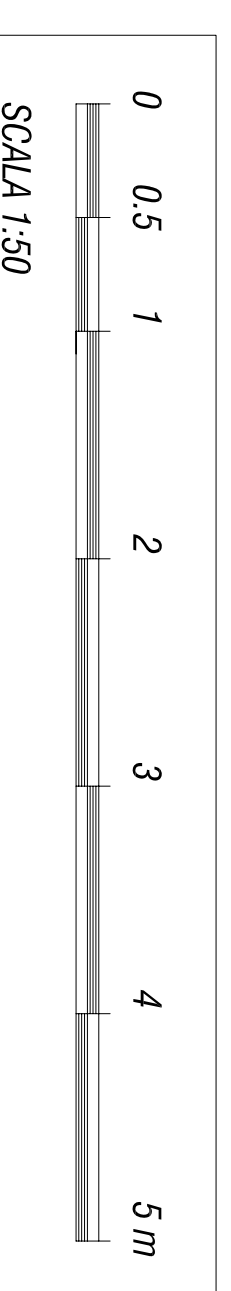
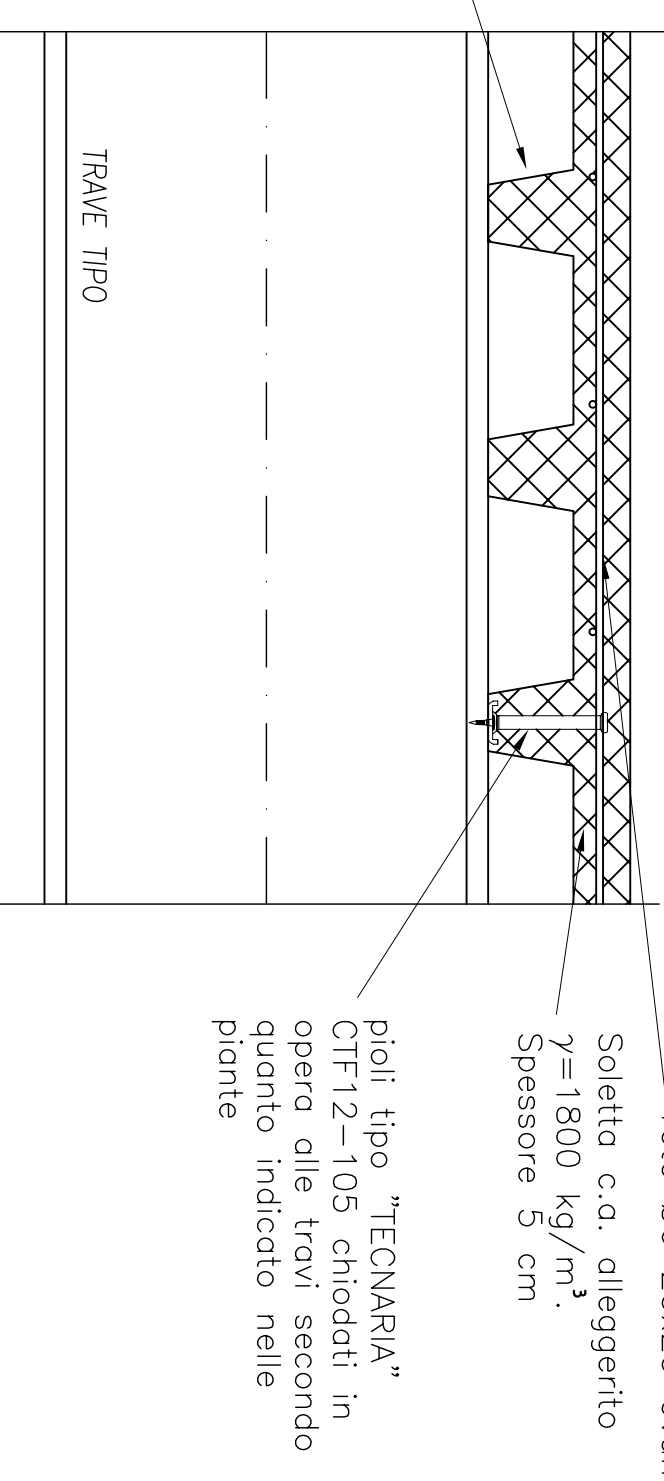


**SOLETTA SU LAMIERA GRECCATA - SEZ. TIPO**

scala 1:10



D

C

NOTA IMPORTANTE:  
PER IL POSIZIONAMENTO PLANIMETRICO DELLE  
TAVOLE DI INDIRIZIONAMENTO GENERALE

**PRESCRIZIONI SUI MATERIALI - c.d. e acciaio per c.d.**

CALCESTRUZZO (con EN 206-1) (conformità EN 12603)	MAGRONE	FONDAZIONI	SOLETTA DI COPERTURA
- CLASSE DI RESISTENZA C25/30	C17/15	S3	LC40/44
- CLASSE DI CONSISTENZA S3	S4	XC2	S4
- CLASSE DI ESPOSIZIONE S3	XC2	XC2	XC4
- DIAMETRO MASSIMO DELL'NERE 30 mm	20 mm	20 mm	20 mm
- MASSA VOLUMICA 2400 Kg/mc	2400 Kg/mc	1800 Kg/mc	

**ACCIAIO per BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA**

- TIPO B450C conforme al D.M. 14/01/2008
- Area di snervamento:  $f_{yk} \geq 450 \text{ N/mm}^2$
- Limite di snervamento:  $f_{yk} \geq 450 \text{ N/mm}^2$
- RAGGIAMENTO A 90° E SUCCESSIVO
- RAGGIAMENTO SENZA CRACKS
- LUSO DI ACCIAI FORNITI IN ROTOLI
- RAGGIAMENTO SOLO PER DIAMETRI  $\phi \leq 16 \text{ mm}$

**ACCIAIO per RETI e TRALUCI ELETTROSALDATI**

- TIPO B450C conforme al D.M. 14/01/2008 (per diametri  $6 \leq \phi \leq 16$ )
- TIPO B450A conforme al D.M. 14/01/2008 (per diametri  $5 \leq \phi \leq 10$ )

**NOTE GENERALI**

- COPERTURE NETTO 35 mm
- SOVRAPPORZIONE MINIMA RETI E.S.: 2 maglie
- SOVRAPPORZIONE MIN. BARRE = 80Z

**PRESCRIZIONI SUI MATERIALI - Carpenterie Metalliche**

**ELEMENTI NON SALDATI, ANGOLOLARI, PASTRE, SCOLITE E INGOTTITURE**

- ACCIAIO S355J0 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10229) PROTEZIONE MEDIANTE ZINCATURA A CALDO
- ACCIAIO S185J2 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10290) PROTEZIONE MEDIANTE ZINCATURA A CALDO

**ELEMENTI SALDATI sp. > 40mm**

- ACCIAIO S355J2 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10290) PROTEZIONE MEDIANTE ZINCATURA A CALDO

**BULLONI - DADI - ROSETTE**

VITI	8.8 secondo UNI EN ISO 888-1:2001	UNI EN 14399-3:2005
DADI	8 secondo UNI EN 20898-2:1994 per 3 e 4	UNI EN 14399-3:2005
ROSETTE - PASTRINE	Acciaio C 50 UNI EN 10083-2:2006 Intervallata e rivestita HPC 2040 per 5 e 6	UNI EN 14399-3:2005

**SALDATURE - ELETTRODI**

- ELETTRODO DI CLASSE E52 L1 48 L1 - UNI 5132/74 per acciaio S355
- OME NON SPECIFICATI LE SALDATURE SI INTENDONO CONTINUE, A COMPLETA PENETRAZIONE E DI I CLASSE

**SALDATURE ANGOLARI TIPICHE**

Se non diversamente specificato le saldature o cordone a d'angolo si intendono continue, con sezione  $a \geq 7 \text{ t}$

**NOTE GENERALI E PRESCRIZIONI**

- PRIMA DELLA TRACCIATURA DEI PREZZI DEVONO ESSERE DEFINITI GLI EVENTUALI INTERVENI SULLA CARPENTERIA
- I PREZZI DEVONO INCLUDERE IL MONTAGGIO E IL VANTO
- LE DIMENSIONI RIPORTATE NEGLI ELABORATI DEVONO ESSERE VERIFICHE IN FASE PRELIMINARE DALL'IMPRESA, IN CASO DI MANCATA CORRISPONDENZA RISPETTO A QUANTO RAPPRESENTATO LE SOLUZIONI ADOTTATE DEVONO ESSERE OPPORTUNAMENTE RIVISTE.

**ANAS S.P.A.**

AUTOSTRADA A4 - VARIANTE DI MESTRE

**PASSANTE AUTOSTRADALE**

L.44/9/2001 D.Lgs. 20.08.2002 N°190

**PROGETTO ESECUTIVO**

C.U.P. D51B04000060001

**GENERAL CONTRACTOR**

**Passante di Mestre S.C.p.A.**

**DIREZIONE LAVORI**

**EGOTRON**

**PROGETTAZIONE ESECUTIVA**

CONSELENZA STRUTTURE

**zoll**

SIST

SINT

**INTERCONNESSIONI, BARRIERE E CASELLI**

**CASELLO DI MARTELLAGO-SCORZE' E VIABILITA' DI COLLEGAMENTO**

**PENSIANA DI COPERTURA - PIANTA STRUTTURE COPERTURA LATO USCITE**

**CODICE DOCUMENTO**

ZLT.5E2.83514.PE.PV.002.00

**CODIFICA WBS**

83514

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDAZIONE	CONTROLLATA/AVV. APPROVATA	DATA
01	07/12	QUANTIFICAZIONE STRUTTURE	BOZZETTO	ZANICHETTI	ZOLLE
02					BEALA
03					11/0
04					ACARODIA