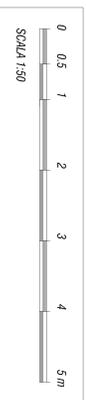
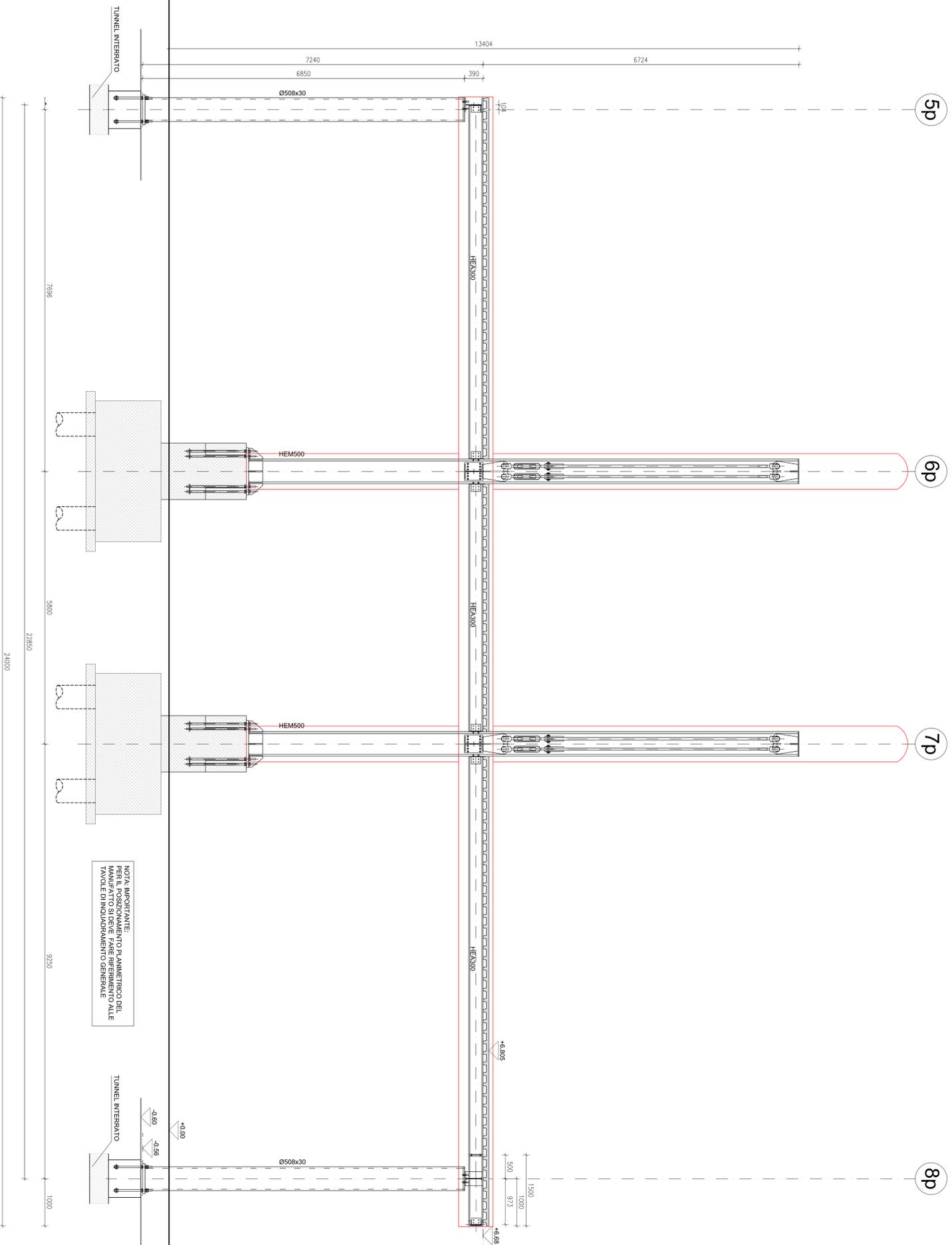


Sezione strutturale SEZ B-B (pensilina lato entrate)

Scala 1:50

QUOTE D'INTERFACCIO:		
CASELLO	QUOTA RELATIVA	QUOTA ASSOLUTA
EST	+0,00 m	+12,30 m s.l.m.
OVEST	+0,00 m	+13,08 m s.l.m.



PRESCRIZIONI SUI MATERIALI – c.a. e acciaio per c.a.

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1+14/2008) (UN 1240)	MAGNONE C12/15	FONDAZIONI C25/30	SOLETTA DI COPERTURA LC40/44
– CLASSE DI RESISTENZA S3	S3	S4	S4
– CLASSE DI CONSISTENZA		XC2	XC4
– CLASSE DI ESPOSIZIONE		20 mm	20 mm
– DIAMETRO MASSIMO DELL'INERTE	–	2400 Kg/mc	2400 Kg/mc
– MASSA VOLUMICA	2400 Kg/mc	2400 Kg/mc	1800 Kg/mc

ACCIAIO PER BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA	DIAMETRI MINIMI DEI MANUBRI*
– IP10 B450C conforme al D.M. 14/01/2008	Ø16.....80
– IP10 B450A conforme al D.M. 14/01/2008 (per diametri 5 ≤ Ø ≤ 10)	Ø18.....150
limite di snervamento: $f_y \geq 450 \text{ N/mm}^2$	Ø20.....160
limite di rottura: $f_t \geq 540 \text{ N/mm}^2$	Ø22.....180
	Ø24.....200
	Ø26.....260
	Ø30.....300

NOTE GENERALI	La distanza tra i ferri deve essere approssimativa dove rispettata.
– COPRIFERRO NETTO 35 mm	
– SOVRAPPOSIZIONE MINIMA RETI E.S.: 2 maglie	
– SOVRAPPOSIZIONE Min. BARRE = 60Ø	

PRESCRIZIONI SUI MATERIALI – Carpenterie Metalliche

ELEMENTI NON SALDATI, ANGOLARI, PASTRE SCOLTE E AMBOTTITE
 – ACCIAIO S355J0 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10290) PROTEZIONE MEDIANTE ZINCATURA A CALDO
 STRALI E RELATIVI COLLEGAMENTI, TRAVE PRINCIPALE ED ELEMENTI SALDATI sp. < 40 mm
 – ACCIAIO S355J2 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10290) PROTEZIONE MEDIANTE ZINCATURA A CALDO
 ELEMENTI SALDATI sp. > 40mm
 – ACCIAIO S355K2 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10290) PROTEZIONE MEDIANTE ZINCATURA A CALDO
 BULLONI – DADI – ROSETTE

VITI	UNI EN 14399 - 2005	PER I MOMENTI DI SERBAGGIO DA APPLICARE AI BULLONI, SI FACCA RIFERIMENTO RISPETTIVAMENTE ALLE TABELLE C.4.2.XX e C.4.2.XXI DELLA CIRCOLARE MIN. INFRASTRUTTURE E TRASPORTI n°617 del 02/02/2009
DADI	8 secondo UNI EN 20896-2 :1994 part. 3 e 4 Acciaio C 50 UNI EN 10083-2: 2005 Temperato e Rinvenuto HRC 32-40	
ROSETTE-PASTRINE	UNI EN 14399 - 2005 part. 5 e 6	

SALDATURE – ELETTRODI
 – ELETTRODI DI CLASSE E52 LT 48 T – UNI 5132/74 per acciaio S355
 – OVE NON SPECIFICATO LE SALDATURE SI INTENDONO CONTINUE, A COMPLETA PENETRAZIONE E DI I CLASSE.
 SALDATURE ANCOLARI TIPICHE
 Se non diversamente specificato le saldature o cordone d'angolo si intendono continue, con sezione d'angolo $Z > 0,7 t$ (vedi figura)



NOTE GENERALI E PRESCRIZIONI
 – PRIMA DELLA TRACCATURAZIONE DEI PEZZI DEVONO ESSERE DEFINITI GLI EVENTUALI INTERVENTI SULLA CARPENTERIA IMPOSTI DAL SISTEMA DI MONTAGGIO E VARO
 – LE DIMENSIONI RIPORTATE NEGLI ELABORATI DOVRANNO ESSERE VERIFICATE IN FASE PRELIMINARE DALL'IMPRESA, IN CASO DI MANCANZA CORRISPONDENZA RISPETTO A QUANTO RAPPRESENTATO LE SOLUZIONI ADOTTATE DOVRANNO ESSERE APPROPRIAMENTE RIVISTE.



ANAS S.P.A.

AUTOSTRADA A4 - VARIANTE DI MESTRE
PASSANTE
AUTOSTRADALE
 (L.443/2001 D.LGS. 20.08.2002 N°190)

PROGETTO ESECUTIVO
 C.U.P. D51B04000060001

GENERAL CONTRACTOR
Passante di Mestre s.c.p.a.

DIREZIONE LAVORI
ERGOTECNA
 SERVIZI INTEGRATI DI PROGETTAZIONE

PROGETTAZIONE ESECUTIVA
Zollet CONSULTENZA STRUTTURALE CONSULTENZA IMPIANTI
Sist Studio S. Ing. Giuseppe
SINT Dott. Ing. Zollet
 Ing. Zollet
 Ing. Zollet
 Ing. Zollet

INTERCONNESSIONI, BARRIERE E CASELLI
 CASELLO DI MARTELLAGO-SOCCORRE' E VIABILITA' DI COLLEGAMENTO
 PENSILINA DI COPERTURA - SEZIONE STRUTTURALE B-B LATO ENTRATE

CODICE DOCUMENTO
ZLT.SEZ.B3514.PE.SZ.002.00

GRAFICA WBS
B3514

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO	TAVOLA
00	07/12	EMERSON UFFICIALE	BOBARETTO	ZANCIETTINI	ZOLETT	B3514.PE.SZ.002
01						1/50
02						
03						
04						