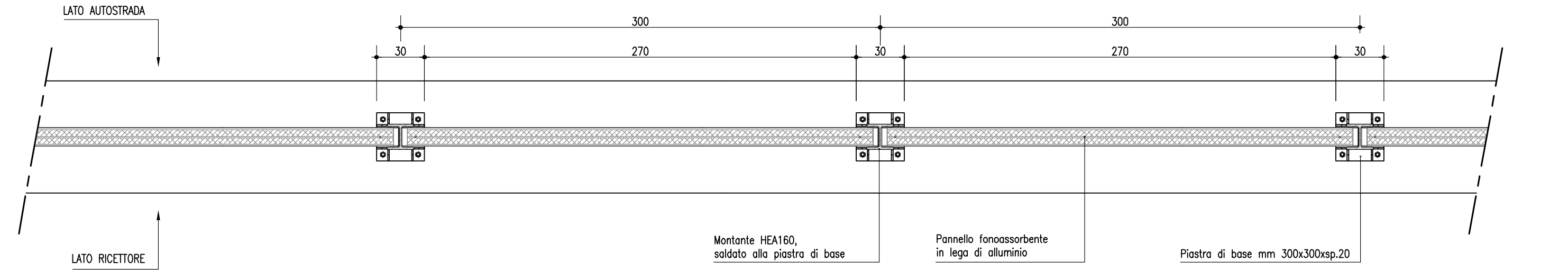


BARRIERA ANTIRUMORE H=3.00m
Misure in centimetri Rapp. 1:25

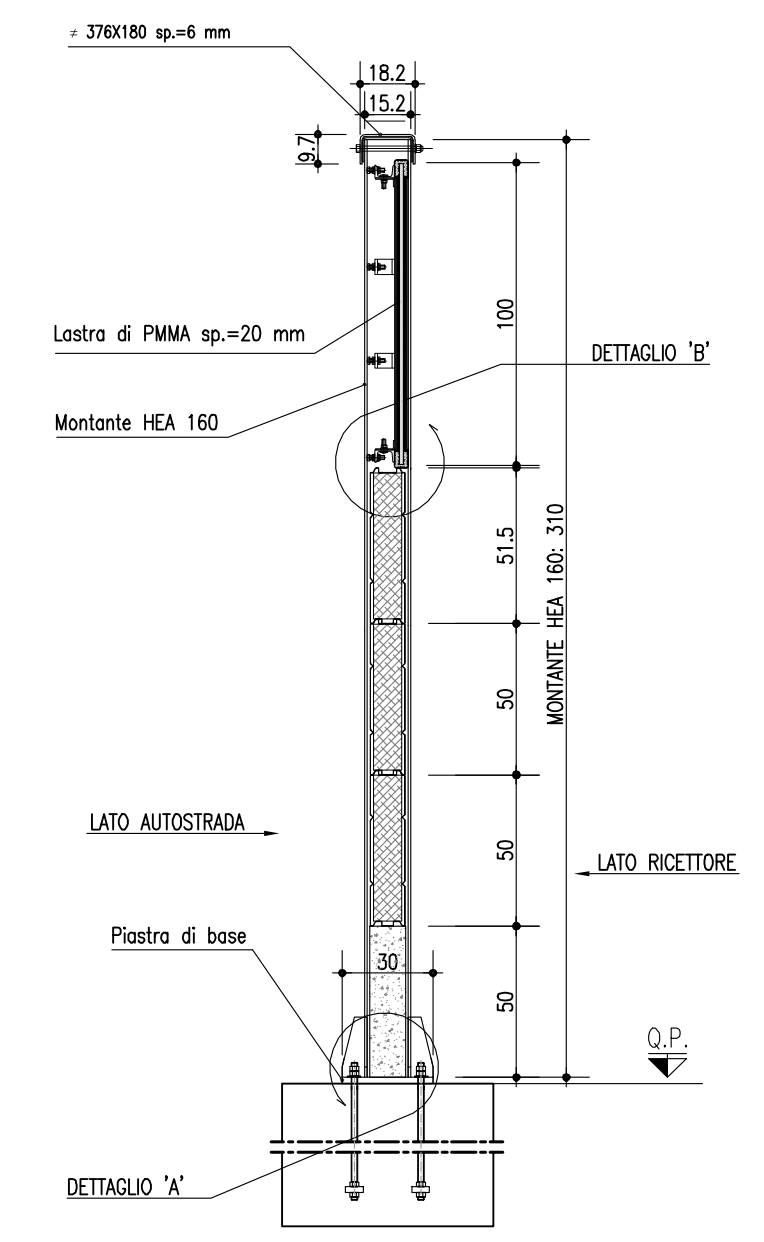
PROSPETTO LATO RICETTORE



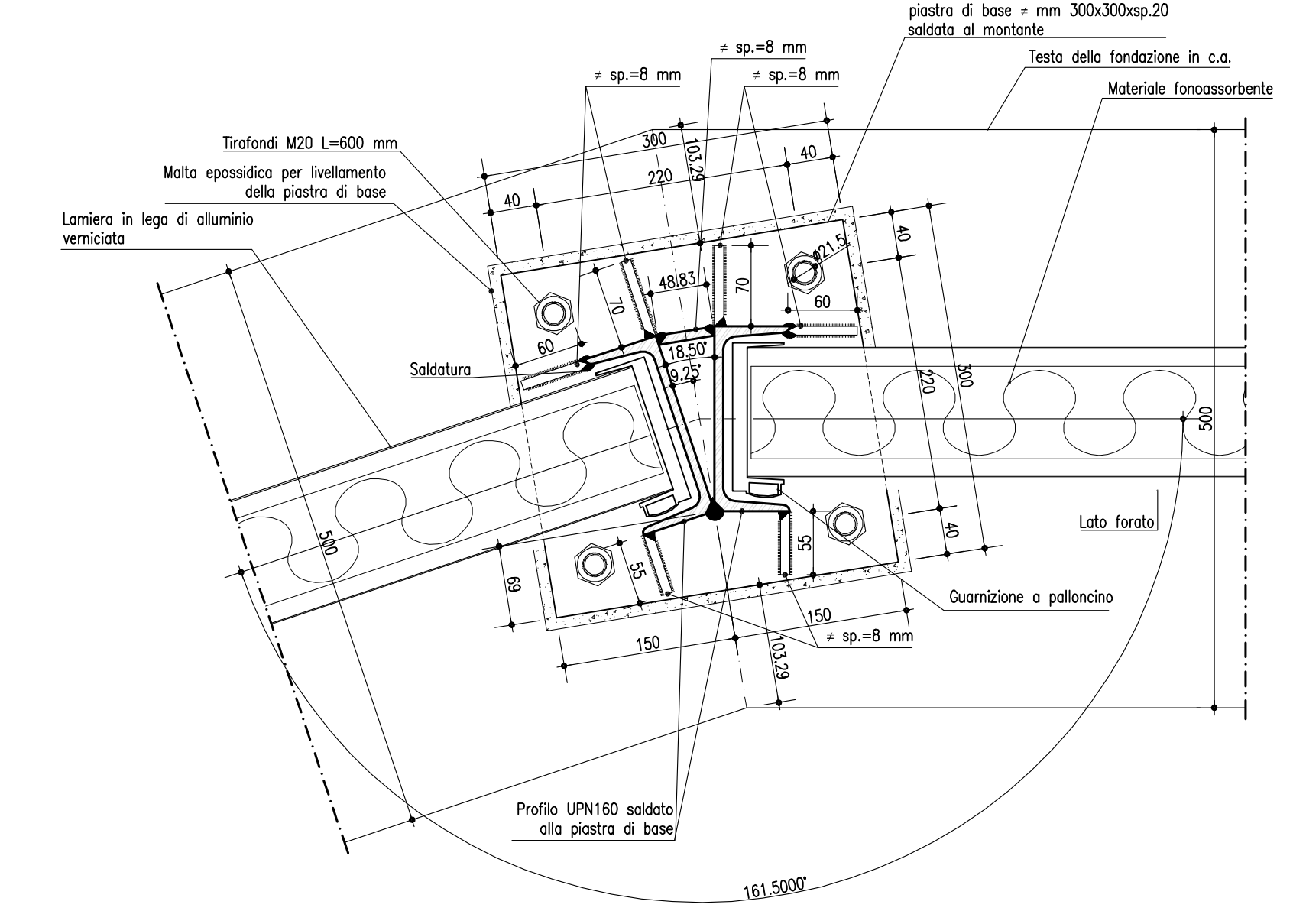
SEZIONE B-B



SEZIONE A-A

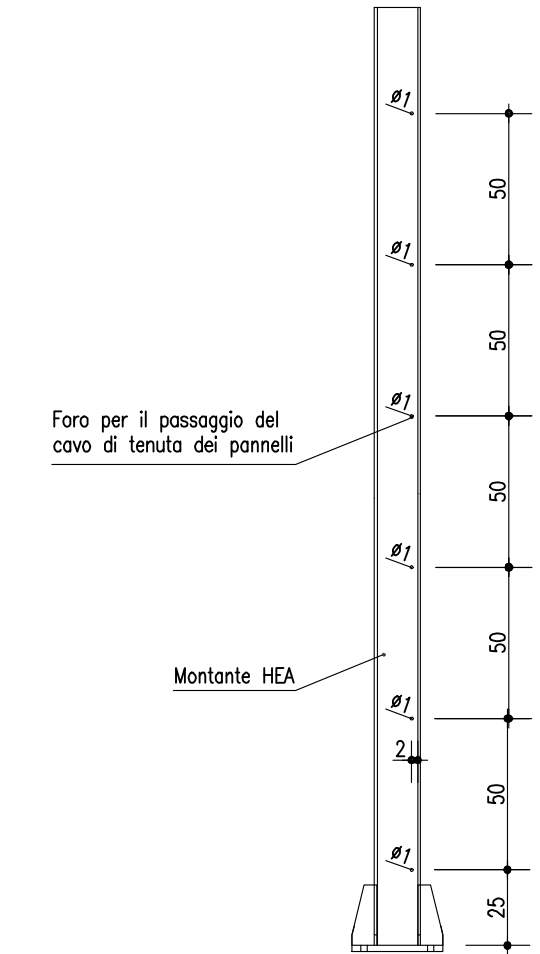


MONTANTE ANGOLARE "TIPO 1"
Misure in millimetri Rapp. 1:5



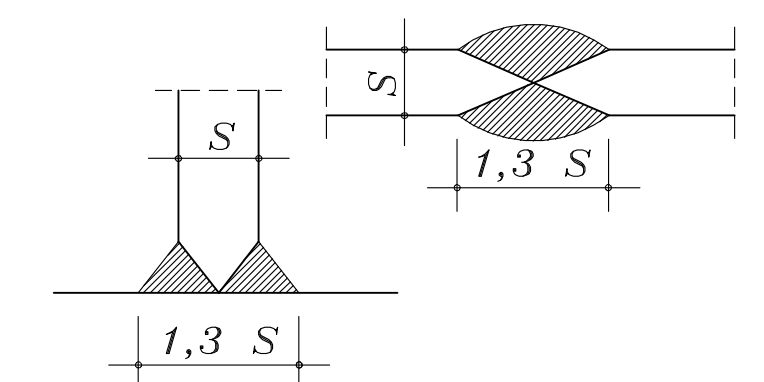
SISTEMA DI TENUTA DEI PANNELLI
Misure in centimetri Rapp. 1:25

VISTA LATERALE



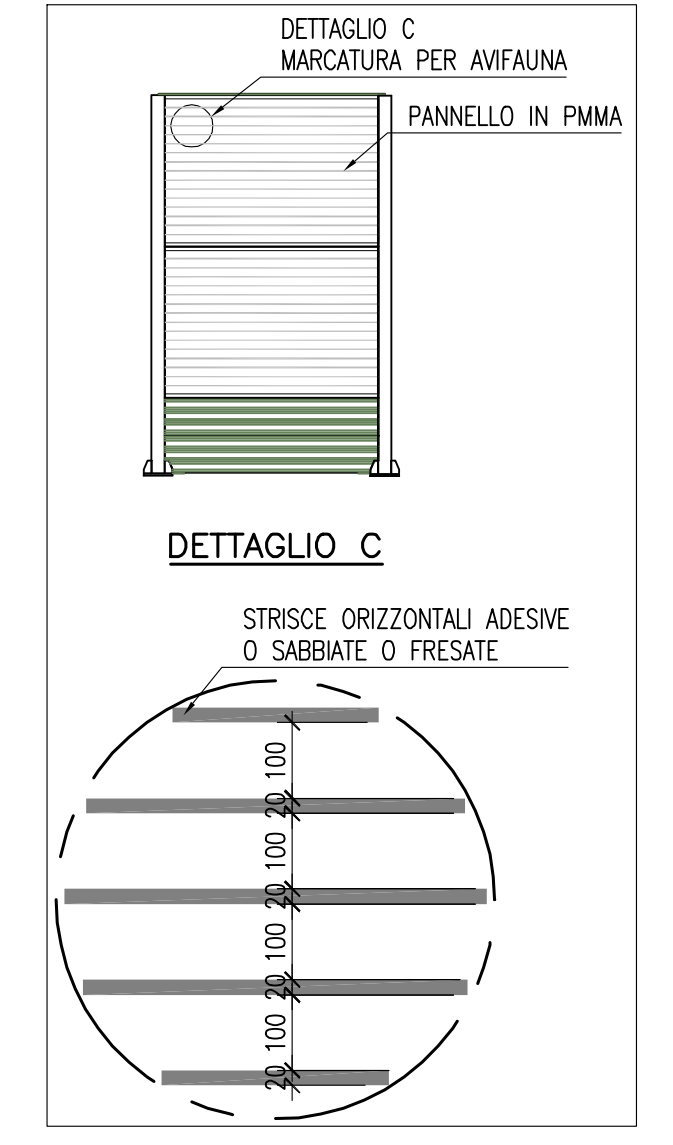
NOTE GENERALI

- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI
 - TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI
 - LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO
- MATERIALI E PRESCRIZIONI**
- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA -
 - Acciai per carpenteria metallica laminati del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/6;
 - Acciai per carpenteria metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10210-1 (per i tubi senza saldatura) e UNI EN 10219-1 (per tubi saldati);
 - Acciai per accessori metallici del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/6;
 - ACCIAIO PER TIRAFONDI -
 - Tirafondi costituiti da barre filetate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898-1:2001 con dadi di classe 8 UNI EN 20898-2:1994 (riferimento UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4);
 - ACCIAIO PER BULLONI -
 - Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio - conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898-2:1994 (riferimento delle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4) appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI EN ISO 898-1:2001;
 - ZINCATURA -
 - Zinatura a caldo secondo la norma UNI 5744;
 - SALDATURE -
 - Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001;
 - Nei giunti di testa od a "T" (tutti a completa penetrazione) le lamiere dovranno essere preventivamente sagomate all'uopo e, dovrà essere previsto un graduale allargamento della saldatura la cui larghezza dovrà essere pari ad 1,3 volte lo spessore "S" della lamiera su cui viene ad intarsi (vedi schema seguente).



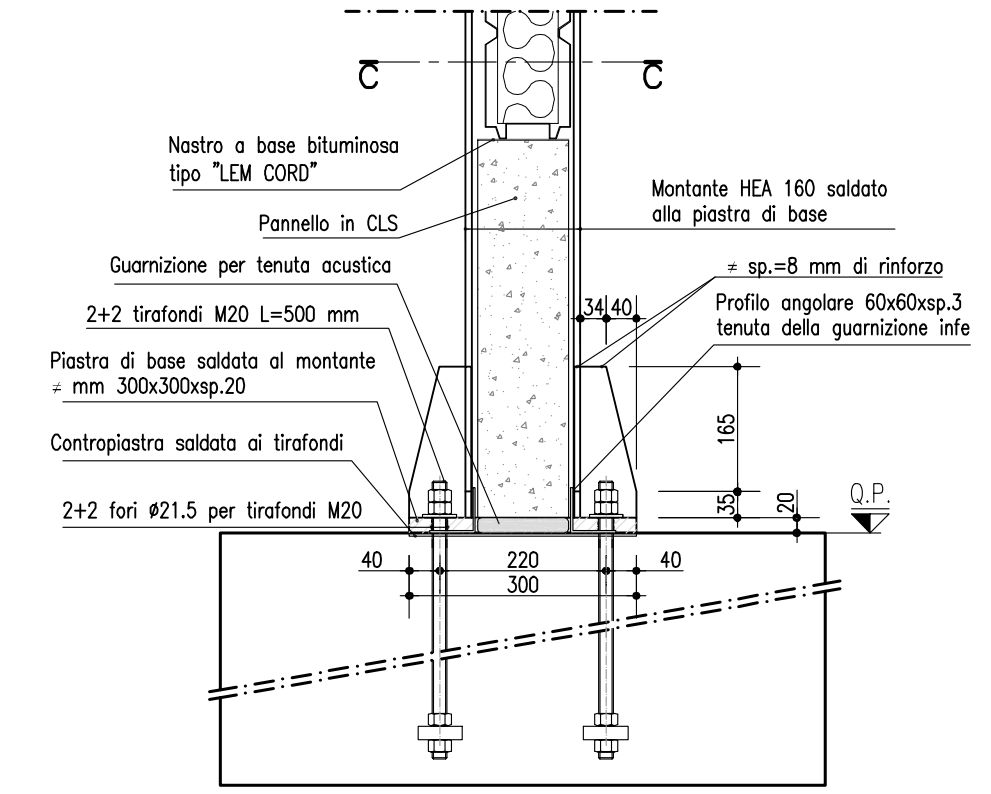
COLORAZIONI BARRIERA

PANNA	FORST GREEN
PANNELLI VERTICALI	RAL 6019 43c45a
PANNELLI VERTICALI	RAL 6041 23c44a
PANNELLI VERTICALI	RAL 6041 23c44a
MONTANTI	RAL 4020

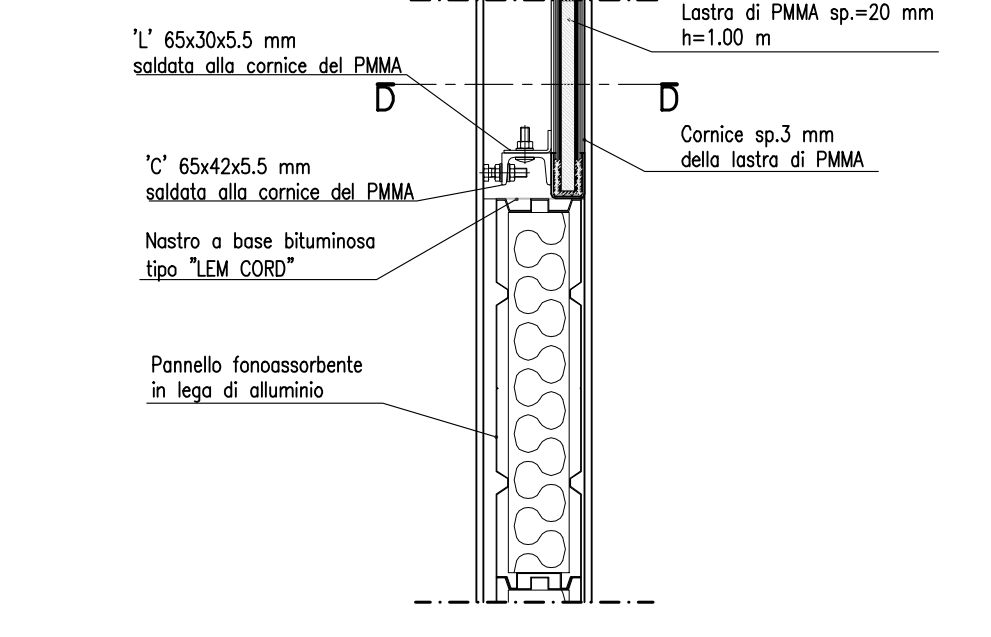


PARTICOLARI COSTRUTTIVI
Rapp. 1:10

DETTAGLIO A

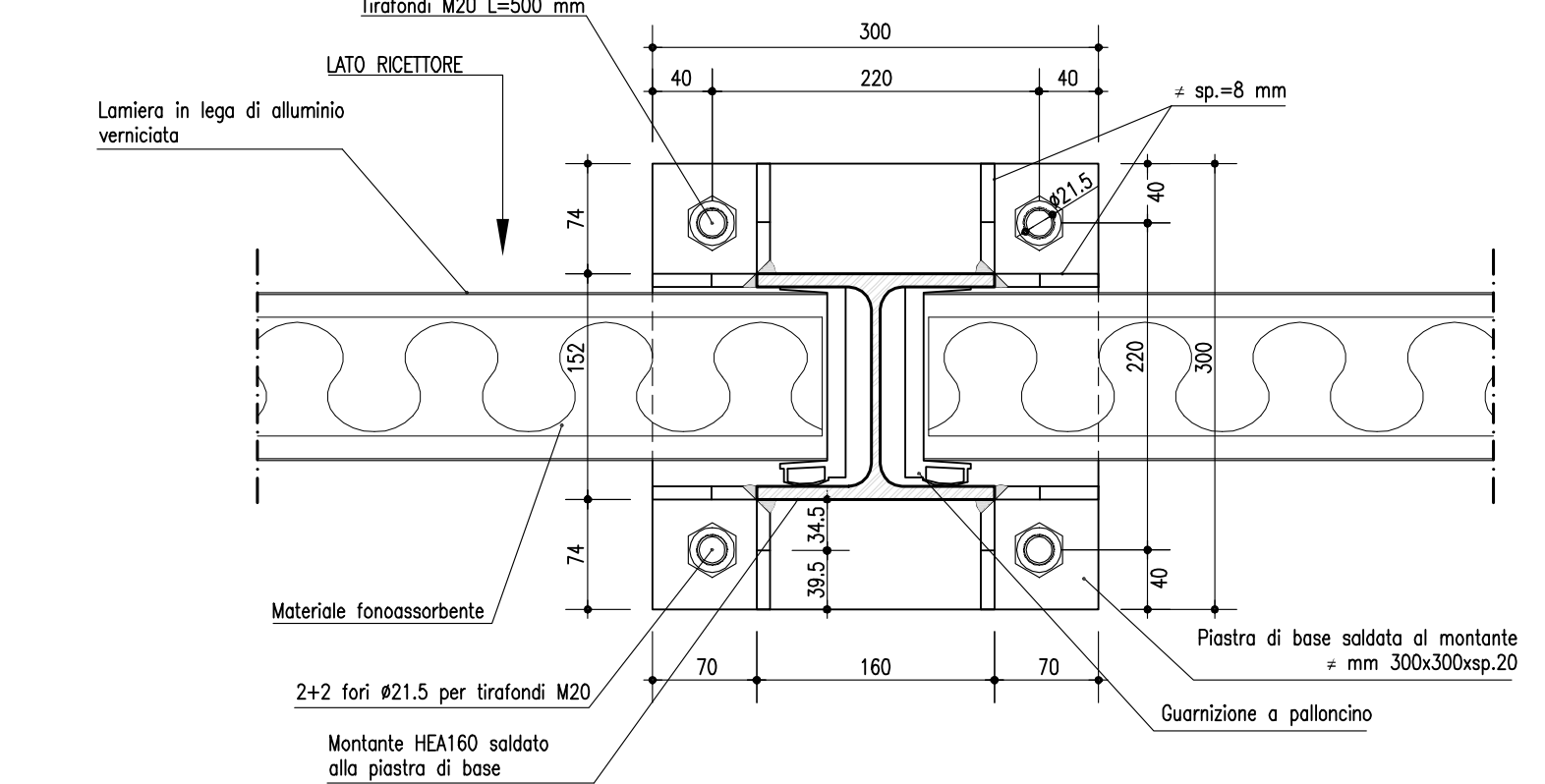


DETTAGLIO B

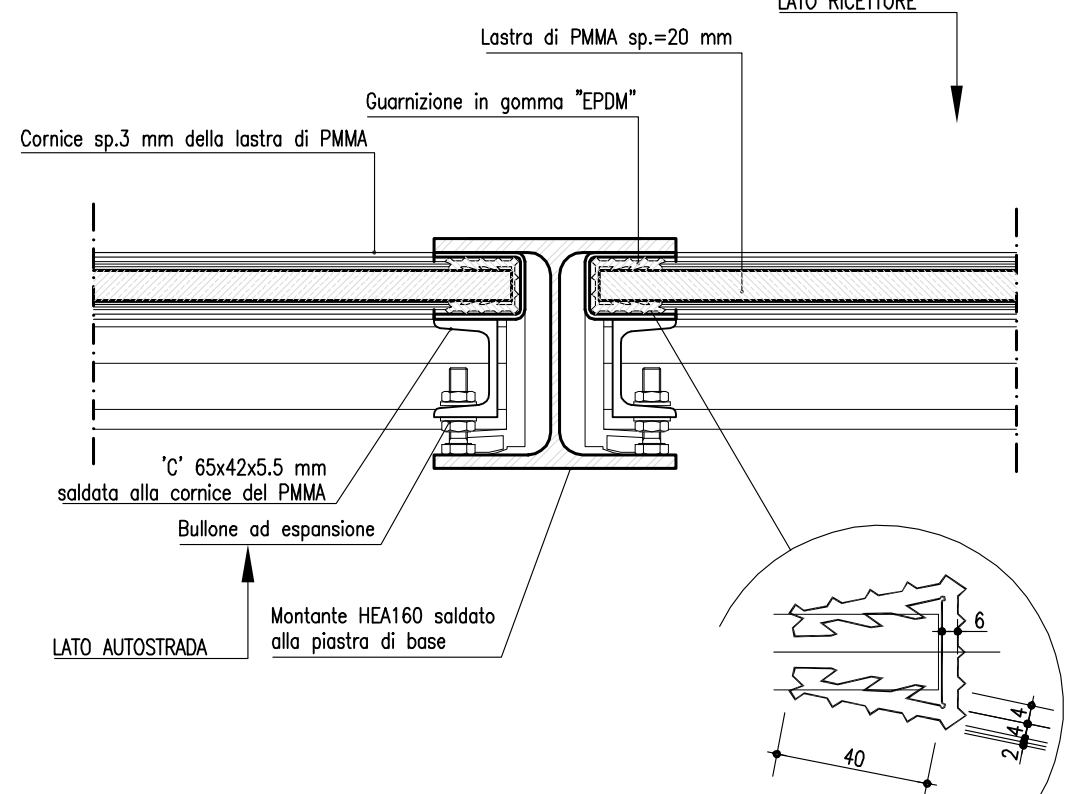


PARTICOLARI COSTRUTTIVI
Rapp. 1:5

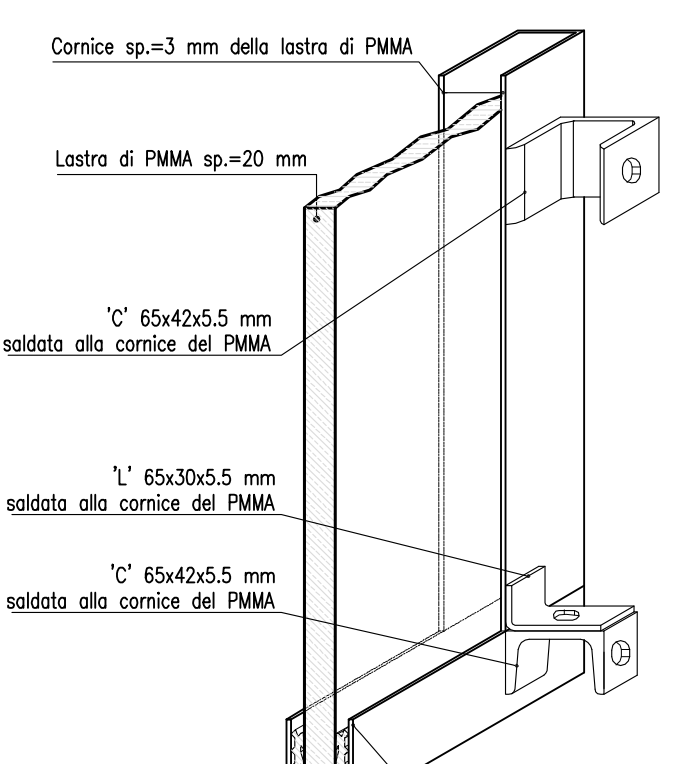
SEZIONE C-C



SEZIONE D-D



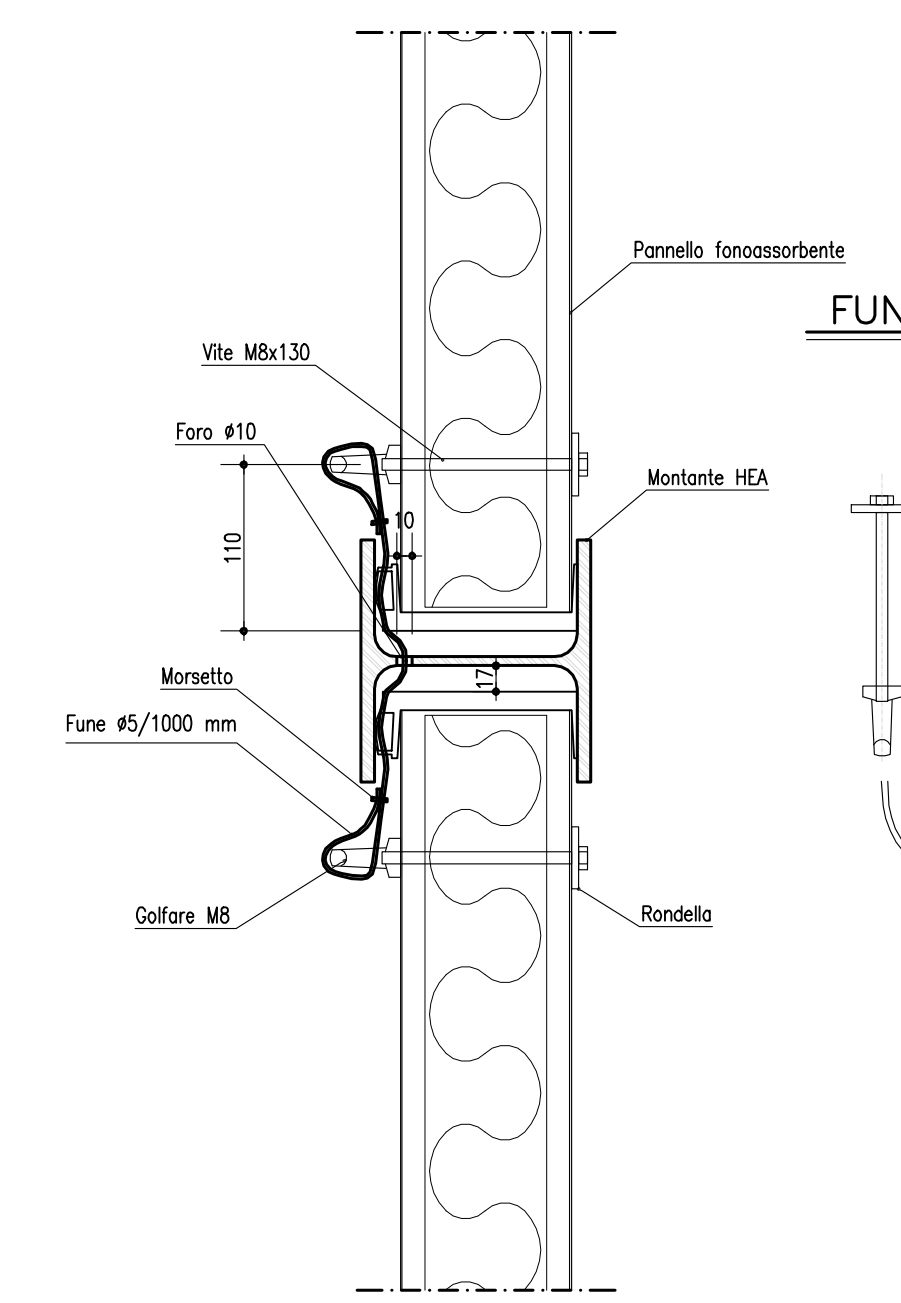
ELEMENTO PORTA-PMMA



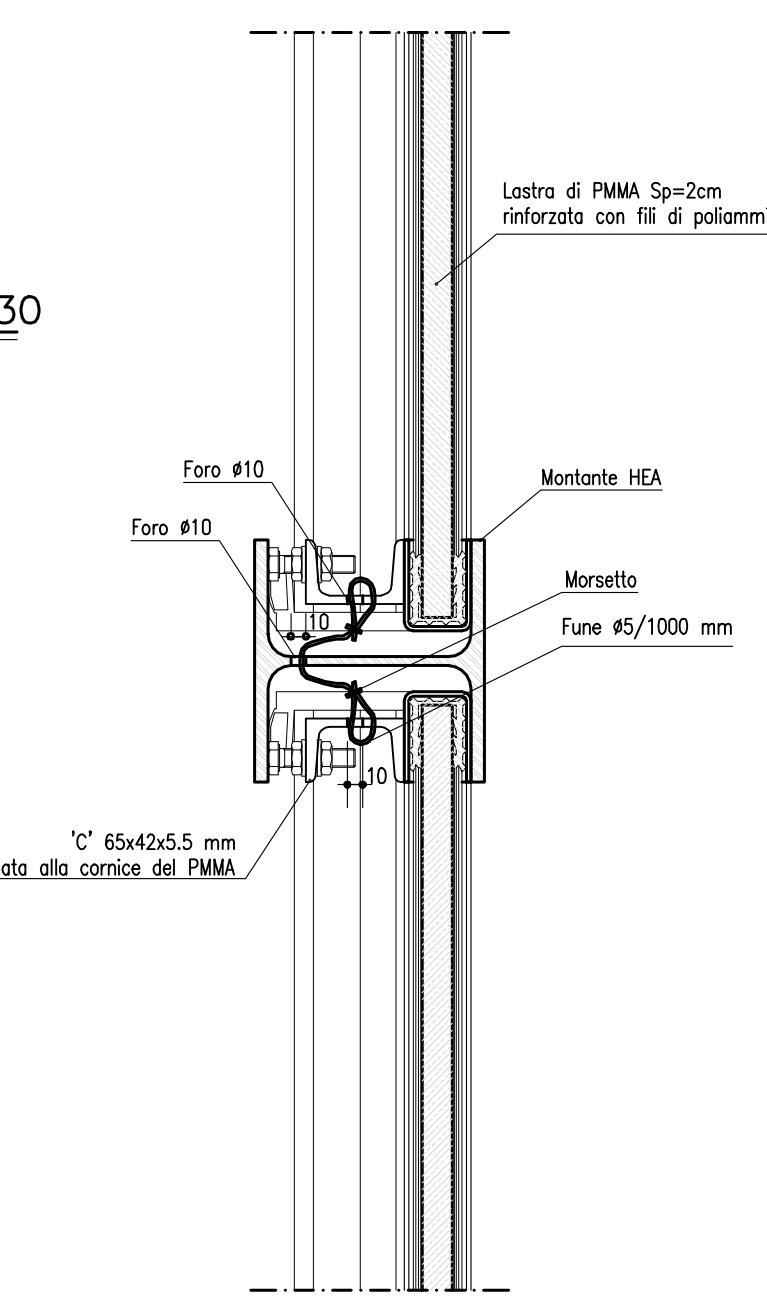
PARTICOLARE GUARNIZIONE EPDM
Rapp. 1:2



SEZIONE ORIZZONTALE AGGANCIO DEL PANNELLO FONOASSORBENTE AL MONTANTE HEA



SEZIONE ORIZZONTALE AGGANCIO DEL PANNELLO IN PMMA AL MONTANTE HEA



Società Autostrada Tirrenica p.A.
GRUPPO AUTOSTRADALE PER LITALIA S.p.A.

AUTOSTRADA (A12) : ROSIGNANO - CIVITAVECCHIA
LOTTO 3

TRATTO: SCARLINO - GROSSETO SUD
PROGETTO DEFINITIVO
INFRASTRUTTURA STRATEGICA DI PREMINENTE INTERESSE NAZIONALE LE CUI PROCEDURE DI APPROVAZIONE SONO REGOLATE DALL' ART. 161 DEL D.LGS. 163/2006

AU-CORPO AUTOSTRADALE
OPERE COMPLEMENTARI-BARRIERE ACUSTICHE
BARRIERA ANTIRUMORE H=3.00m
PROSPETTO, SEZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIFICAZIONE Ing. Ferruccio Buccio Dir. Ingg. Antonio N. 4940 RESPONSABILE UFFICIO MM-SUA		IL RESPONSABILE INTERAZIONE PRESSIONE SPECIFICAZIONE Ing. Assuntore AEF Dir. Ingg. Marco N. 20013 COORDINATORE GENERALE APS		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Maurizio Torrefi Dir. Ingg. Marco N. 19442 RESPONSABILE SEZIONE SVILUPPO INFRASTRUTTURE	
DEFINIZIONE/ELABORAZIONE direttore 12/12/2012	FILE A. progettato SUJ200	DATA FEBBRAIO 2011	REVISIONE n. 001		
CONFESSIONE A CURA DI ingegneria europea		CONFESSIONE GIURIDICA A CURA DI SAT			
RESPONSABILE DI CONFESSIONE Ing. Michele Pannofino Dir. Ingg. Antonio N. 933 COORDINATORE OPERATIVO DI PROGETTO		VISTO DEL COMMITTENTE SAT		VISTO DEL CONCESSIONARIO SAT	