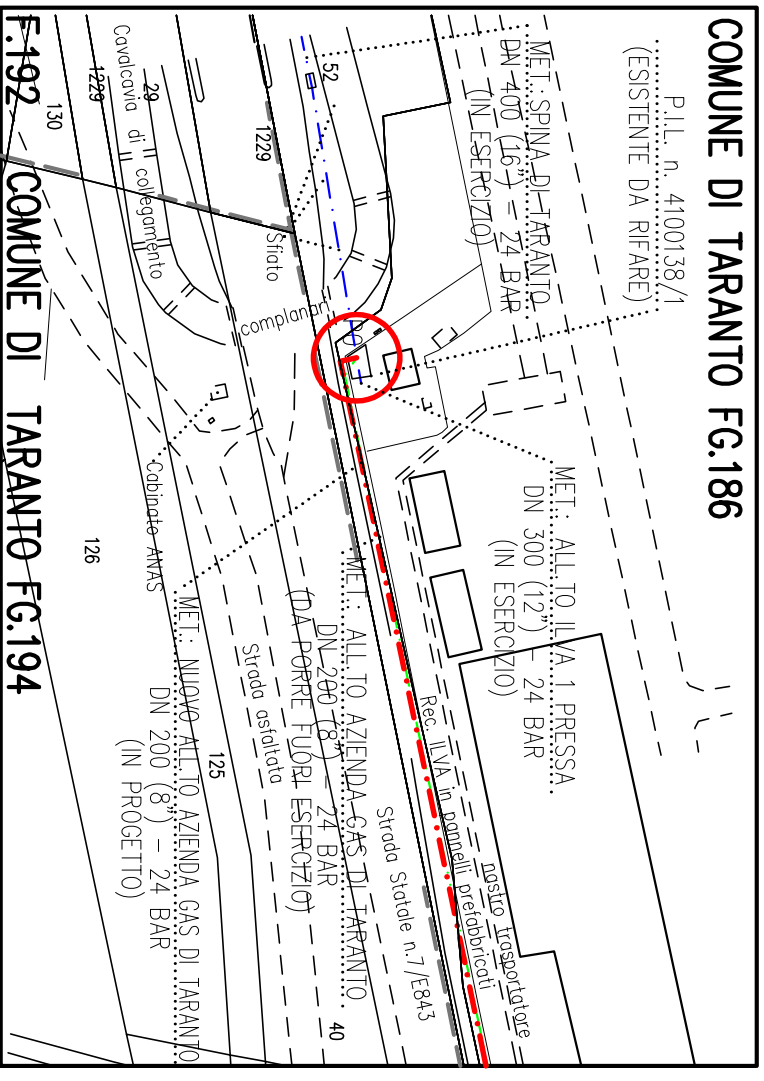
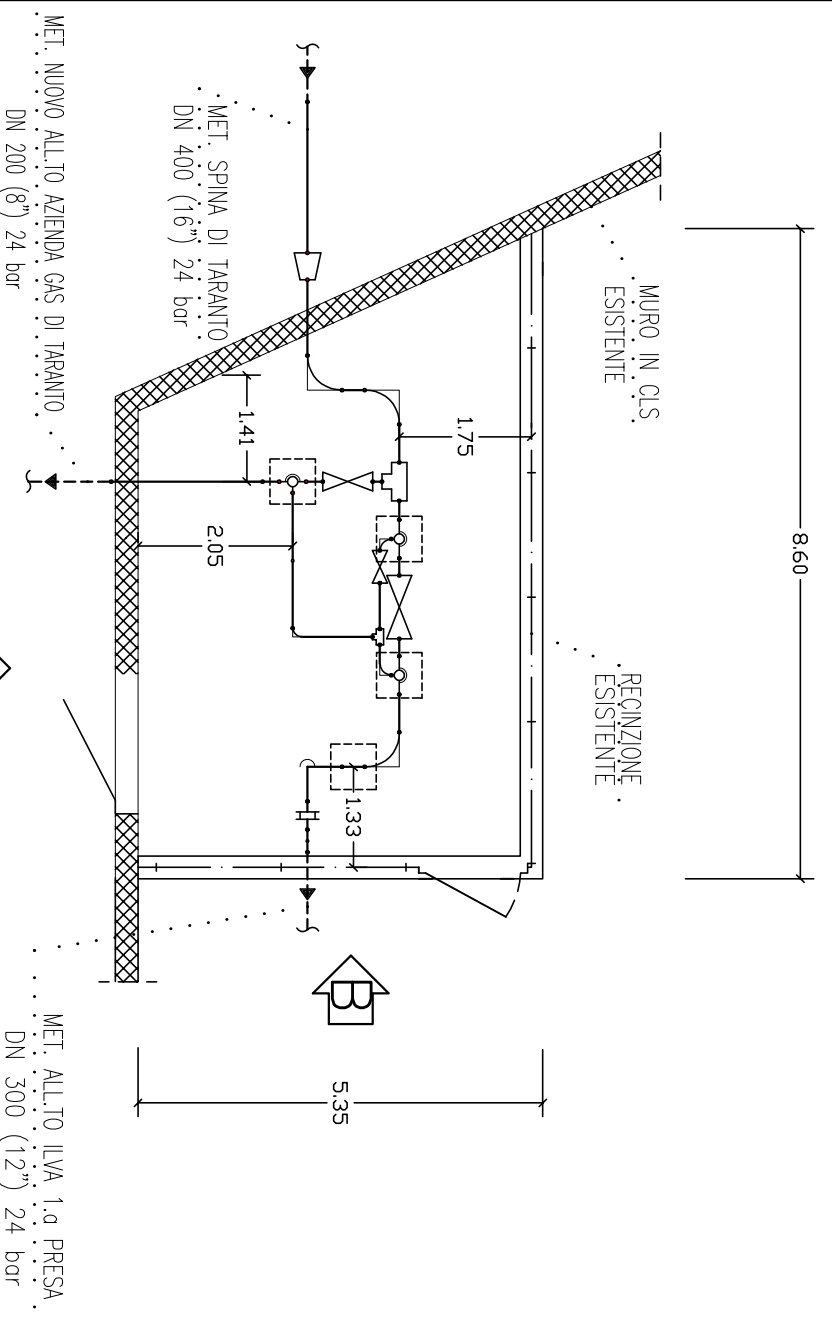


PLANIMETRIA 1:2000

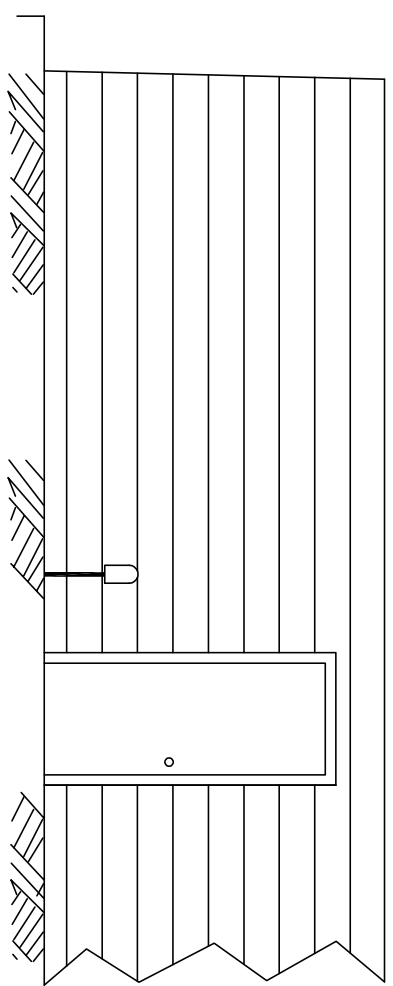


COMUNE DI TARANTO FG.194 P.ella 12
 COMUNE DI TARANTO FG.194

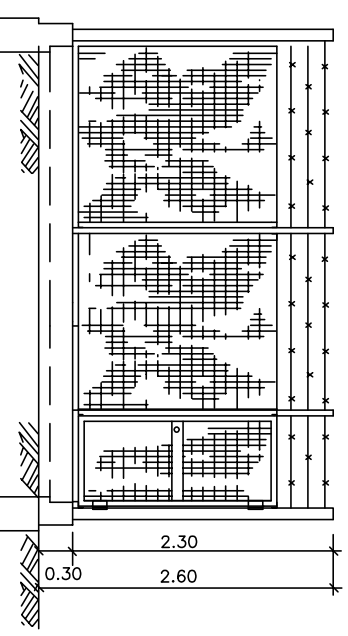


PIANTA 1:100

PROSPETTO - A -



PROSPETTO - B -



NOTE :
 1) L'impianto deve essere realizzato su un piano perfettamente orizzontale
 2) Tutte le misure sono espresse in metri.

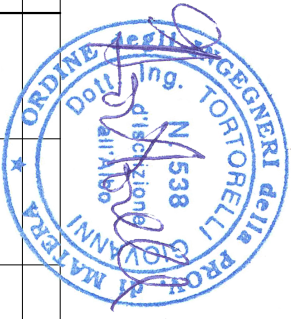
INDICE	DATA	DESCRIZIONE	DISEGN.	CONTR.	APPROV.
2	12/12/16	EMISSIONE PER PERMESSI - AGGIORNAMENTO			
1	09/11/15	EMISSIONE PER PERMESSI - AGGIORNAMENTO			
0	28/11/13	EMISSIONE PER PERMESSI			

Proprietario
SNAM RETTE GAS



MET. Nuovo All.to Azienda Gas di Taranto DN200 (8") - 24 bar
 e Met. Ricc. All.to ENI R&M di Taranto DN100 (4") - 24 bar
 in Comune di TARANTO (TA)

PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE (P.I.D.I.)
 DN 200 (8") - 24 bar
 PIANTA-PROSPETTI E PLANIMETRIA



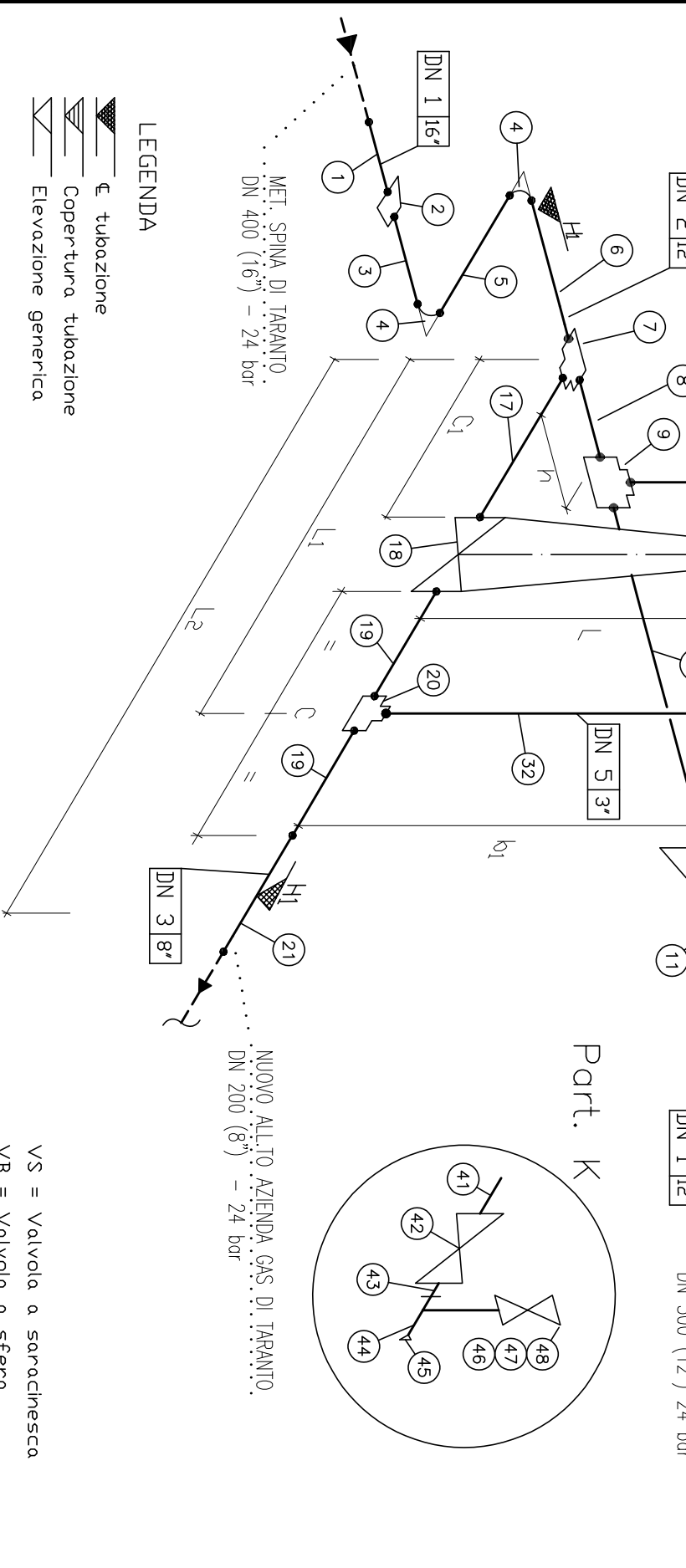
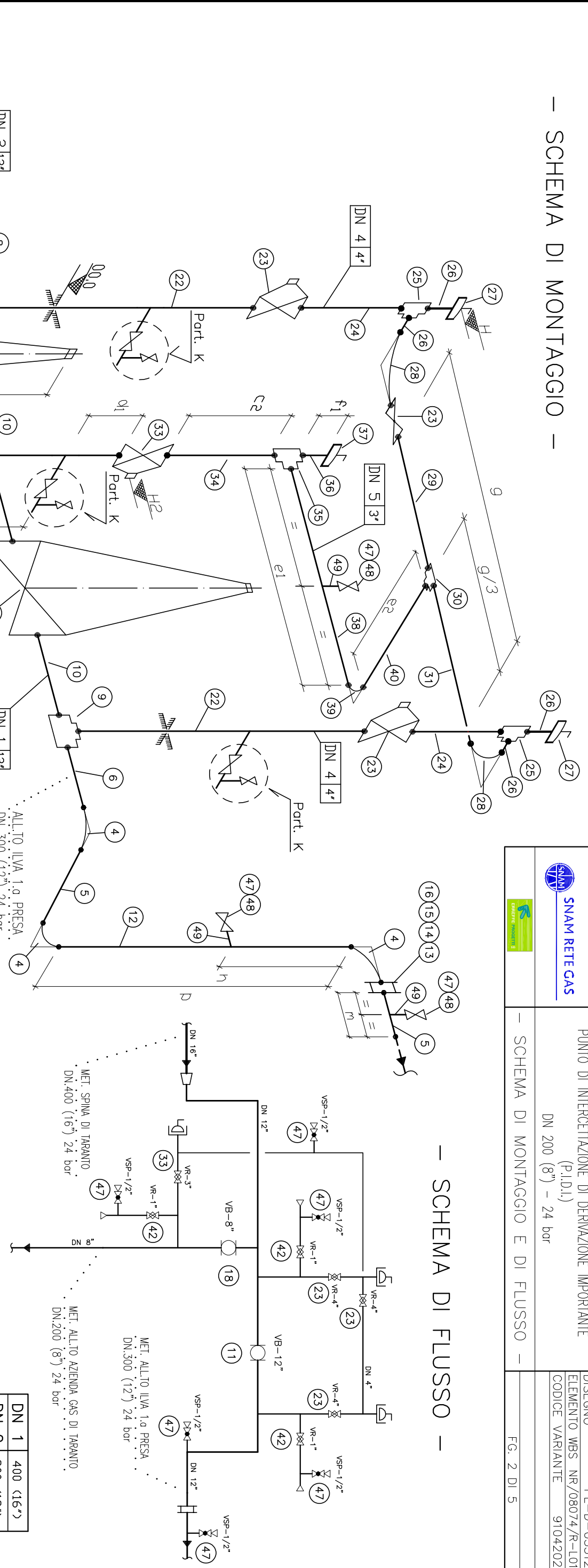
DISSEGNO	PL-D-03512
ELEMENTO	WBS NR/08074/R-L01
CODICE VARIANTE	9104202
INDICE	1
SCALA	Fig. 1 di 5
	sostituisce il
	sostituito dal

— SCHEMA DI MONTAGGIO —



PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE
(P.I.D.I.)
DN 200 (8") - 24 bar

— SCHEMA DI MONTAGGIO E DI FLUSSO —
— SCHEMA DI FLUSSO —
DISEGNO PL-D-035/12
ELEMENTO WBS NR/08074/R-L01
CODICE VARIANTE 9104202
FG. 2 DI 5



POS.	TIPO DI VALVOLA						
	VS	VB	VR	VSP	VM	VTM	PI
11	X						
18		X					
23			X				
33			X				
42				X			
47					X		

* Motorizzazione e telecomando verranno definiti di volta in volta.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO	
Pressione massima di esercizio	24 bar
Δt	45° C

Dimensioni in mm	
DN 1	400 (16")
DN 2	300 (12")
DN 3	200 (8")
DN 4	100 (4")
DN 5	80 (3")
DN 6	25 (2")
DN 7	15 (1/2")
A	8850
B	5350
C	800
C1	450
C2	257
d1	250
e1	2090
e2	781
f1	179
g	1202
g1	401
h	550
b1	2422
m	300
n	75
p	1636
L	2900
L1	1410
L2	3632
H	1800
H1	-1600
H2	1000

- LEGENDA
- e tubazione
 - Copertura tubazione
 - Elevazione generica

NOTE:

- *) DA DEFINIRE IN FASE DI REALIZZAZIONE
- 1) PER LA QUOTA H E' AMMESSA UNA TOLLERANZA DI 100 mm RISPETTO AL VALORE IN TABELLA.
- 2) L'IMPIANTO DEVE ESSERE REALIZZATO SU IN PIANO ORIZZONTALE.
- 3) LA QUOTA DEL PIANO PAVIMENTO FINITO E' MAGGIORE DI 100 mm RISPETTO AL PIANO PISTA.

LEGENDA

VALVOLE

ACCOPPIAMENTI

- VS = Valvola a saracinesca
 VB = Valvola a sfera
 VR = Rubinetto a maschio
 VSP = Valvola a spillo
 W.E. = Saldare di testa
 W.N. = Flangia saldata di testa
 R.F. = A gradino (semplice risalto)
 S.W. = A tasca da saldare
 NPT = Filettatura conica (ANSI B 2.1)

POS.	DN	DENOMINAZIONE	ST. DI DISTRIBUZIONE	SCHED. SPESS.	RATING	SIGLA ACCOPIAM.	QUANTITA'	STANDARD (*) TABELLA O NORMA	SPECIFICA O DISEGNO	MATERIALE	MASSA kg		NOTE
											UNITARIA	TOTALE	
1	400 (16")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 2000 mm	1	11.1		W.E.	1	GASD. A.01.01.15		ACCIAIO	170.64	170.64	Grado L360 NB/MB
2	400 (16") x 300 (12")	Riduzione concentrica	1	11.1x9.5		W.E.	1	GASD. A.03.01.02		ACCIAIO	35.90	35.90	Grado L360 NB/MB
3	300 (12")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 1000 mm	1	9.5		W.E.	1	GASD. A.01.01.13		ACCIAIO	73.65	73.65	Grado L360 NB/MB
4	300 (12")	Curva long-radius 90° R = 1.5 DN	5	9.5		W.E.	5	GASD. A.03.01.01		ACCIAIO	52.90	264.50	Grado 360
5	300 (12")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 300 mm	3	9.5		W.E.	3	GASD. A.01.01.13		ACCIAIO	22.09	66.27	Grado L360 NB/MB
6	300 (12")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 500 mm	2	9.5		W.E.	2	GASD. A.01.01.13		ACCIAIO	36.82	73.65	Grado L360 NB/MB
7	300 (12") x 200 (8")	Pezzo a tee	1	9.5x7.0		W.E.	1	GASD. A.03.01.02		ACCIAIO	52.40	52.40	Grado L360 NB/MB
8	300 (12")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 250 mm	1	9.5		W.E.	1	GASD. A.01.01.13		ACCIAIO	18.41	18.41	Grado L360 NB/MB
9	300 (12") x 100 (4")	Pezzo a tee	2	9.5x5.2		W.E.	2	GASD. A.03.01.13		GRADO 360	--	--	
10	300 (12")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 230 mm	2	9.5		W.E.	2	GASD. A.01.01.13		ACCIAIO	16.94	33.88	Grado L360 NB/MB
11	300 (12")	Valvola di intercettazione tipo VB Lungh. Prolunga = 2900 mm	1		600#	W.E.	1	GASD. A.02.23.02.01	SNAM VR.VB/u.e.	ACCIAIO	932.00	932.00	CON RIDUTTORE DI MANOMRE CON VOLANTINO
12	300 (12")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 1636 mm	1	9.5		W.E.	1	GASD. A.01.01.13		ACCIAIO	120.49	120.49	Grado L360 NB/MB
13	300 (12")	Flangia WN di acciaio per gasdotti	2		600#	R.F.	2	GASD. A.04.01.01		ACCIAIO	102.1	204.2	
14	1/4" x 270 mm	Tiranti interamente filettati completi di dadi per flange	20					GASD. A 4.02.00 GASD. A 4.02.24		ASTM A 193 B7	2.28	45.60	
15	300 (12")	Distanziatore di linea per flange	1		600#	R.F.	1	GASD. A.04.07.31		MSS SP44 F52	27.50	27.50	
16	300 (12")	Guarnizione metalloplastica ad onello ondulato per flange	2		600#	R.F.	2	GASD. A.04.06.04		Metalloplastica	--	--	
17	200 (8")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 121 mm	1	7.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.11		ACCIAIO	4.43	4.43	Grado L360 NB/MB
18	200 (8")	Valvola di intercettazione tipo VB Lungh. Prolunga = 2900 mm	1		600#	W.E.	1	GASD. A.02.23.02.01	SNAM VR.VB/u.e.	ACCIAIO	559.00	559.00	CON RIDUTTORE DI MANOMRE CON VOLANTINO
19	200 (8")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 222 mm	2	7.0		W.E.	2	GASD. A.01.01.11		ACCIAIO	8.13	16.26	Grado L360 NB/MB
20	200 (8") x 80 (3")	Pezzo a tee	1	7.0x4.0		W.E.	1	GASD. A.03.01.13		GRADO 360	--	--	
21	200 (8")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 2000 mm	1	7.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.11		ACCIAIO	73.22	73.22	Grado L360 NB/MB

NOTE:

Per le valvole VR-VB lo spessore indicato e' riferito al tubo di accoppiamento

(#) Normalizzazione interna SNAM GASDOTTI

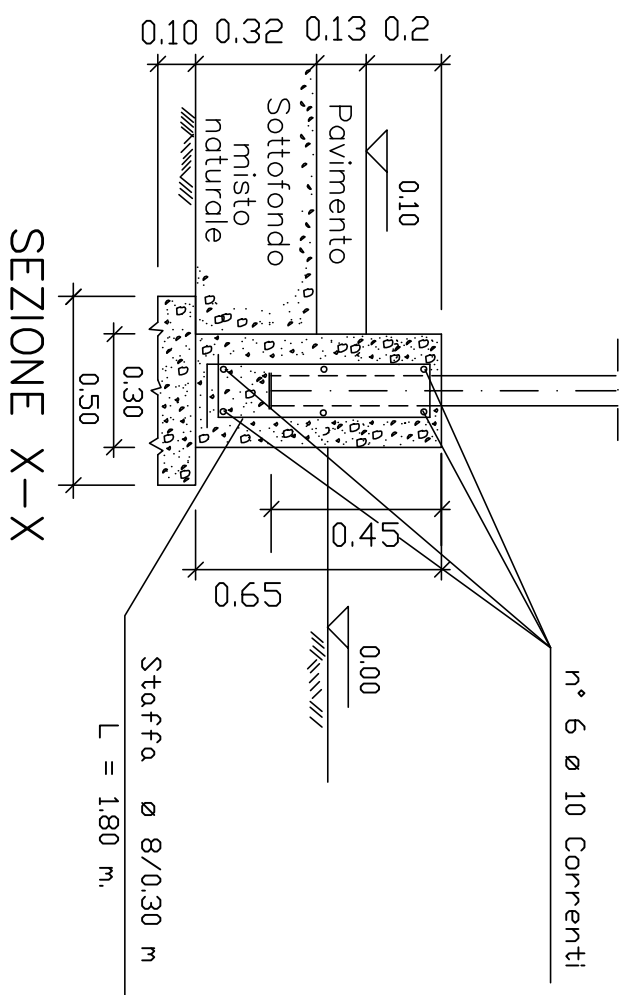
* DA DETERMINARE IN FASE DI MONTAGGIO

LEGENDA

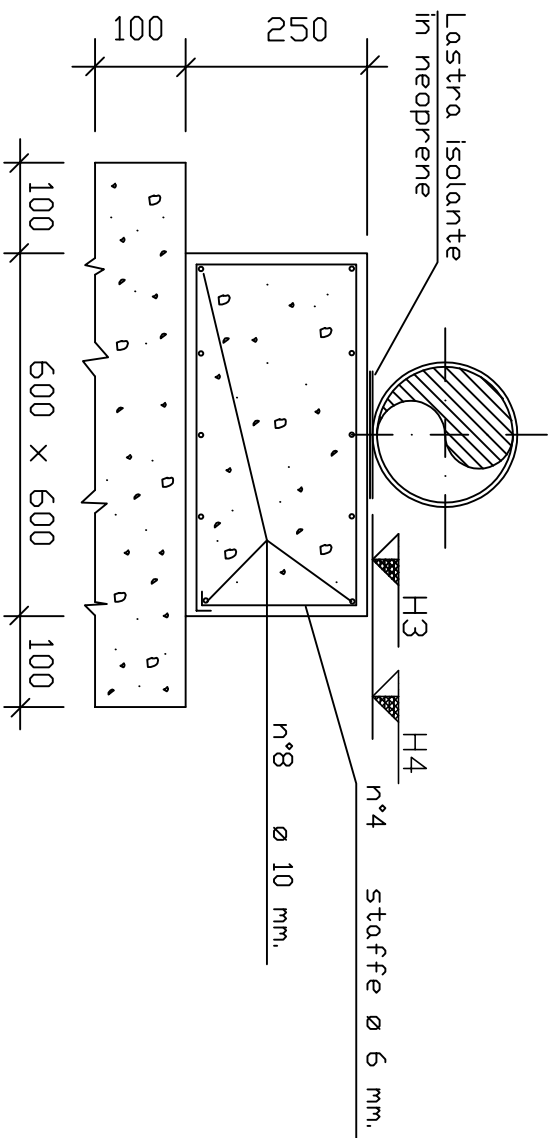
VALVOLE
 VS = Valvola a saracinesca
 VB = Valvola a sfera
 VR = Rubinetto a maschio
 VSP = Valvola a spillo
ACCOPPIAMENTI
 W.E. = Saldare di testa
 W.N. = Flangia saldata di testa
 R.F. = A gradino (semplice risalto)
 S.W. = A tasca da saldare
 NPT = Filettatura conica (ANSI B 2.1)

POS.	DN	DENOMINAZIONE	ST. DI DISEGNO	SCHED. SPESS.	RATING	SIGLA ACCOPIAM.	QUANTITA'	STANDARD (*) TABELLA O NORMA	SPECIFICA O DISEGNO	MATERIALE	MASSA kg		NOTE
											UNITARIA	TOTALE	
22	100 (4")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 2174 mm		5.2		W.E.	2	GASD. A.01.01.08		ACCIAIO	30.41	60.82	Grado L360 NB/MB
23	100 (4")	Valvola di intercettazione tipo VR			600#	W.E.	3	GASD. A.02.13.01.01	SNAM VR.VB/u.e.	ACCIAIO	87.00	261.00	CON RIDUTTORE DI MANOMORE CON VOLANTINO
24	100 (4")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 200 mm		5.2		W.E.	2	GASD. A.01.01.08		ACCIAIO	2.80	5.60	Grado L360 NB/MB
25	100 (4") x 100 (4")	Pezzo a tee		5.2x5.2		W.E.	2	GASD. A.03.01.02		ACCIAIO	6.80	13.60	Grado L245 NB/MB
26	100 (4")	Tubo di acciaio per gasdotti L= 160 mm		5.2		W.E.	4	GASD. A.01.01.08		ACCIAIO	2.24	8.96	Grado L360 NB/MB
27	100 (4")	Chiusura rapida a fondello filettato			600#	W.E.	2	GASD. A.02.73.10		ASTM A105	10.50	21.00	
28	100 (4")	Curva long-radius 90° R = 1.5 DN				W.E.	2	GASD. A.03.01.01		ACCIAIO	3.85	7.70	Grado 245
29	100 (4")	Tubo di acciaio per gasdotti L= 608 mm		5.2		W.E.	1	GASD. A.01.01.08		ACCIAIO	8.51	8.51	Grado L360 NB/MB
30	100 (4")	Pezzo a tee		5.2x4.0		W.E.	1	GASD. A.03.01.02		ACCIAIO	5.70	5.70	Grado L245 NB/MB
31	100 (4") x 80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 252 mm		5.2		W.E.	1	GASD. A.01.01.08		ACCIAIO	3.53	3.53	Grado L360 NB/MB
32	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 2272 mm		4.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	19.03	19.03	Grado L360 NB/MB
33	80 (3")	Valvola di intercettazione tipo VR			600#	W.E.	1	GASD. A.02.13.01.01	SNAM VR.VB/u.e.	ACCIAIO	50.00	50.00	CON RIDUTTORE DI MANOMORE CON VOLANTINO
34	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 257 mm		4.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	2.15	2.15	Grado L360 NB/MB
35	80 (3") x 80 (3")	Pezzo a tee		4.0x4.0		W.E.	1	GASD. A.03.01.02		ACCIAIO	3.00	3.00	Grado L245 NB/MB
36	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 179 mm		4.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	1.50	1.50	Grado L360 NB/MB
37	80 (3")	Chiusura rapida a fondello filettato			600#	W.E.	1	GASD. A.02.73.10		ASTM A105	6.00	6.00	
38	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 1791 mm		4.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	15.00	15.00	Grado L360 NB/MB
39	80 (3")	Curva long-radius 90° R = 1.5 DN		4.0		W.E.	1	GASD. A.03.01.01		ACCIAIO	2.00	2.00	Grado 245
40	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 781 mm		4.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	6.54	6.54	Grado L360 NB/MB
41	25 (1")	Nippoli (Nipolets) tipo BW				W.E.	3	GASD. A.03.05.08		ACCIAIO	0.55	1.65	ASTM A105
42	25 (1")	Rubinetto tipo VR			600#	W.E.-NPT	3	GASD. A.02.13.10.14	SNAM VR.VB/u.e.	ACCIAIO	5.50	16.50	
43	25 (1")	Nipplo filettato a dado esagonale tipo 1			600#	NPT	3	GASD. A.03.05.10		ACCIAIO	0.17	0.51	ASTM A183
44	25 (1")	Pezzo a tee tipo A			3000#	NPT	3	GASD. A.03.04.03		ACCIAIO	1.10	3.30	ASTM A182
45	25 (1")	Tappo maschio a testa esagonale			3000#	NPT	3	GASD. A.03.05.07		ACCIAIO	0.15	0.45	
46	25 (1") x 15 (1/2")	Nipplo filettato a dado esagonale			3000#	NPT	3	GASD. A.03.05.10		ACCIAIO	0.17	0.51	ASTM A183
47	15 (1/2")	Valvola tipo VSP			6000#	NPT	6	GASD. A.02.05.05		AIISI 316	--	--	
48	15 (1/2")	Tappo maschio a testa esagonale			3000#	NPT	6	GASD. A.03.05.07		ACCIAIO	0.04	0.24	ASTM A 105-Gr.II
49	15 (1/2")	Nippoli (Nipolets) tipo THR			3000#	W.E. - NPT	3	GASD. A.03.05.08		ACCIAIO	0.28	0.84	ASTM A105
											TOT = ~3293.77		

NOTE:
 Per le valvole VR-VB lo spessore indicato e' riferito al tubo di accoppiamento
 (#) Normalizzazione interna SNAM GASDOTTI
 * DA DETERMINARE IN FASE DI MONTAGGIO








RIF. Supporto tubazione Tab. GASD. B.09.11.02

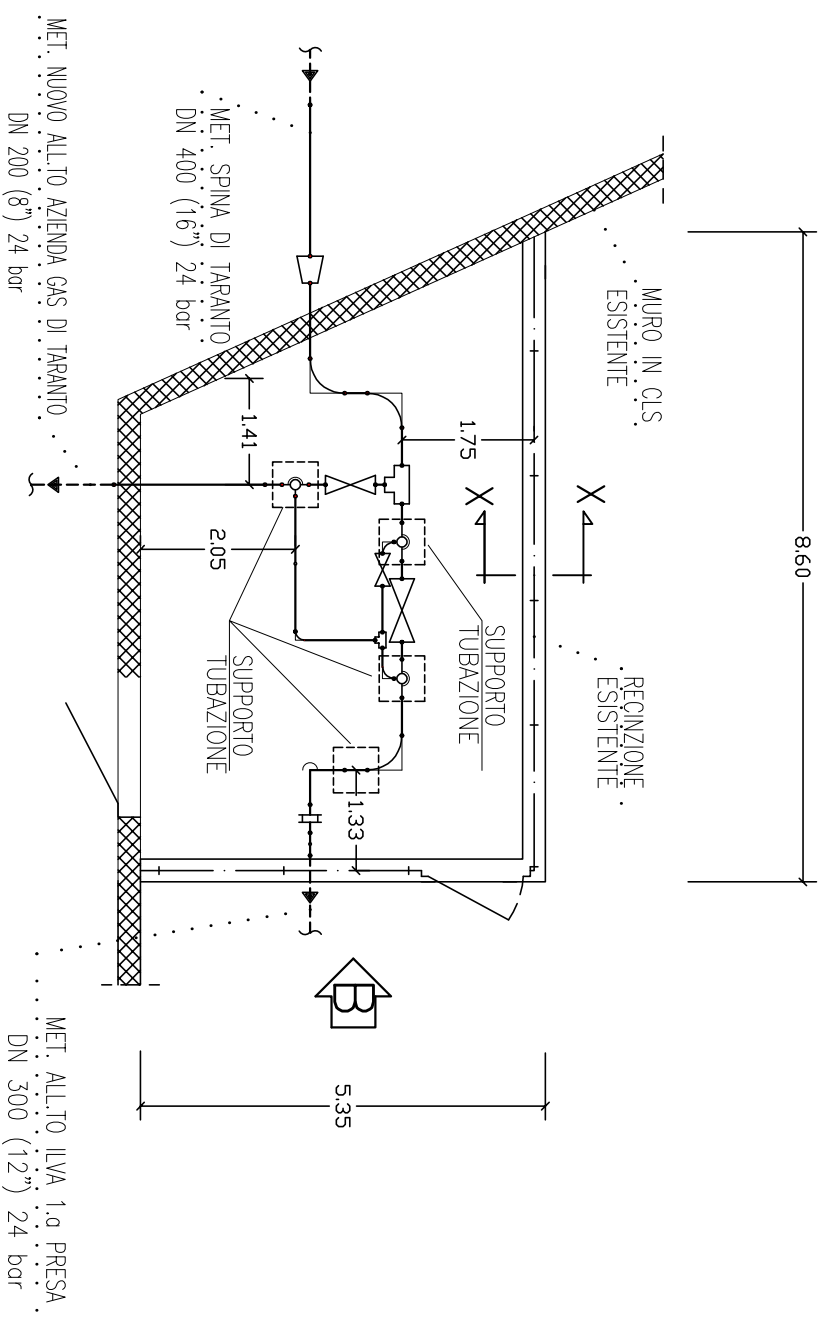


Per applicazione delle cravatte vedere
Tab. GASD. B.09.11.02

LEGENDA

-  tubazione
-  Fondo tubazione
-  Elevazione generica
-  Copertura tubazione

 SNAM RETE GAS	PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE	PL-D-03512
	(P.I.D.1.) DN 200 (8") - 24 bar - OPERE CIVILI -	ELEMENTO WBS NR/08074/R-L01 CODICE VARIANTE 9104202
FG. 5 DI 5		



NOTE :

Per terreni con portanza inferiore a 1 Kg/cm² o comunque nel caso di redizzazione del cordolo su terreno disturbato da scavi precedenti, si dovranno redizzare, sotto il cordolo, pali con tubi ø 250 (10") riempiti di calcestruzzo, ogni 4-5 metri o pilastri di sostegno, in alternativa.

Dimensioni in mm	
H3 (12")	-1762
H4 (8")	-1709

CALCESTRUZZO	
CLASSE Rck =	250 daN/cm ²
TIPO	B450C
COPRIFERRO	30 mm
F _{yk} =	4500 daN/cm ²

Per la pavimentazione vedere la tab. GASD B 9.02.01