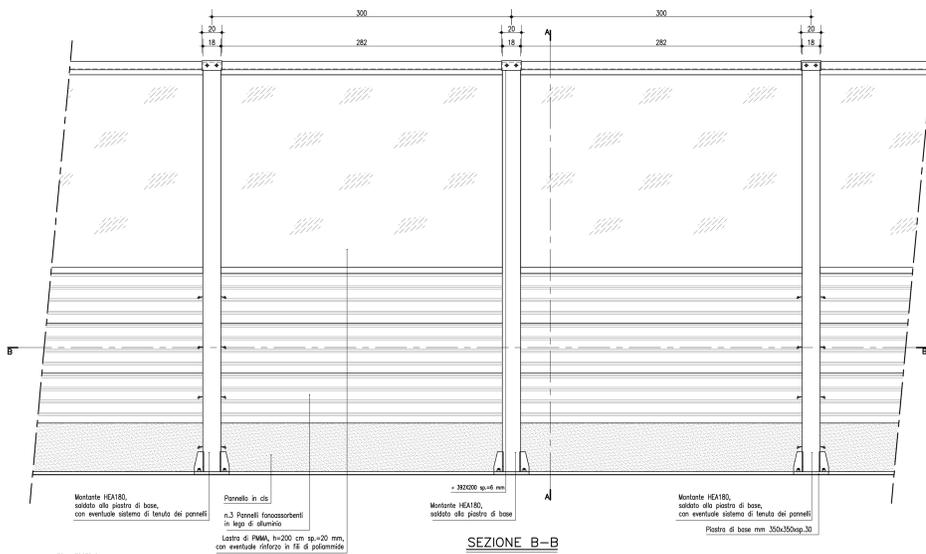


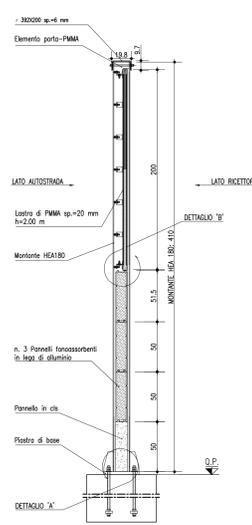
**BARRIERA ANTIRUMORE H=4.00 m**

Misure in centimetri Rapp. 1:25

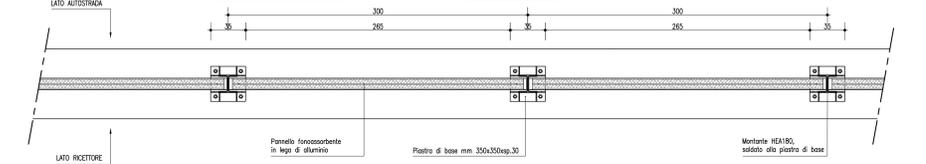
**PROSPETTO LATO RICETTORE**



**SEZIONE A-A**

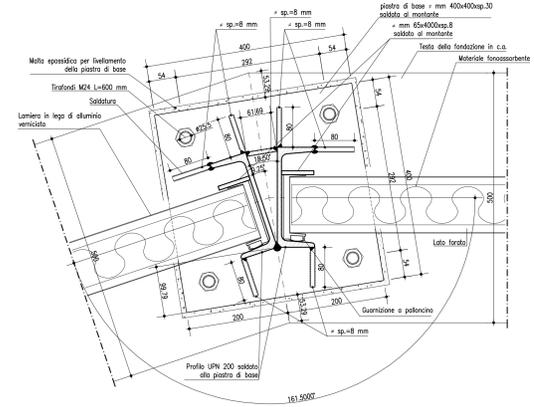


**SEZIONE B-B**



**MONTANTE ANGOLARE "TIPO 2"**

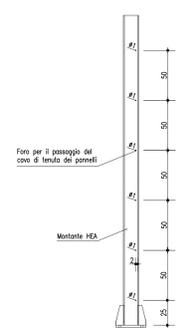
Misure in millimetri Rapp. 1:5



**SISTEMA DI TENUTA DEI PANNELLI**

Misure in centimetri Rapp. 1:25

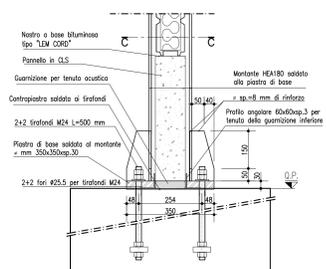
**VISTA LATERALE**



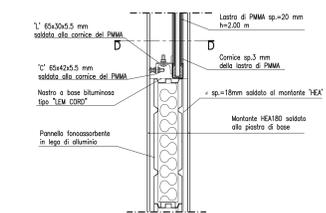
**PARTICOLARI COSTRUTTIVI**

Rapp. 1:10

**DETAGLIO A**



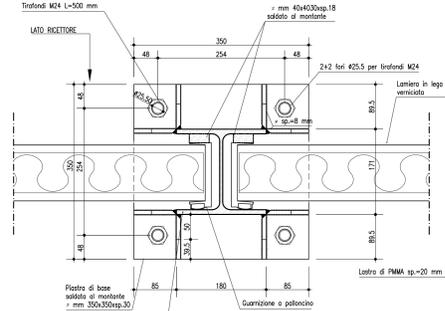
**DETAGLIO B**



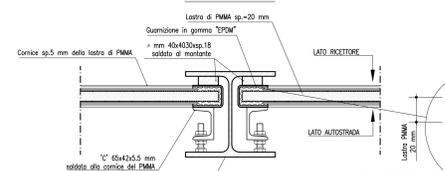
**PARTICOLARI COSTRUTTIVI**

Rapp. 1:5

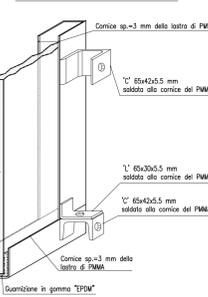
**SEZIONE C-C**



**SEZIONE D-D**



**ELEMENTO PORTA-PMMA**



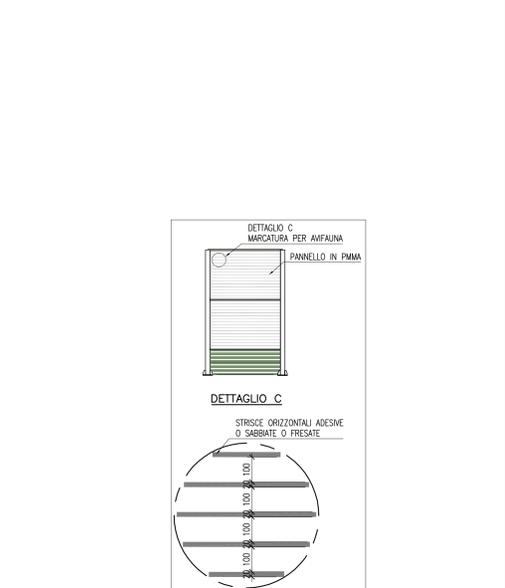
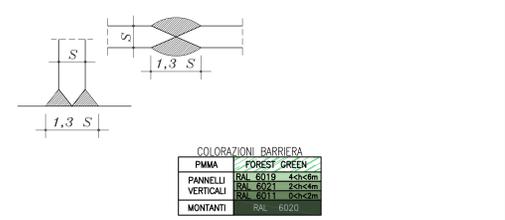
**PARTICOLARE GUARNIZIONE EPDM**

Rapp. 1:2



**NOTE GENERALI**  
 - TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI  
 - TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI  
 - LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

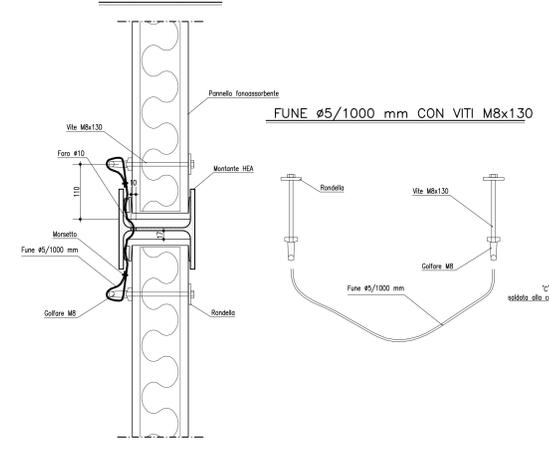
**MATERIALI E PRESCRIZIONI**  
 - ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA -  
 - Acciai per carpenterie metalliche laminati del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6;  
 - Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10210-1 (per i tubi senza saldatura) e UNI EN 10219-1 (per tubi saldati);  
 - Acciai per accessori metallici del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6;  
 - ACCIAIO PER TIRAFONDI -  
 - Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alla UNI EN 20898-2:1994 (riferimento delle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4) appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI EN ISO 898-1:2001;  
 - ZINCATURA -  
 - Zinatura a caldo secondo la norma UNI 5744.  
 - SILDATURE -  
 - Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001;  
 - Nei giunti di testa od a "T" (tutti a completa penetrazione) le lamiere dovranno essere preventivamente sagomate all'uopo e, dovrà essere previsto un graduale allargamento della saldatura la cui lunghezza dovrà essere pari ad 1,3 volte lo spessore "S" della lamiera su cui viene ad intestarsi (vedi schema seguente).



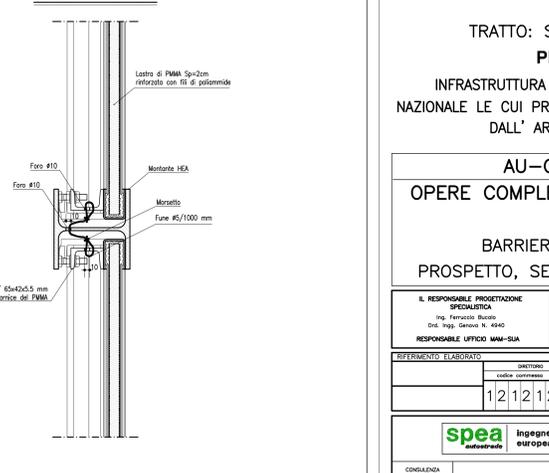
**PARTICOLARI COSTRUTTIVI**

Rapp. 1:5

**SEZIONE ORIZZONTALE AGGANCIO DEL PANNELLO FONOASSORBENTE AL MONTANTE HEA**



**SEZIONE ORIZZONTALE AGGANCIO DEL PANNELLO IN PMMA AL MONTANTE HEA**



**SAT** Società Autostrada Tirrenica p.A.  
 GRUPPO AUTOSTRADALE PER L'ITALIA S.p.A.

**AUTOSTRADA (A12) : ROSIGNANO - CIVITAVECCHIA LOTTO 3**

TRATTO: SCARLINO - GROSSETO SUD  
**PROGETTO DEFINITIVO**  
 INFRASTRUTTURA STRATEGICA DI PREMINENTE INTERESSE NAZIONALE LE CUI PROCEDURE DI APPROVAZIONE SONO REGOLATE DALL' ART. 161 DEL D.LGS. 163/2006

**AU-CORPO AUTOSTRADALE OPERE COMPLEMENTARI-BARRIERE ACUSTICHE**

BARRIERA ANTIRUMORE H=4.00m  
 PROSPETTO, SEZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIALISTICA Ing. Ferruccio Buccato Ord. Ingg. Genova N. 4940 RESPONSABILE UFFICIO MM-SUA		IL RESPONSABILE INTERAZIONE PRESSIONI SPECIALISTICA Ing. Alessandro Ariè Ord. Ingg. Milano N. 201013 COORDINATORE GENERALE APS		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Maurizio Terenzi Ord. Ingg. Milano N. 16442 RESPONSABILE SEZIONE SULL'OPERA INFRASTRUTTURE	
REDAZIONE 12/12/10	ELABORAZIONE 12/12/10	DATA FEBBRAIO 2011	REVISIONE N. 001	SCALA:	
<b>spea</b> ingegneria europes		COORDINATORE OPERATIVO DI PROGETTO Ing. Ferruccio Buccato O. I. Genova N. 4940		VISTO DEL COMMITTENTE <b>SAT</b>	
RESPONSABILE DI COMANDA Ing. Michele Pirelli Ord. Ingg. Ancona N. 933		VISTO DEL CONCESSIONARIO <b>SAT</b>		VISTO DEL CONCESSIONARIO (Logo of the concessionaire)	