

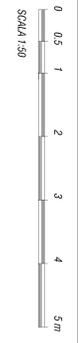
Pianta colonne strutturali LATO USCITE

scala 1:50



ingrandita copertura

NOTA IMPORTANTE: IL MANTRO DEL MANUFATTO SI DEVE AVERE RIFERIMENTO ALLE TAVOLE DI IMPIANTAMENTO GENERALE



PRESCRIZIONI SUI MATERIALI - c.d. e acciaio per c.d.

ALCANTRIZZO (con EN 504-10/14/2008) (n. 1428)	MAGRONE	FONDAZIONI	SOLETTA DI COPERTURA
- CLASSE DI RESISTENZA C17/15	C25/30	C40/44	C40/44
- CLASSE DI ESPOSIZIONE S3	S4	S4	S4
- CLASSE DI ESPOSIZIONE S3	XC2	XC2	XC2
- DIAMETRO MASSIMO DELL'INERTE - 30 mm	20 mm	20 mm	20 mm
- MASSA VOLUMICA - 2400 kg/m ³	2400 kg/m ³	2400 kg/m ³	1800 kg/m ³

ACCIAIO per BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA

Tipo B450C conforme al D.M. 14/01/2008	DIAMETRI MINIMI DEI MANDRINI*
limite di snervamento: $f_{yk} \geq 540 \text{ N/mm}^2$	Ø16: 10
limite di rottura: $f_{tk} \geq 540 \text{ N/mm}^2$	Ø20: 150
	Ø22: 180
	Ø24: 200
	Ø26: 280
	Ø28: 280
	Ø30: 300

NOTE GENERALI

- COPRETIPO NETTO: 35 mm
- TIPO B450C conforme al D.M. 14/01/2008 (per diametri $6 \leq \phi \leq 16$)
- TIPO B450A conforme al D.M. 14/01/2008 (per diametri $5 \leq \phi \leq 10$)
- SOVRAPPPOSIZIONE MIN. BARRE = 60Ø

PRESCRIZIONI SUI MATERIALI - Carpenterie Metalliche

ELEMENTI NON SALDATI, ANGOLI, PASTIGLIE, SCOLTE E INGOTTITORE

STRALI E RELATIVI COLLEGAMENTI, TRAVE PRINCIPALE ED ELEMENTI SALDATI sp. 540 mm

ACCIAIO S355J2 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10290) PROTEZIONE MECCANICA ZINCATURA A CALDO

ELEMENTI SALDATI sp. > 40mm

ACCIAIO S355K2 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10290) PROTEZIONE MECCANICA ZINCATURA A CALDO

BULLONI - DADI - ROSETTE

VITI	UNI EN 503 888-1-2001	UNI EN 14399-2005
DADI	8 secondo UNI EN 20898-2:1994 perdi. 3 e 4	perdi. 3 e 4
ROSETTE - PASTIGLIE	Acciaio C 50 UNI EN 10081-2:2006 temperata a freddo HRC 30-40	UNI EN 14399-2005 perdi. 5 e 6

SALDATURE - ELETTRODI

ELETTRODI DI CLASSE E52 L1 48 1 - UNI 5132/74 per acciaio S355

ACCIAIO S355J2 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10290) PROTEZIONE MECCANICA ZINCATURA A CALDO

ONE NON SPECIFICATO LE SALDATURE SI INTENDONO COMPLETE, A COMPLETA PENETRAZIONE E DI CLASSE

SALDATURE ANGOLARI TIPICHE

Se non diversamente specificato le saldature a cordone d'angolo si intendono continue, con sezione d'angolo $Z > 0,7 t$ (vedi figura)

NOTE GENERALI E PRESCRIZIONI

- PRIMA DELLA TRACCIATURA DEI PREZZI DEVONO ESSERE DEFINITI GLI EVENTUALI INTERVENTI SULLA CARPENTERIA IMPOSTI DAL SISTEMA DI MONTAGGIO E VANO
- LE DIMENSIONI RIPORTATE NEGLI ELABORATI DEVONO ESSERE VERIFICATE IN FASE PRELIMINARE DALL'IMPRESA. IN CASO DI MANCATA CORRISPONDENZA RISPETTO A QUANTO RAPPRESENTATO LE SOLUZIONI ADOTTATE DEVONO ESSERE OPPORTUNAMENTE RIVISTE.



ANAS S.P.A.

AUTOSTRADA A4 - VARIANTE DI MESTRE
**PASSANTE
AUTOSTRADALE**

L.44/2001 D.Lgs. 20.08.2002 N°190

PROGETTO ESECUTIVO
C.U.P. D51B04000060001

IL RESPONSABILE
DEL PROGETTO

GENERAL CONTRACTOR

Passante di Mestre S.C.p.A.

DIREZIONE LAVORI

EGOTICONE

PROGETTAZIONE ESECUTIVA



INTERCONNESSIONI, BARRIERE E CASELLI
CASELLO DI MARTELLAGO-SCORZE' E VIABILITA' DI COLLEGAMENTO
PENSLINA DI COPERTURA - PIANTA COLONNE STRUTTURALI LATO USORTE

CODICE DOCUMENTO
ZLT.5E2.B3S14.PE.PV.004.00

CODIFICA WBS
B3S14

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDAZIONE	CONTROLLATA	APPROVATA	NOTE
00	07/12	ESABORAZIONE PRELIMINARE	BOZZETTO	ZANICHETTI	ZOLLET	B3S14.PE.PV.004
01						
02						
03						
04						