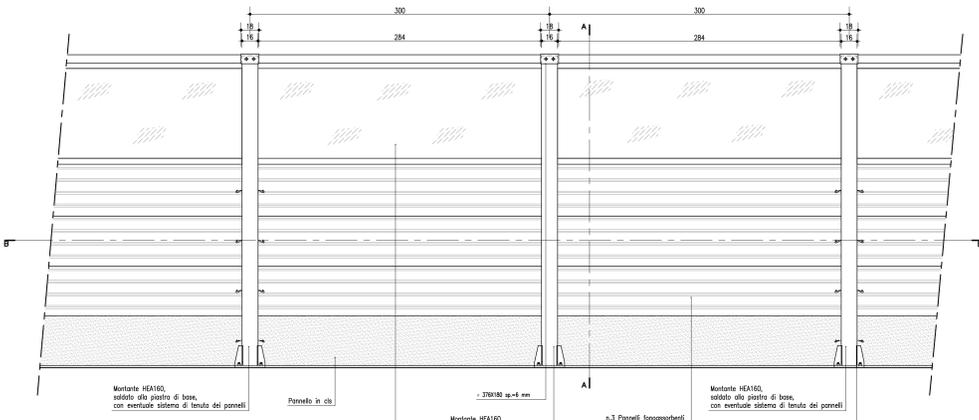


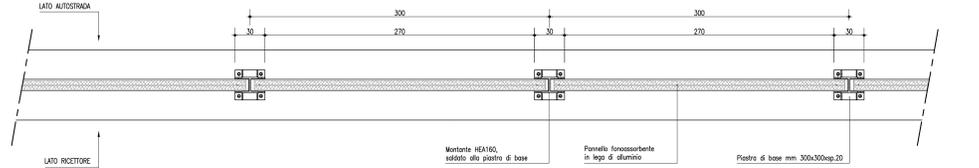
BARRIERA ANTIRUMORE H=3.00m

Misure in centimetri Rapp. 1:25

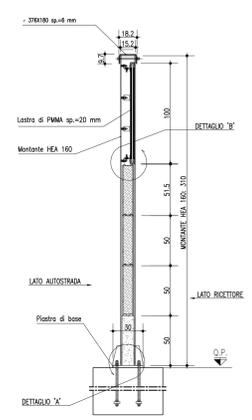
PROSPETTO LATO RICEITORE



SEZIONE B-B

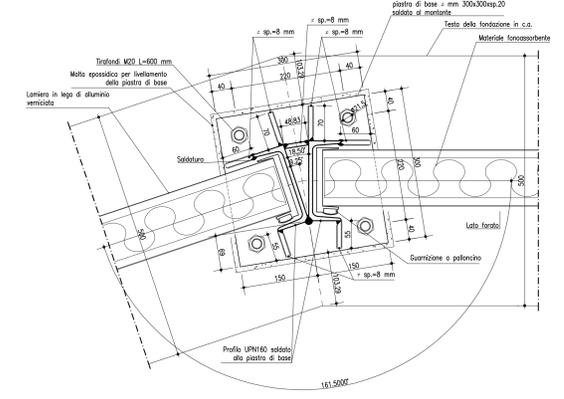


SEZIONE A-A



MONTANTE ANGOLARE "TIPO 1"

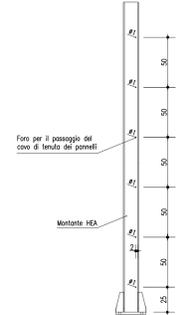
Misure in millimetri Rapp. 1:5



SISTEMA DI TENUTA DEI PANNELLI

Misure in centimetri Rapp. 1:25

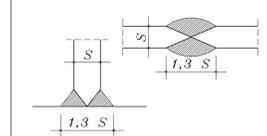
VISTA LATERALE



NOTE GENERALI
 - TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI
 - TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI
 - LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

MATERIALI E PRESCRIZIONI

- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA -
- Acciai per carpenteria metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6;
- Acciai per carpenteria metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10210-1 (per i tubi senza saldatura) e UNI EN 10219-1 (per i tubi saldati);
- Acciai per accessori metallici del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6.
- ACCIAIO PER TIRAFONDI -
- Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898-1:2001 con dadi di classe 8 UNI EN 20898-2:1994 (riferimento UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4);
- ACCIAIO PER BULLONI -
- Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio - conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898-2:1994 (riferimento delle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4) appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI EN ISO 898-1:2001.
- ZINCATURA -
- Zincatura a caldo secondo la norma UNI 5744.
- SALDATURE -
- Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001;
- Nei giunti di testa od a "T" (tutti a completa penetrazione) le lamiere dovranno essere preventivamente sagomate all'uopo e, dovrà essere previsto un graduale allargamento della saldatura la cui lunghezza dovrà essere pari ad 1,3 volte lo spessore "S" della lamiera su cui viene ad intarsiarsi (vedi schema seguente).

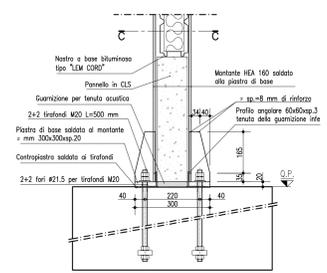


COLORAZIONI BARRIERA	
PANNA	RAL 6019
PANNELLI VERTICALI	RAL 6019 / RAL 6021
MONTANTI	RAL 6020

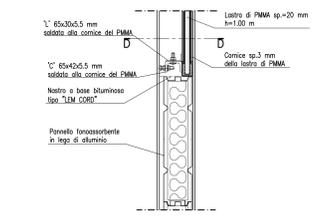
PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Rapp. 1:10

DETAGLIO A



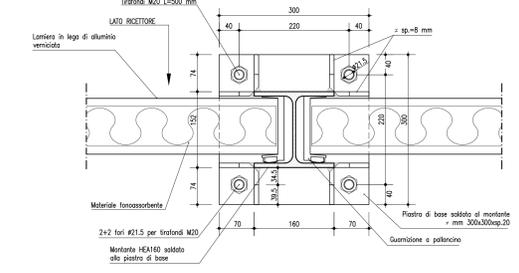
DETAGLIO B



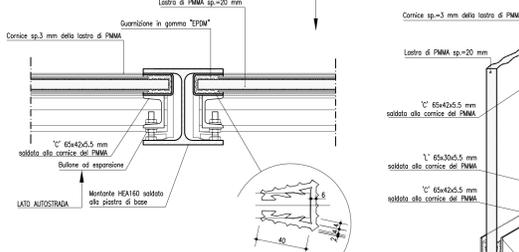
PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Rapp. 1:5

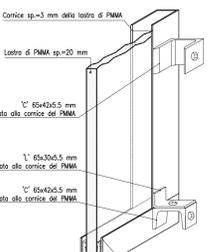
SEZIONE C-C



SEZIONE D-D

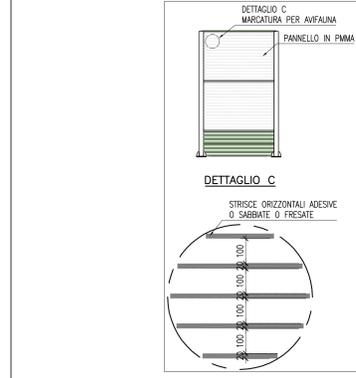


ELEMENTO PORTA-PMMA

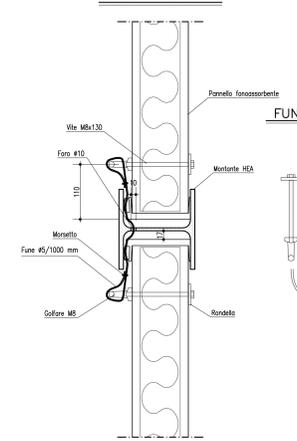


PARTICOLARE GUARNIZIONE EPDM

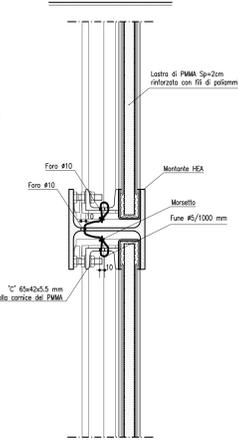
Rapp. 1:2



SEZIONE ORIZZONTALE AGGANCIO DEL PANNELLO FONOASSORBENTE AL MONTANTE HEA



SEZIONE ORIZZONTALE AGGANCIO DEL PANNELLO IN PMMA AL MONTANTE HEA



Società Autostrada Tirrenica p.a.
GRUPPO AUTOSTRADALE PER LITALIA S.p.A.

AUTOSTRADA (A12) : ROSIGNANO – CIVITAVECCHIA
LOTTO 4
TRATTO: GROSSETO SUD-FONTEBLANDA
PROGETTO DEFINITIVO
INFRASTRUTTURA STRATEGICA DI PREMINENTE INTERESSE NAZIONALE LE CUI PROCEDURE DI APPROVAZIONE SONO REGOLATE DALL' ART. 161 DEL D.LGS. 163/2006

AU-CORPO AUTOSTRADALE
OPERE COMPLEMENTARI-BARRIERE ACUSTICHE
BARRIERA ANTIRUMORE H=3.00m
PROSPETTO, SEZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIALISTICA Ing. Ferruccio Bucciato Ord. Pogg. Milano N. 4940 RESPONSABILE UFFICIO MM-SUA		IL RESPONSABILE INTERAZIONE PRESSIONE SPECIALISTICA Ing. Assessorio AEF Ord. Pogg. Milano N. 51013 COORDINATORE GENERALE APS		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Maurizio Tomasi Ord. Pogg. Milano N. 16492 RESPONSABILE DIREZIONE SVILUPPO INFRASTRUTTURE	
DIRETTORIO ELABORAZIONI DIRETTORE codice contratto 12121401	FILE UNIT SUA100	DATA FEBBRAIO 2011	REVISIONE n. 001 VARIE		
COORDINAZIONE A CURA DI ingegneria spea <small>ingegneria specializzata</small>		COORDINAZIONE GRAFICA A CURA DI COORDINAZIONE PROGETTUALE A CURA DI IL RESPONSABILE UFFICIO MM-SUA Ing. Ferruccio Bucciato O. I. Genova N. 4940			
RESPONSABILE DI COMANDA Ing. Giambattista Brancaccio Ord. Pogg. Roma N. 18710 COORDINATORE OPERATIVO DI PROGETTO		VISTO DEL COMMITTENTE 		VISTO DEL CONCESSIONARIO 	