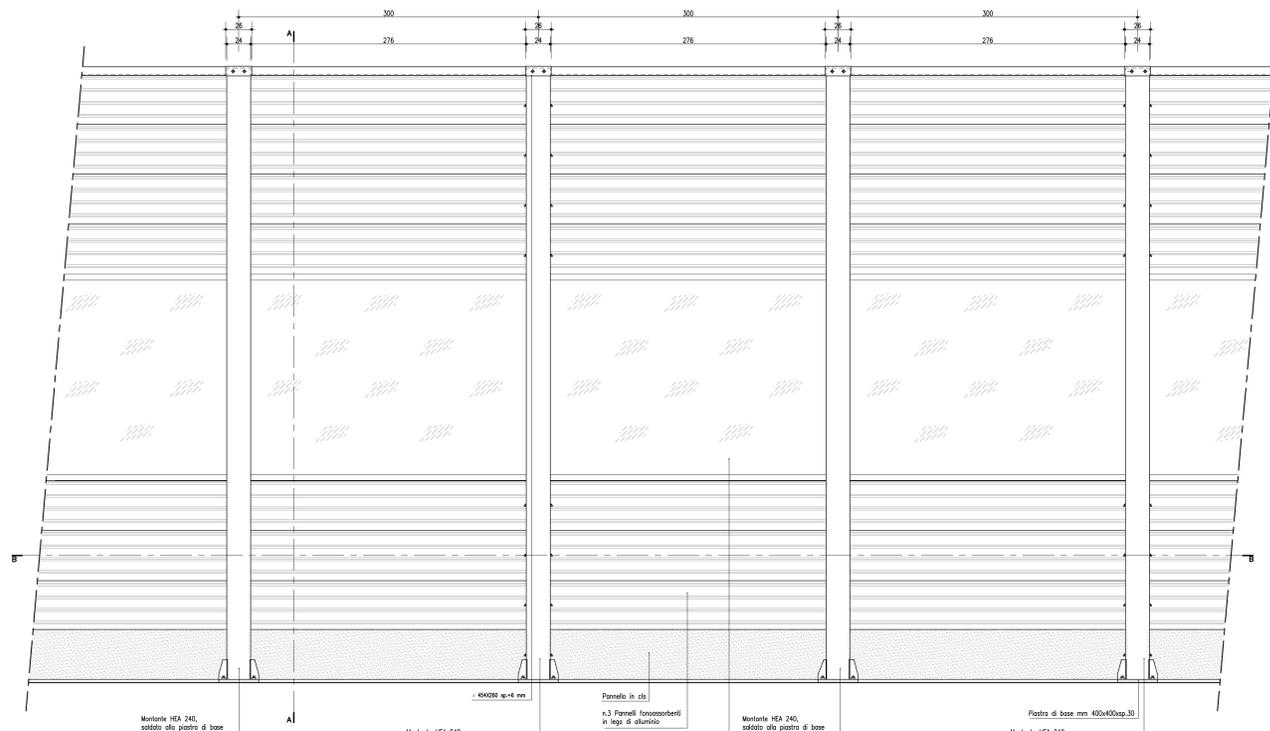
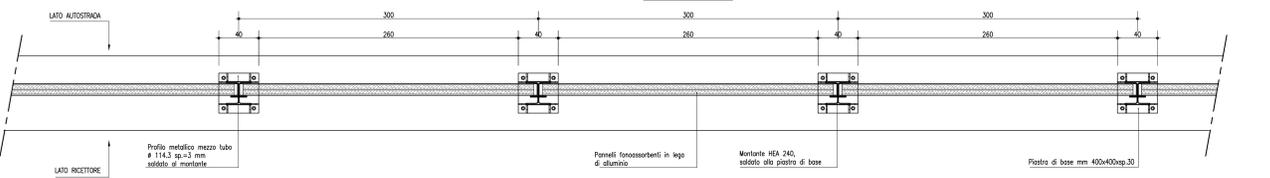


BARRIERA ANTIRUMORE H=6.00m

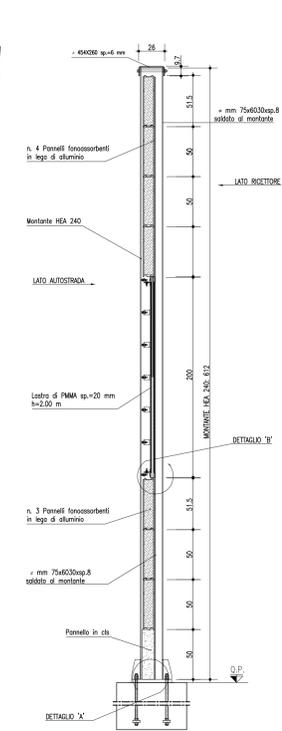
Misure in centimetri Rapp. 1:25
PROSPETTO LATO RICETTORE



SEZIONE B-B



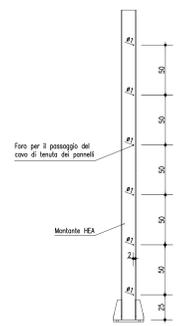
SEZIONE A-A



SISTEMA DI TENUTA DEI PANNELLI

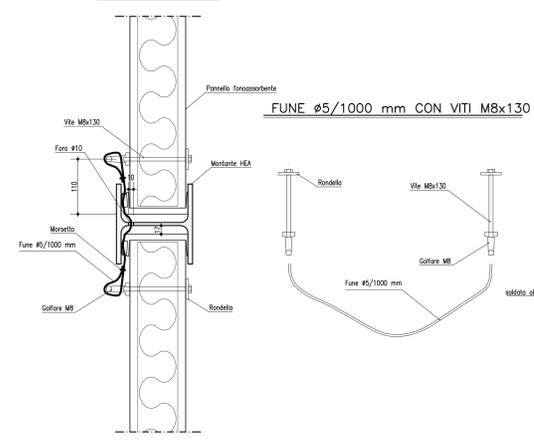
Misure in centimetri Rapp. 1:25

VISTA LATERALE

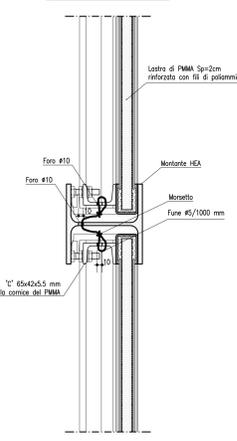


PARTICOLARI COSTRUTTIVI

SEZIONE ORIZZONTALE AGGANCIO DEL PANNELLO FONDOASSORBENTE AL MONTANTE HEA



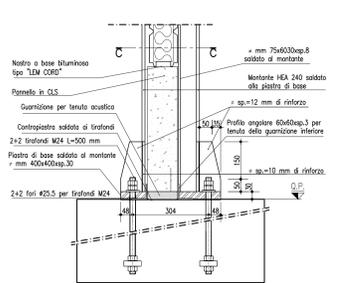
SEZIONE ORIZZONTALE AGGANCIO DEL PANNELLO IN PMMA AL MONTANTE HEA



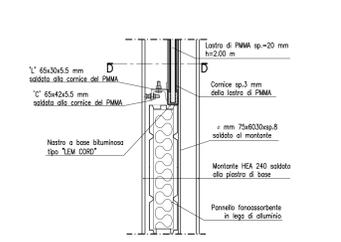
PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Rapp. 1:10

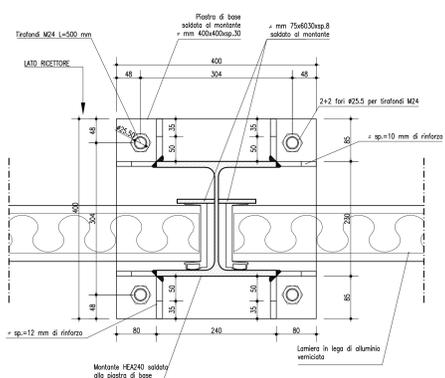
DETTAGLIO A



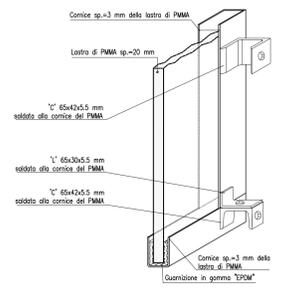
DETTAGLIO B



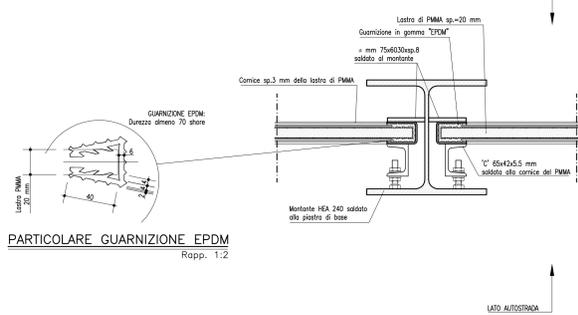
SEZIONE C-C



ELEMENTO PORTA-PMMA



SEZIONE D-D



PARTICOLARE GUARNIZIONE EPDM

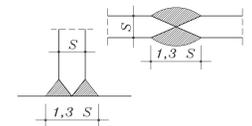
Rapp. 1:2

NOTE GENERALI

- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI
- TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI
- LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

MATERIALI E PRESCRIZIONI

- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA -
- Acciai per carpenterie metalliche laminati del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6;
- Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10210-1 (per i tubi senza saldatura) e UNI EN 10219-1 (per i tubi saldati);
- Acciai per accessori metallici del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/1.6.
- ACCIAIO PER TIRAFONDI -
- Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alla UNI EN 20898-2:1994 (riferimento UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4);
- ACCIAIO PER BULLONI -
- Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio - conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle norme UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alla UNI EN 20898-2:1994 (riferimento delle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4) appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI EN ISO 898-1:2001.
- ZINCATURA -
- Zinatura a caldo secondo la norma UNI 5744.
- SALDATURE -
- Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001;
- Nei giunti di testa od a "T" (tutti a completa penetrazione) le lamiere dovranno essere preventivamente sagomate all'uopo e, dovrà essere previsto un graduale allargamento della saldatura la cui lunghezza dovrà essere pari ad 1,3 volte lo spessore "S" della lamiera su cui viene ad intarsiarsi (vedi schema seguente).



COLORAZIONI BARRIERA

PMMA	RAL 6019	40-60%
PANNELLI VERTICALI	RAL 6019	40-60%
PANNELLI VERTICALI	RAL 6019	40-60%
PANNELLI VERTICALI	RAL 6019	40-60%
MONTANTI	RAL 6020	

DETTAGLIO C



Società Autostrada Tirrenica p.a.
GRUPPO AUTOSTRADALE PER L'ITALIA S.p.a.

AUTOSTRADA (A12) : ROSIGNANO - CIVITAVECCHIA
LOTTO 4
TRATTO: GROSSETO SUD-FONTEBLANDA
PROGETTO DEFINITIVO
INFRASTRUTTURA STRATEGICA DI PREMINENTE INTERESSE NAZIONALE LE CUI PROCEDURE DI APPROVAZIONE SONO REGOLATE DALL' ART. 161 DEL D.LGS. 163/2006

AU-CORPO AUTOSTRADALE
OPERE COMPLEMENTARI-BARRIERE ACUSTICHE
BARRIERA ANTIRUMORE H=6.00m
PROSPETTO, SEZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIFICAZIONE Ing. Ferruccio Buccio Ord. Ingg. Milano N. 4940 RESPONSABILE UFFICIO MM-SUA		IL RESPONSABILE INTERAZIONE SPECIFICAZIONE Ing. Assessorato AET Ord. Ingg. Milano N. 20013 COORDINATORE GENERALE APS		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Maurizio Torreggiani Ord. Ingg. Milano N. 16442 RESPONSABILE DIREZIONE GRUPPO INFRASTRUTTURE	
REDAZIONE/ELABORAZIONE direttore codele 12/12/14 101	FILE a. progettato SU103	DATA FEBBRAIO 2011	REVISIONE n. data		
COORDINATORE A CURA DI ingegneria europes		COORDINATORE OPERATIVO DI PROGETTO ing. Gianluigi Brancaccio Ord. Ingg. Roma N. 19710			

RESPONSABILE DI CONSEGNA
Ing. Gianluigi Brancaccio
Ord. Ingg. Roma N. 19710

VISTO DEL COMMITTENTE

VISTO DEL CONCESSIONARIO