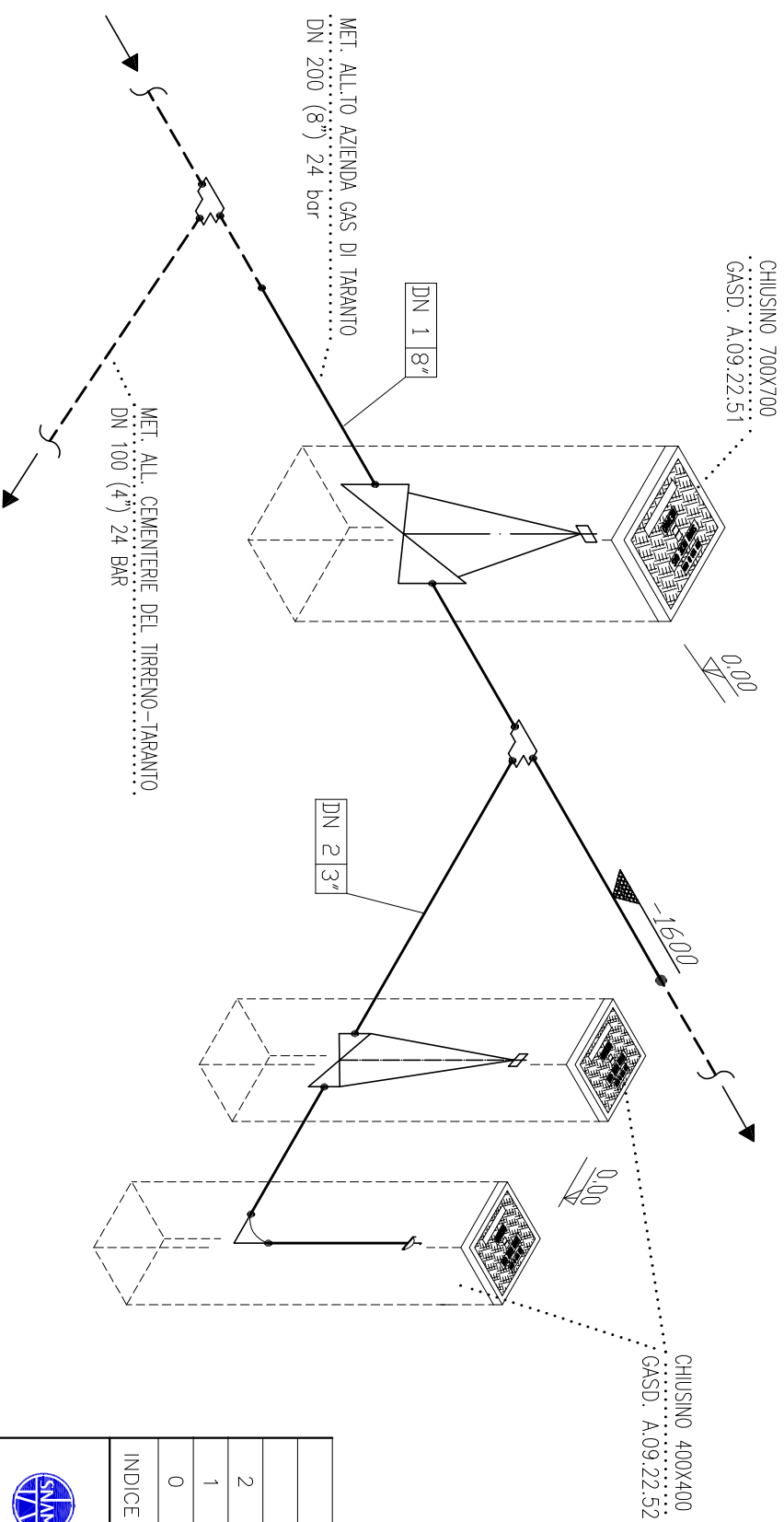
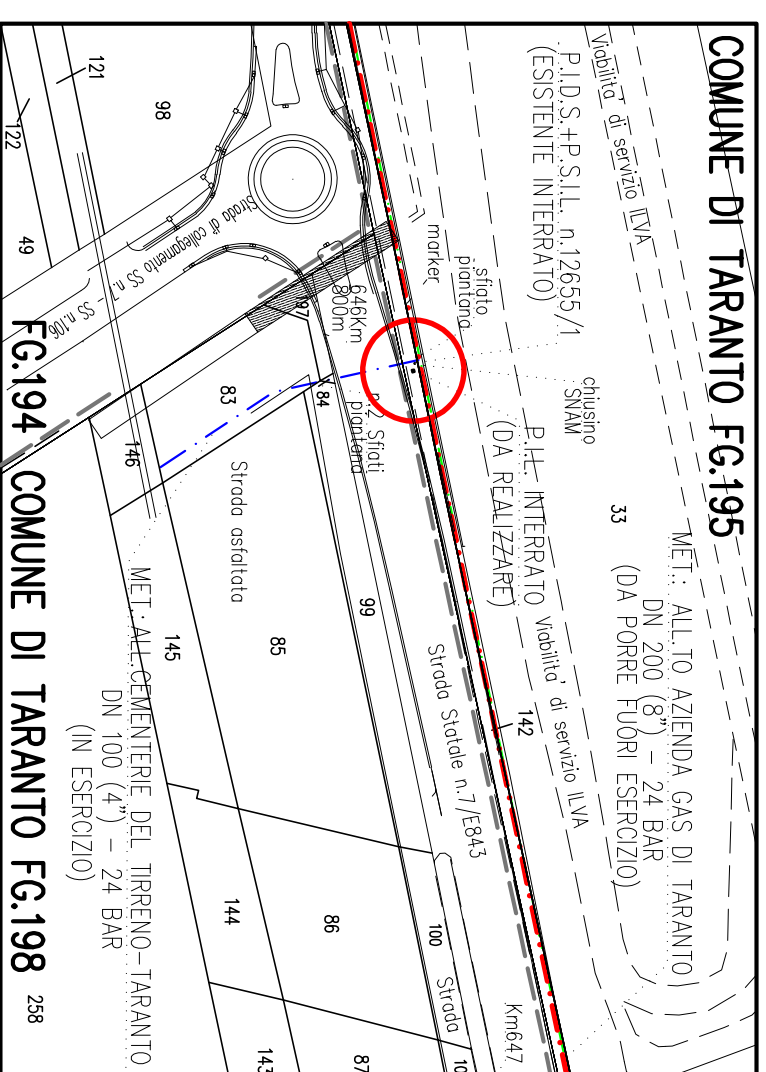


— PIANTA 1:50 —



— PARTICOLARE CHIUSINI —

PLANIMETRIA 1:2000



COMUNE DI TARANTO FG.195

- NOTE :
- 1) L'impianto deve essere realizzato su un piano perfettamente orizzontale
  - 2) tutte le misure sono espresse in metri.

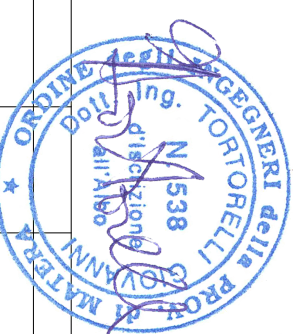
INDICE	DATA	DESCRIZIONE	DISEGN.	CONTR.	APPROV.
2	12/12/16	EMISSIONE PER PERMESSI - AGGIORNAMENTO			
1	09/11/15	EMISSIONE PER PERMESSI - AGGIORNAMENTO			
0	28/11/13	EMISSIONE PER PERMESSI			

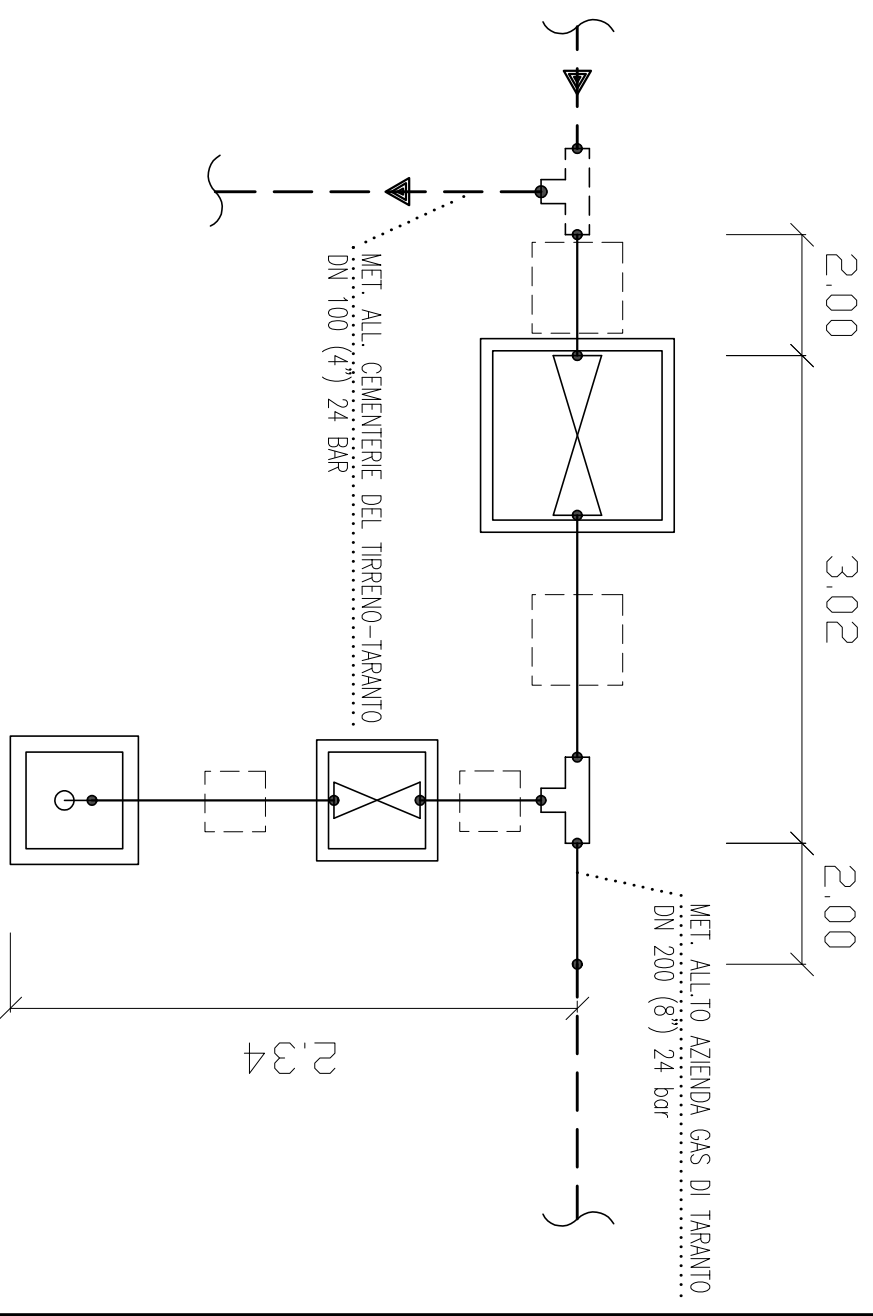
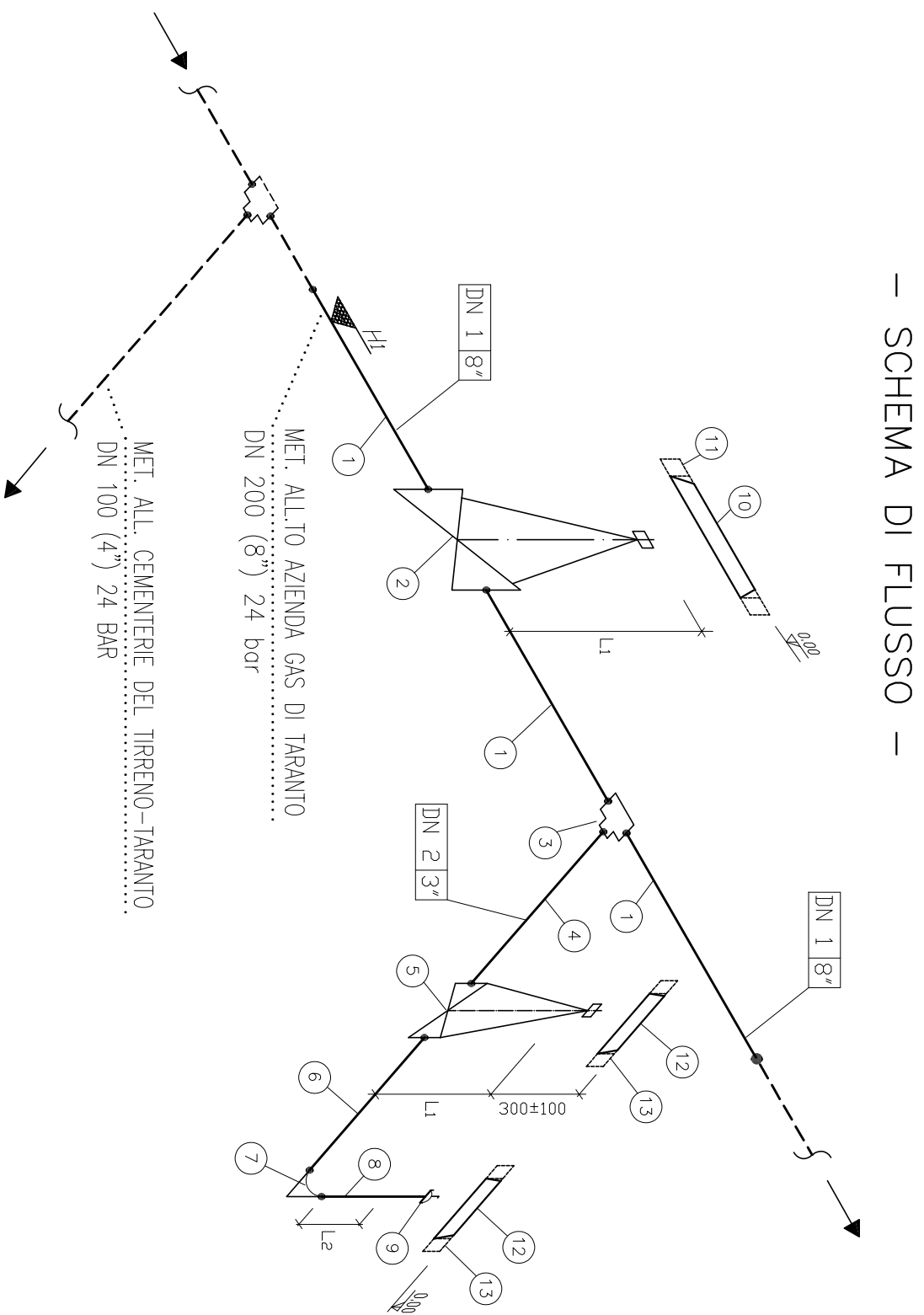
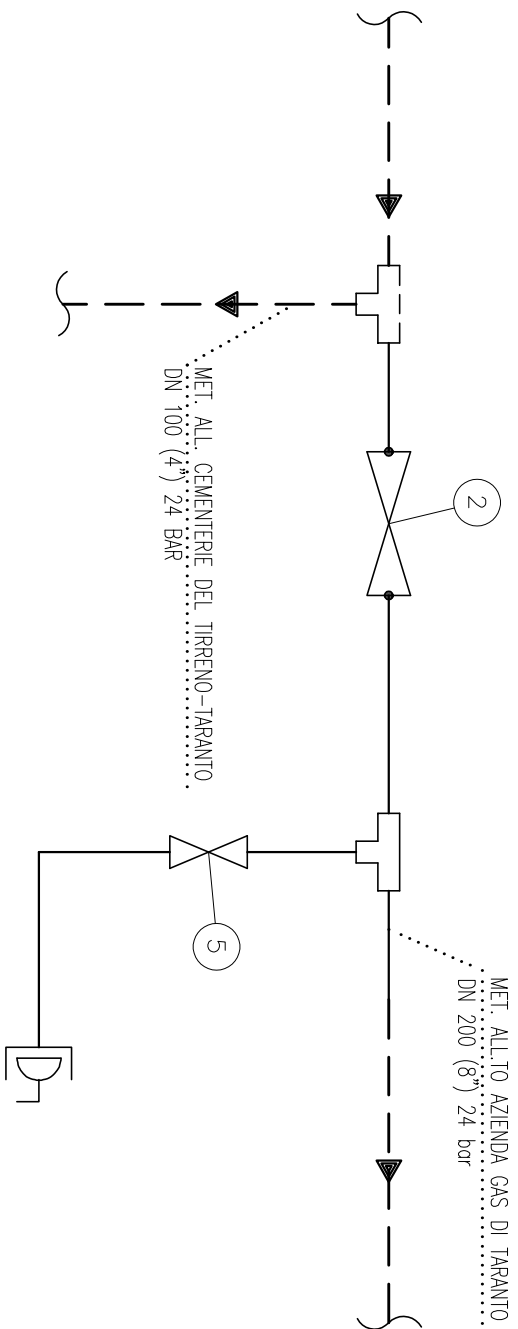
Proprietario  
**SNAM RETE GAS**  
  


**MET. Nuovo All.to Azienda Gas di Taranto DN200 (8") - 24 bar e Met. Ricc. All.to ENI R&M di Taranto DN100 (4") - 24 bar in Comune di TARANTO (TA)**

PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI LINEA INTERRATO (P.I.L.) DN 200 (8") - 24 bar  
 PIANTA - PLANIMETRIA E PARTICOLARE CHIUSINI

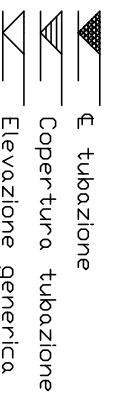
DISSEGNO	PL-D-03513
ELEMENTO	WBS NR/08074/R-L01
CODICE TECNICO	15828
INDICE	1
SCALA	Fig. 1 di 4
sostituisce il ..... sostituito dal .....	





NOTE:

- \*) DA DEFINIRE IN FASE DI REALIZZAZIONE
- 1) PER LA QUOTA H E' AMMESSA UNA TOLLERANZA DI 100 mm RISPETTO AL VALORE IN TABELLA.
- 2) L'IMPIANTO DEVE ESSERE REALIZZATO SU IN PIANO ORIZZONTALE.
- 3) LA QUOTA DEL PIANO PAVIMENTO FINITO E' MAGGIORE DI 100 mm RISPETTO AL PIANO PISTA.



- VS = Valvola a saracinesca
- VB = Valvola a sfera
- VR = Rubinetto a maschio
- VSP = Valvola a spillo
- VM = Valvola motorizzata
- VTM = Valvola motorizzata telecomandata
- PI = Indicatore di pressione

PDS.	TIPO DI VALVOLA						
	VS	VB	VR	VSP	VM	VTM	PI
2		X					
5			X				

\* Motorizzazione e telecomando verranno definiti di volta in volta.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO	
Pressione massima di esercizio	24 bar
Δt	45° C

Dimensioni in mm	
DN 1	200 (8")
DN 2	80 (3")
L1	1350
L2	1100
H1	-1600

L E G G E N D A

V A L V O L E

A C C O P P I A M E N T I

VS = Valvola a saracinesca  
 VB = Valvola a sfera  
 VR = Rubinetto a maschio  
 VSP = Valvola a spillo

W.E. = Saldare di testa  
 W./N. = Flangia saldata di testa  
 R.F. = A gradino (semplice risalto)  
 S.W. = A tasca da saldare  
 NPT = Filettatura conica (ANSI B 21)

POS.	DN	D E N O M I N A Z I O N E	DEST.	SCHED. SPESS.	RATING	SIGLA ACCOPIAM.	QUANTITA'	STANDARD (*) TABELLA O NORMA	SPECIFICA O DISEGNO	MATERIALE	MASSA kg		NOTE
											UNITARIA	TOTALE	
1*	200 (8")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 2000 mm	1	7.0	600#	W.E.	3	GASD. A.01.01.11		ACCIAIO	73.22	219.66	Grado L360 NB/MB CON RIDUTTORE DI MANOVRA CON RINNO VERICALE CON REDSPROSO PER MANOVRA CON CHIAVE A T
2	200 (8")	Valvola di intercettazione tipo VB Lungh. Prolunga = 1350 mm		1			W.E.	1	GASD. A.02.23.03.01	SNAM VR.VB/u.e.	ACCIAIO	559.00	
3	200 (8") x 80 (3")	Pezzo a tee per gasdotti	2	7.0	600#	W.E.	1	GASD. A.03.01.13		ACCIAIO	--	--	Grado L360 NB/MB
4	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 500 mm	2	4.0	600#	W.E.	1	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	4.18	4.18	Grado L360 NB/MB CON RIDUTTORE DI MANOVRA CON RINNO VERICALE CON REDSPROSO PER MANOVRA CON CHIAVE A T
5	80 (3")	Valvola di intercettazione tipo VR Lungh. Prolunga = 1350 mm		1			W.E.	1	GASD. A.02.13.03.01	SNAM VR.VB/u.e.	ACCIAIO	115.00	
6	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 1000 mm	2	4.0	600#	W.E.	1	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	8.37	8.37	Grado L360 NB/MB
7	80 (3")	Curva long-radius 90° R = 1.5 DN		1			W.E.	1	GASD. A.03.01.01		ACCIAIO	2.00	
8	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 1100 mm	2	4.0	600#	W.E.	1	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	9.21	9.21	Grado L360 NB/MB
9	80 (3")	Chiusura rapida a fondello filettato		1			W.E.	1	GASD. A.02.73.10		ASTM A105	6.00	
10	200 (8")	Chiusino per pozzetti 700 mm x 700 mm	2		600#		1	GASD. A.09.22.51		COMPOSITO	40.00	40.00	Classe D400 - UNI EN 124
11	200 (8")	Beola per chiusini		1					1	GASD. A.09.05.20		CEMENTO ARMATO	
12	80 (3")	Chiusino per pozzetti 400 mm x 400 mm	2		600#		2	GASD. A.09.22.52		COMPOSITO	9.50	19.00	Classe C250 - UNI EN 124
13	80 (3")	Beola per chiusini		2					2	GASD. A.09.05.20		CEMENTO ARMATO	
											TOT = ~982.42		

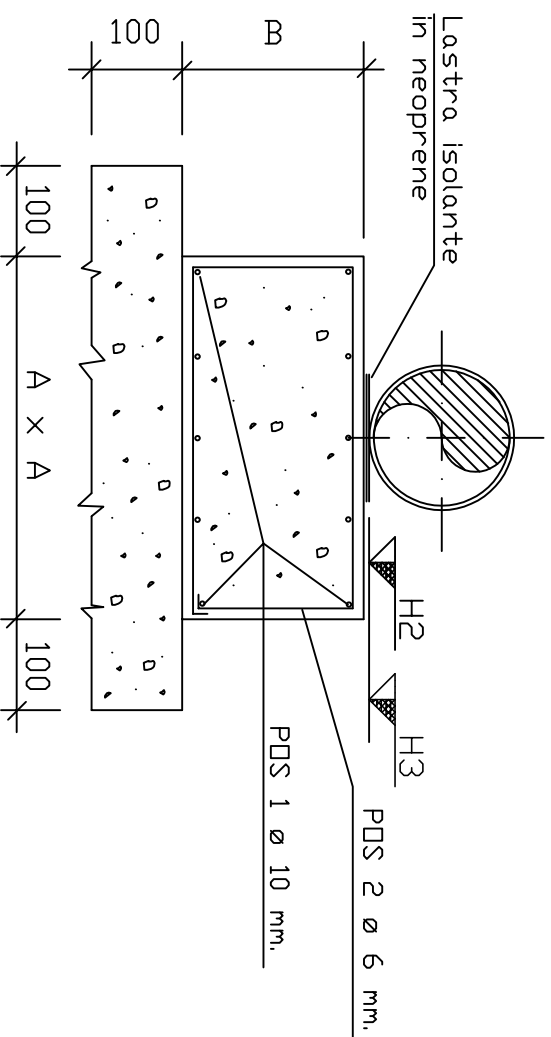
NOTE:

Per le valvole VR-VB lo spessore indicato e' riferito al tubo di accoppiamento

(#) Normalizzazione interna SNAM GASDOTTI

\* DA DETERMINARE IN FASE DI MONTAGGIO

Rif. Supporto tubazione Tab. GASD. B.09.11.02



NOTE :

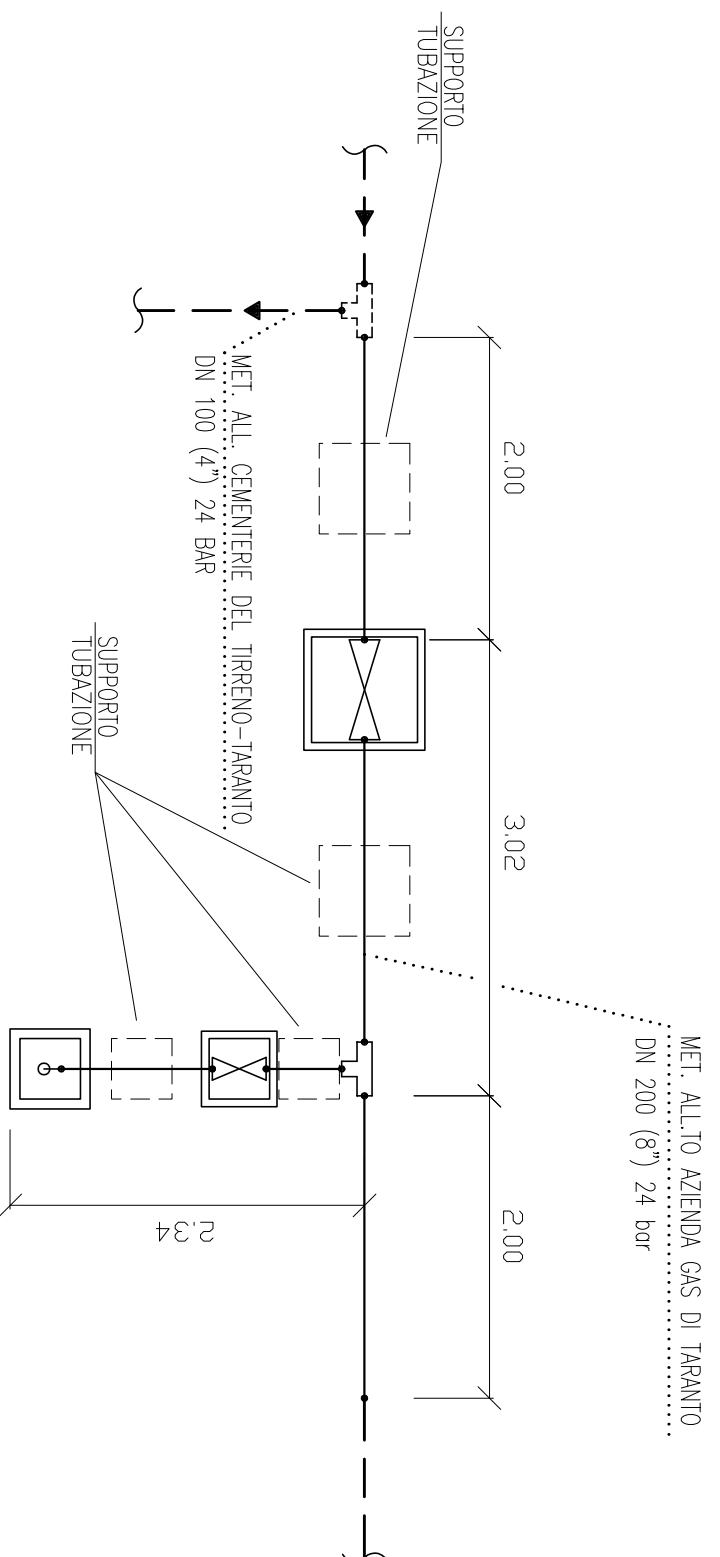
Per terreni con portanza inferiore a 1 Kg/cm<sup>2</sup> o comunque nel caso di realizzazione del cordolo su terreno disturbato da scavi precedenti, si dovranno realizzare, sotto il cordolo, pali con tubi Ø 250 (10") riempiti di calcestruzzo, ogni 4-5 metri o pilastri di sostegno, in alternativa.

CALCESTRUZZO	C25/30
	CLASSE Rck = 250 dan/cm <sup>2</sup>
FERRO	TIPO B450C
	COPRIFERRO 30 mm
	F <sub>yk</sub> = 4500 daN/cm <sup>2</sup>

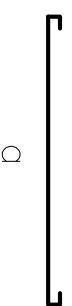
Per la pavimentazione vedere la tab. GASD B 9.02.01

Per applicazione delle cravatte vedere Tab. GASD. B.09.11.02

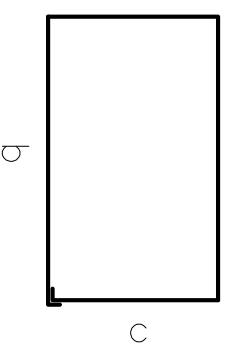
Tubazione da sostenere DN (")	Dimensioni (cm)		FERRO TONDO OMOGENEO UNI 707				N°	b (mm)	c (mm)	totale compl (mm)	Ø10+Ø6 (kg)
	A	B	POS. 1 Ø 10	POS. 2 Ø 6	totale compl	Ø10+Ø6					
3 - 6	40	20	8	370	4560	4 ogni 12 cm	370	150	4560	3.843	
8 - 12	60	25	8	570	6160	4 ogni 18 cm	570	200	6640	5.274	



POS. 1 Ø 10



POS. 2 Ø 6



— PIANTA 1:50 —

Dimensioni in mm	
H2 (8")	-1700
H3 (3")	-1640

LEGENDA

	Supporto tubazione
	Fondo tubazione
	Elevazione generica
	Copertura tubazione

	PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI LINEA INTERRATO (P.I.L.)	PL-D -03513
	DN 200 (8") - 24 bar	ELEMENTO WBS NR/08074/R-L01
— OPERE CIVILI —		CODICE TECNICO 15828
		FG. 4 DI 4