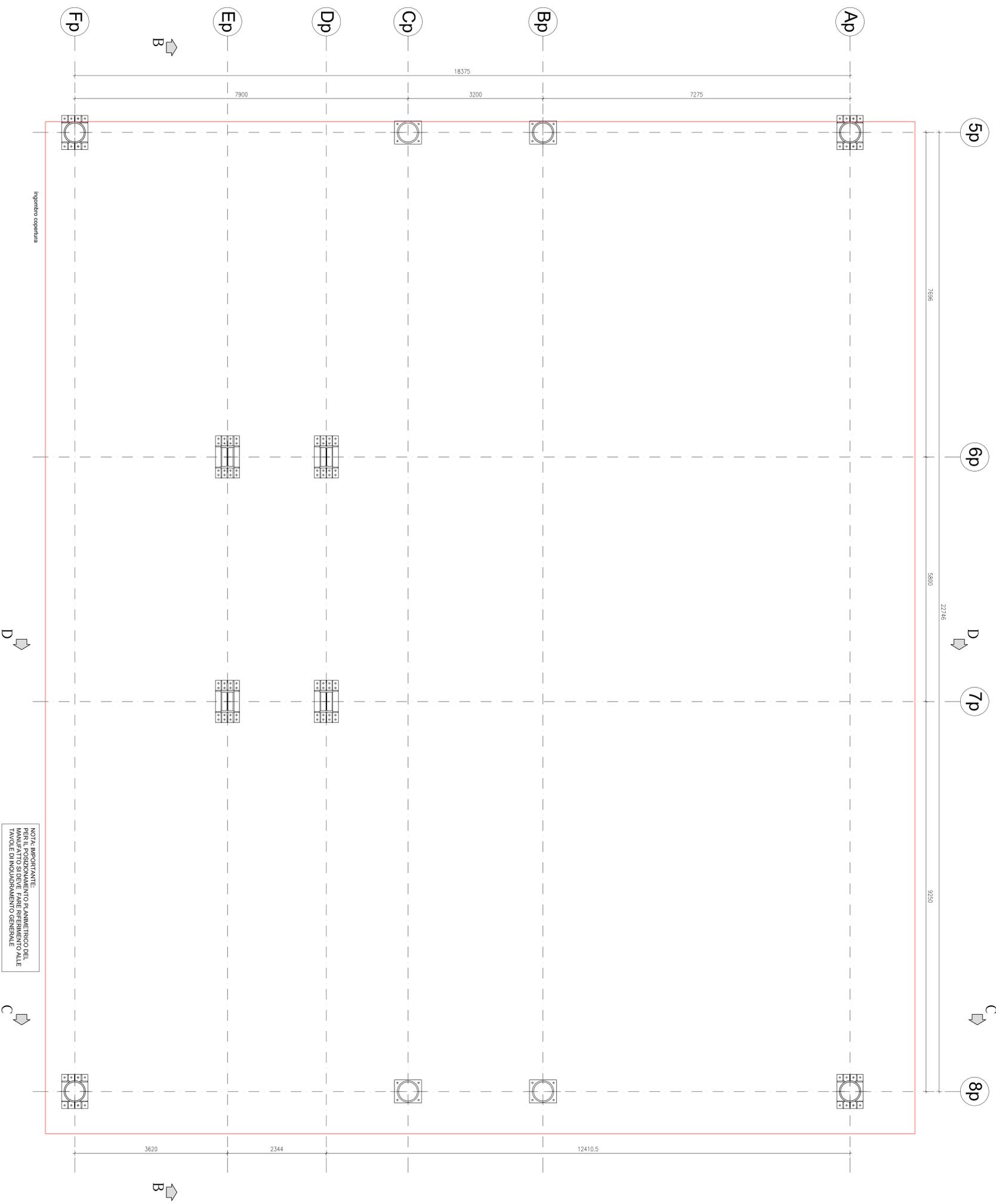


# Pianta colonne strutturali LATO ENTRATE

Scala 1:50



NOTA IMPORTANTE:  
PER IL POSIZIONAMENTO PLANIMETRICO DEL MANUFATTO SI DEVE FARE RIFERIMENTO ALLE TAVOLE DI INQUADRAMENTO GENERALE

## PRESCRIZIONI SUI MATERIALI – c.a. e acciaio per c.a.

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1+14/2008) (UNI EN 12603)	MAGRONE	FONDAZIONI	SOLETTA DI COPERTURA
– CLASSE DI RESISTENZA	C12/15	C25/30	LC40/44
– CLASSE DI CONSISTENZA	S3	S4	S4
– CLASSE DI ESPOSIZIONE	–	XC2	XC4
– DIAMETRO MASSIMO DELL'INERTE	30 mm	20 mm	20 mm
– MASSA VOLUMICA	2400 Kg/mc	2400 Kg/mc	1800 Kg/mc

ACCIAIO PER BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA	DIAMETRI MINIMI DEI MANUBRI*
– TIPO B450C conforme al D.M. 14/01/2008	016..... 80
– TIPO B450A conforme al D.M. 14/01/2008 (per diametri 5 ≤ Ø ≤ 10)	018..... 150
limite di snervamento: fy ≥ 450 N/mm <sup>2</sup>	020..... 180
limite di rottura: ft ≥ 540 N/mm <sup>2</sup>	022..... 180
	024..... 200
	026..... 260
	030..... 300

ACCIAIO per RETI e TRALUCI ELETTRISALDATI  
 – TIPO B450C conforme al D.M. 14/01/2008 (per diametri 6 ≤ Ø ≤ 16)  
 – TIPO B450A conforme al D.M. 14/01/2008 (per diametri 5 ≤ Ø ≤ 10)

NOTE GENERALI  
 – COPRIFERRO NETTO 35 mm  
 – SOVRAPPOSIZIONE MINIMA RETI E.S.: 2 maglie  
 – SOVRAPPOSIZIONE MIN. BARRE = 60Ø

## PRESCRIZIONI SUI MATERIALI – Carpenterie Metalliche

ELEMENTI NON SALDATI, ANGOLARI, PASTRE SCOLITE E AMBOTTITURE  
 – ACCIAIO S355J0 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10290) PROTEZIONE MEDIANTE ZINCATURA A CALDO  
 STRALI E RELATIVI COLLEGAMENTI, TRAVE PRINCIPALE ED ELEMENTI SALDATI sp. < 40 mm  
 – ACCIAIO S355J2 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10290) PROTEZIONE MEDIANTE ZINCATURA A CALDO  
 ELEMENTI SALDATI sp. > 40mm  
 – ACCIAIO S355K2 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10290) PROTEZIONE MEDIANTE ZINCATURA A CALDO

BULLONI – DADI – ROSETTE	PER I MOMENTI DI SERRAGGIO DA APPLICARE AI BULLONI, SI FACCA RIFERIMENTO RISPETTIVAMENTE ALLE TABELLE C.4.2.XX e C.4.2.XXI DELLA CIRCOLARE MIN. INFRASTRUTTURE E TRASPORTI n°617 del 02/02/2009
VITI	8.8 secondo UNI EN ISO 898-1 :2001 UNI EN 14399 -2005
DADI	8 secondo UNI EN 20898-2 :1994 part. 3 e 4 Acciaio C 50 UNI EN 10083-2 :2005 UNI EN 14399 -2005
ROSETTE-PASTRINE	Temporale e Rimando HRC 32-40 part. 5 e 6

SALDATURE – ELETTRODI  
 – ELETTRODI DI CLASSE E52 LT 48 1 – UNI 5132/74 per acciaio S355  
 – OVE NON SPECIFICATO LE SALDATURE SI INTENDONO CONTINUE, A COMPLETA PENETRAZIONE E DI I CLASSE.

SALDATURE ANGOLARI TIPICHE  
 Se non diversamente specificato le saldature o cordone d'angolo si intendono continue, con sezione d'angolo Z > 0.7 t (vedi figura)

NOTE GENERALI E PRESCRIZIONI  
 – PRIMA DELLA TRACCATURA DEI PEZZI DEVONO ESSERE DEFINITI GLI EVENTUALI INTERVENTI SULLA CARPENTERIA IMPOSTI DAL SISTEMA DI MONTAGGIO E VARO  
 – LE DIMENSIONI RIPORTATE NEGLI ELABORATI DOVRANNO ESSERE VERIFICATE IN FASE PRELIMINARE DALL'IMPRESA, IN CASO DI MANCANZA CORRISPONDENZA RISPETTO A QUANTO RAPPRESENTATO LE SOLUZIONI ADOTTATE DOVRANNO ESSERE OPPORTUNAMENTE RIVISTE.

**ANAS S.P.A.**

AUTOSTRADA A4 - VARIANTE DI MESTRE

**PASSANTE**

**AUTOSTRADALE**

(L.443/2001 D.LGS. 20.08.2002 N°190)

PROGETTO ESECUTIVO  
 C.U.P. D51B04000060001

GENERAL CONTRACTOR

**Passante di Mestre s.c.p.a.**

DIREZIONE LAVORI

ERGOTECNA

PROGETTAZIONE ESECUTIVA

INTERCONNESSIONI, BARRIERE E CASELLI

CASELLO DI MARTELLAGO-SGORZE' E VIABILITA' DI COLLEGAMENTO PENISOLA DI COPERTURA - PIANTA COLONNE STRUTTURALI LATO ENTRATE

CODICE DOCUMENTO: ZLT.5E2.93514.PE.PV.003.00

GRAFICA WBS: B3514

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO	TAVOLA
00	07/12	ESIBIZIONE UFFICIALE	BOBARETTO	ZANCHETTINI	ZOLLET	B3514.PE.PV.003
01						
02						
03						
04						