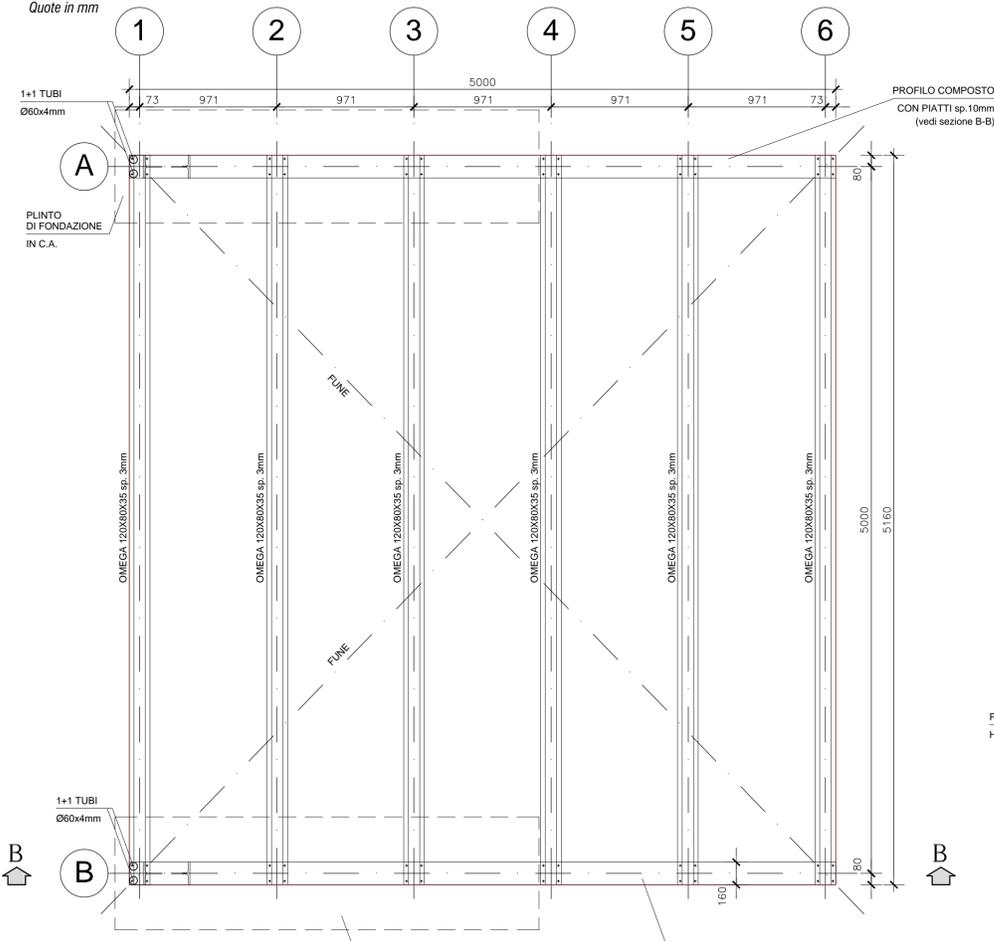


Pianta

scala 1:25

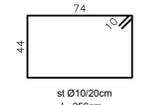
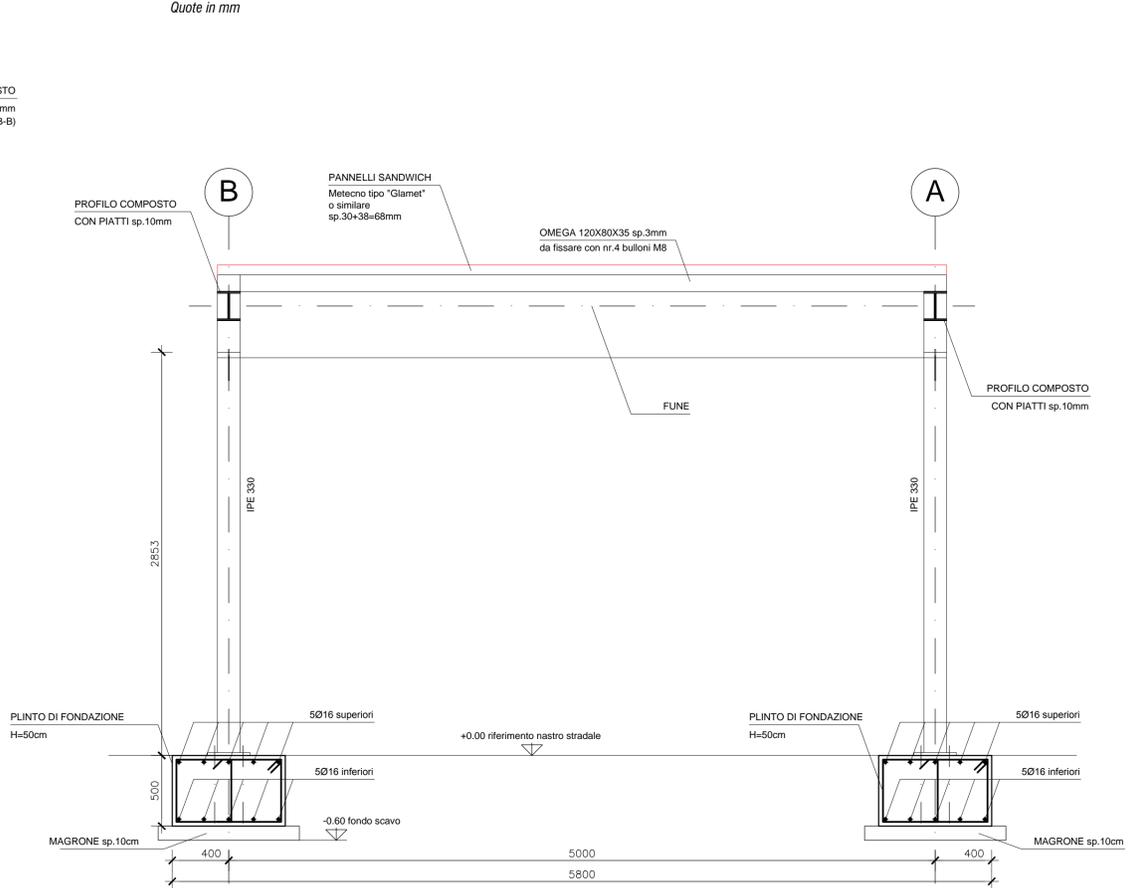
Quote in mm



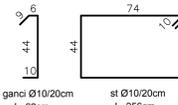
Sezione A-A

scala 1:25

Quote in mm



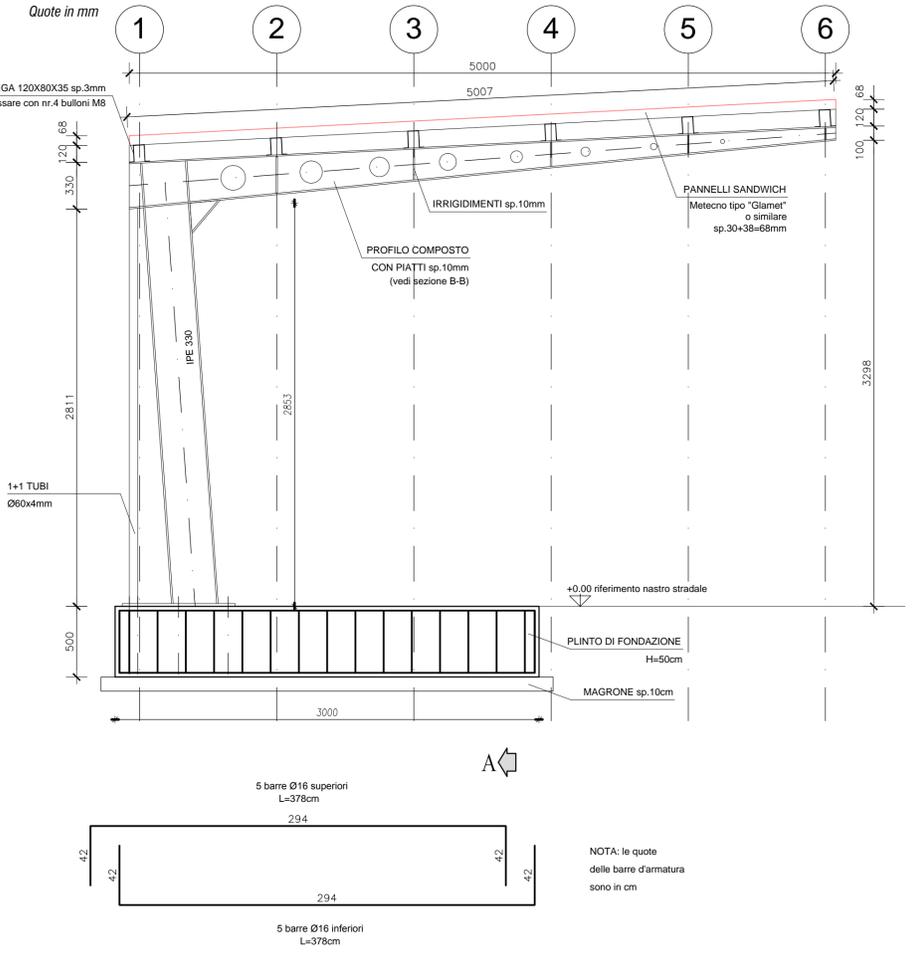
NOTA: le quote delle barre d'armatura sono in cm



Sezione B-B

scala 1:25

Quote in mm

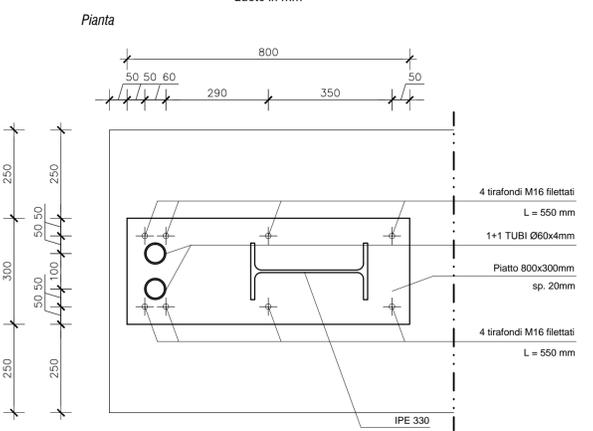


NOTA: le quote delle barre d'armatura sono in cm

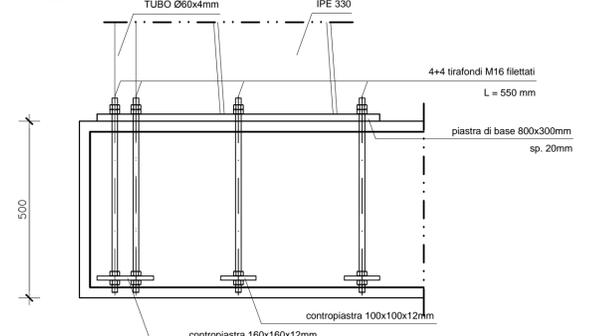
Dettaglio nodo fondazione

scala 1:10

Quote in mm



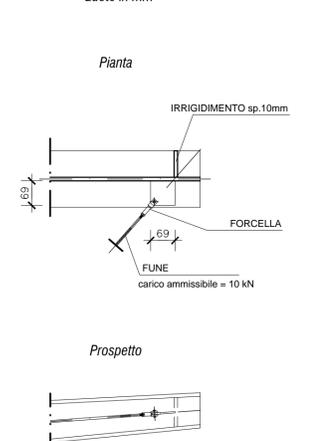
Sezione



Dettaglio attacco controvento

scala 1:10

Quote in mm



Prospetto



Pianta attacco fune



PRESCRIZIONI SUI MATERIALI – c.a. e acciaio per c.a.

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1)(14/2008)(UNI EN 12620)	MAGRONE C12/15 S3	FONDAZIONI C25/30 S4 XC2
- CLASSE DI RESISTENZA	30 mm	20 mm
- CLASSE DI CONSISTENZA	2400 Kg/mc	2400 Kg/mc
- CLASSE DI ESPOSIZIONE		
- DIAMETRO MASSIMO DELL'INERTE		
- MASSA VOLUMICA		

ACCIAIO per BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA

- TIPO B450C conforme al D.M. 14/01/2008
- limite di snervamento: $f_y \geq 450 \text{ N/mm}^2$
- limite di rottura: $f_t \geq 540 \text{ N/mm}^2$

DIAMETRI MINIMI DEI MANDRINI*

Ø16.....	80
Ø18.....	150
Ø20.....	160
Ø22.....	180
Ø24.....	200
Ø26.....	260
Ø30.....	300

*PIEGAMENTO A 90° E SUCCESSIVO RADDRIZZAMENTO SENZA CRICCHE (L'USO DI ACCIAI FORNITI IN ROTOLI E' AMMESSO SOLO PER DIAMETRI $\phi \leq 16\text{mm}$)

ACCIAIO per RETI e TRALICCI ELETTRISALDATI

- TIPO B450C conforme al D.M. 14/01/2008 (per diametri $6 \leq \phi \leq 16$)
- TIPO B450A conforme al D.M. 14/01/2008 (per diametri $5 \leq \phi \leq 10$)

NOTE GENERALI

- COPRIFERRO NETTO 35 mm
- SOVRAPPOSIZIONE MINIMA RETI E.S.: 2 maglie
- SOVRAPPOSIZIONE Min. BARRE = 60Ø

La distanza tra i ferri che si sovrappongono deve rispettare:

$\phi < L < 4\phi$

PRESCRIZIONI SUI MATERIALI – Carpenterie Metalliche

ELEMENTI NON SALDATI, ANGOLARI, PIASTRE SCIOLTE E IMBOTTITE

- ACCIAIO S275JR (conforme alla UNI EN 10025-5) PROTEZIONE MEDIANTE ZINCATURA A CALDO

BULLONI – DADI – ROSETTE

VITI	8.8 secondo UNI EN ISO 898-1 :2001	UNI EN 14399 :2005 parti 3 e 4
DADI	8 secondo UNI EN 20898-2 :1994	
ROSETTE-PIASTRINE	Acciaio C 50 UNI EN 10083-2: 2006 temperato e rinvenuto HRC 32+40	UNI EN 14399 :2005 parti 5 e 6

PER I MOMENTI DI SERRAGGIO DA APPLICARE AI BULLONI, SI FACCI RIFERIMENTO RISPETTIVAMENTE ALLE TABELLE C.4.2.XX e C.4.2.XXI DELLA CIRCOLARE MIN. INFRASTRUTTURE E TRASPORTI n°617 del 02/02/2009

SALDATURE – ELETTRODI

- ELETTRODI DI CLASSE E52 LT 4B 1 – UNI 5132/74 per acciaio S355
- OVE NON SPECIFICATO LE SALDATURE SI INTENDONO CONTINUE, A COMPLETA PENETRAZIONE E DI I CLASSE

SALDATURE ANGOLARI TIPICHE

Se non diversamente specificato le saldature a cordone d'angolo si intendono continue, con sezione d'angolo $Z > 0.7 t$ (vedi figura)

NOTE GENERALI E PRESCRIZIONI

- PRIMA DELLA TRACCIATURA DEI PEZZI DEVONO ESSERE DEFINITI GLI EVENTUALI INTERVENTI SULLA CARPENTERIA IMPOSTI DAL SISTEMA DI MONTAGGIO E VARO
- LE DIMENSIONI RIPORTATE NEGLI ELABORATI DOVRANNO ESSERE VERIFICATE IN FASE PRELIMINARE DALL'IMPRESA, IN CASO DI MANCATA CORRISPONDENZA RISPETTO A QUANTO RAPPRESENTATO LE SOLUZIONI ADOTTATE DOVRANNO ESSERE OPPORTUNAMENTE RIVISTE.

ANAS S.P.A.

AUTOSTRADA A4 - VARIANTE DI MESTRE

PASSANTE

AUTOSTRADALE

(L.443/2001 D.Lgs. 20.08.2002 n°190)

PROGETTO ESECUTIVO

C.U.P. D51B04000060001

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

GENERAL CONTRACTOR

Passante di Mestre s.c.p.a.

DIREZIONE LAVORI

ERGOTECNS

SERVIZIO INTEGRATO DI INGEGNERIA

PROGETTAZIONE ESECUTIVA

zollet CONSULENZA STRUTTURE: **SIST** Studio di Ingegneria Strutturale Origene & Biondi

SINT Ingegneria

RESPONSABILE DEL PROGETTO: **ZOLLET LUCIO**

INTERCONNESSIONI, BARRIERE E CASELLI

CASELLO DI MARTELLAGO-SCORZE' E VIABILITA' DI COLLEGAMENTO EDIFICIO DI STAZIONE LATO USCITE - COPERTURA PARCHEGGI PIANTA, SEZIONE E PARTICOLARI COSTRUTTIVI

CODICE DOCUMENTO **ZLT.5E2.B3512.PE.PZ.009.00**

CODIFICA WBS **B3512**

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO	TAVOLA
00	07/12	EMMISSIONE UFFICIALE	BOARETTO	ZANCHETTIN	ZOLLET	B3512.PE.PZ.009
01						SCALA
02						VARIE
03						GAD
04						NOME FILE ZLT.5E2.B3512.PE.PZ.009.00.DWG