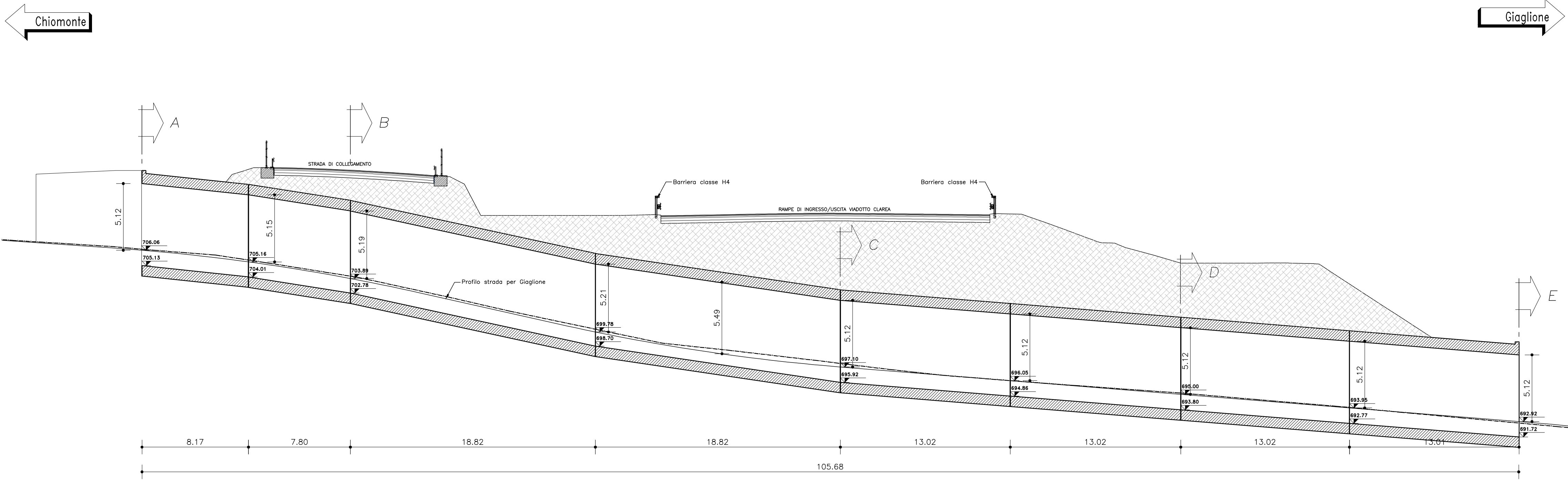
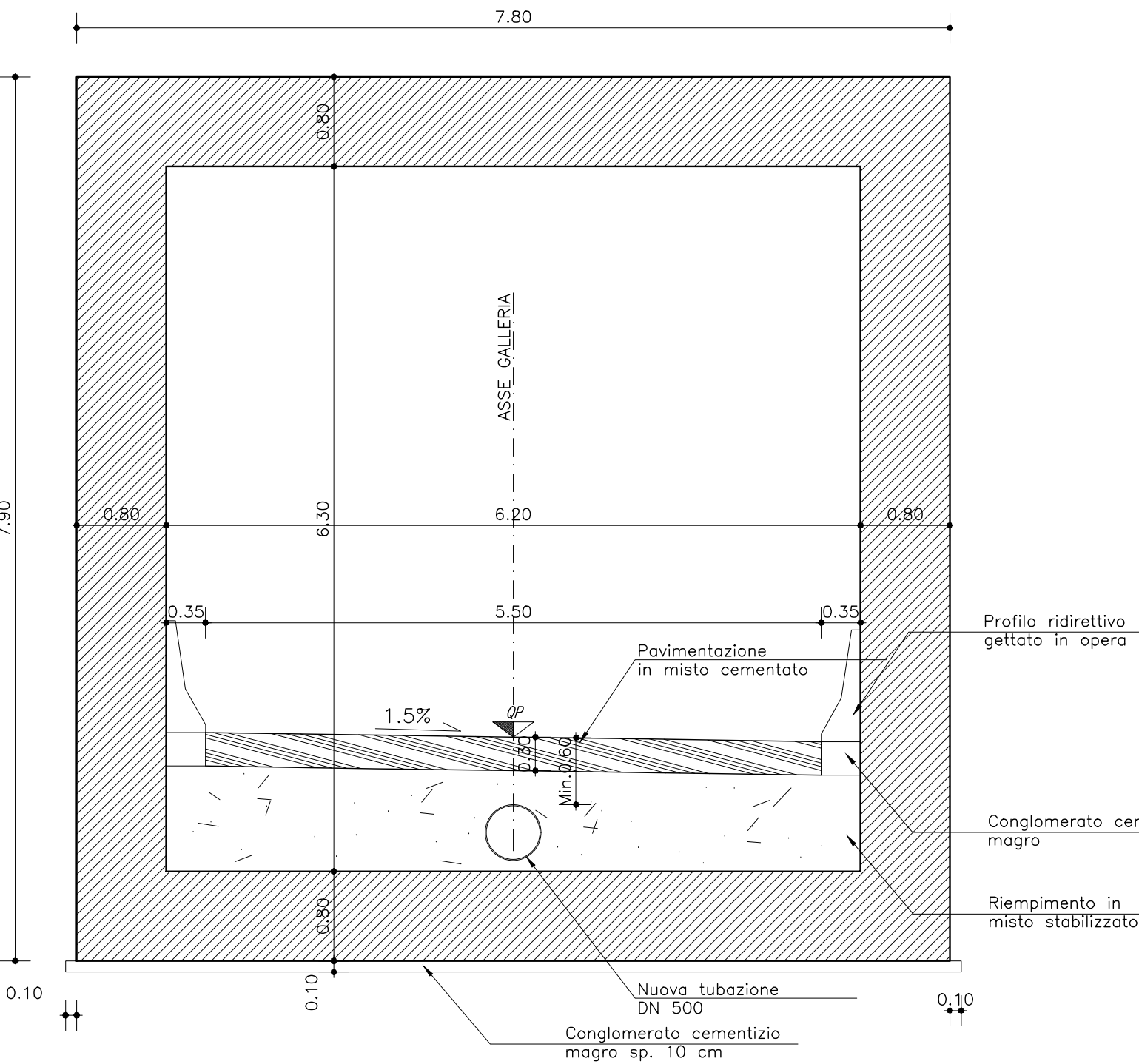


SEZIONE LONGITUDINALE "F-F" (asse scatolare)
Scala 1:200

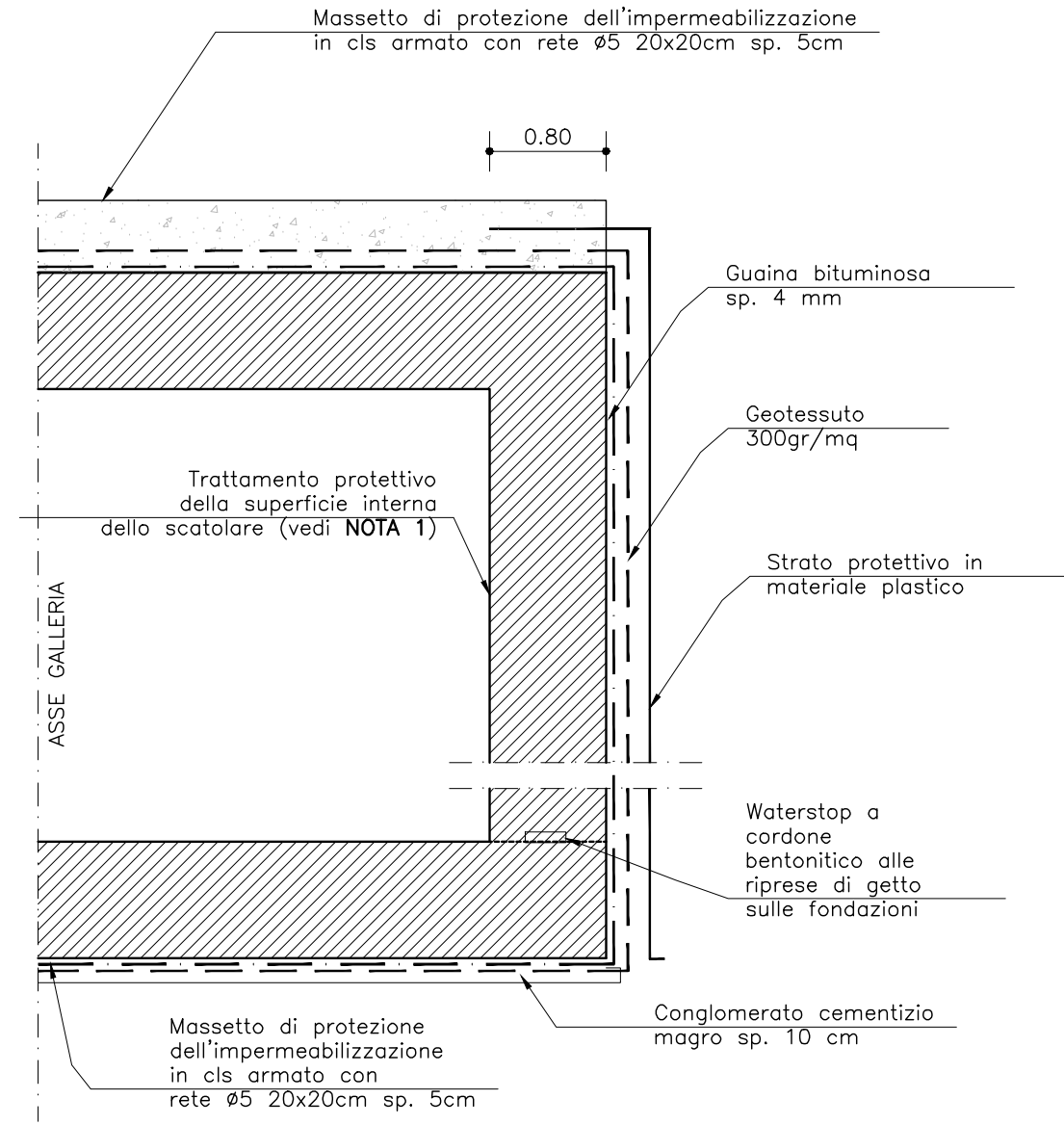


UBICAZIONE SEZIONI

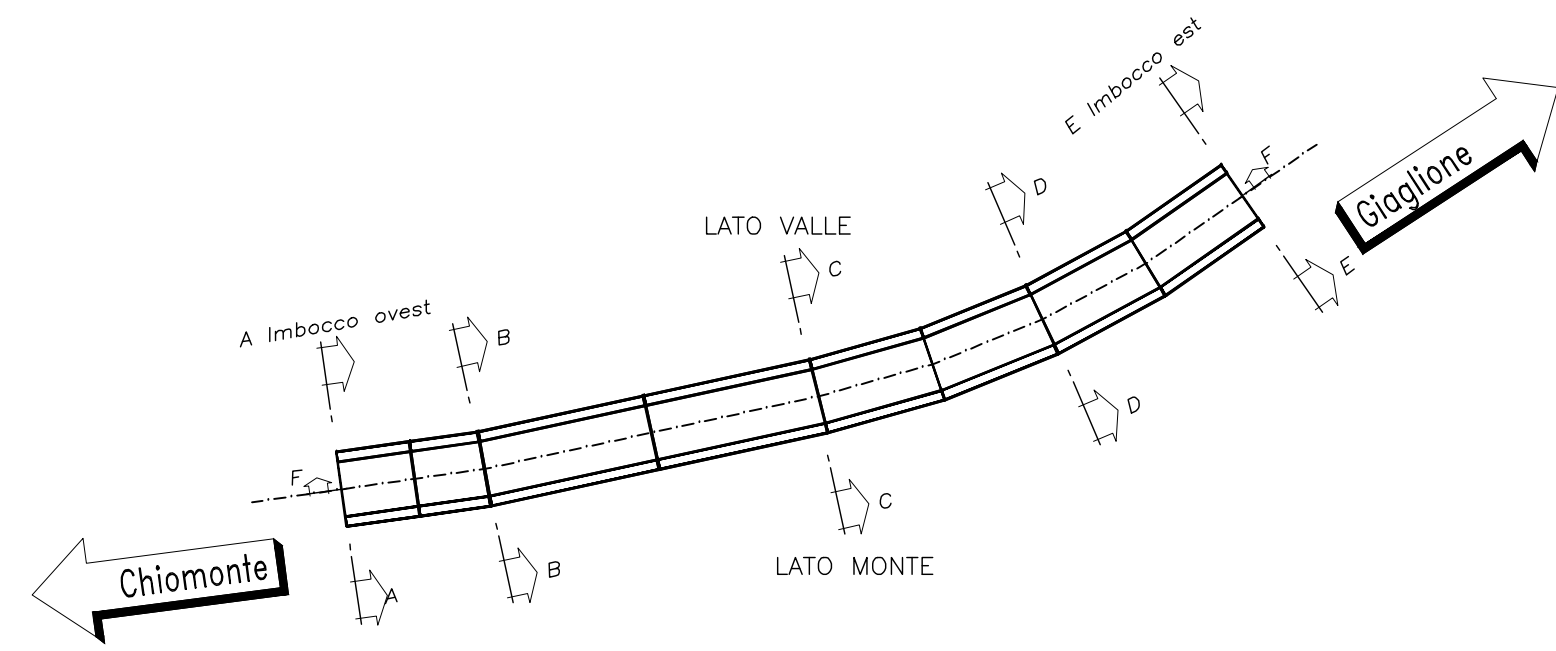
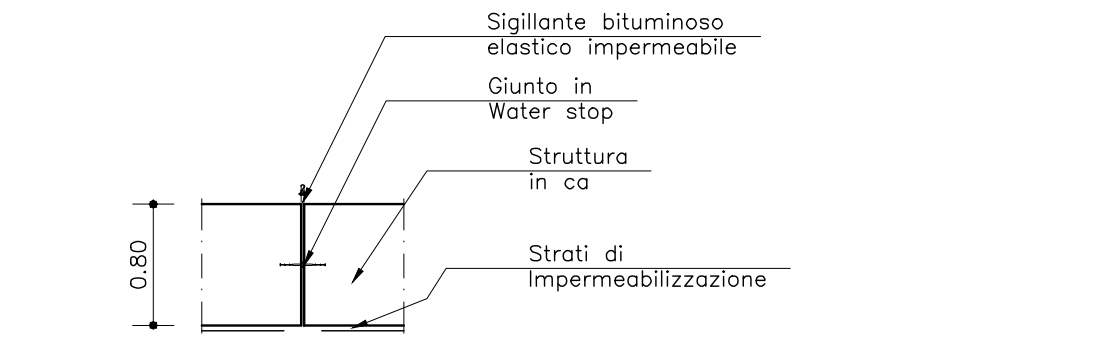
SEZIONE TIPOLOGICA
Scala 1:50



PARTICOLARE IMPERMEABILIZZAZIONE
SCATOLARI
Scala 1:50

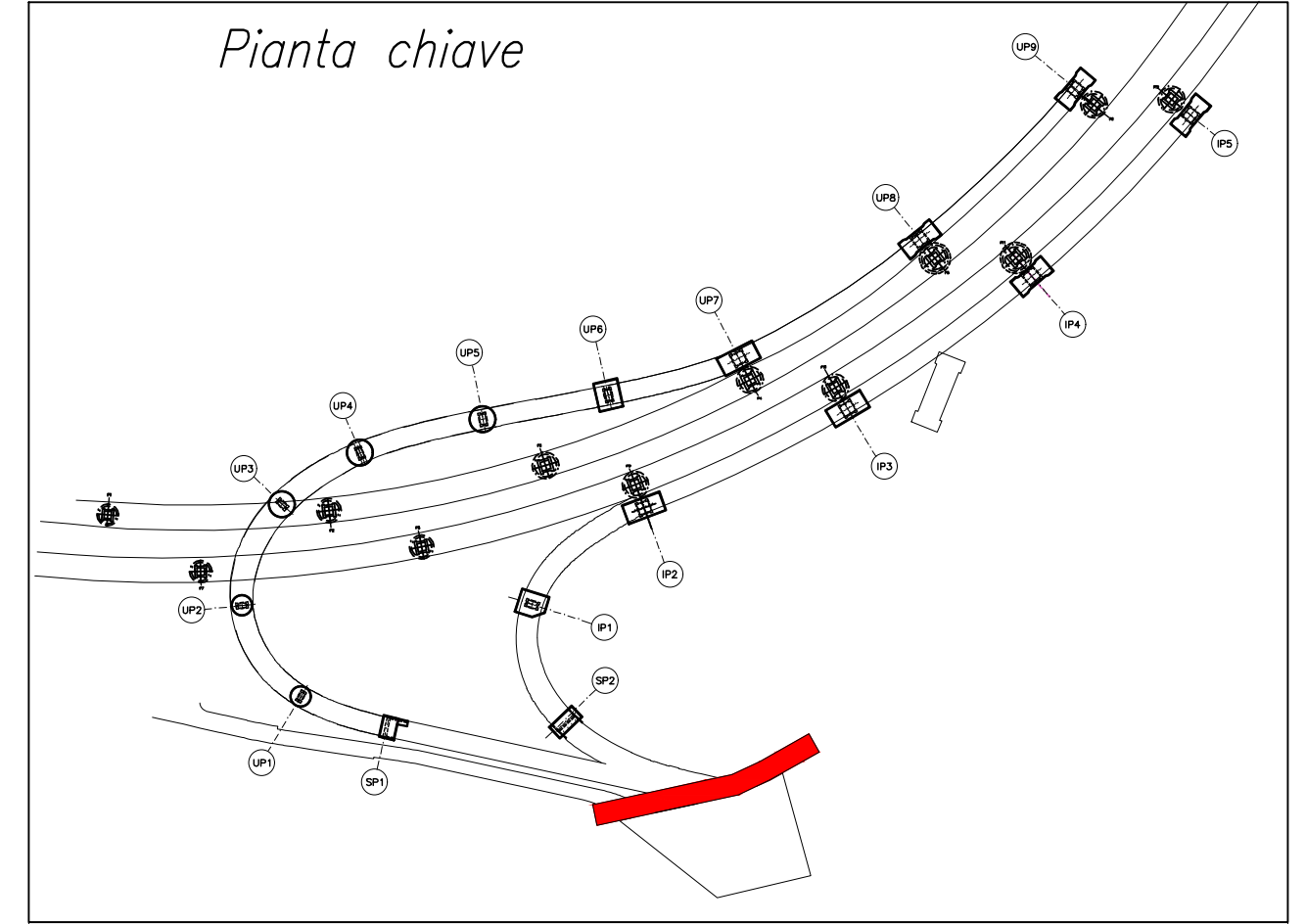


PARTICOLARE GIUNTO WATER-STOP
Scala 1:50



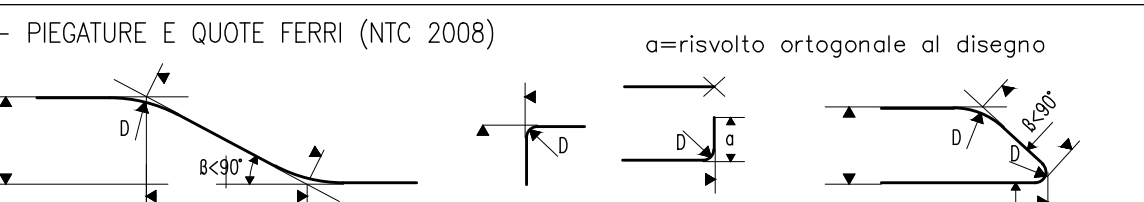
NOTA 1 - TRATTAMENTO PROTETTIVO DELLE SUPERFICI INTERNE A VISTA DELLA GALLERIA
con ciclo ad alta durabilità con finiture fluorurate in tinta eventualmente con caratteristiche antigraffiti. Ciclo protettivo ad alta durabilità con strato di finitura costituito da pittura poliuretanica fluorurata bicomponente ad alto tenore di fluoro e basso contenuto di sostanze organiche volatili. Il ciclo da applicare sul supporto nuovo, dovrà essere il seguente:
1. idrosvaggio a media pressione (> 25 MPa) per rimuovere sporco ed eventuali residui;
2. applicazione a spruzzo airless, irroratrice o rullo, di primer silossanico antisale; il prodotto dovrà essere formulato con polimeri silossanici e microdispersioni acriliche ad alta penetrazione, subito dopo l'applicazione il supporto deve risultare idrorepellente (effetto perlante);
3. applicazione a spruzzo airless o rullo, su tutta la superficie di pittura di fondo bicomponente acrilipoliuretanica all'acqua; spessore minimo > 40 micron DFT;
4. applicazione a spruzzo airless o rullo, su tutta la superficie di pittura di finitura poliuretanica fluorurata bicomponente a solvente; spessore minimo > 40 micron DFT.
Oltre ai valori specificati i rivestimenti devono soddisfare i requisiti previsti dalla norma UNI EN 1504-2 e dati di marcatura CE, con livello di valutazione e verifica della Costanza della Prestazione 2+ tra quelli di attestazione previsti dal regolamento U.E. n° 305/2011.
Controlli in corso d'opera:
a) prima della verniciatura: verifica dell'alcalinità superficiale del supporto: pH < 12 ; il supporto deve essere asciutto;
b) durante la verniciatura: misurare e registrare l'umidità dell'ambiente, la temperatura dell'aria e del supporto e lo spessore umido di pittura applicata;
c) controlli finali: adesione $> 0,8$ MPa secondo UNI EN 1542 (dopo 15 giorni dall'applicazione) con rottura del supporto; rottura del supporto.
Il prodotto deve essere marcato CE ai sensi della UNI EN 1504-2 con il sistema di Valutazione e Verifica della Prestazione 2+ tra quelli di attestazione previsti dal Regolamento U.E. 305/11.
FINITURA IN TINTA
Il RAL del colore dovrà essere concordato con la DL.
Il ciclo protettivo dovrà rispondere alle seguenti caratteristiche prestazionali:
- Permeabilità vapore d'acqua $S_d < 3$ m (UNI EN 7783);
- Permeabilità acqua liquida $W \leq 0,01$ kg m $^{-2}$ h $^{-0,5}$ (UNI EN 1062-3);
- Permeabilità alla CO2 $S_d > 600$ m (UNI EN 1062-6);
- Adesione al c/c $\geq 0,8$ MPa (UNI EN 1542).
Temperatura di applicazione: come da scheda tecnica.
Spessore: min > 80 micron garantendo la omogeneità cromatica. In caso di colori avventi bassa copertura quali alcuni gialli ecc, lo spessore complessivo del rivestimento non dovrà superare 120 micron DFT.
Compatibilità termica misurata come adesione (UNI EN 1542), dopo 50 cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti, (UNI EN 13687) adesione $\geq 0,8$ MPa

Pianta chiave



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (UNI EN 206-1 - UNI 11104)

- GETTO MAGRONE DI REGOLARIZZAZIONE SOTTOFONDAZIONE	
tipo/caratteristiche	calcestruzzo ordinario
classe di resistenza	C12/15
classe di esposizione	X0
- GETTI IN C.A. - SOLETTA DI FONDAZIONE, PIEDRITTE E SOLETTA DI COPERTURA	
tipo/caratteristiche	calcestruzzo ordinario
classe di resistenza	C32/40
classe di esposizione	XC4, XF2
diam. max inerte	30 mm
rapporto A/C massimo	0.50
min. dosaggio cemento	340 kg/mc
classe di consistenza (Slump)	S4
- ACCIAIO PER BARRE DI ARMATURA	
tipo/caratteristiche	B450C
limite di snervamento	$f_y > 450$ N/mm 2
limite di rottura	$f_t > 540$ N/mm 2
copriferro nominale	$C_{nom} = C_{min} + h = 45 + 5 = 50$ mm



FERRI SECONDARI O STAFFE:										
ϕ	$\phi 8$	$\phi 10$	$\phi 12$	$\phi 14$	$\phi 16$	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 22$	$\phi 24$	$\phi 26$
D=	32	40	60	70	80	144	160	176	192	260
FERRI PRINCIPALI O DI FORZA: $D \geq 12 \phi$										
	$\phi 28$	$\phi 30$								
	280	300								

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO/CHANTIER DE CONSTRUCTION
SVINCOLO DE LA MADDALENA - ECHANGEUR DE LA MADDALENA
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CUP C11J05000030001 - CIG 6823295927

OPERE D'ARTE
OPERE D'ARTE MAGGIORI
GALLERIA ARTIFICIALE STRADA PER GIAGLIONE - SEZIONI LONGITUDINALI

Indice	Data / Data	Modifiche / Modifiche	Elabori per / Concepito da	Verificati per / Controllato da	Autorità per / Autorizzato da
0	30/09/2017	Revisione a seguito commenti TELT Révision suite aux commentaires TELT	C. BELTRAMI (-)	L. BARBERIS (MUSINET ENG.)	F. D'AMBRA (MUSINET ENG.)
A	02/03/2018	Approfondimento progettuale	P. LESCE (MUSINET ENG.)	L. BARBERIS (MUSINET ENG.)	C. GIOVANNETTI (MUSINET ENG.)
B	29/06/2018	Modifica titolo progetto Modification titre du projet	P. LESCE (MUSINET ENG.)	L. BARBERIS (MUSINET ENG.)	C. GIOVANNETTI (MUSINET ENG.)

104CC16166NV02W9

ESZOC0921B

INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE/
INTEGRATION SPECIALISTE

Dott. Ing. Piero D'ALOSIO
Albo di Torino
N° 5193 S

IL PROGETTISTA DESIGNER

Dott. Arch. Corrado GIOVANNETTI
Albo di Torino
N° 2726

L'APPALTATORE/ENTREPRENEUR

IL DIRETTORE DEI LAVORI/LE MAÎTRE D'ŒUVRE

SCALA / ÉCHELLE

1:200

COD. FILE: W022 W9 E SZ OC 0017 B