



— SCHEMA DI MONTAGGIO —

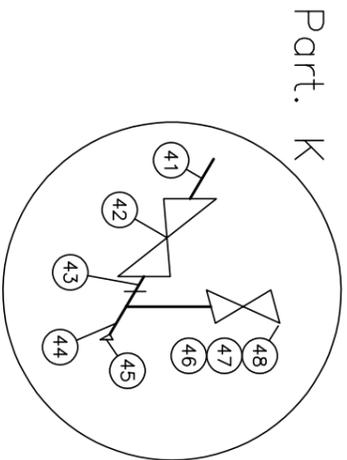
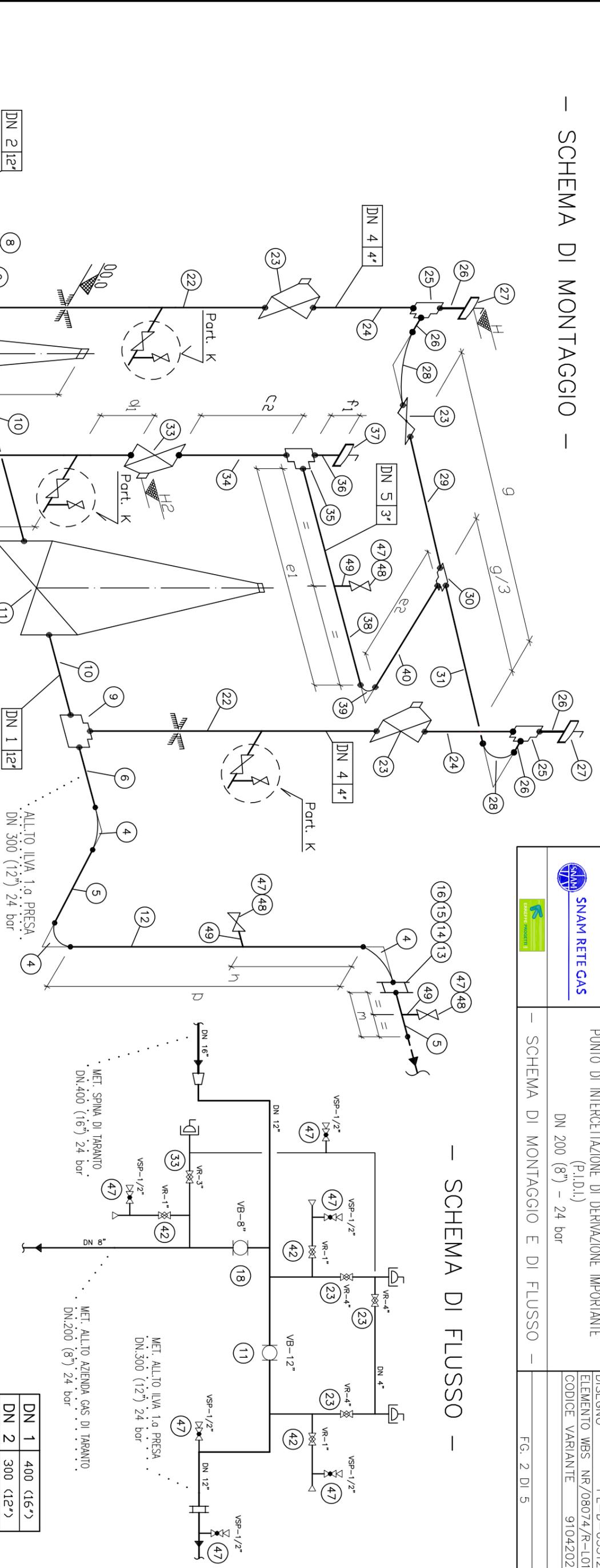


PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE IMPORTANTE  
(P.I.D.I.)  
DN 200 (8") - 24 bar

— SCHEMA DI MONTAGGIO E DI FLUSSO —

PL-D-035/12  
ELEMENTO WBS NR/08074/R-L01  
CODICE VARIANTE 9104202  
FG. 2 DI 5

— SCHEMA DI FLUSSO —



POS.	TIPO DI VALVOLA						
	VS	VB	VR	VSP	VM	VTM	PI
11	X						
18		X					
23			X				
33			X				
42			X				
47				X			

\* Motorizzazione e telecomando verranno definiti di volta in volta.

Dimensioni in mm	
DN 1	400 (16")
DN 2	300 (12")
DN 3	200 (8")
DN 4	100 (4")
DN 5	80 (3")
DN 6	25 (2")
DN 7	15 (1/2")
A	8850
B	5350
C	800
C1	450
C2	257
d1	250
e1	2090
e2	781
f1	179
g	1202
g1	401
h	550
b1	2422
m	300
n	75
p	1636
L	2900
L1	1410
L2	3632
H	1800
H1	-1600
H2	1000

- LEGENDA**
- e tubazione
  - Copertura tubazione
  - Elevazione generica

**NOTE:**

- \*) DA DEFINIRE IN FASE DI REALIZZAZIONE
- 1) PER LA QUOTA H E' AMMESSA UNA TOLLERANZA DI 100 mm RISPETTO AL VALORE IN TABELLA.
- 2) L'IMPIANTO DEVE ESSERE REALIZZATO SU IN PIANO ORIZZONTALE.
- 3) LA QUOTA DEL PIANO PAVIMENTO FINITO E' MAGGIORE DI 100 mm RISPETTO AL PIANO PISTA.

**LEGENDA**

**VALVOLE**

**ACCOPPIAMENTI**

- VS = Valvola a saracinesca  
 VB = Valvola a sfera  
 VR = Rubinetto a maschio  
 VSP = Valvola a spillo  
 W.E. = Saldare di testa  
 W.N. = Flangia saldata di testa  
 R.F. = A gradino (semplice risalto)  
 S.W. = A tasca da saldare  
 NPT = Filettatura conica (ANSI B 2.1)

POS.	DN	DENOMINAZIONE	ST. DI DISTRIBUZIONE	SCHED. SPESS.	RATING	SIGLA ACCOPIAM.	QUANTITA'	STANDARD (*) TABELLA O NORMA	SPECIFICA O DISEGNO	MATERIALE	MASSA kg		NOTE								
											UNITARIA	TOTALE									
1	400 (16")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 2000 mm	1	11.1	600#	W.E.	1	GASD. A.01.01.15		ACCIAIO	170.64	170.64	Grado L360 NB/MB								
2	400 (16") x 300 (12")	Riduzione concentrica		11.1x9.5							600#	W.E.		1	GASD. A.03.01.02		ACCIAIO	35.90	35.90	Grado L360 NB/MB	
3	300 (12")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 1000 mm	2	9.5	600#	W.E.	1	GASD. A.01.01.13		ACCIAIO	73.65	73.65	Grado L360 NB/MB								
4	300 (12")	Curva long-radius 90° R = 1.5 DN		9.5							600#	W.E.		5	GASD. A.03.01.01		ACCIAIO	52.90	264.50	Grado 360	
5	300 (12")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 300 mm		9.5							600#	W.E.		3	GASD. A.01.01.13		ACCIAIO	22.09	66.27	Grado L360 NB/MB	
6	300 (12")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 500 mm		9.5							600#	W.E.		2	GASD. A.01.01.13		ACCIAIO	36.82	73.65	Grado L360 NB/MB	
7	300 (12") x 200 (8")	Pezzo a tee		9.5x7.0							600#	W.E.		1	GASD. A.03.01.02		ACCIAIO	52.40	52.40	Grado L360 NB/MB	
8	300 (12")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 250 mm		9.5							600#	W.E.		1	GASD. A.01.01.13		ACCIAIO	18.41	18.41	Grado L360 NB/MB	
9	300 (12") x 100 (4")	Pezzo a tee		9.5x5.2							600#	W.E.		2	GASD. A.03.01.13		GRADO 360	--	--		
10	300 (12")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 230 mm		9.5							600#	W.E.		2	GASD. A.01.01.13		ACCIAIO	16.94	33.88	Grado L360 NB/MB	
11	300 (12")	Valvola di intercettazione tipo VB Lungh. Prolunga = 2900 mm		3							9.5	W.E.		1	GASD. A.02.23.02.01	SNAM VR.VB/u.e.		ACCIAIO	932.00	932.00	CON RIDUTTORE DI MANOPRA CON VOLANTINO
12	300 (12")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 1636 mm																	600#	W.E.	
13	300 (12")	Flangia WN di acciaio per gasdotti	600#		R.F.	2	GASD. A.04.01.01		ACCIAIO	102.1			204.2								
14	1/4" x 270 mm	Tiranti interamente filettati completi di dadi per flange					20	GASD. A 4.02.00 GASD. A 4.02.24		ASTM A 193 B7			2.28						45.60		
15	300 (12")	Distanziatore di linea per flange	600#		R.F.	1	GASD. A.04.07.31		MSS SP44 F52	27.50			27.50								
16	300 (12")	Guarnizione metalloplastica ad onello ondulato per flange	600#		R.F.	2	GASD. A.04.06.04		Metalloplastica	--			--								
17	200 (8")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 121 mm	7.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.11		ACCIAIO	4.43			4.43						Grado L360 NB/MB		
18	200 (8")	Valvola di intercettazione tipo VB Lungh. Prolunga = 2900 mm	600#		W.E.	1	GASD. A.02.23.02.01	SNAM VR.VB/u.e.	ACCIAIO	559.00			559.00						CON RIDUTTORE DI MANOPRA CON VOLANTINO		
19	200 (8")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 222 mm	7.0		W.E.	2	GASD. A.01.01.11		ACCIAIO	8.13			16.26						Grado L360 NB/MB		
20	200 (8") x 80 (3")	Pezzo a tee	7.0x4.0		W.E.	1	GASD. A.03.01.13		GRADO 360	--			--								
21	200 (8")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 2000 mm	7.0	W.E.	1	GASD. A.01.01.11		ACCIAIO	73.22	73.22	Grado L360 NB/MB										

**NOTE:**

Per le valvole VR-VB lo spessore indicato e' riferito al tubo di accoppiamento

(#) Normalizzazione interna SNAM GASDOTTI

\* DA DETERMINARE IN FASE DI MONTAGGIO

**LEGENDA**

**VALVOLE**  
 VS = Valvola a saracinesca  
 VB = Valvola a sfera  
 VR = Rubinetto a maschio  
 VSP = Valvola a spillo  
  
**ACCOPPIAMENTI**  
 W.E. = Saldare di testa  
 W.N. = Flangia saldata di testa  
 R.F. = A gradino (semplice risalto)  
 S.W. = A tasca da saldare  
 NPT = Filettatura conica (ANSI B 2.1)

POS.	DN	DENOMINAZIONE	ST. DI DISEGNO	SCHED. SPESS.	RATING	SIGLA ACCOPPIAM.	QUANTITA'	STANDARD (*) TABELLA O NORMA	SPECIFICA O DISEGNO	MATERIALE	MASSA kg		NOTE
											UNITARIA	TOTALE	
22	100 (4")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 2174 mm		5.2		W.E.	2	GASD. A.01.01.08		ACCIAIO	30.41	60.82	Grado L360 NB/MB
23	100 (4")	Valvola di intercettazione tipo VR			600#	W.E.	3	GASD. A.02.13.01.01	SNAM VR.VB/u.e.	ACCIAIO	87.00	261.00	CON RIDUTTORE DI MANOMORE CON VOLANTINO
24	100 (4")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 200 mm		5.2		W.E.	2	GASD. A.01.01.08		ACCIAIO	2.80	5.60	Grado L360 NB/MB
25	100 (4") x 100 (4")	Pezzo a tee		5.2x5.2		W.E.	2	GASD. A.03.01.02		ACCIAIO	6.80	13.60	Grado L245 NB/MB
26	100 (4")	Tubo di acciaio per gasdotti L= 160 mm		5.2		W.E.	4	GASD. A.01.01.08		ACCIAIO	2.24	8.96	Grado L360 NB/MB
27	100 (4")	Chiusura rapida a fondello filettato			600#	W.E.	2	GASD. A.02.73.10		ASTM A105	10.50	21.00	
28	100 (4")	Curva long-radius 90° R = 1.5 DN				W.E.	2	GASD. A.03.01.01		ACCIAIO	3.85	7.70	Grado 245
29	100 (4")	Tubo di acciaio per gasdotti L= 608 mm		5.2		W.E.	1	GASD. A.01.01.08		ACCIAIO	8.51	8.51	Grado L360 NB/MB
30	100 (4")	Pezzo a tee		5.2x4.0		W.E.	1	GASD. A.03.01.02		ACCIAIO	5.70	5.70	Grado L245 NB/MB
31	100 (4") x 80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 252 mm		5.2		W.E.	1	GASD. A.01.01.08		ACCIAIO	3.53	3.53	Grado L360 NB/MB
32	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 2272 mm		4.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	19.03	19.03	Grado L360 NB/MB
33	80 (3")	Valvola di intercettazione tipo VR			600#	W.E.	1	GASD. A.02.13.01.01	SNAM VR.VB/u.e.	ACCIAIO	50.00	50.00	CON RIDUTTORE DI MANOMORE CON VOLANTINO
34	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 257 mm		4.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	2.15	2.15	Grado L360 NB/MB
35	80 (3") x 80 (3")	Pezzo a tee		4.0x4.0		W.E.	1	GASD. A.03.01.02		ACCIAIO	3.00	3.00	Grado L245 NB/MB
36	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 179 mm		4.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	1.50	1.50	Grado L360 NB/MB
37	80 (3")	Chiusura rapida a fondello filettato			600#	W.E.	1	GASD. A.02.73.10		ASTM A105	6.00	6.00	
38	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 1791 mm		4.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	15.00	15.00	Grado L360 NB/MB
39	80 (3")	Curva long-radius 90° R = 1.5 DN		4.0		W.E.	1	GASD. A.03.01.01		ACCIAIO	2.00	2.00	Grado 245
40	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 781 mm		4.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	6.54	6.54	Grado L360 NB/MB
41	25 (1")	Nippoli (Nipolets) tipo BW				W.E.	3	GASD. A.03.05.08		ACCIAIO	0.55	1.65	ASTM A105
42	25 (1")	Rubinetto tipo VR			600#	W.E.-NPT	3	GASD. A.02.13.10.14	SNAM VR.VB/u.e.	ACCIAIO	5.50	16.50	
43	25 (1")	Nippolo filettato a dado esagonale tipo 1			600#	NPT	3	GASD. A.03.05.10		ACCIAIO	0.17	0.51	ASTM A183
44	25 (1")	Pezzo a tee tipo A			3000#	NPT	3	GASD. A.03.04.03		ACCIAIO	1.10	3.30	ASTM A182
45	25 (1")	Tappo maschio a testa esagonale			3000#	NPT	3	GASD. A.03.05.07		ACCIAIO	0.15	0.45	
46	25 (1") x 15 (1/2")	Nippolo filettato a dado esagonale			3000#	NPT	3	GASD. A.03.05.10		ACCIAIO	0.17	0.51	ASTM A183
47	15 (1/2")	Valvola tipo VSP			6000#	NPT	6	GASD. A.02.05.05		AIISI 316	--	--	
48	15 (1/2")	Tappo maschio a testa esagonale			3000#	NPT	6	GASD. A.03.05.07		ACCIAIO	0.04	0.24	ASTM A 105-Gr.II
49	15 (1/2")	Nippoli (Nipolets) tipo THR			3000#	W.E. - NPT	3	GASD. A.03.05.08		ACCIAIO	0.28	0.84	ASTM A105

TOT = ~3293.77

**NOTE:**

Per le valvole VR-VB lo spessore indicato  
 e' riferito al tubo di accoppiamento  
 (#) Normalizzazione interna SNAM GASDOTTI  
 \* DA DETERMINARE IN FASE DI MONTAGGIO

