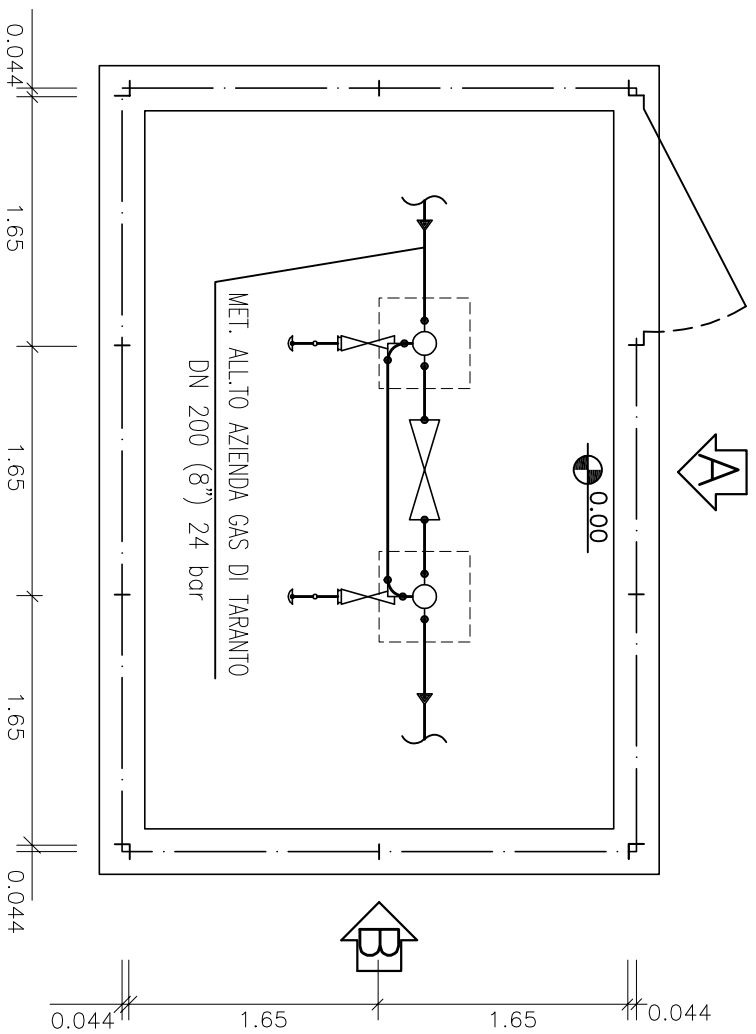
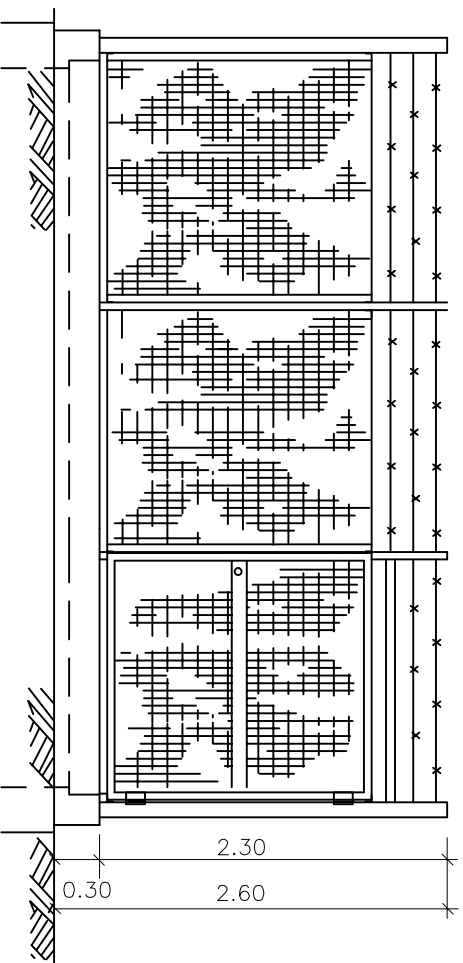


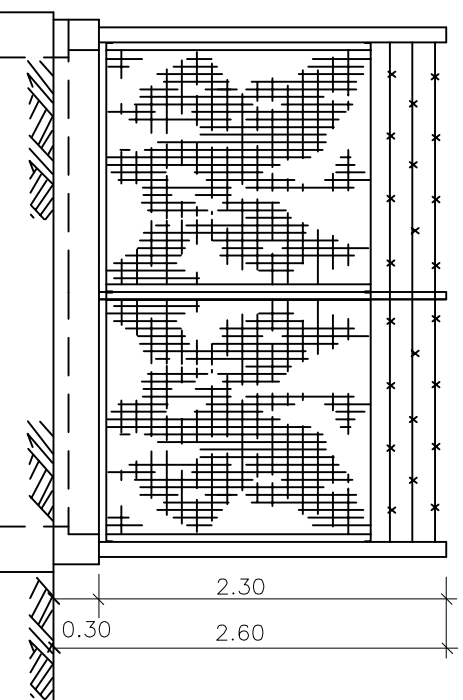
PIANTA 1:50



PROSPETTO -- A --



PROSPETTO -- B --

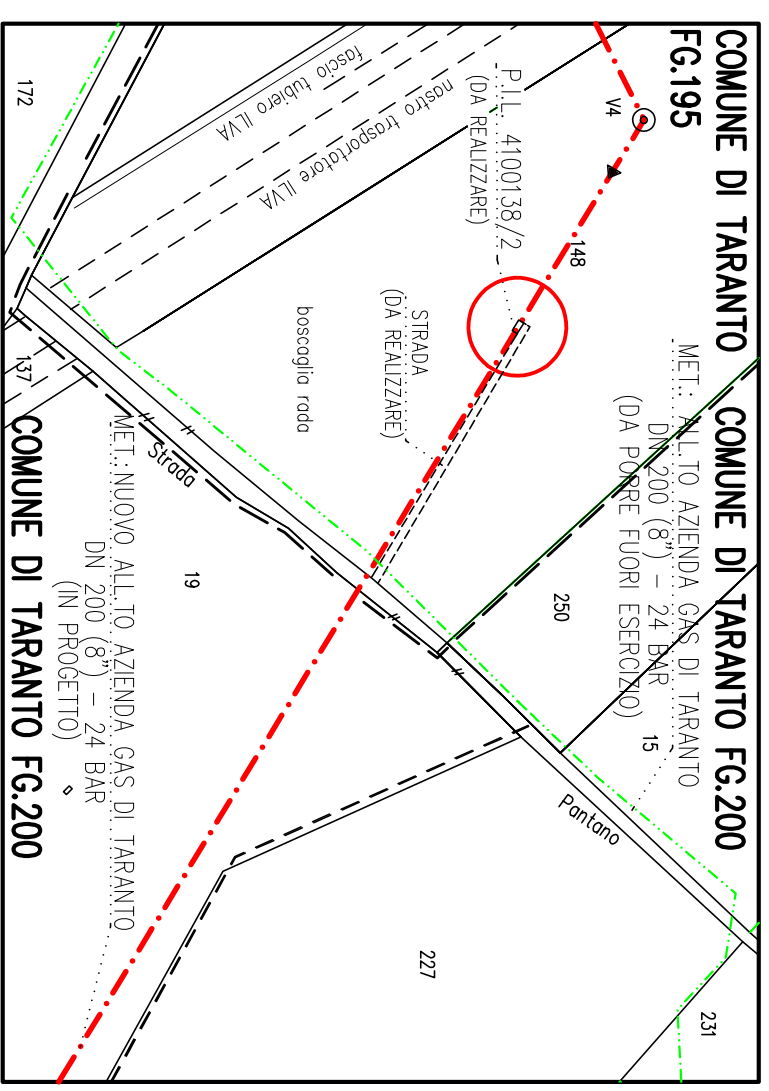


NOTE :

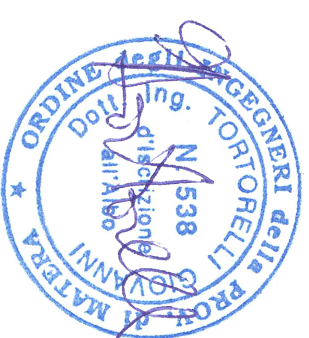
- 1) L'impianto deve essere redimensionato su un piano perfettamente orizzontale
- 2) Tutte le misure sono espresse in metri.

PLANIMETRIA CATASTALE 1 : 2000	DISEGNI DI RIFERIMENTO	N.
		PL-D-03505

PLANIMETRIA 1:2000



COMUNE DI TARANTO FG.195 P.I.la 148



INDICE	DATA	DESCRIZIONE	DISEGN.	CONTR.	APPROV.
2	12/12/16	EMISSIONE PER PERMESSI - AGGIORNAMENTO			FESTA
1	09/11/15	EMISSIONE PER PERMESSI - AGGIORNAMENTO			FESTA
0	28/11/13	EMISSIONE PER PERMESSI			FESTA



MET. Nuovo All.to Azienda Gas di Taranto DN200 (8") - 24 bar e Met. Ricc. All.to ENI R&M di Taranto DN100 (4") - 24 bar in Comune di TARANTO (TA)

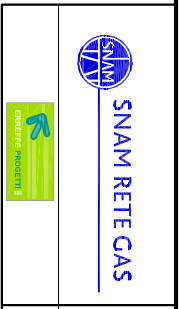
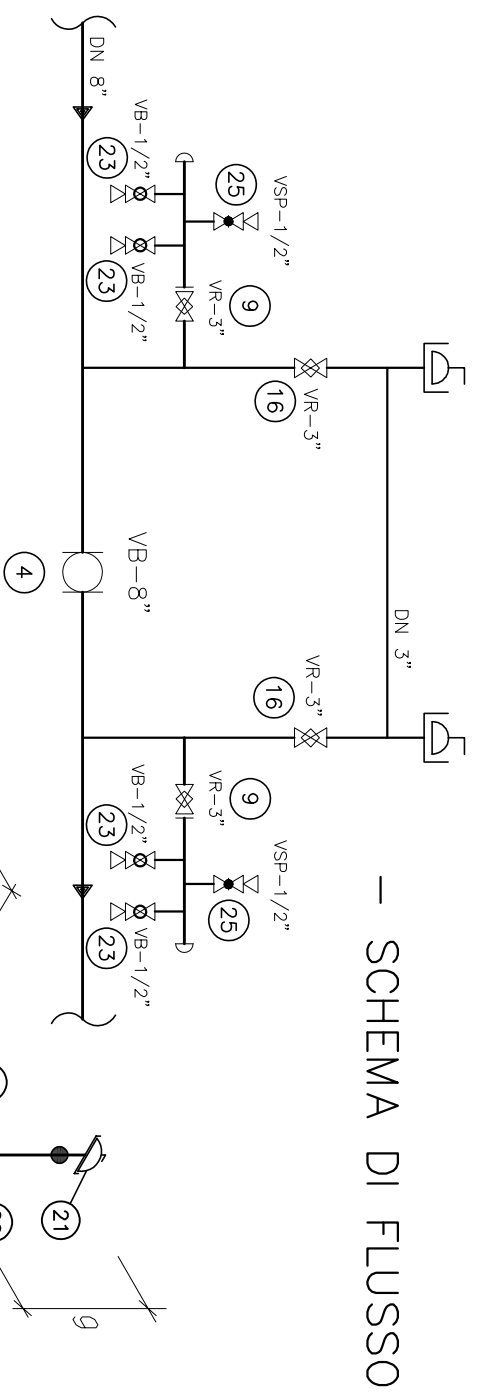
PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI LINEA (P.I.L.) DN 200 (8") - 24 bar
PIANTA-PROSPETTI-SEZIONE E PLANIMETRIA

DISEGNO PL-D-03514
ELEMENTO WBS NR/08074/R-L01
CODICE TECNICO 15828

INDICE	1								
--------	---	--	--	--	--	--	--	--	--

SCALA
Fig. 1 di 8
sostituisce il
sostituito dal

— SCHEMA DI FLUSSO —

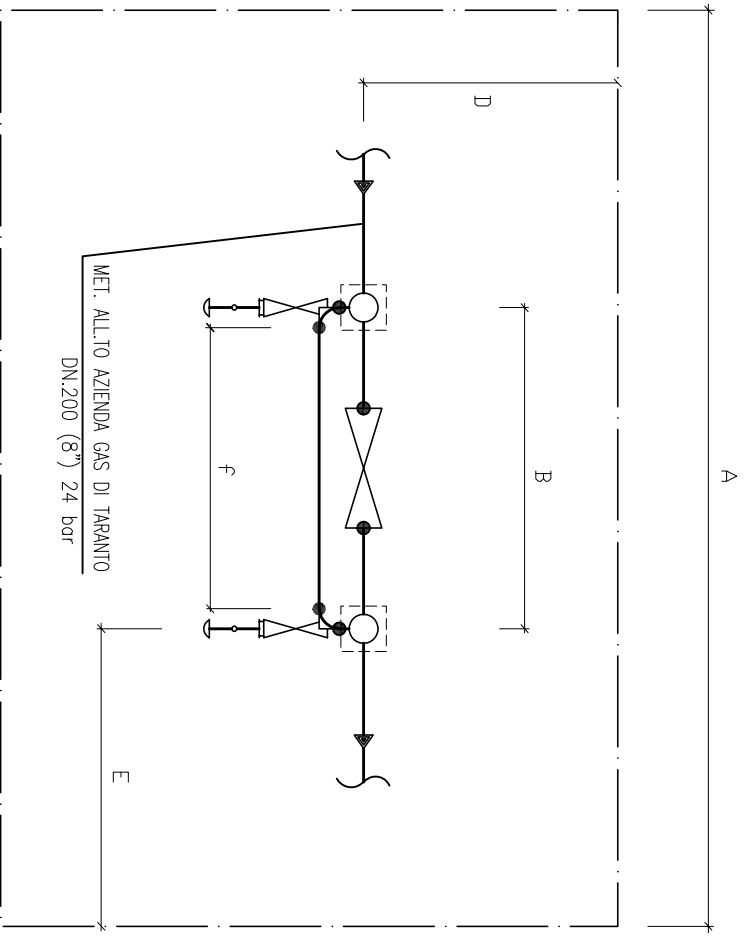
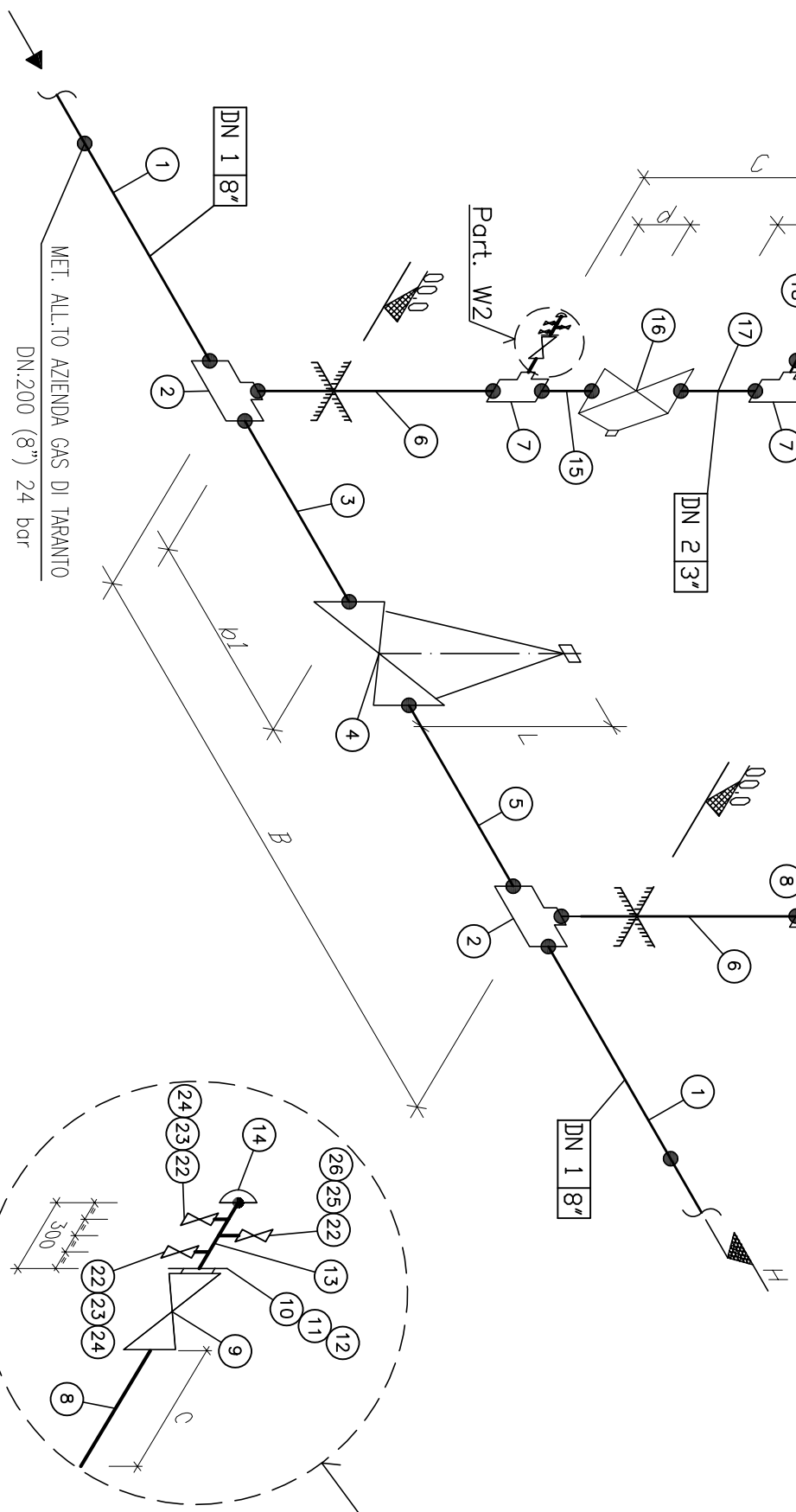


PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI LINEA
(P.I.L.)
DN 200 (8") - 24 bar

— SCHEMA DI MONTAGGIO E DI FLUSSO —

DISEGNO PL-D-0351/4
ELEMENTO WBS NR/08074/R-L01
CODICE TECNICO 15828
FG. 2 DI 8

— PIANTA —



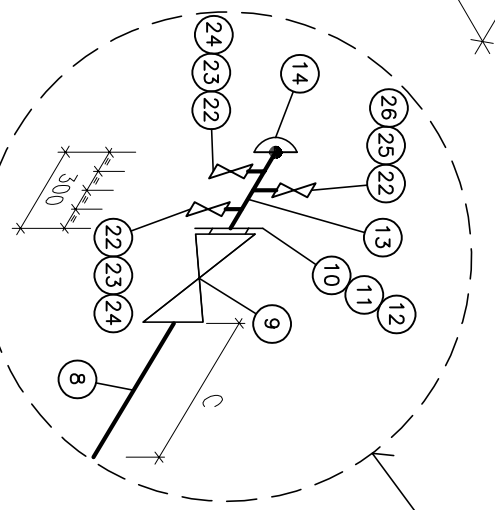
— SCHEMA DI MONTAGGIO —

NOTE:

- *) DA DEFINIRE IN FASE DI REALIZZAZIONE
- 1) PER LA QUOTA H E' AMMESSA UNA TOLLERANZA DI 100 mm RISPETTO AL VALORE IN TABELLA.
- 2) L'IMPIANTO DEVE ESSERE REALIZZATO SU IN PIANO ORIZZONTALE.
- 3) LA QUOTA DEL PIANO PAVIMENTO FINITO E' MAGGIORE DI 100 mm RISPETTO AL PIANO PISTA.

LEGENDA

	Copertura tubazione
	Elevazione generica



Part. W2

PDS.	TIPO DI VALVOLA						
	VS	VB	VR	VSP	VM	VTM	PI
4		X					
9			X				
16			X				
23				X			
25					X		

* Motorizzazione e telecomando verranno definiti di volta in volta.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO	
Pressione massima di esercizio	24 bar
Δt	45° C

Dimensioni in mm	
DN 1	200 (8")
DN 2	80 (3")
DN 3	15 (1/2")
A	4950
B	1675
C	930
D	1400
E	1640
b1	330
c	120
d	200
e	200
f	1445
g	250
h	285
L	2900
H1	1800
H	-1600

LEGENDA

V A L V O L E

VS = Valvola a saracinesca
 VB = Valvola a sfera
 VR = Rubinetto a maschio
 VSP = Valvola a spillo

A C C O P P I A M E N T I

W.E. = Saldare di testa
 W./N. = Flangia saldata di testa
 R.F. = A gradino (semplice risalto)
 S.W. = A tasca da saldare
 NPT = Filettatura conica (ANSI B 2.1)

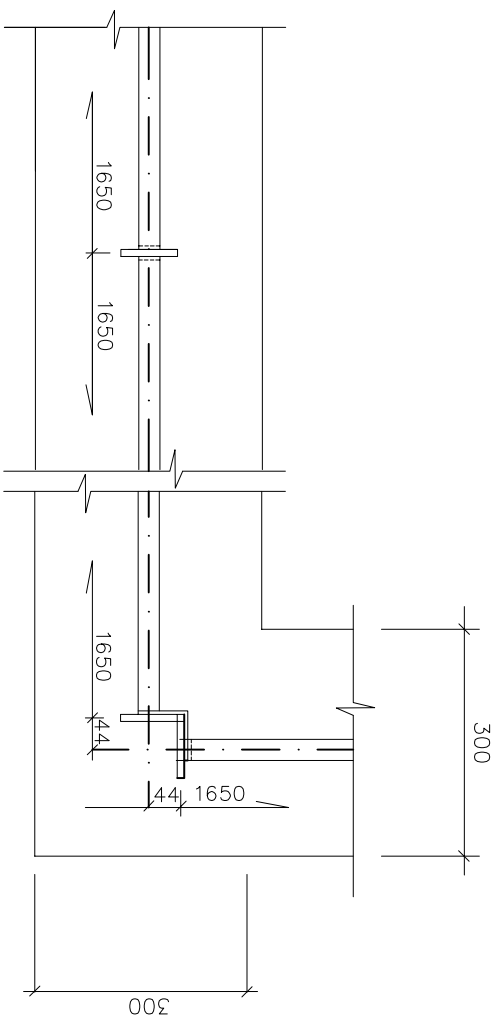
POS.	DN	D E N O M I N A Z I O N E	DEST.	SCHED. SPESS.	RATING	SIGLA ACCOPIAM.	QUANTITA'	STANDARD (*) TABELLA O NORMA	SPECIFICA O DISEGNO	MATERIALE	MASSA kg		NOTE
											UNITARIA	TOTALE	
1	200 (8")	Tubo di acciaio per gasdotti L= 2000 mm	DN 1	7.0		W.E.	2	GASD. A.01.01.11		ACCIAIO	73.22	146.44	Grado L360 NB/MB
2	200 (8") x 80 (3")	Pezzo a tee per gasdotti		7.0		W.E.	2	GASD. A.03.01.13		ACCIAIO	--	--	Grado L360 NB/MB
3	200 (8")	Tubo di acciaio per gasdotti L= 330 mm	DN 1	7.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.11		ACCIAIO	12.08	12.08	Grado L360 NB/MB
4	200 (8")	Valvola di intercettazione tipo VB Lungh. Prolunga = 2900 mm		600#		W.E.	1	GASD. A.02.23.02.01	SNAM VR.VB/u.e.	ACCIAIO	559.00	559.00	CON RIDUTTORE DI MANORE CON VOLANTINO
5	200 (8")	Tubo di acciaio per gasdotti L= 329 mm	DN 1	7.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.11		ACCIAIO	12.03	12.03	Grado L360 NB/MB
6	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L= 1900 mm		DN 2	4.0		W.E.	2	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	15.91	31.82
7	80 (3") x 80 (3")	Pezzo a tee per gasdotti	4.0			W.E.	4	GASD. A.03.01.02		ACCIAIO	3.00	12.00	Grado L245 NB/MB
8	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L= 120 mm	DN 2	4.0		W.E.	2	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	1.00	2.00	Grado L360 NB/MB
9	80 (3")	Valvola di intercettazione tipo VR		600#		W.E./R.F.	2	GASD. A.02.13.21.01	SNAM VR.VB/u.e.	ACCIAIO	41.00	82.00	CON RIDUTTORE DI MANORE CON VOLANTINO
10	80 (3")	Flangia in acciaio per gasdotti	DN 2			R.F.	2	GASD. A.04.01.01		ACCIAIO	10.40	20.80	Grado L245
11	(3/4") x 125	Tiranti interamente filettati completi di dadi per flange					R.F.	8	GASD. A.04.02.00		ACCIAIO	0.44	3.52
12	80 (3")	Guarnizione metallopastica ad anello ondulato per flange	DN 2			R.F.	2	GASD. A.04.06.04		Metalloplastica	--	--	
13	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L= 300 mm		4.0		W.E.	2	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	2.51	5.02	Grado L360 NB/MB
14	80 (3")	Fondello in acciaio per gasdotti	DN 2			W.E.	2	GASD. A.03.01.04		ACCIAIO	0.50	1.00	Grado L245
15	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L= 200 mm		4.0		W.E.	2	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	1.67	3.34	Grado L360 NB/MB
16	80 (3")	Valvola di intercettazione tipo VR	DN 2			W.E.	2	GASD. A.02.13.01.01	SNAM VR.VB/u.e.	ACCIAIO	50.00	100.00	CON RIDUTTORE DI MANORE CON VOLANTINO
17	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L= 200 mm		4.0		W.E.	2	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	1.67	3.34	Grado L360 NB/MB
18	80 (3")	Curva long-radius 90° R = 1.5 DN	DN 2	4.0		W.E.	2	GASD. A.03.01.01		ACCIAIO	2.00	4.00	Grado L245
19	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L= 1445 mm		4.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	12.10	12.10	Grado L360 NB/MB
20	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L= 250 mm	DN 2	4.0		W.E.	2	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	2.09	4.18	Grado L360 NB/MB
21	80 (3")	Chiusura rapida a fondello filettato		600#		W.E.	2	GASD. A.02.73.10		ASTM A105	6.00	12.00	
22	15 (1/2")	Nippi (Nipolets) tipo THR	DN 3			W.E. - NPT	7	GASD. A.03.05.08		ACCIAIO	0.28	1.96	ASTM A105
23	15 (1/2")	Valvola di intercettazione tipo VB						4	GASD. A.02.28.07		ACCIAIO	--	--
24	15 (1/2")	Tappo maschio a testa esagonale con dispositivo di scarico	DN 3				4	GASD. A.03.05.11		ACCIAIO	--	--	ASTM A 105-Gr.II
25	15 (1/2")	Valvola tipo VSP						3	GASD. A.02.05.05		ASTM A 105-Gr.II	--	--
26	15 (1/2")	Tappo maschio a testa esagonale	DN 3				2	GASD. A.03.05.07		ACCIAIO	0.04	0.08	ASTM A 105-Gr.II
											TOT = ~1033.71		

NOTE:

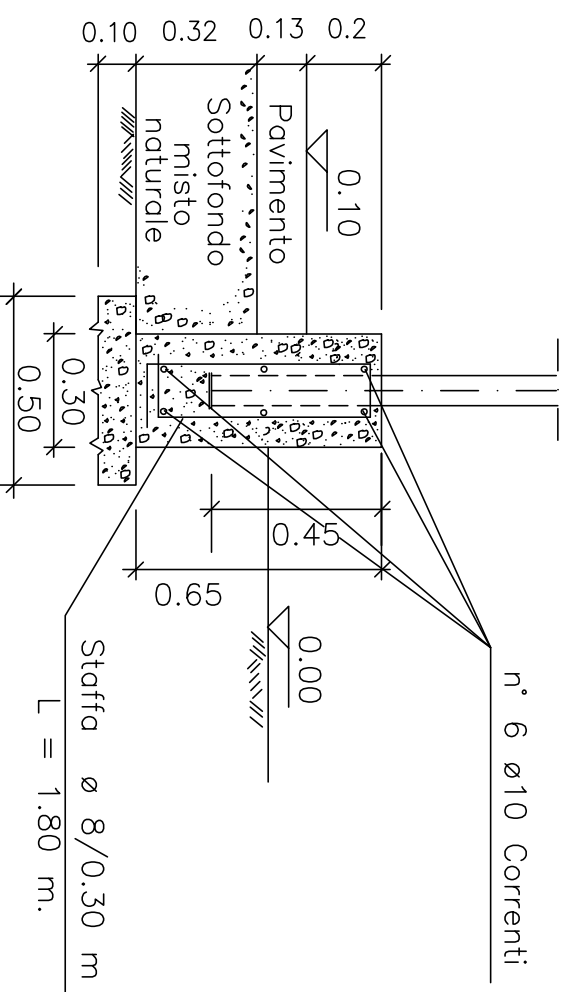
Per le valvole VR-VB lo spessore indicato e' riferito al tubo di accoppiamento

(#) Normalizzazione interna SNAM GASDOTTI

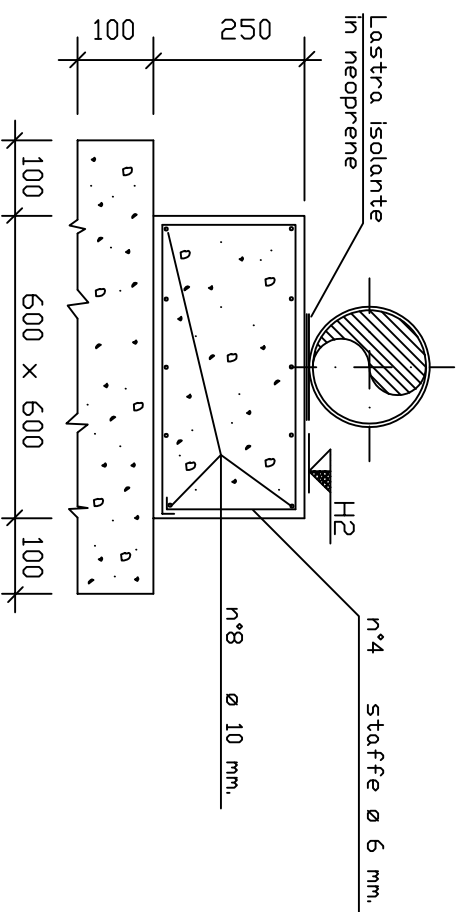
* DA DETERMINARE IN FASE DI MONTAGGIO



Particolari 1-2 Scala 1:10



SEZIONE X-X



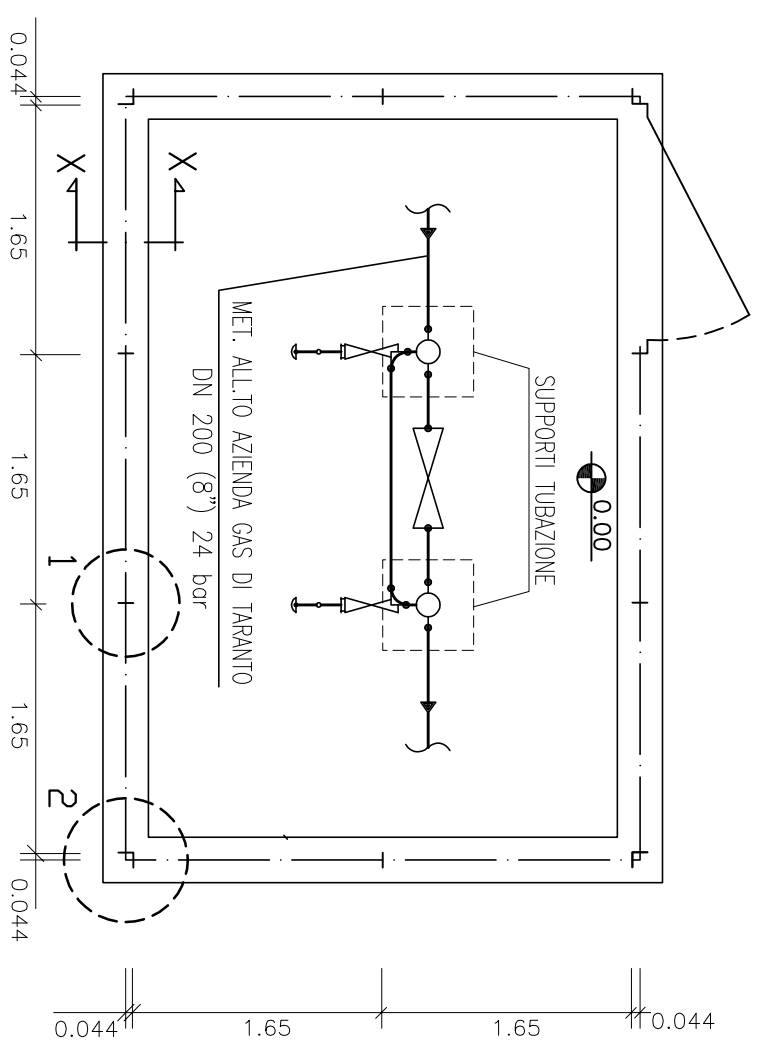
Rif. Supporto tubazione Tab. GASD, B.09.11.02

LEGENDA

	€ tubazione
	Fondo tubazione
	Elevazione generica
	Copertura tubazione

Per applicazione delle cravatte vedere Tab. GASD, B.09.11.02

 SNAM RETE GAS	PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI LINEA (P.I.L.) DN 200 (8") - 24 bar	DISSEGNO PL-D-03514 ELEMENTO WBS NR/08074/R-L01 CODICE TECNICO 15828
	-FONDAZIONE RECINZIONE-	FG. 4 DI 8



PIANTA 1:50

NOTE :

Per terreni con portanza inferiore a 1 Kg/cm² o comunque nel caso di realizzazione del cordolo su terreno disturbato da scavi precedenti, si dovranno realizzare, sotto il cordolo, pali con tubi ø 250 (10") riempiti di calcestruzzo, ogni 4-5 metri o pilastri di sostegno, in alternativa.

CALCESTRUZZO	CLASSE Rck = 250	daN/cm ²
	TIPO B450C	
FERRO	COPRIFERRO 30	mm
	F _{yk} = 4500 daN/cm ²	

Per la pavimentazione vedere la tab. GASD B 9.02.01

Dimensioni in mm

H2 (8")	-1709

 SNAM RETE GAS	PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI LINEA (P.I.L.) DN 200 (8") - 24 bar	DISSEGNO PL-D-03514
		ELEMENTO WBS NR/08074/R-L01 CODICE TECNICO 15828
- ELENCO MATERIALE RECINZIONE -		FG. 5 DI 8

D E S C R I Z I O N E

	DIMENSIONI DELLA RECINZIONE	
	4950 mm x 3300 mm	
	QUANTITA'	MASSA kg
	UNITARIA	TOTALE
Piantana tipo 1 (porta lato serratura) in profilato L 80x40x8 mm - Tab. Gasd. A 9.20.34	1	20
Piantana tipo 2 (porta lato cerniera) in profilato L 80x40x8 mm - Tab. Gasd. A 9.20.34	1	20
Piantana tipo 3 (di linee) in profilato piatto 80x8 mm - Tab. Gasd. A 9.20.34	12	14
Staffa per unione piantana d'angolo in profilato piatto 30x5 mm - Tab. Gasd. A 9.20.34	12	0.16
Pannello in grigliato largh. 1642 mm - Tab. Gasd. A 9.20.11	9	25
Porta in grigliato largh. 1642 mm - Tab . Gasd. A 9.20.01 (*)	1	50
Porta in grigliato per uscita di sicurezza largh. 1642 mm - Tab. Gasd. A 9.20.06 (**)	-	50
Cancello in grigliato largh. 3300 mm con colonne e soglia - Tab. Gasd. A 9.20.21 (*)	-	255
Vite a testa esagonale M8x30 acciaio inox (Per fissaggio del ferro di soglia)	-	0.02
Vite a testa tonda M 10x30 (Per profilato di irrigidimento piantane della porta)	4	0.02
Vite a testa tonda M 10x35 (Per cerniera porta)	6	0.03
Vite a testa tonda M 12x40 (Per fissaggio pannelli e staffe d'angolo alle piantane)	30	0.05
Vite a testa esagonale M 14x65 (Per dispositivo superiore di fissaggio del cancello)	-	0.15
Tirante filettato M 12x35 (Per fissaggio pannello alla colonna cancello)	-	0.03
Dado esagonale M 10	10	0.01
Dado esagonale M 12	36	0.02
Dado esagonale M 14	-	0.02
Corda spinosa 2 fili, 4 punte, zincata o plastificata. - BG 2 - UNI 3998 (m)	50.00	0.11
	-	-
TOT. GEN.		491,50

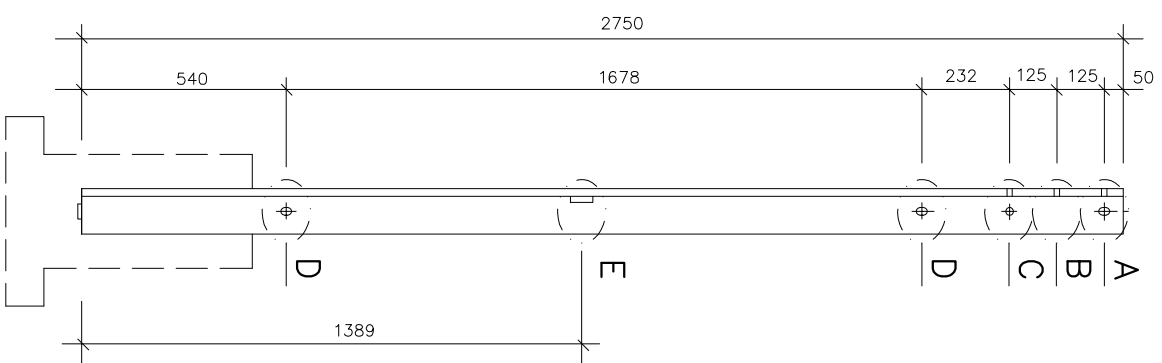
PROTEZIONE ANTICORROSIVA

- Grigliato , piatti , profilati, lamiera, bulloni > M10: zincati per immersione UNI 5744.

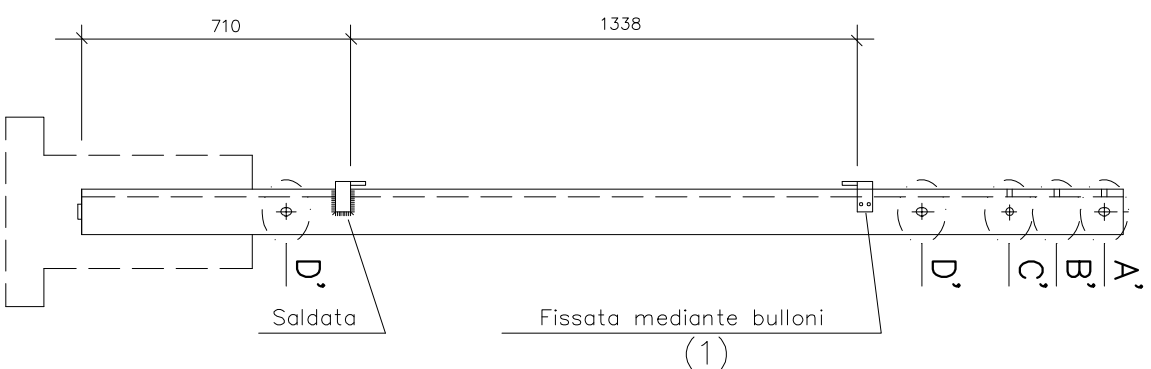
(*) Con serratura completa e dispositivi di fissaggio.

(**) Con serratura completa e dispositivi di protezione secondo tab. Gasd A 9.20.56 e A 9.20.57

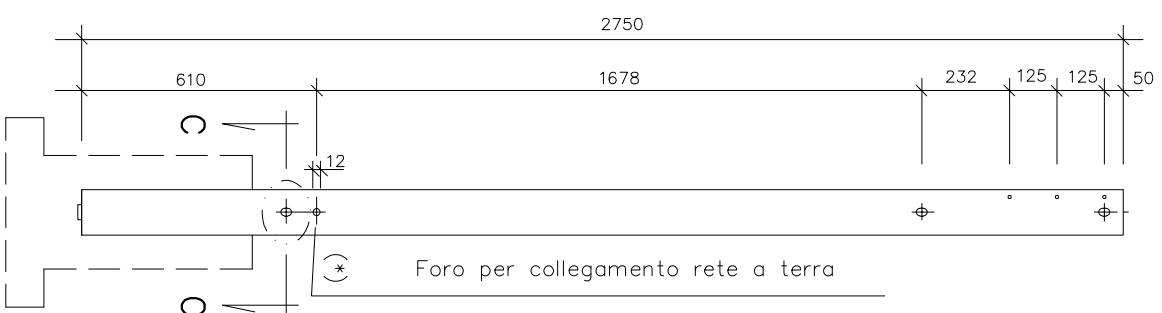
TIPO 1



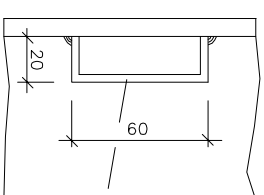
TIPO 2



TIPO 3



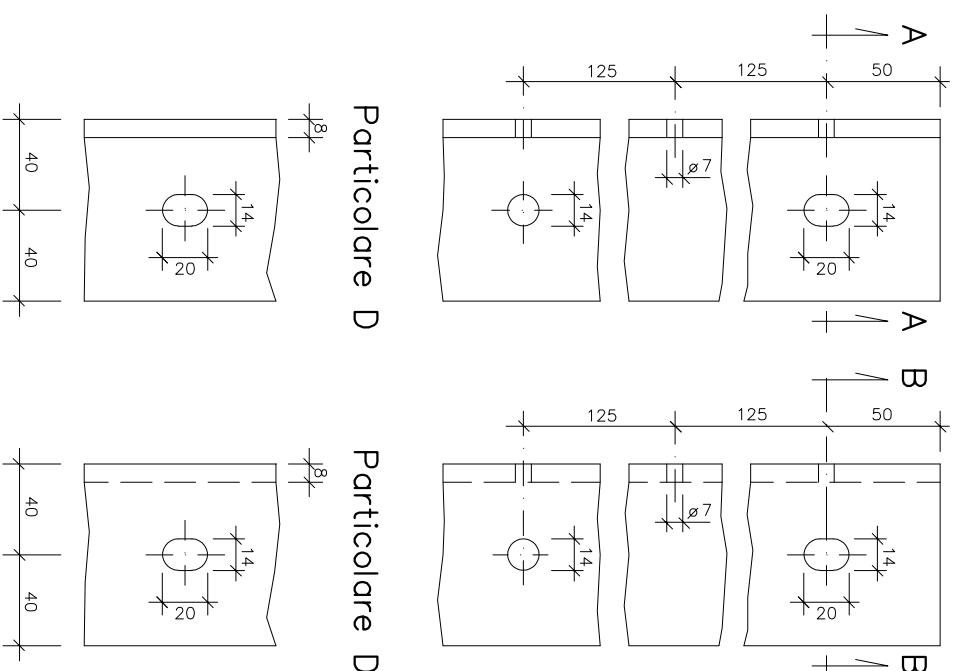
Particolare E



Profilato 60x20x2

 SNAM RETE GAS	PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI LINEA (P.I.L.) DN 200 (8") - 24 bar - PIANTANE -	DISEGNO PL-D-03514
		ELEMENTO WBS NR/08074/R-L01 CODICE TECNICO 15828
FG. 6 DI 8		

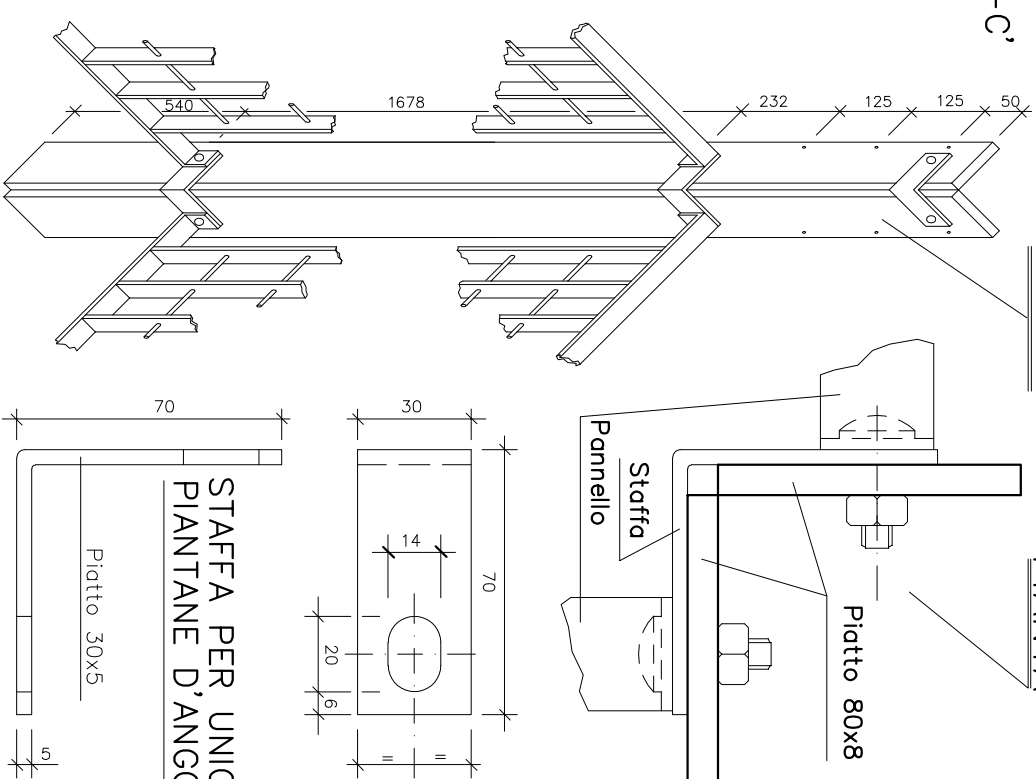
Particolare A-B-C Particolare A'-B'-C'



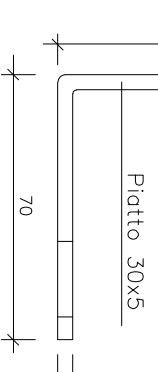
PARTICOLARE UNIONE
PIANTANE D'ANGOLO

SKETCH

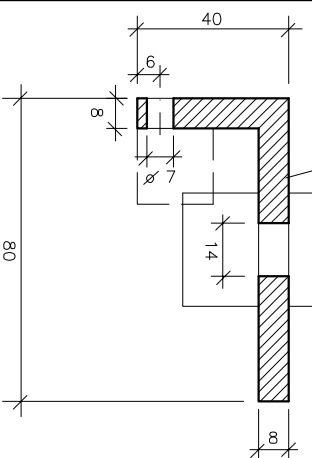
PIANTA



STAFFA PER UNIONE
PIANTANE D'ANGOLO

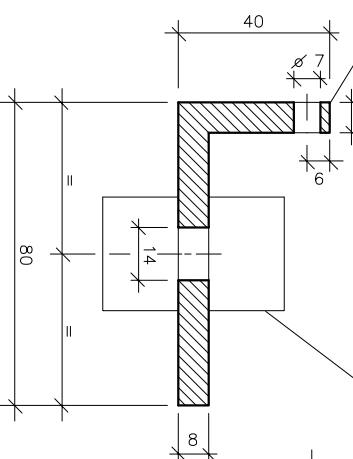


Profilato a L 80x40x8



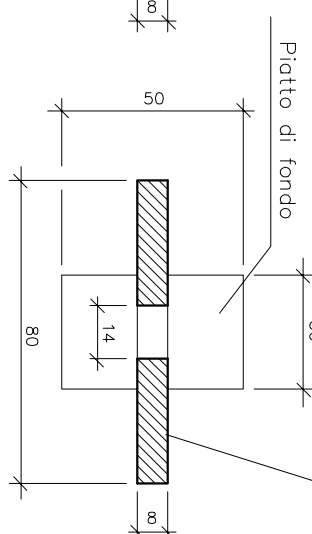
Sezione A-A

Profilato piatto 30x5



Sezione B-B

Profilato piatto 80x8



Sezione C-C

NOTE

MATERIALI:

- Piantana tipo 1 e 2, profilato a L 80x40x8 in acciaio Fe 360 B, UNI 7070-82
- Piantana tipo 3, profilato 80x8 in acciaio Fe 360 B, UNI 7070-82
- Piatto di fondo, profilato piatto 30x5 UNI EN 10025-2 Fe 360 B, UNI 7070-82
- Staffa per unione piantane d'angolo, profilato piatto 30x5 UNI EN 10025-2 Fe 360 B, UNI 7070-82
- Profilato 60x20x2 UNI 7070-82 (part.E)

Protezione anticorrosiva: zincatura per immersione UNI 5744.

Peso approssimativo:



- Piantana tipo 1 e 2, Kg 20.
- Piantana tipo 3, Kg 14.

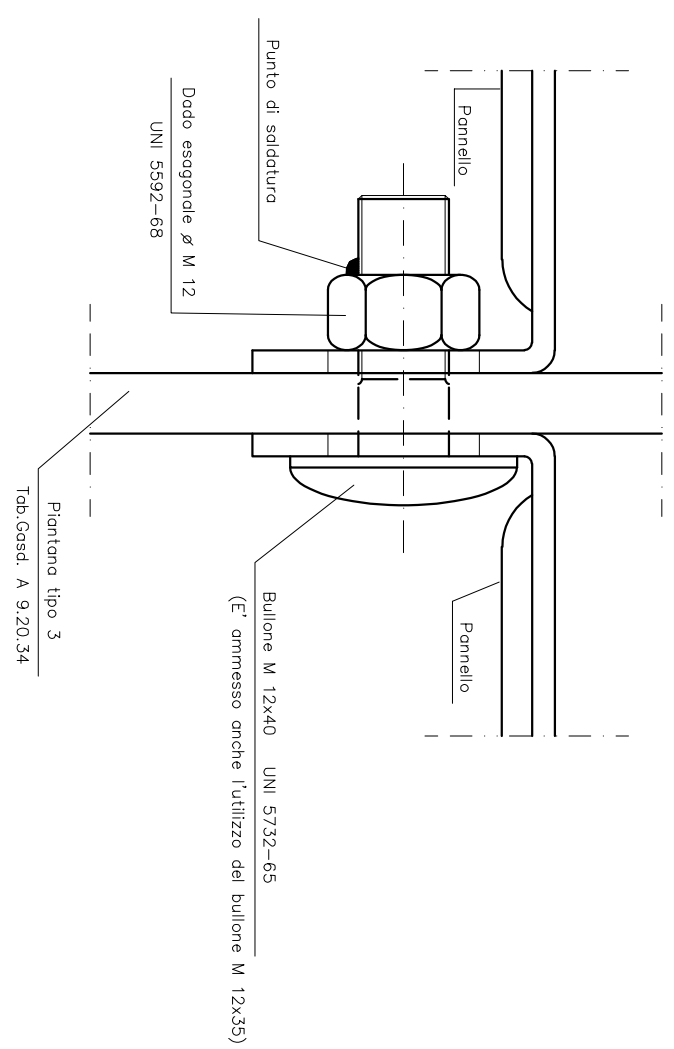
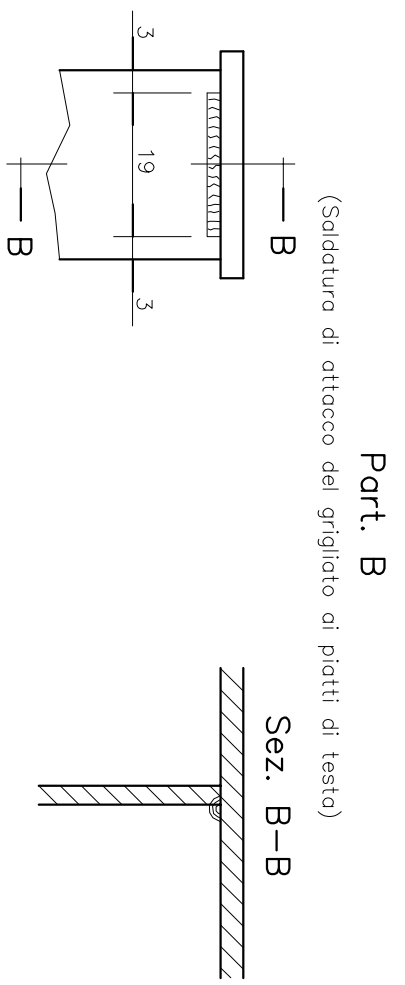
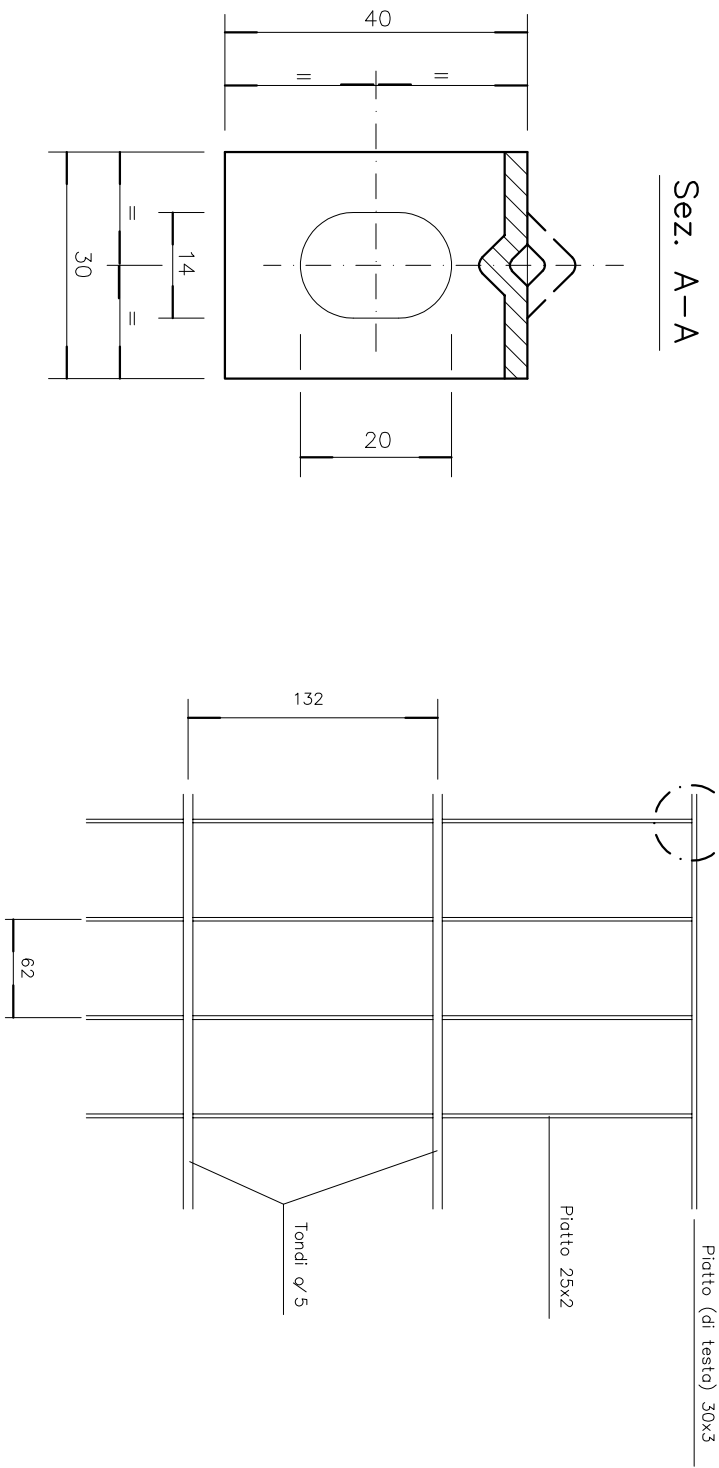
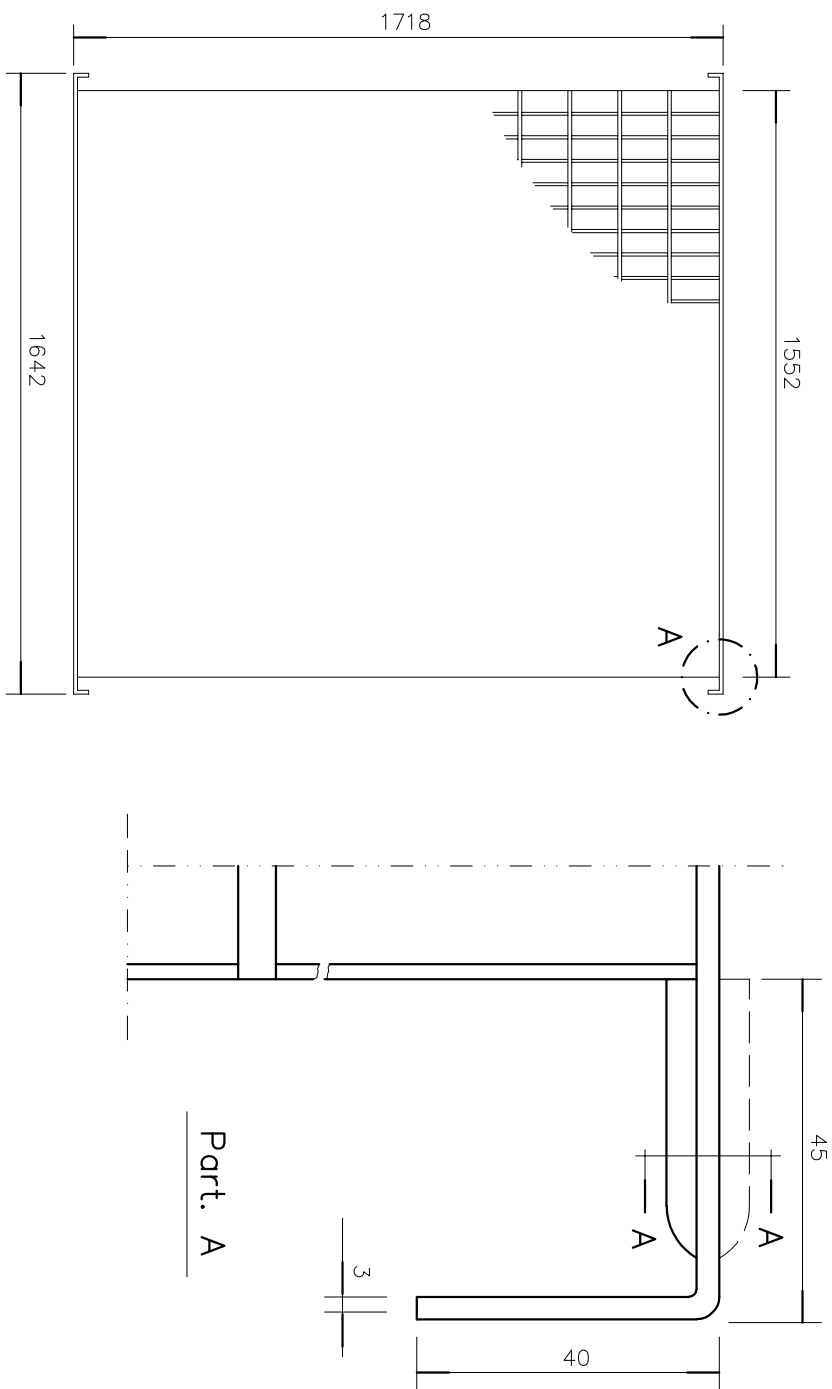
DESTINAZIONE:

- tipo 1, piantana per porta (lato serratura).
- tipo 2, piantana per porta (lato cerniere).
- tipo 3, piantana di linea con foro (*) per collegamento rete di terra

Messa in opera: vedasi norma GASD. B 9.01.02.01

(1) I fori per il fissaggio della cerniera, vanno eseguiti in cantiere. I bulloni di fissaggio delle staffe sono gli stessi previsti per il fissaggio dei pannelli.

 SNAM RETE GAS	PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI LINEA (P.I.L.) DN 200 (8") - 24 bar	DISEGNO PL-D-03514
		ELEMENTO WBS NR/08074/R-L01 CODICE TECNICO 15828
	- PANNELLO IN GRIGLIATO (mm 1642x1718)	FG. 7 DI 8

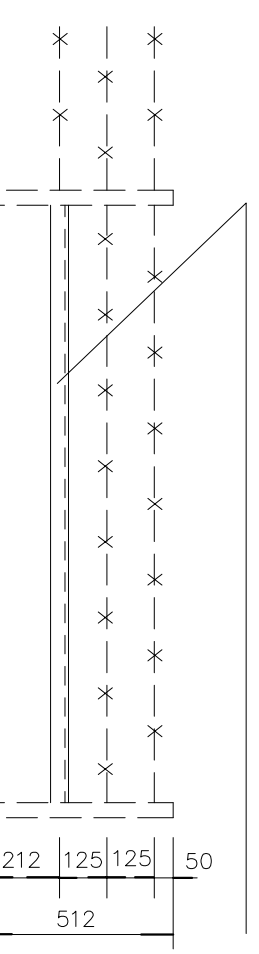


NOTE

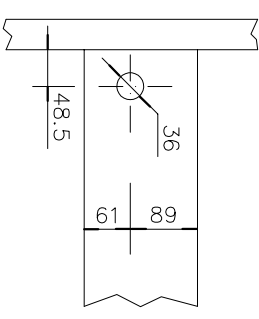
- Materiali: indicati sul disegno
- Protezione anticorrosiva: o grigliato, piatti e bulloni; zincatura per immersione UNI 5744
- Peso approssimativo: 25 Kg.
- Messa in opera: vedasi Norma GASD B 9.01.02.01
- Prima della zincatura, su ogni pannello, nella parte interna dei piatti di testa, dovrà essere stampigliato il marchio SNAM.
- Sui piatti di testa e' ammessa la nervatura verso l'esterno come indicato in tratteggio sul disegno (Part. A)
- A fronte del tipo di pannello normalizzato (tab.GASD. A 9.20.11) il Servizio Tecnico Linea potrà omologare pannelli simili purché aventi stesse dimensioni d'ingombro (1642x1718 mm), maglie con dimensioni 60-70x100-135 mm e caratteristiche di robustezza non inferiori. Comunque per ogni singola recinzione e ammesso l'utilizzo di grigliati fra loro disuguali.

Dimensioni in mm

Profilato di irrigidimento fissato alle piantane mediante bulloni M10x30 UNI 5727-68



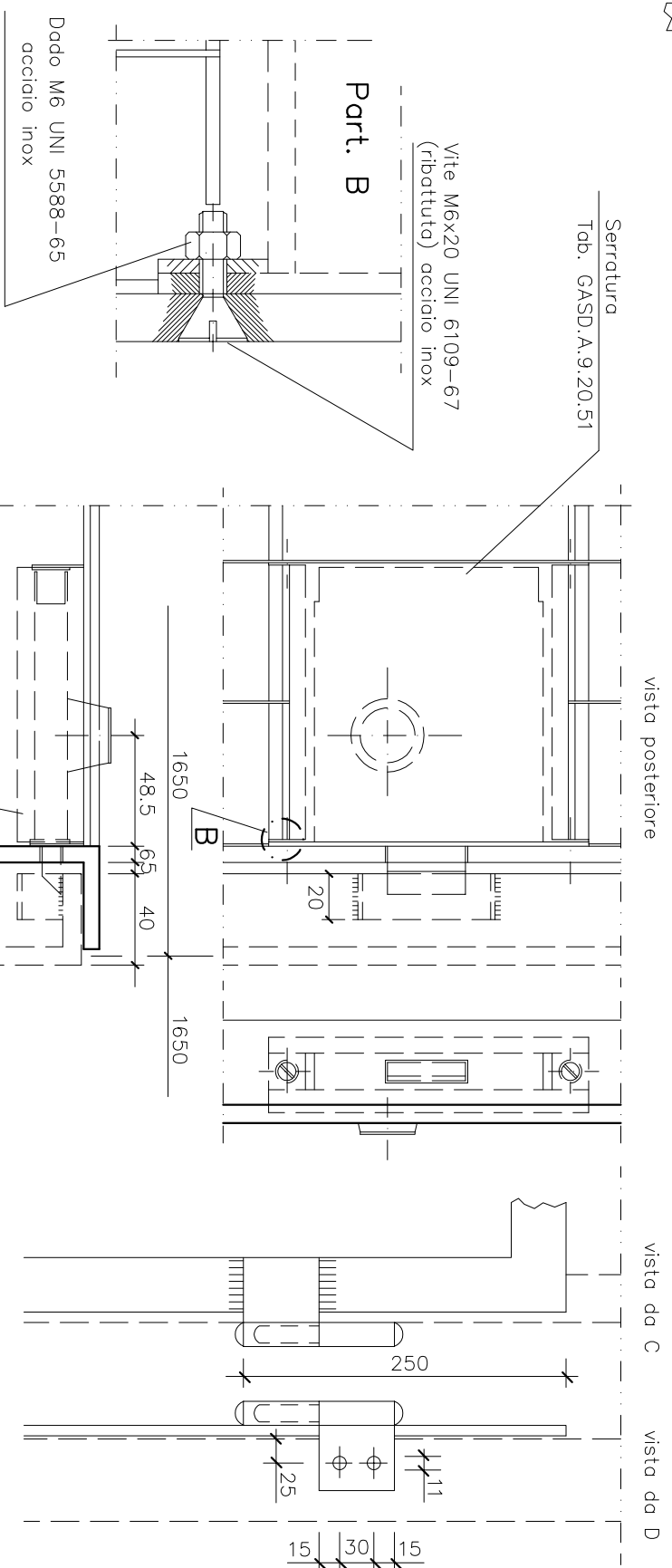
Part. E



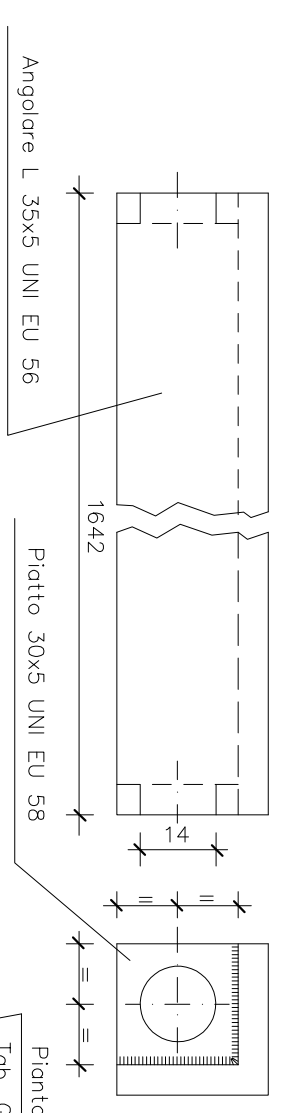
 SNAM RETE GAS	PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI LINEA (P.I.L.) DN 200 (8") - 24 bar	PL-D-03514 ELEMENTO WBS NR/08074/R-L01 CODICE TECNICO 15828
	- PORTA IN GRIGLIATO (luce m. 1.65) -	FG. 8 DI 8

Part. montaggio serratura

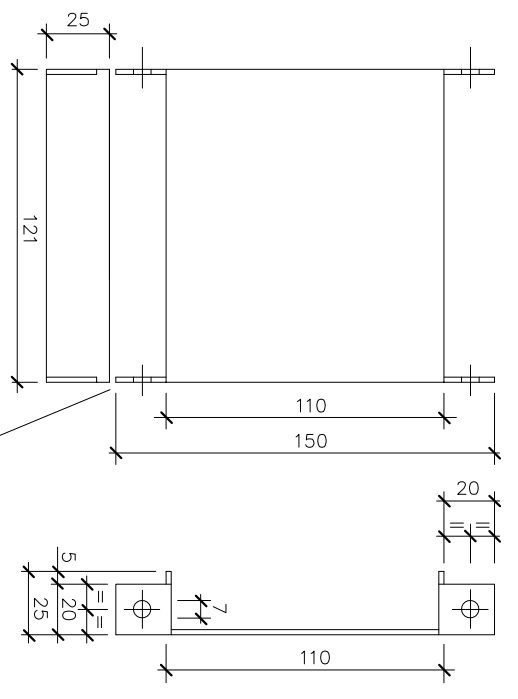
Part. cerniere superiori



Profilato di irrigidimento



Part. lamiera tipo 1 per protez. serrature



NOTE

- Materiali: indicati sul disegno
- Protezione anticorrosiva,
- * grigliato, profilati, piatti, lamiera, bulloni \geq M10: zincatura per immersione UNI 5744
- Peso approssimativo: 50 Kg.
- Messa in opera: vedasi Norma GASD B 9.01.02.01
- Prima della zincatura, su ogni porta, dovrà essere stampigliato, in due punti, il marchio SNAM.