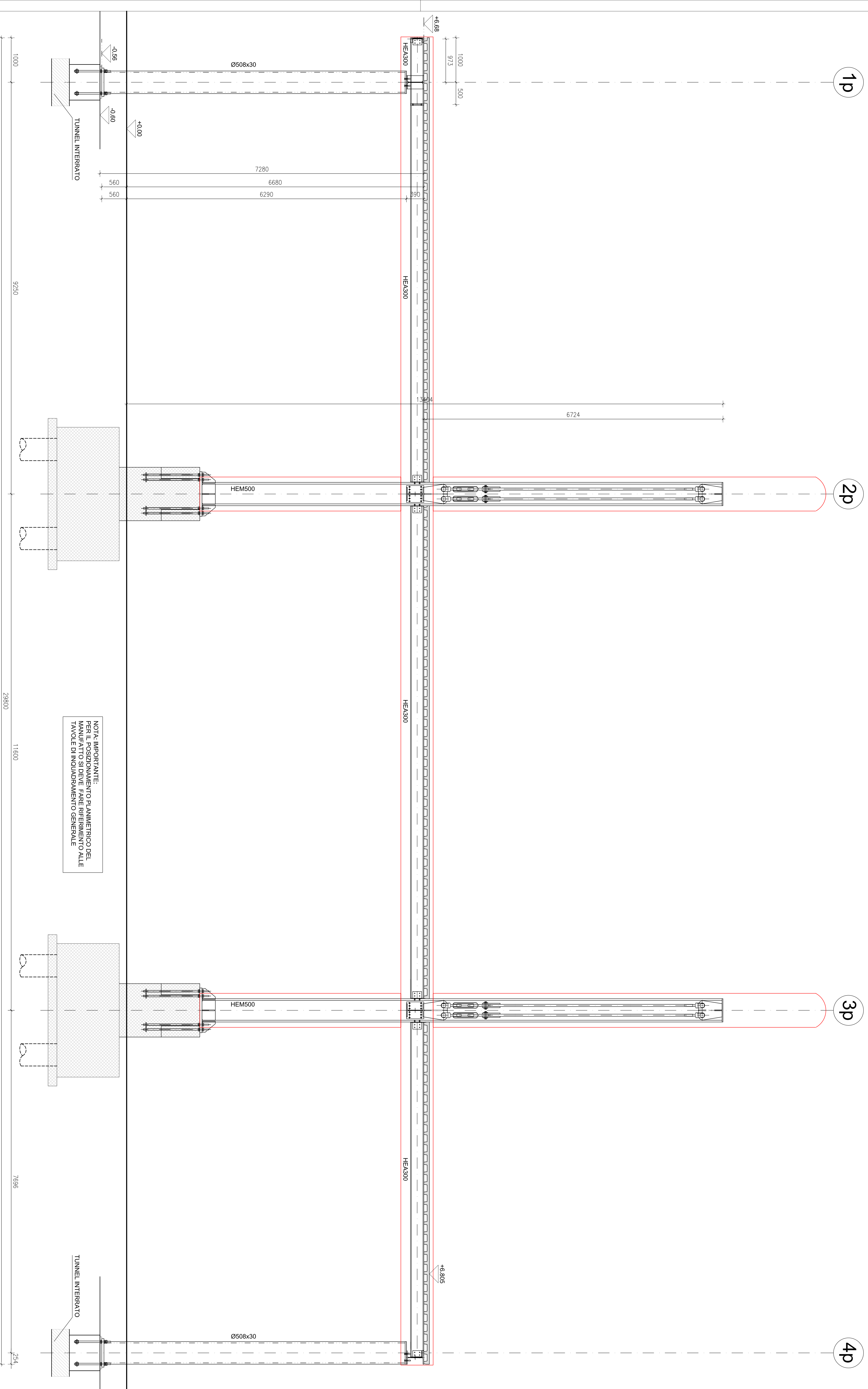


Sezione strutturale SEZ. A-A (pensilina lato uscite)

scala 1:50

QUOTE DI RIFERIMENTO:		
CASELLO	QUOTA RELATIVA	QUOTA ASSOLUTA
EST	+0,00 m	+12,30 m s.l.m.
OVEST	+0,00 m	+13,09 m s.l.m.



PRESCRIZIONI SUI MATERIALI – c.a. e acciaio per c.a.

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1/14/2008) (UN 12420)	MAGNONE C12/15	FONDAZIONI C25/30	SOLETTA DI COPERTURA LC40/44
– CLASSE DI RESISTENZA S3	S3	S4	S4
– CLASSE DI CONSISTENZA	S3	XC2	XC4
– CLASSE DI ESPOSIZIONE	–	20 mm	20 mm
– DIAMETRO MASSIMO DELL'INERTE	30 mm	2400 Kg/mc	2400 Kg/mc
– MASSA VOLUMICA	2400 Kg/mc	2400 Kg/mc	1800 Kg/mc

ACCAIO per BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA

TIPO B450c	TIPO B450c	TIPO B450c	TIPO B450c
conforme a D.M. 14/01/2008	conforme a D.M. 14/01/2008	conforme a D.M. 14/01/2008	conforme a D.M. 14/01/2008
limite di snervamento: $f_y \geq 450 \text{ N/mm}^2$	limite di snervamento: $f_y \geq 450 \text{ N/mm}^2$	limite di snervamento: $f_y \geq 450 \text{ N/mm}^2$	limite di snervamento: $f_y \geq 450 \text{ N/mm}^2$
limite di rottura: $f_t \geq 540 \text{ N/mm}^2$	limite di rottura: $f_t \geq 540 \text{ N/mm}^2$	limite di rottura: $f_t \geq 540 \text{ N/mm}^2$	limite di rottura: $f_t \geq 540 \text{ N/mm}^2$
– RADDOLZIMENTO A 90° E SUCCESSIVO RADDOLZIMENTO SENZA CHIOCCHE	– RADDOLZIMENTO A 90° E SUCCESSIVO RADDOLZIMENTO SENZA CHIOCCHE	– RADDOLZIMENTO A 90° E SUCCESSIVO RADDOLZIMENTO SENZA CHIOCCHE	– RADDOLZIMENTO A 90° E SUCCESSIVO RADDOLZIMENTO SENZA CHIOCCHE
(L'USO DI ACCIAI FORNITI IN ROTOLI È AMMESSO SOLO PER DIAMETRI $\phi \leq 16 \text{ mm}$)	(L'USO DI ACCIAI FORNITI IN ROTOLI È AMMESSO SOLO PER DIAMETRI $\phi \leq 16 \text{ mm}$)	(L'USO DI ACCIAI FORNITI IN ROTOLI È AMMESSO SOLO PER DIAMETRI $\phi \leq 16 \text{ mm}$)	(L'USO DI ACCIAI FORNITI IN ROTOLI È AMMESSO SOLO PER DIAMETRI $\phi \leq 16 \text{ mm}$)
ACCAIO per RETI e TRALUCI ELETTRISALDATI	ACCAIO per RETI e TRALUCI ELETTRISALDATI	ACCAIO per RETI e TRALUCI ELETTRISALDATI	ACCAIO per RETI e TRALUCI ELETTRISALDATI
– TIPO B450c	– TIPO B450c	– TIPO B450c	– TIPO B450c
conforme a D.M. 14/01/2008 (per diametri $6 \leq \phi \leq 16$)	conforme a D.M. 14/01/2008 (per diametri $6 \leq \phi \leq 16$)	conforme a D.M. 14/01/2008 (per diametri $6 \leq \phi \leq 16$)	conforme a D.M. 14/01/2008 (per diametri $6 \leq \phi \leq 16$)
– TIPO B450a	– TIPO B450a	– TIPO B450a	– TIPO B450a
conforme a D.M. 14/01/2008 (per diametri $5 \leq \phi \leq 10$)	conforme a D.M. 14/01/2008 (per diametri $5 \leq \phi \leq 10$)	conforme a D.M. 14/01/2008 (per diametri $5 \leq \phi \leq 10$)	conforme a D.M. 14/01/2008 (per diametri $5 \leq \phi \leq 10$)

NOTE GENERALI

- COPRIFERRO NETTO 35 mm
- SOVRAPPONGIMENTO MINIMA RETI ES.: 2 maglie
- SOVRAPPONGIMENTO MIN. BARRE = 60Ø

PRESCRIZIONI SUI MATERIALI – Carpenterie Metalliche

ELEMENTI NON SALDATI, ANGOLARI, PASTRE SCOLITE E AMBOTITURE

- ACCIAIO S355J0 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10290) PROTEZIONE MEDIANTE ZINCATURA A CALDO
- STRALI E RELATIVI COLLEGAMENTI, TRAVE PRINCIPALE ED ELEMENTI SALDATI sp. $\leq 40 \text{ mm}$
- ACCIAIO S355J2 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10290) PROTEZIONE MEDIANTE ZINCATURA A CALDO

ELEMENTI SALDATI sp. > 40mm

- ACCIAIO S355K2 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10290) PROTEZIONE MEDIANTE ZINCATURA A CALDO

BULLONI – DADI – ROSETTE

VITI	DADI	ROSETTE-PASTRINE
8.8 secondo UNI EN ISO 898-1 :2001 UNI EN 14399 -2005	8 secondo UNI EN 20898-2 :1994 Azion C 50 UNI EN 10083-2 :2005 Temperato e Rivestito HRC 32-40	UNI EN 14399 -2005 part. 5 e 6

SALDATURE – ELETTRODI

- ELETTRODI DI CLASSE E52 LT 48 T – UNI 5132/74 per acciaio S355
- OVE NON SPECIFICATO LE SALDATURE SI INTENDONO CONTINUE, A COMPLETA PENETRAZIONE E DI I CLASSE

SALDATURE ANGOLARI TIPICHE

Se non diversamente specificato le saldature o cordone d'angolo si intendono continue, con sezione d'angolo $Z > 0,7 t$ (vedi figura)

NOTE GENERALI E PRESCRIZIONI

- PRIMA DELLA TRACCATURA DEI PEZZI DEVONO ESSERE DEFINITI GLI EVENTUALI INTERVENTI SULLA CARRENTERA IMPOSTI DAL SISTEMA DI MONTAGGIO E VARO
- LE DIMENSIONI RIPORTATE NEGLI ELABORATI DOVRANNO ESSERE VERIFICATE IN FASE PRELIMINARE DALL'IMPRESA, IN CASO DI MANCATA CORRESPONDENZA RISPETTO A QUANTO RAPPRESENTATO LE SOLUZIONI ADOTTATE DOVRANNO ESSERE APPROPRIAMENTE RIVISITE.

ANAS S.P.A.

AUTOSTRADA A4 - VARIANTE DI MESTRE

PASSANTE

AUTOSTRADALE

(L.443/2001 D.LGS. 20.08.2002 N°190)

VENICE INFRA

PROGETTO ESECUTIVO

C.U.P. D51B04000060001

GENERAL CONTRACTOR

Passante di Mestre s.c.p.a.

DIREZIONE LAVORI

ERGOTECNA

PROGETTAZIONE ESECUTIVA

CONSULENZA STRUTTURALE

zomet

CONSULENZA IMPIANTI

SINT

RESPONSABILITÀ DIRETTIVA

zomet

RESPONSABILITÀ DIRETTIVA

zomet

RESPONSABILITÀ DIRETTIVA

INTERCONNESSIONI, BARRIERE E CASELLI

CASELLO DI MARTELLAGO-SCORZE' E VIABILITÀ DI COLLEGAMENTO

PENSILINA DI COPERTURA - SEZIONE STRUTTURALE A-A LATO USCITE

CODICE DOCUMENTO

ZLT.SEZ.B3514.PE.SZ.001.00

MODIFICA WBS

B3514

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO	TAVOLA
00	07/12	EMERSON UFFICIALE	BOBARETTO	ZANCIHETTI	ZOLET	B3514.PE.SZ.001
01						
02						
03						
04						