

MACERONE	FONDAZIONI	SOLETTA DI COPERTURA
C12/15	C25/30	LC40/44
S3	S4	S4
30 mm	XC2	XC4
2400 Kg/mc	20 mm	20 mm
	2400 Kg/mc	1800 Kg/mc

ACCAIO per BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA	DIAMETRI MINIMI DEI MANUBRI*
- IP10 B450c conforme al D.M. 14/01/2008	Ø16.....80
limite di snervamento: fy ≥ 450 N/mm ²	Ø18.....150
limite di rottura: ft ≥ 540 N/mm ²	Ø20.....180
	Ø22.....180
	Ø24.....200
	Ø26.....260
	Ø30.....300

ACCAIO per RETI e TRALUCI ELETTROSALDATI	DIAMETRI MINIMI DEI MANUBRI*
- IP10 B450c conforme al D.M. 14/01/2008 (per diametri 6 ≤ Ø ≤ 16)	Ø16.....80
- IP10 B450a conforme al D.M. 14/01/2008 (per diametri 5 ≤ Ø ≤ 10)	Ø18.....150
	Ø20.....180
	Ø22.....180
	Ø24.....200
	Ø26.....260
	Ø30.....300

NOTE GENERALI	La distanza tra i terreni dove si appoggiano deve rispettare:
- COPRIFERRO NETTO 35 mm	Ø < L < 40
- SOVRAPPESIZIONE MINIMA RETI ES.: 2 moglie	
- SOVRAPPESIZIONE MIN. BARRE = 60%	

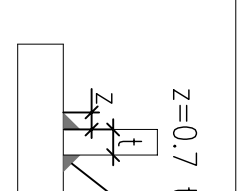
PRESCRIZIONI SUI MATERIALI - Carpenterie Metalliche

ELEMENTI NON SALDATI, ANGOLARI, PASTRE SCOLITE E AMBOTTITURE
 - ACCIAIO S355J0 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10290) PROTEZIONE MEDIANTE ZINCATURA A CALDO
 STRALI E RELATIVI COLLEGAMENTI, TRAVE PRINCIPALE ED ELEMENTI SALDATI sp. < 40 mm
 - ACCIAIO S355J2 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10290) PROTEZIONE MEDIANTE ZINCATURA A CALDO
 ELEMENTI SALDATI sp. > 40mm
 - ACCIAIO S355K2 (conforme alle UNI EN 10025-5/UNI EN10290) PROTEZIONE MEDIANTE ZINCATURA A CALDO
 BULLONI - DADI - ROSETTE

VITI	UNI EN 14399 -2005	PER I MOMENTI DI SERRAGGIO DA APPLICARE AI BULLONI, SI FACCA RIFERIMENTO RISPETTIVAMENTE ALLE TABELLE C.4.2.XX e C.4.2.XXI DELLA CIRCOLARE MIN. INFRASTRUTTURE E TRASPORTI n°617 del 02/02/2009
DADI	8 secondo UNI EN 20898-2 :1994 Azionc C 50 UNI EN 10083-2: 2005 Temperato e Rinvenuto HRC 32-40	
ROSETTE-PASTRINE	UNI EN 14399 -2005 parl. 5 e 6	

SALDATURE - ELETTRODI
 - ELETTRODI DI CLASSE E52 LT 48 1 - UNI 5132/74 per acciaio S355
 - OVE NON SPECIFICATO LE SALDATURE SI INTENDONO CONTINUE, A COMPLETA PENETRAZIONE E DI I CLASSE

SALDATURE ANGOLARI TIPICHE
 Se non diversamente specificato le saldature o cordone d'angolo si intendono continue, con sezione d'angolo Z > 0.7 t (vedi figura)



NOTE GENERALI E PRESCRIZIONI
 - PRIMA DELLA TRACCATURAZIONE DEI PEZZI DEVONO ESSERE DEFINITI GLI EVENTUALI INTERVENTI SULLA CARPENTERIA IMPOSTI DAL SISTEMA DI MONTAGGIO E VARO
 - LE DIMENSIONI RIPORTATE NEGLI ELABORATI DEVONO ESSERE VERIFICATE IN FASE PRELIMINARE DALL'IMPRESA, IN CASO DI MANCANZA CORRISPONDENZA RISPETTO A QUANTO RAPPRESENTATO LE SOLUZIONI ADOTTATE DEVONO ESSERE OPPORTUNAMENTE RIVISTE.



ANAS S.P.A.



AUTOSTRADA A4 - VARIANTE DI MESTRE
PASSANTE
AUTOSTRADALE
 (L.443/2001 D.Lgs. 20.08.2002 n°190)

PROGETTO ESECUTIVO
 C.U.P. D51B04000060001

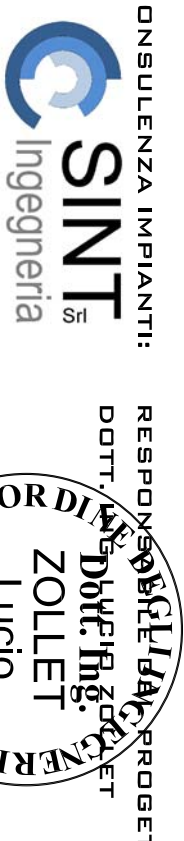
GENERAL CONTRACTOR

Passante di Mestre s.c.p.a.

DIREZIONE LAVORI



PROGETTAZIONE ESECUTIVA



INTERCONNESSIONI, BARRIERE E CASELLI
 CASELLO DI MARTELLAGO-SCORZE' E VIABILITA' DI COLLEGAMENTO
 PENISOLA DI COPERTURA - STRUTTURE DI SOSTEGNO CARTELLONISTICA

CODICE DOCUMENTO
 ZLT.SEZ.B3514.PE.PA.003.00

MODIFICA WBS
 B3514

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO	TITOLO
00	09/12	ESIBIZIONE UFFICIALE	BOBARETTO	ZANBONETTI	ZOLETT	B3514.PE.PA.003
01						
02						
03						
04						