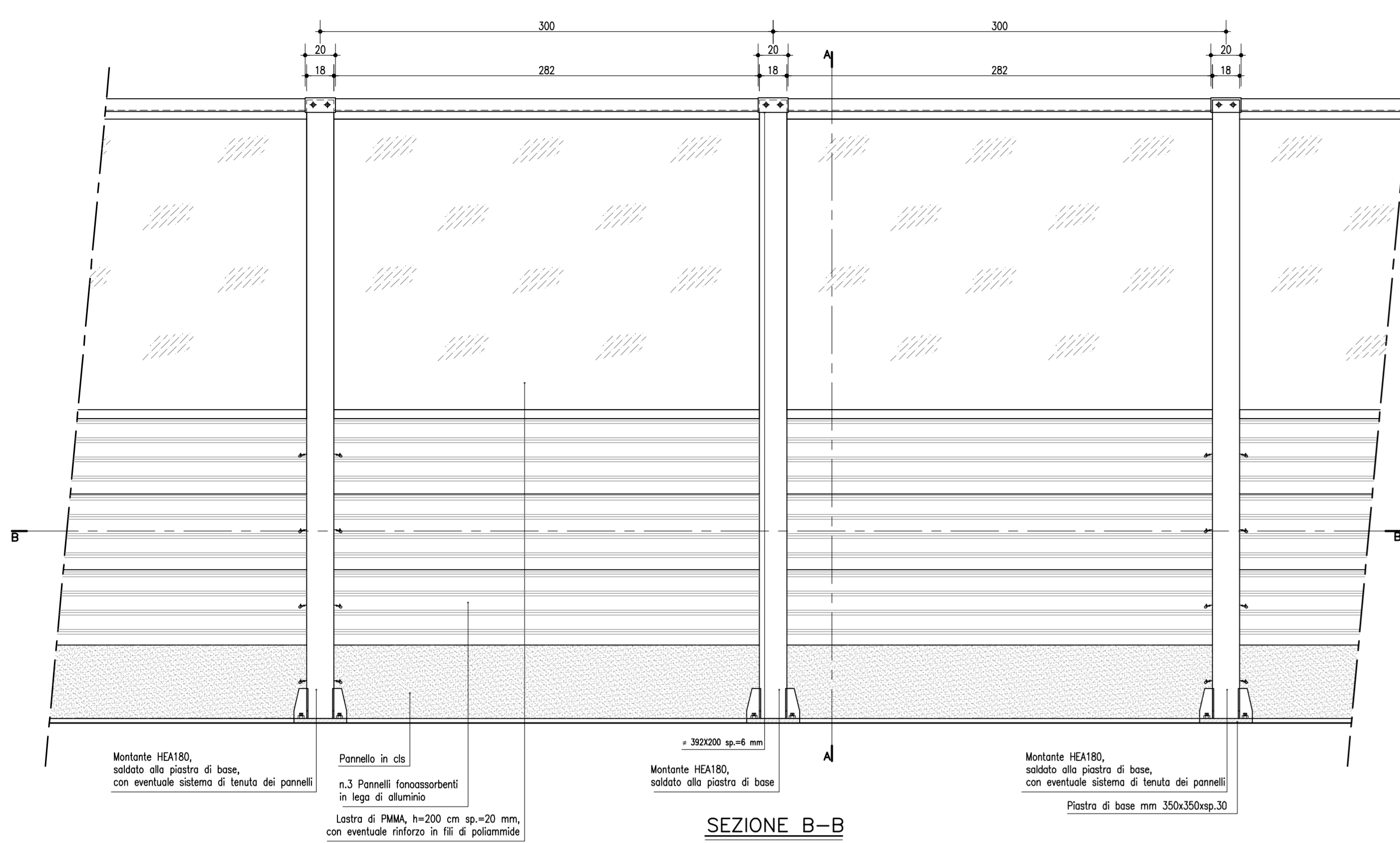


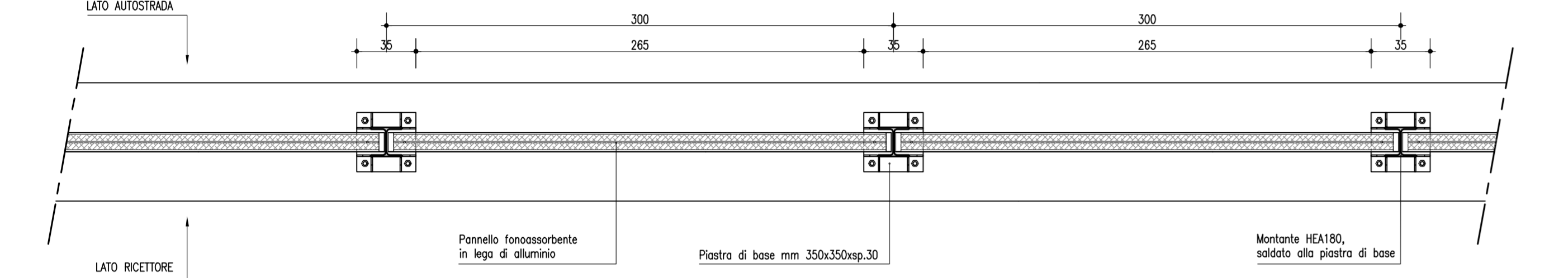
BARRIERA ANTIRUMORE H=4.00 m

Misure in centimetri Rapp. 1:25

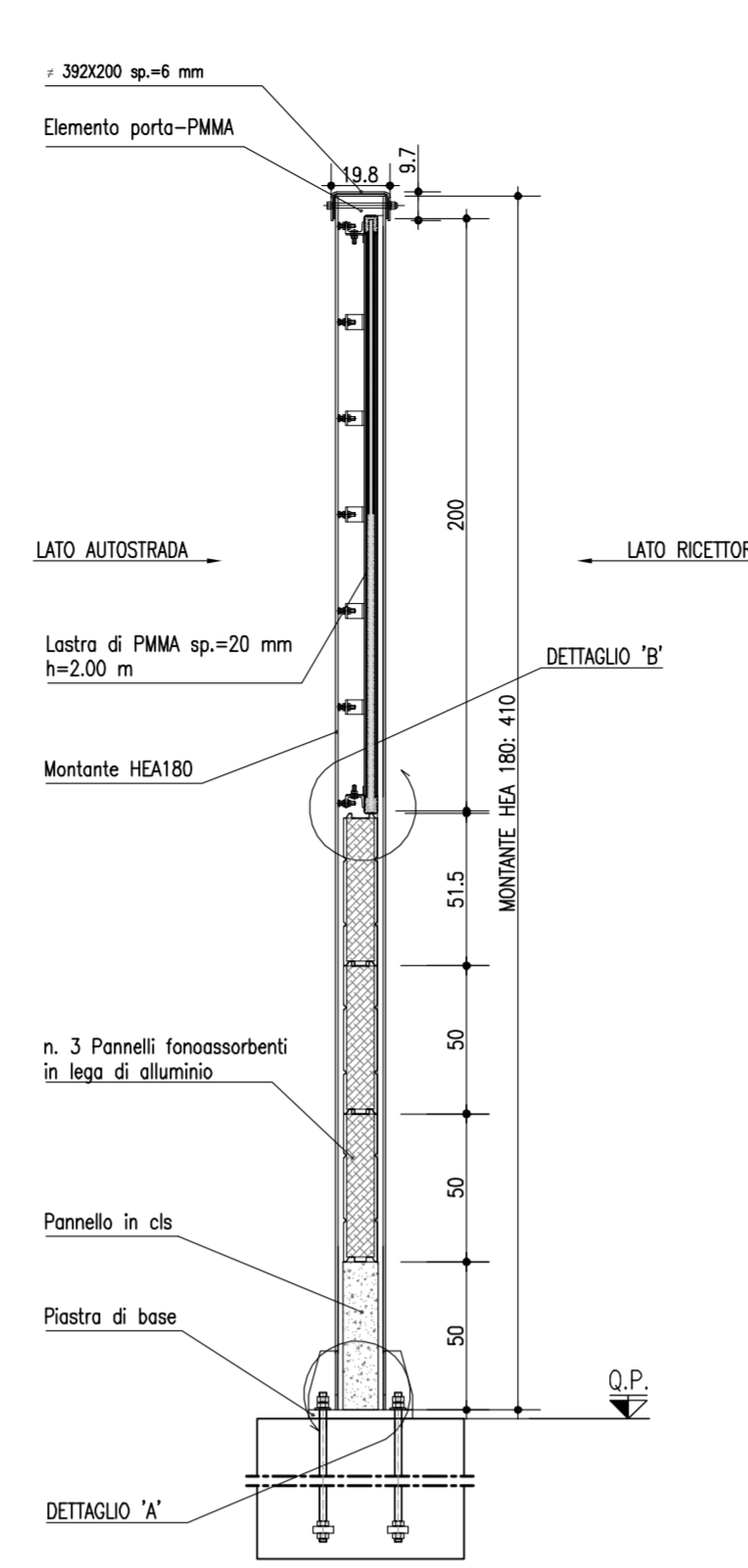
PROSPETTO LATO RICETTORE



SEZIONE B-B

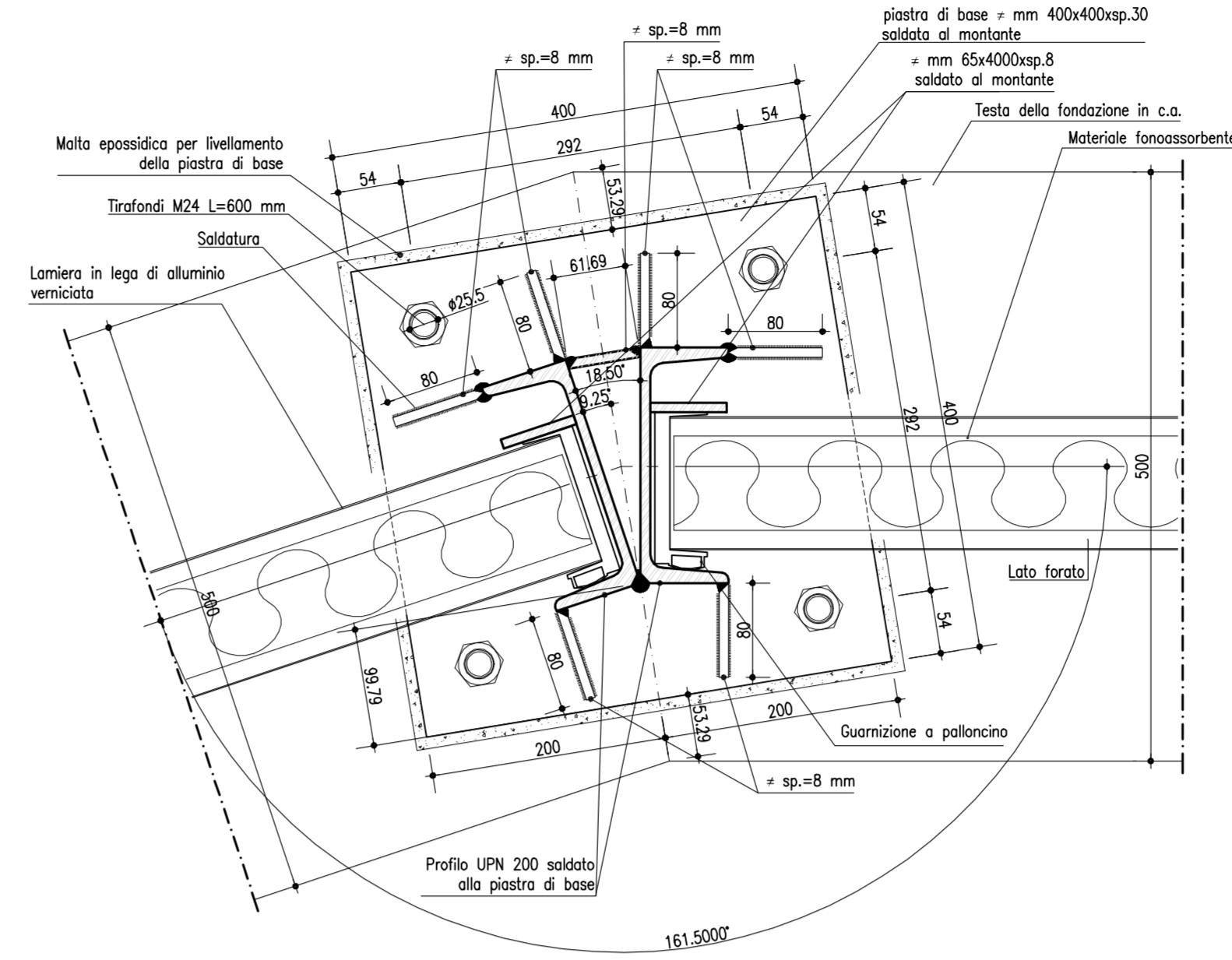


SEZIONE A-A



MONTANTE ANGOLARE "TIPO 2"

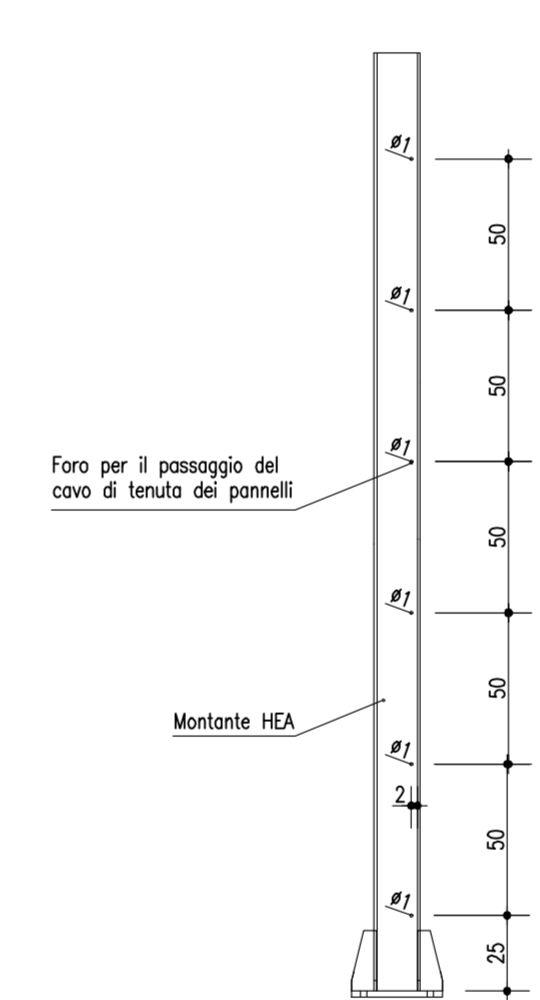
Misure in millimetri Rapp. 1:5



SISTEMA DI TENUTA DEI PANNELLI

Misure in centimetri Rapp. 1:25

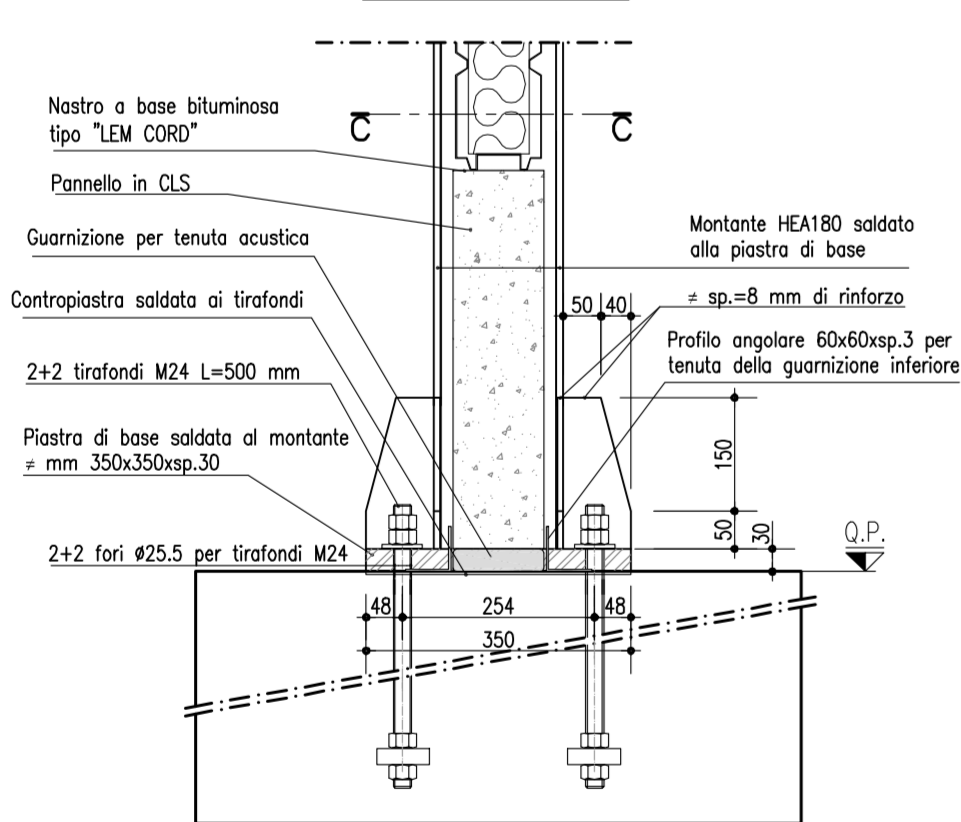
VISTA LATERALE



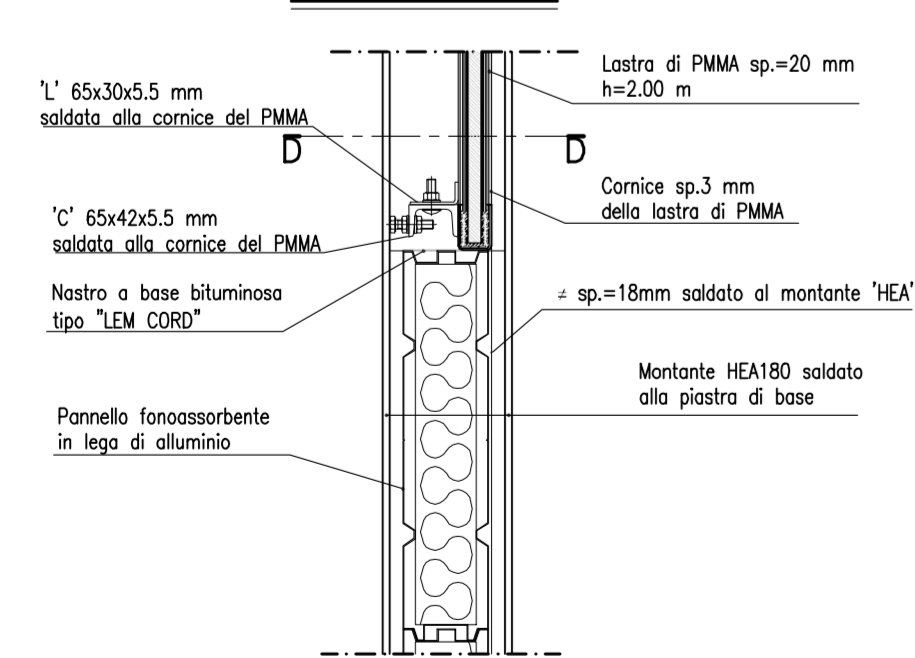
PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Rapp. 1:10

DETTAGLIO A



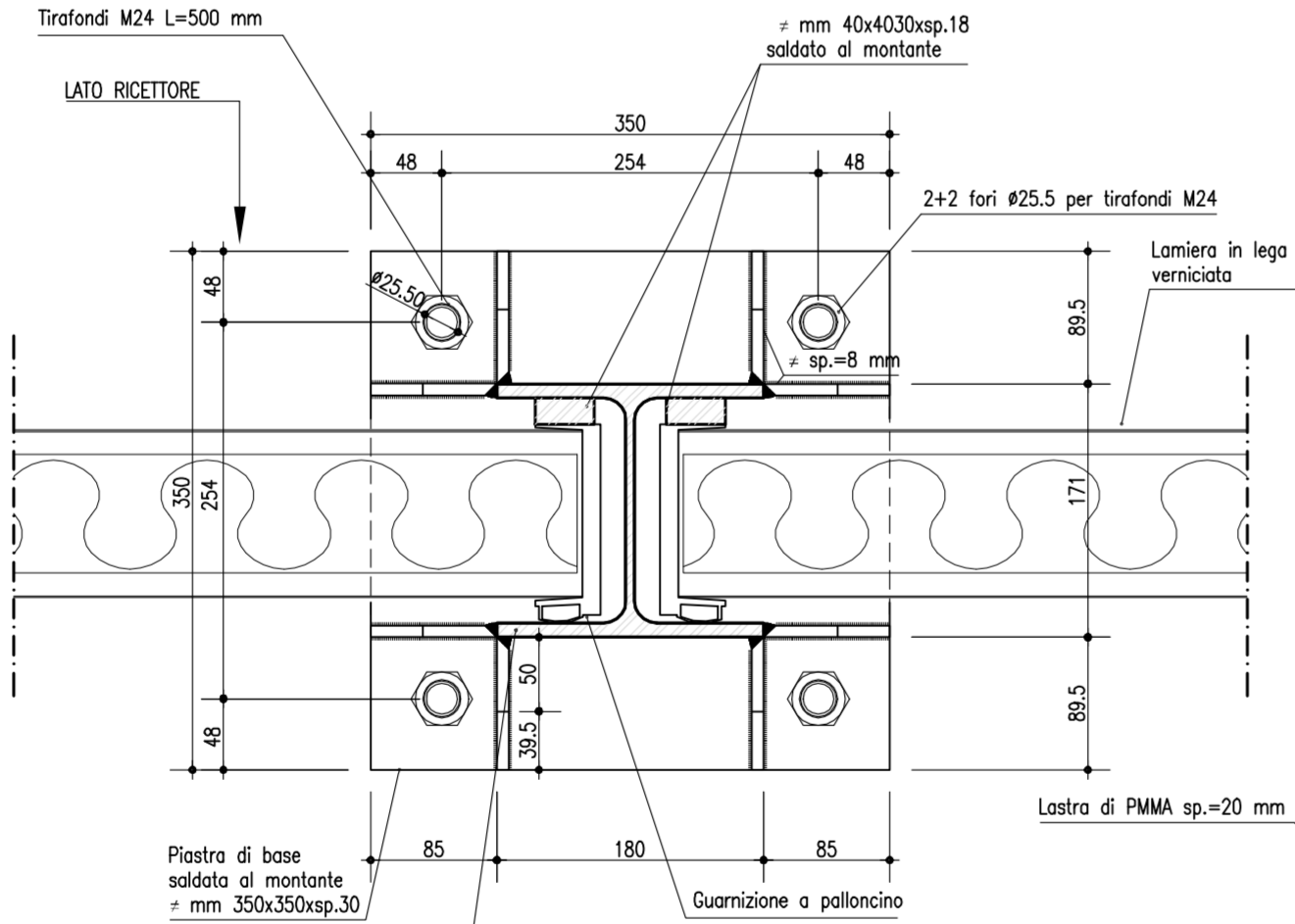
DETTAGLIO B



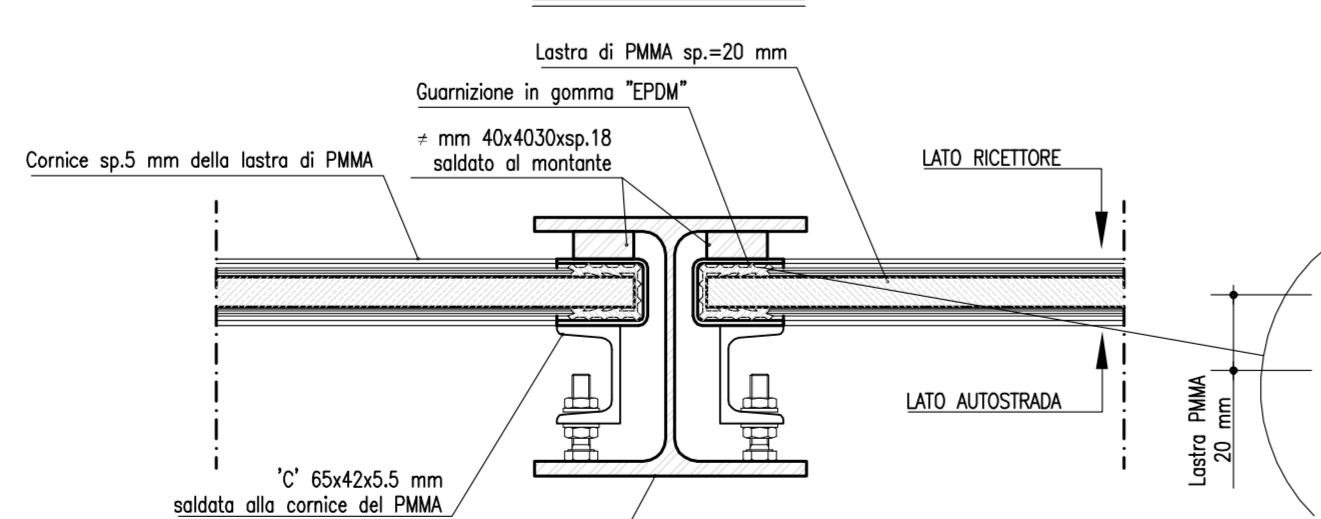
PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Rapp. 1:5

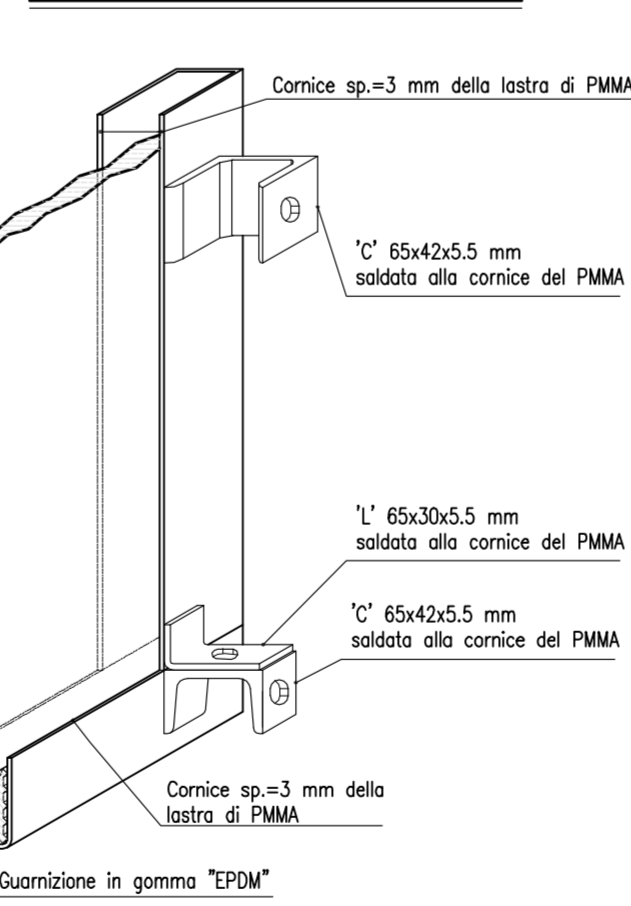
SEZIONE C-C



SEZIONE D-D



ELEMENTO PORTA-PMMA



PARTICOLARE GUARNIZIONE EPDM

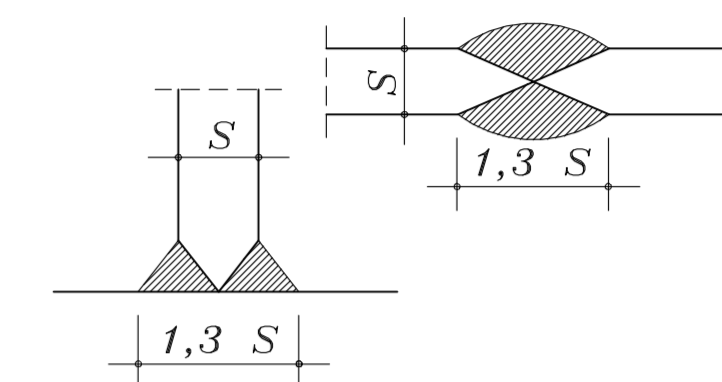
Rapp. 1:2

NOTE GENERALI

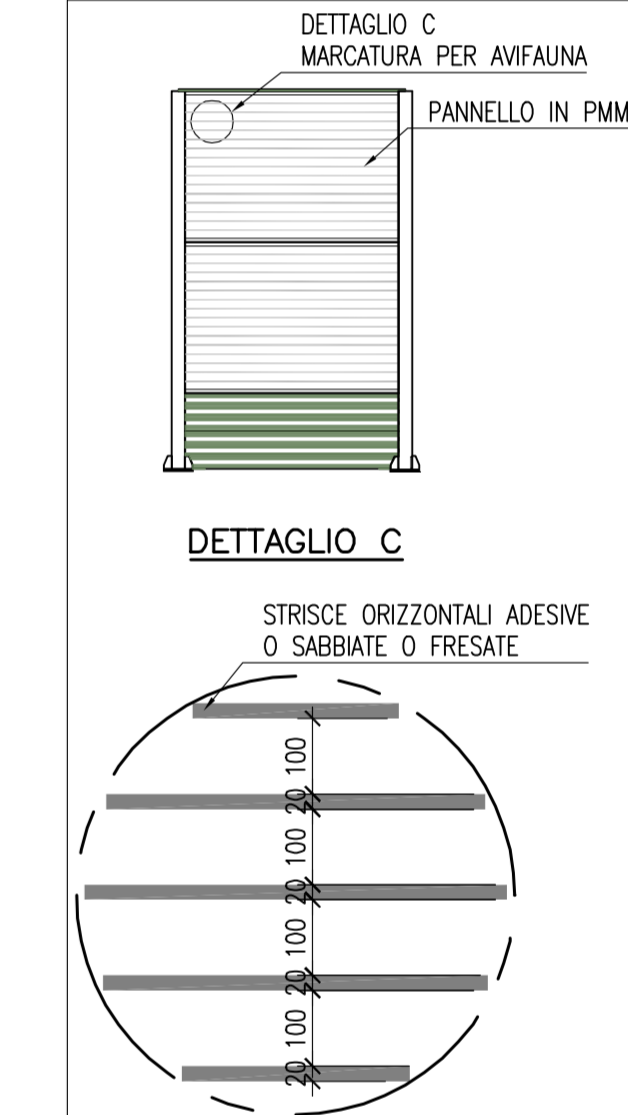
- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI
- TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI
- LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

MATERIALI E PRESCRIZIONI

- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA -
- Acciai per carpenterie metalliche laminati del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6;
- Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10210-1 (per i tubi senza saldatura) e UNI EN 10219-1 (per tubi saldati);
- Acciai per accessori metallici del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6;
- ACCIAIO PER TIRAFONDI -
- Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alla UNI EN 20898-2:1994 (riferimento delle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4) appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI EN ISO 898-1:2001;
- ZINCATURA -
- Zincolatura a caldo secondo la norma UNI 5744;
- SALDATURE -
- Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001;
- Nei giunti di testa od a "T" (tutti a completa penetrazione) le lamiere dovranno essere preventivamente sagomate all'uopo e, dovrà essere previsto un graduale allargamento della saldatura la cui lunghezza dovrà essere pari ad 1,3 volte lo spessore "S" della lamiera su cui viene ad intestarsi (vedi schema seguente).



COLORAZIONI BARRIERA	
PMMA	FOREST GREEN
PANNELLI VERTICALI	RAL 6019 40x60cm
PANNELLI VERTICALI	RAL 6019 70x60cm
PANNELLI VERTICALI	RAL 6019 100x60cm
MONTANTI	RAL 6019



Società Autostrada Tirrenica p.A.
GRUPPO AUTOSTRADALE PER L'ITALIA S.p.A.

AUTOSTRADA (A12) : ROSIGNANO - CIVITAVECCHIA
LOTTO 3

TRATTO: SCARLINO - GROSSETO SUD
PROGETTO DEFINITIVO
INFRASTRUTTURA STRATEGICA DI PREMINENTE INTERESSE NAZIONALE LE CUI PROCEDURE DI APPROVAZIONE SONO REGOLATE DALL' ART. 161 DEL D.LGS. 163/2006

AU-CORPO AUTOSTRADALE
OPERE COMPLEMENTARI-BARRIERE ACUSTICHE

BARRIERA ANTIRUMORE H=4.00m
PROSPETTO, SEZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIALISTICA		IL RESPONSABILE INTERAZIONE PRESSIONI SPECIALISTICA		IL DIRETTORE TECNICO	
Ing. Ferruccio Buccato Dir. Ingg. Genova N. 4940 RESPONSABILE UFFICIO MM-SUA		Ing. Alessandro Ariè Dir. Ingg. Milano N. 201013 COORDINATORE GENERALE APS		Ing. Maurizio Terenzi Dir. Ingg. Milano N. 16442 RESPONSABILE SEZIONE SULL'OPERA INFRASTRUTTURE	
REDAZIONE	ELABORAZIONE	DATA	REVISIONE		
direttore	autore	FILE	DATA		
12/12/10	12/12/10	SUA 2011	FEBBRAIO 2011		
CONFEZIONATA A CURA DI		IL RESPONSABILE UFFICIO/INTEGRA		Ing. Ferruccio Buccato O. I. Genova N. 4940	
RESPONSABILE DI CONSEGNA		VISTO DEL COMMITTENTE		VISTO DEL CONCESSIONARIO	
Ing. Michele Pirelli Dir. Ingg. Ancona N. 933					
COORDINATORE OPERATIVO DI PROGETTO					