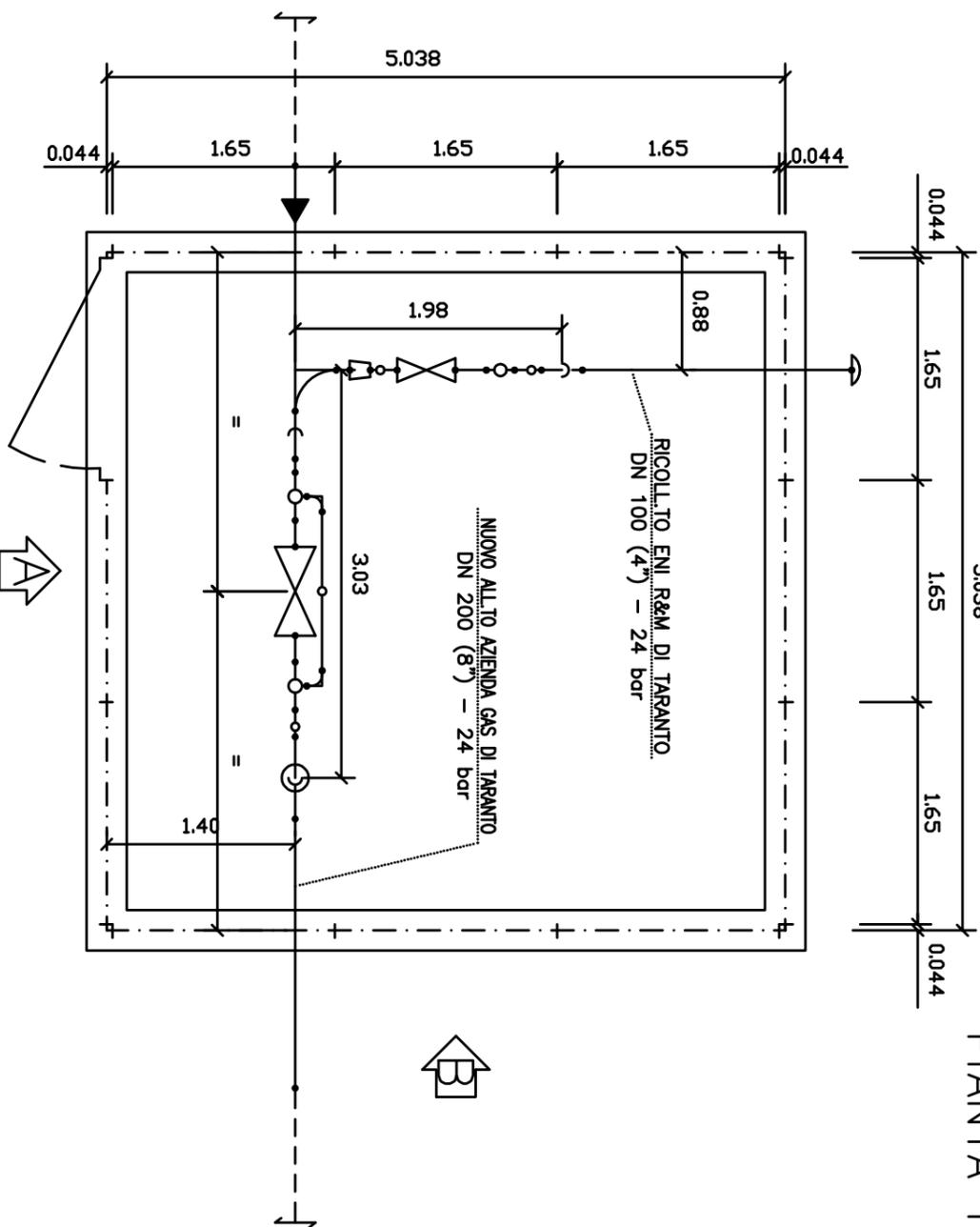
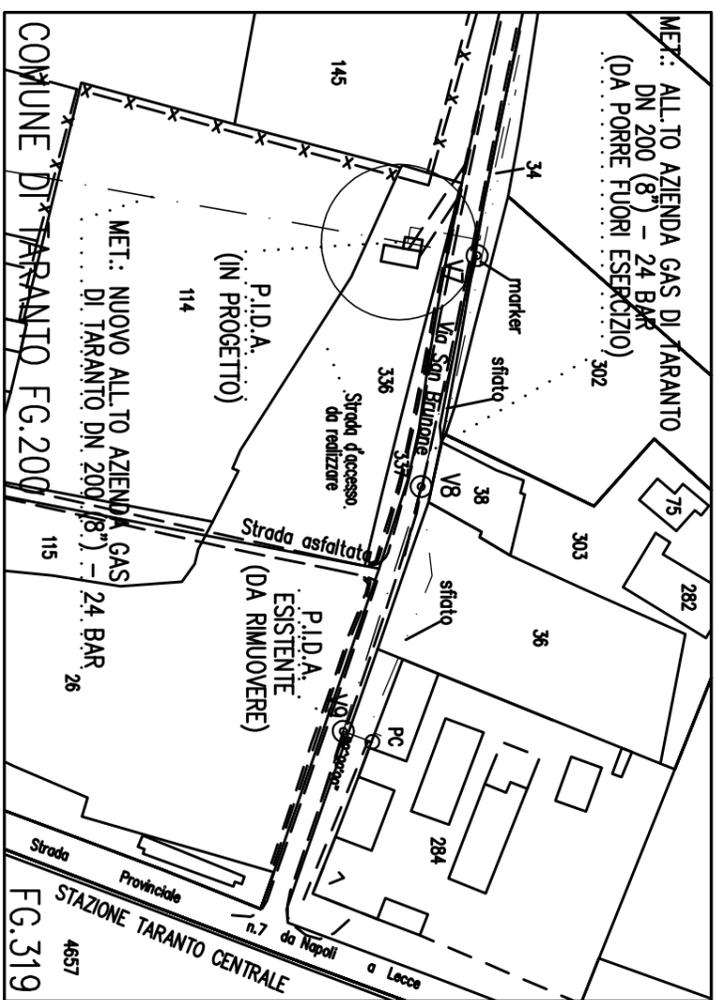


PIANTA 1:50

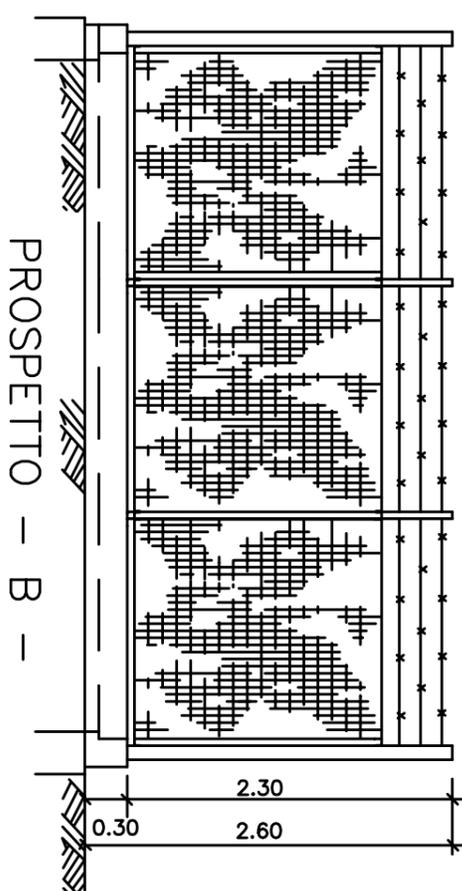
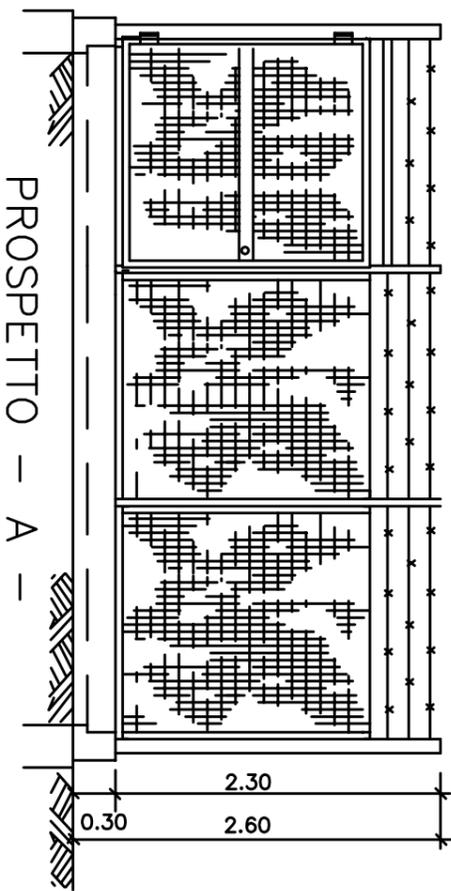


DISEGNI DI RIFERIMENTO	N.
PLANIMETRIA CATASTALE 1 : 2000	DIS. PL-D-03505

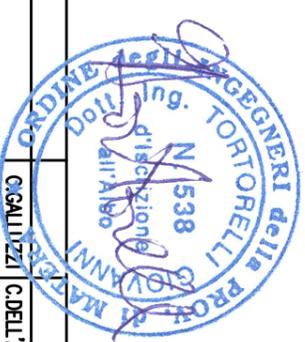
PLANIMETRIA 1:2000



COMUNE DI TARANTO FG. 200 P.ella 336



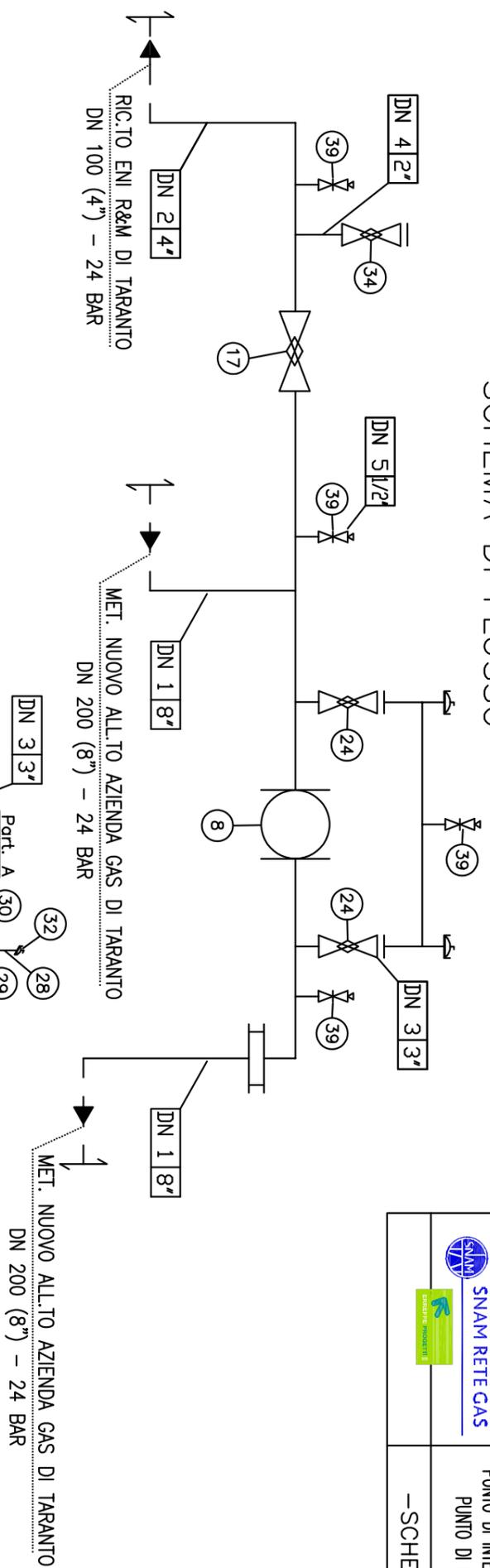
- NOTE :
- 1) L'impianto deve essere realizzato su un piano perfettamente orizzontale
 - 2) Tutte le misure sono espresse in metri.

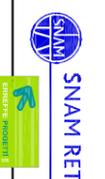


INDICE	DATA	DESCRIZIONE	DISEGN.	CONTR.	APPROV.
3	12/12/16	EMISSIONE PER PERMESSI - AGGIORNAMENTO	G.GALLUZZI	C.DELL'ACQUA	R.FESTA
2	09/11/15	EMISSIONE PER PERMESSI - AGGIORNAMENTO	G.GALLUZZI	C.DELL'ACQUA	R.FESTA
1	29/05/14	EMISSIONE PER PERMESSI	G.DELL'ACQUA	G.TORTORELLI	R.FESTA
0	28/11/13	EMISSIONE PER PERMESSI	G.DELL'ACQUA	G.TORTORELLI	R.FESTA

Proprietario	SNAM RETE GAS
Proprietario	ERRERRE PROGETTI 3
MET. Nuovo All.to Azienda Gas di Taranto DN200 (8") - 24 bar e Met. Ricc. All.to ENI R&M di Taranto DN100 (4") - 24 bar in Comune di TARANTO (TA)	
PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)	
PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE SEMPLICE (P.I.D.S.)	
PLANTA-PROSPETTI E PLANIMETRIA	
DISEGNO	PL-D-03515
ELEMENTO WBS	NR/08074/R-L01
CODICE TECNICO	15828
INDICE	1/2
SCALA	Fig. 1 di 10
	sostituisce il
	sostituito dal

—SCHEMA DI FLUSSO—





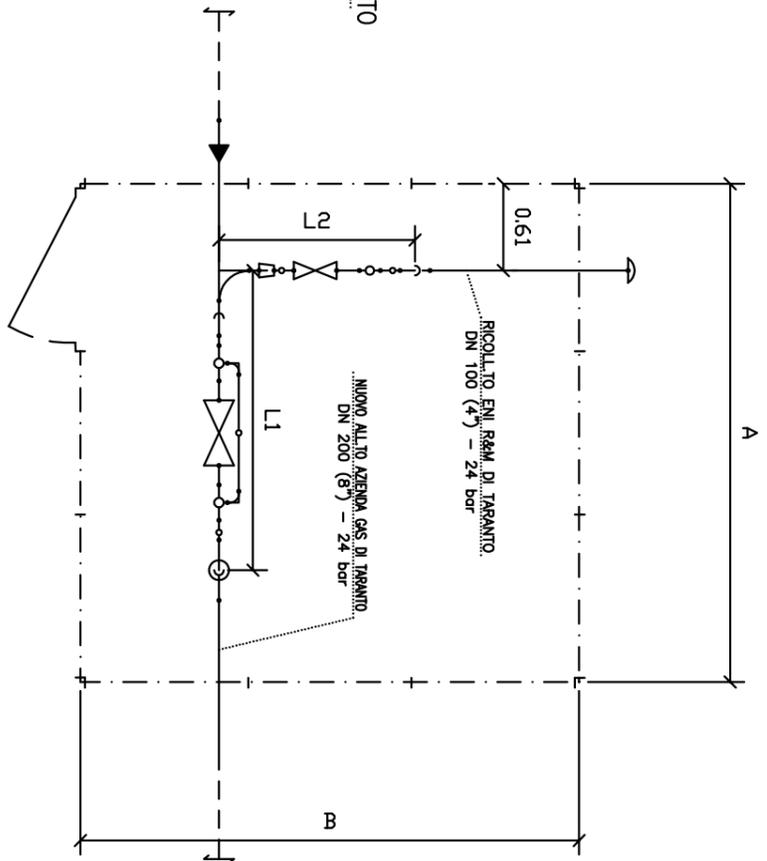
PUNTO DI INTERETTAMENTO DI DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)

PUNTO DI INTERETTAMENTO DI DERIVAZIONE SEMPLICE (P.I.D.S.)

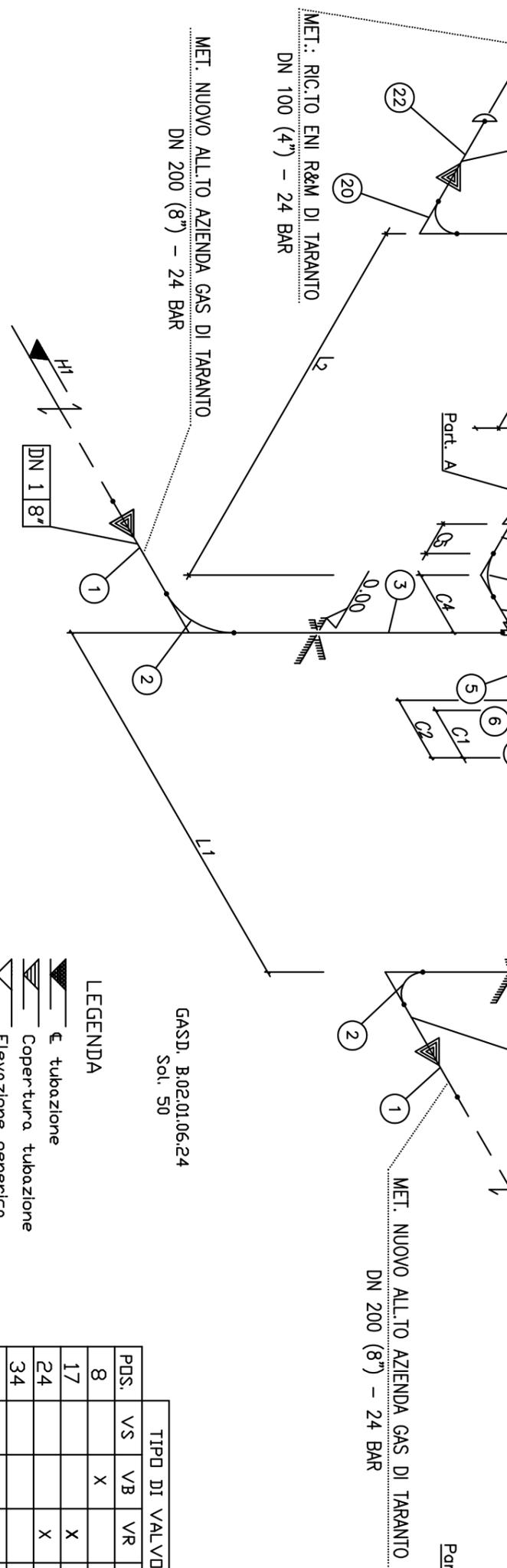
—SCHEMA DI MONTAGGIO E PIANTA—

PL-D-03515
 ELEMEN TO WBS NR/08074/R-L01
 CODICE TECNICO 15828
 FIG. 2 DI 10

—PIANTA—



—SCHEMA DI MONTAGGIO—



LEGENDA

-  c tubazione
-  Copertura tubazione
-  Elevazione generica

POS.	TIPO DI VALVOLA						
	VS	VB	VR	VSP	VM	VTM	PI
8		X					
17			X				
24				X			
34							
39					X		

* Motorizzazione e telecomando verranno definiti di volta in volta.

- NOTE:**
- 1) PER LA QUOTA H E' AMMESSA UNA TOLLERANZA DI 100 mm RISPETTO AL VALORE IN TABELLA.
 - 2) L'IMPIANTO DEVE ESSERE REALIZZATO SU IN PIANO ORIZZONTALE.
 - 3) LA QUOTA DEL PIANO PAVIMENTO FINITO E' MAGGIORE DI 100 mm RISPETTO AL PIANO PISTA.

- VS = Valvola a saracinesca
- VB = Valvola a sfera
- VR = Rubinetto a maschio
- VSP = Valvola a spillo
- VM = Valvola motorizzata
- VTM = Valvola motorizzata telecomandata
- PI = Indicatore di pressione

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

Pressione massima di esercizio	24 bar
Δt	45° C

Dimensioni in mm

Dimensione	Valore
DN 1	200 (8'')
DN 2	100 (4'')
DN 3	80 (3'')
DN 4	50 (2'')
DN 5	15 (1/2'')
A	5038
B	5038
C	230
C1	200
C2	374
C3	378
C4	483
C5	100
d	200
e	75
f	310
L1	3030
L2	1981
H	850
H1	-1979
H2	-1779
H5	-1557

-ELENCO MATERIALE 1 di 2-

FG. 3 DI 10

LEGENDA

V A L V O L E

VS = Valvola a saracinesca
 VB = Valvola a sfera
 VR = Rubinetto a maschio
 VSP = Valvola a spillo

A C C O P P I A M E N T I

W.E. = Saldare di testa
 W.N. = Flangia saldata di testa
 R.F. = A gradino (semplice risalto)
 S.W. = A tasca da saldare
 NPT = Filettatura conica (ANSI B 2.1)

POS.	DN	D E N O M I N A Z I O N E	SCHED. SP.ESS.	RATING	SIGLA ACCOPIAM.	QUANTITA'	STANDARD (*) TABELLA O NORMA	SPECIFICA O DISEGNO	MATERIALE	MASSA kg		NOTE
										UNITARIA	TOTALE	
1	200 (8")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 2000 mm	7.0		W.E.	2	GASD. A.01.01.11		ACCIAIO	73.22	146.44	Grado L360 NB/MB
2	200 (8")	Curva long-radius 90° R = 1.5 DN	7.0		W.E.	3	GASD. A.03.01.01		ACCIAIO	17.50	52.50	Grado 360
3*	200 (8")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 2381 mm	7.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.11		ACCIAIO	86.91	86.91	Grado L360 NB/MB
4	200 (8") x 200 (8")	Pezzo a tee a diametri uguali	7.0x7.0		W.E.	1	GASD. A.03.01.02		ACCIAIO	24.00	24.00	Grado 360
5	200 (8")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 100 mm	7.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.11		ACCIAIO	3.66	3.66	Grado L360 NB/MB
6	200 (8") x 80 (3")	Pezzo a tee a riduzione	7.0x4.0		W.E.	2	GASD. A.03.01.13		ACCIAIO	--	--	Grado 360
7	200 (8")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 196 mm	7.0		W.E.	2	GASD. A.01.01.11		ACCIAIO	7.17	14.34	
8	200 (8")	Valvola di intercettazione tipo VB		600#	W.E.	1	GASD. A.02.23.01.01	SNAM VR.VB/u.e.	ACCIAIO	380.00	380.00	CON RIDUTTORE DI MANOPRE CON VOLANTINO
9	200 (8")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 200 mm	7.0		W.E.	2	GASD. A.01.01.11		ACCIAIO	7.32	14.64	Grado L360 NB/MB
10	200 (8")	Flangia WN di acciaio per gasdotti		600#	W.E. - R.F.	2	GASD. A.04.01.01		ACCIAIO	54.40	108.80	Grado 360
11	(1/8") x 230	Tiranti interamente filettati completi di dadi per flange				12	GASD. A.04.02.00 GASD. A.04.02.34		ASTM A 193 B7	1.62	19.44	
12	200 (8")	Guarnizione metalloplastica ad anello ondulato per flange		600#	R.F.	2	GASD. A.04.06.04		Metalloplastica	--	--	
13	200 (8")	Distanziatore di linea per flange		600#	R.F.	1	GASD. A.04.07.31		ASTM A105	10.20	10.20	
14*	200 (8")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 1509 mm	7.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.11		ACCIAIO	55.24	55.24	Grado L360 NB/MB
15	200 (8") x 100 (4")	Riduzione concentrica in acciaio per gasdotti	7.0 x 5.2		W.E.	1	GASD. A.03.01.03		ACCIAIO	4.66	4.66	Grado 360
16	100 (4")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 200 mm	5.2		W.E.	2	GASD. A.01.01.08		ACCIAIO	2.80	5.60	Grado L360 NB/MB
17	100 (4")	Valvola di intercettazione tipo VR		600#	W.E.	1	GASD. A.02.13.01.01	SNAM VR.VB/u.e.	ACCIAIO	87.00	87.00	CON RIDUTTORE DI MANOPRE CON VOLANTINO
18	100 (4")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 230 mm	5.2		W.E.	1	GASD. A.01.01.08		ACCIAIO	3.22	3.22	Grado L360 NB/MB
19	100 (4") x 50(2")	Pezzo a tee a riduzione	5.2 x 3.9		W.E.	1	GASD. A.03.01.02		ACCIAIO	5.35	5.35	Grado 245
20	100 (4")	Curva long-radius 90° R = 1.5 DN	5.2		W.E.	2	GASD. A.03.01.01		ACCIAIO	3.85	7.70	Grado 360
21*	100 (4")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 2103 mm	5.2		W.E.	1	GASD. A.01.01.08		ACCIAIO	29.42	29.42	Grado L360 NB/MB
22	100 (4")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 2000 mm	5.2		W.E.	1	GASD. A.01.01.08		ACCIAIO	27.98	27.98	Grado L360 NB/MB
22a	100 (4")	Fondelli di acciaio per gasdotti			W.E.	1	GASD. A.03.01.04		ACCIAIO	1.00	1.00	Grado 245
23	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 200 mm	4.0		W.E.	2	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	1.67	3.34	Grado L360 NB/MB
24	80 (3")	Valvola di intercettazione tipo VR		600#	W.E. - R.F.	2	GASD. A.02.13.21.01	SNAM VR.VB/u.e.	ACCIAIO	41.00	82.00	CON RIDUTTORE DI MANOPRE CON VOLANTINO
25	80 (3")	Flangia W.N. in acciaio per gasdotti		600#	R.F.	2	GASD. A.04.01.01		ACCIAIO	10.40	20.80	Grado 245
26	80 (3")	Guarnizione metalloplastica ad anello ondulato per flange		600#	R.F.	2	GASD. A.04.06.04		Metalloplastica	--	--	
27	(3/4") x 125	Tiranti interamente filettati completi di dadi per flange				16	GASD. A.04.02.00 GASD. A.04.02.14		ASTM A 193 B7	0.44	7.04	
28	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 75 mm	4.0		W.E.	4	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	0.63	2.52	Grado L360 NB/MB
29	80 (3") x 80 (3")	Pezzo a tee a diametri uguali	4.0x4.0		W.E.	2	GASD. A.03.01.02		ACCIAIO	3.00	6.00	Grado 245
30	80 (3")	Curva long-radius 90° R = 1.5 DN	4.0		W.E.	2	GASD. A.03.01.01		ACCIAIO	2.00	4.00	Grado 245
31	80 (3")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 1180 mm	4.0		W.E.	1	GASD. A.01.01.07		ACCIAIO	9.88	9.88	Grado L360 NB/MB
32	80 (3")	Chiusura rapida a fondello filettato (tipo 1)			W.E.	2	GASD. A.02.73.10		ACCIAIO	6.0	12.00	

NOTE:
 Per le valvole VR-VB lo spessore indicato
 e' riferito al tubo di accoppiamento

(#) Normalizzazione interna SNAM GASDOTTI

* DA DETERMINARE IN FASE DI MONTAGGIO

LEGENDA

V A L V O L E

VS = Valvola a saracinesca
 VB = Valvola a sfera
 VR = Rubinetto a maschio
 VSP = Valvola a spillo

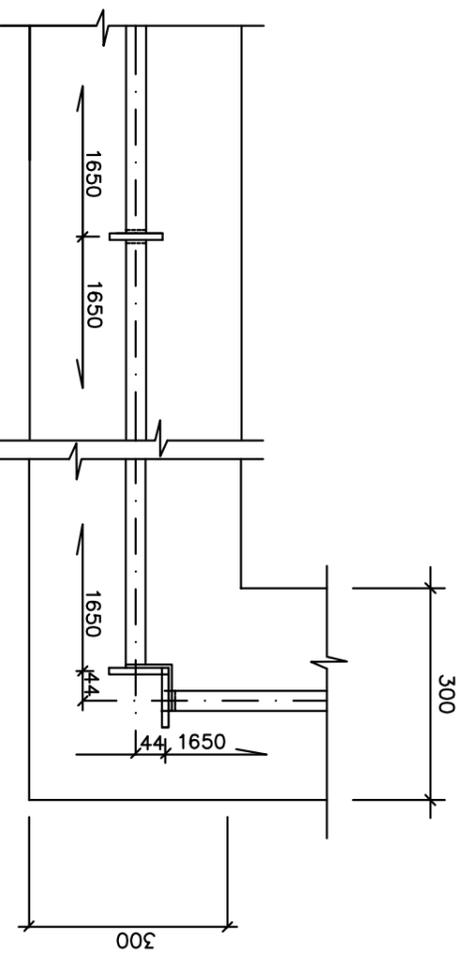
A C C O P P I A M E N T I

W.E. = Saldare di testa
 W./N. = Flangia saldata di testa
 R.F. = A gradino (semplice risalto)
 S.W. = A tasca da saldare
 NPT = Filettatura conica (ANSI B 2.1)

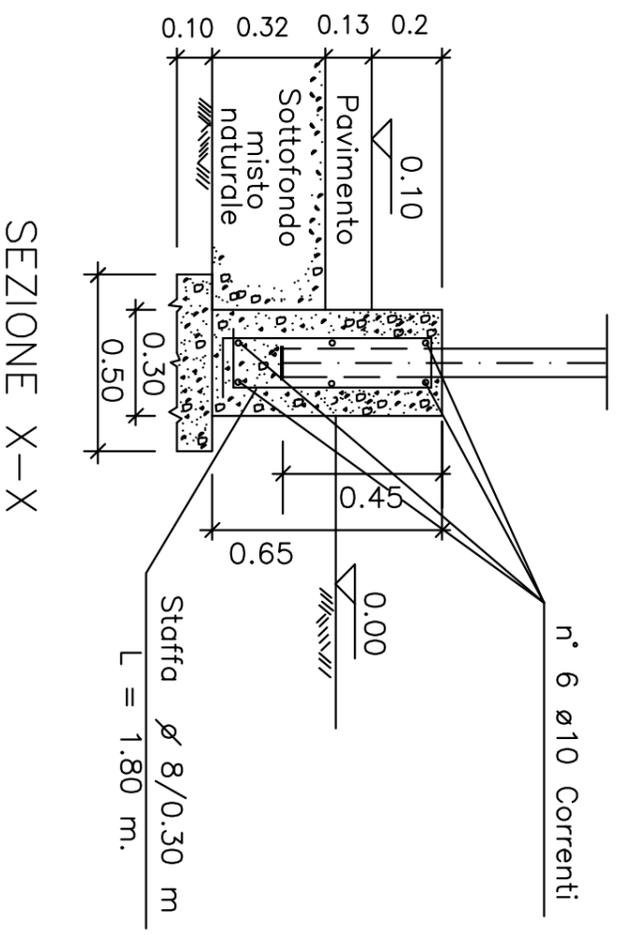
POS.	DN	D E N O M I N A Z I O N E	DEST.	SCHED. SPESS.	RATING	SIGLA ACCOPIAM.	QUANTITA'	STANDARD (*) TABELLA O NORMA	SPECIFICA O DISEGNO	MATERIALE	MASSA kg		NOTE	
											UNITARIA	TOTALE		
33	50 (2")	Tubo di acciaio per gasdotti L = 200 mm	DN 4	3.9	600#	W.E.	1	GASD. A.01.01.05		ACCIAIO	1.08	1.08	Grado L360 NB/MB	
34	50 (2")	Valvola di intercettazione tipo VR				600#	W.E. - R.F.	1	GASD. A.02.13.21.01	SNAM VR:VB/u.e.	ACCIAIO	21.00	21.00	LEVA DI MANOVRA
35	(5/8") x 110	Tiranti interamente filettati completi di dadi per flange	DN 4				8	GASD. A.04.02.00 GASD. A.04.02.14		ASTM A 193 B7	0.26	2.08		
36	50 (2")	Guarnizione metalloplastica ad anello ondulato per flange				600#	R.F.	1	GASD. A.04.06.04		Metalloplastica	--	--	Grado 245
37	50 (2")	Flangia cieca in acciaio per gasdotti			600#	R.F.	1	GASD. A.04.01.03		ACCIAIO	4.10	4.10		
38	15 (1/2")	Nipolet tipo THR	DN 5		3000#	W.E. - NPT	3	GASD. A.03.05.08		ASTM A105	0.28	0.84		
39	15 (1/2")	Valvola tipo VSP				6000#	NPT	3	GASD. A.02.05.05		ANSI 316	--	--	
40	15 (1/2")	Tappo maschio a testa esagonale					NPT	3	GASD. A.03.05.07		ASTM A 105-Gr-II	0.04	0.12	
TOT. GEN.~1270.84														

Il presente disegno e' di proprieta' aziendale - La societa' tutelera' i propri diritti a termine di legge.

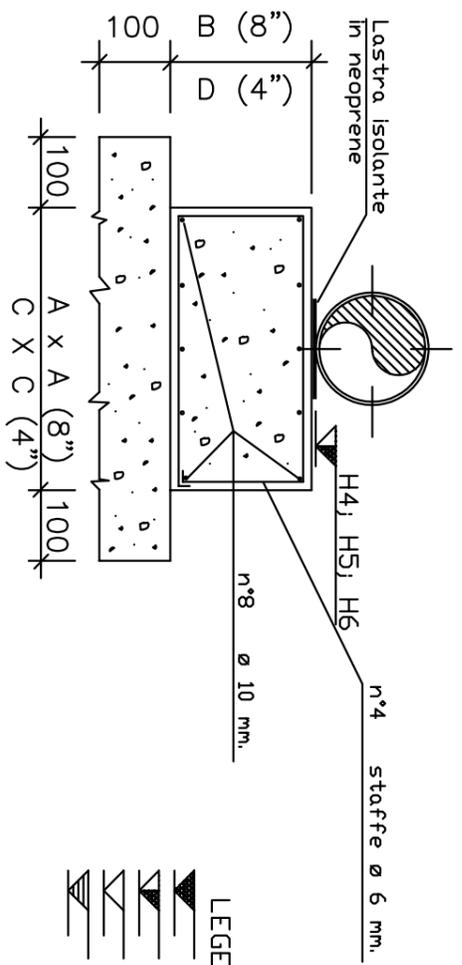
NOTE:
 Per le valvole VR-VB lo spessore indicato e' riferito al tubo di accoppiamento
 (#) Normalizzazione interna SNAM GASDOTTI
 * DA DETERMINARE IN FASE DI MONTAGGIO



Particolari 1-2 Scala 1:10



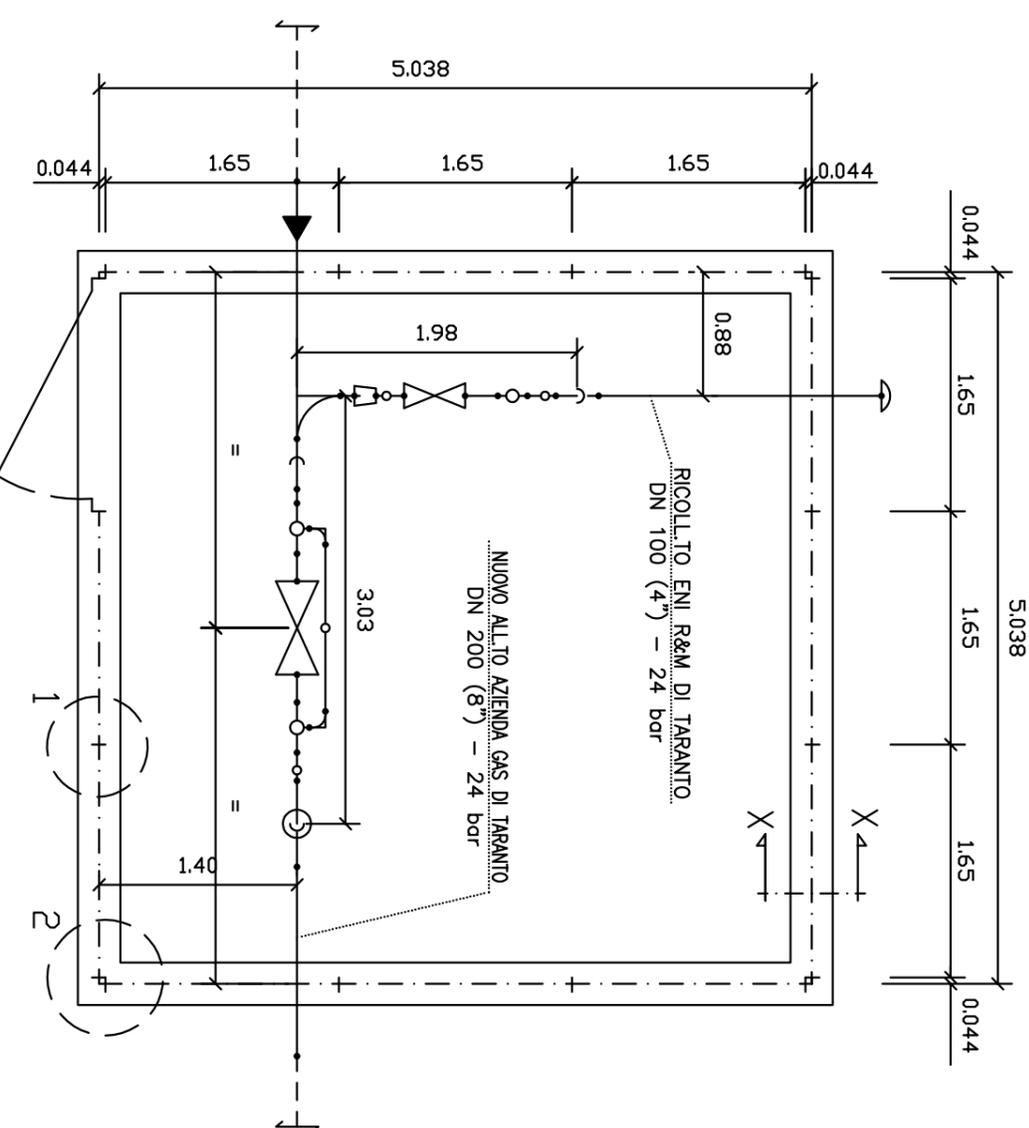
SEZIONE X-X



Supporto tubazione

LEGENDA

	€ tubazione
	Fondo tubazione
	Elevazione generica
	Copertura tubazione



PIANTA 1:50

Dimensioni in mm

DN1	200 (8'')
DN2	100 (4'')
H1	-1979
H2	-1779
H3	-1557
H4	-2088
H5	-1888
H6	-1614
A	600
B	250
C	400
D	200

NOTE :

Per terreni con portanza inferiore a 1 Kg/cm² o comunque nel caso di realizzazione del cordolo su terreno disturbato da scavi precedenti, si dovranno realizzare, sotto il cordolo, pali con tubi ø 250 (10'') riempiti di calcestruzzo, ogni 4-5 metri o pilastri di sostegno, in alternativa.

CALCESTRUZZO	CLASSE Rck = 250	dan/cm ²
	TIPO	B450C
FERRO	COPRIFERRO	30 mm
	Fyk =	4500 dan/cm ²

Per la pavimentazione vedere la tab. GASD B 9.02.01

DESCRIZIONE	DIMENSIONI DELLA RECINZIONE		
	4950 mm x 4950 mm		
	QUANTITA'	UNITARIA	MASSA kg TOTALE
Piantana tipo 1 (porta lato serratura) in profilato L 80x40x8 mm – Tab. Gasd. A 9.20.34	1	20	20
Piantana tipo 2 (porta lato cerniera) in profilato L 80x40x8 mm – Tab. Gasd. A 9.20.34	1	20	20
Piantana tipo 3 (di linee) in profilato piatto 80x8 mm – Tab. Gasd. A 9.20.34	13	14	182
Staffa per unione piantana d'angolo in profilato piatto 30x5 mm – Tab. Gasd. A 9.20.34	12	0.16	1.92
Pannello in grigliato largh. 1642 mm – Tab. Gasd. A 9.20.11	11	25	275
Porta in grigliato largh. 1642 mm – Tab. Gasd. A 9.20.01 (*)	1	50	50
Porta in grigliato per uscita di sicurezza largh. 1642 mm – Tab. Gasd. A 9.20.06 (**)	-	50	-
Cannello in grigliato largh. 3500 mm con colonne e soglia – Tab. Gasd. A 9.20.21 (*)	-	255	-
Vite a testa esagonale M8x30 acciaio inox (Per fissaggio del ferro di soglia)	-	0.02	-
Vite a testa tonda M 10x30 (Per profilato di irrigidimento piantane della porta)	4	0.02	0.08
Vite a testa tonda M 10x35 (Per cerniera porta)	4	0.03	0.12
Vite a testa tonda M 12x40 (Per fissaggio pannelli e staffe d'angolo alle piantane)	44	0.05	2.20
Vite a testa esagonale M 14x65 (Per dispositivo superiore di fissaggio del cancello)	-	0.15	-
Tirante filettato M 12x35 (Per fissaggio pannello alla colonna cancello)	-	0.03	-
Dado esagonale M 10	8	0.01	0.08
Dado esagonale M 12	44	0.02	0.88
Dado esagonale M 14	-	0.02	-
Corda spinosa 2 fili, 4 punte, zincata o plastificata. – BG 2 – UNI 3998 (m)	60.00	0.11	6.60
	-	-	-
TOT. GEN.			559,60

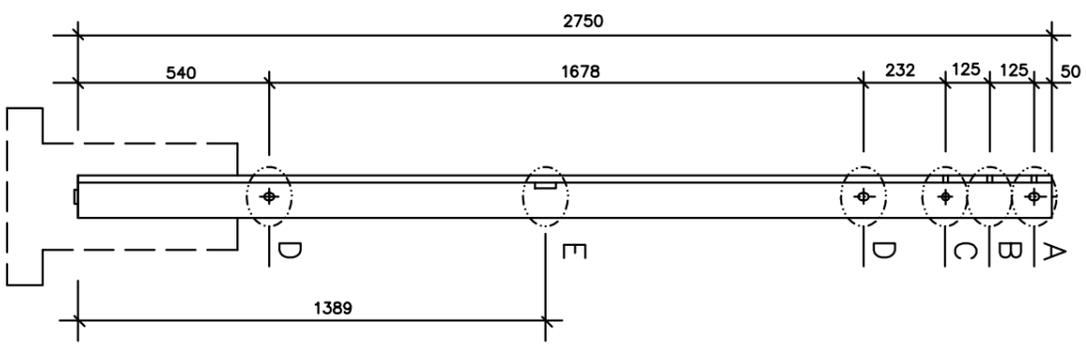
PROTEZIONE ANTICORROSIVA

- Grigliato , piatti , profilati, lamiera, bulloni > M10: zincati per immersione UNI 5744.

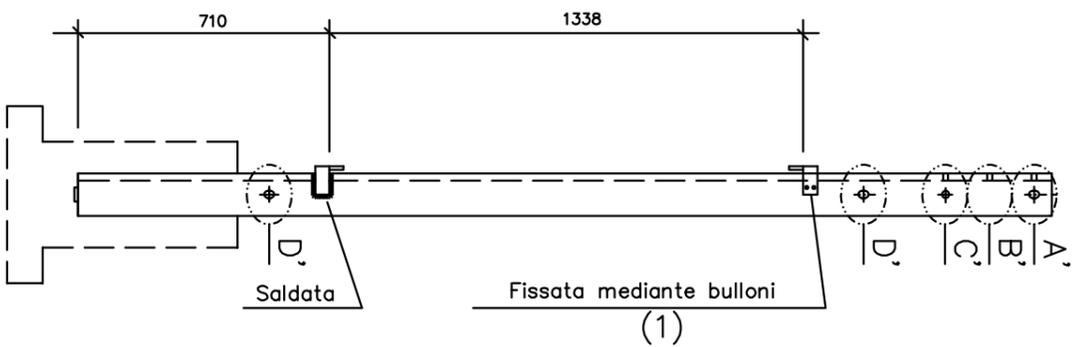
(*) Con serratura completa e dispositivi di fissaggio.

(**) Con serratura completa e dispositivi di protezione secondo tab. Gasd A 9.20.56 e A 9.20.57

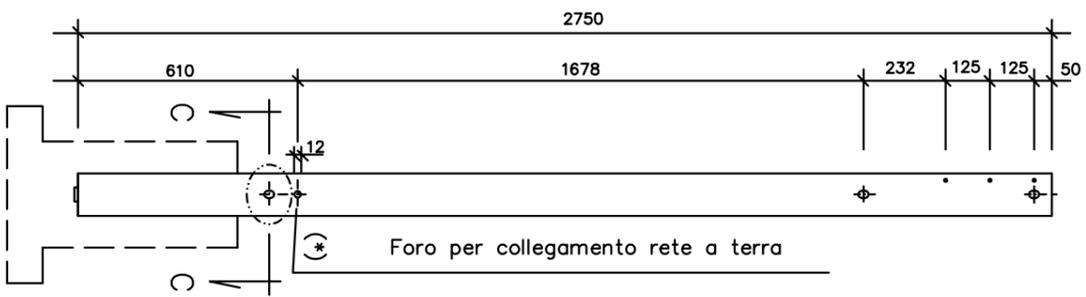
TIPO 1



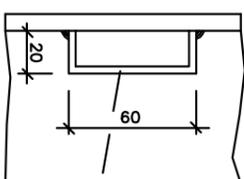
TIPO 2



TIPO 3



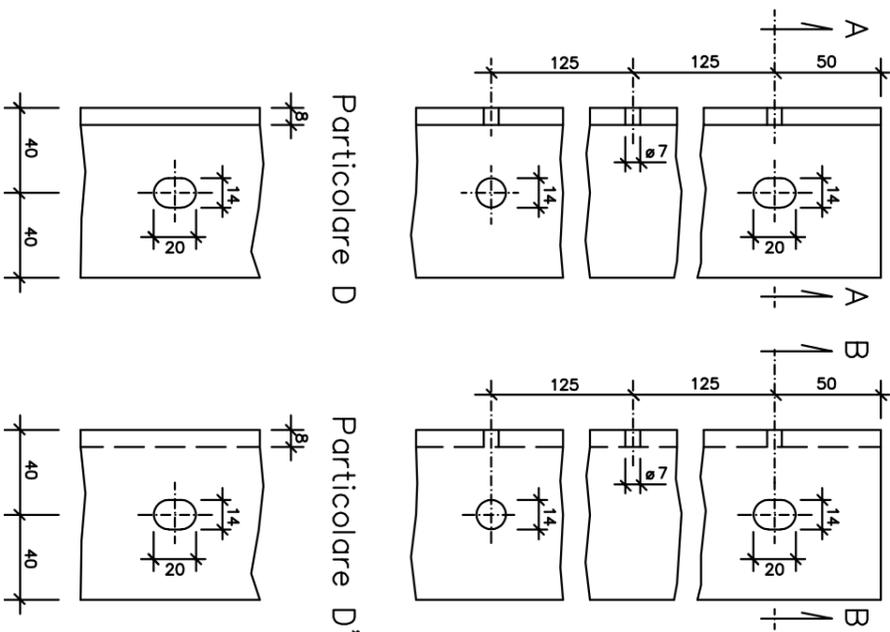
Particolare E



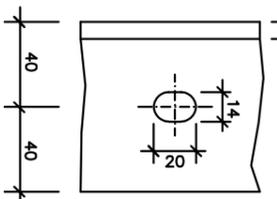
Profilato 60x20x2

 SNAM RETE GAS	PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)	DISEGNO PL-D-03515 ELEMENTO WBS NR/08074/R-L01 CODICE TECNICO 15828
	PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE SEMPLICE (P.I.D.S.)	
- PIANTANE -		FG. 7 DI 10

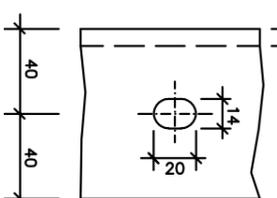
Particolare A-B-C Particolare A'-B'-C'



Particolare D



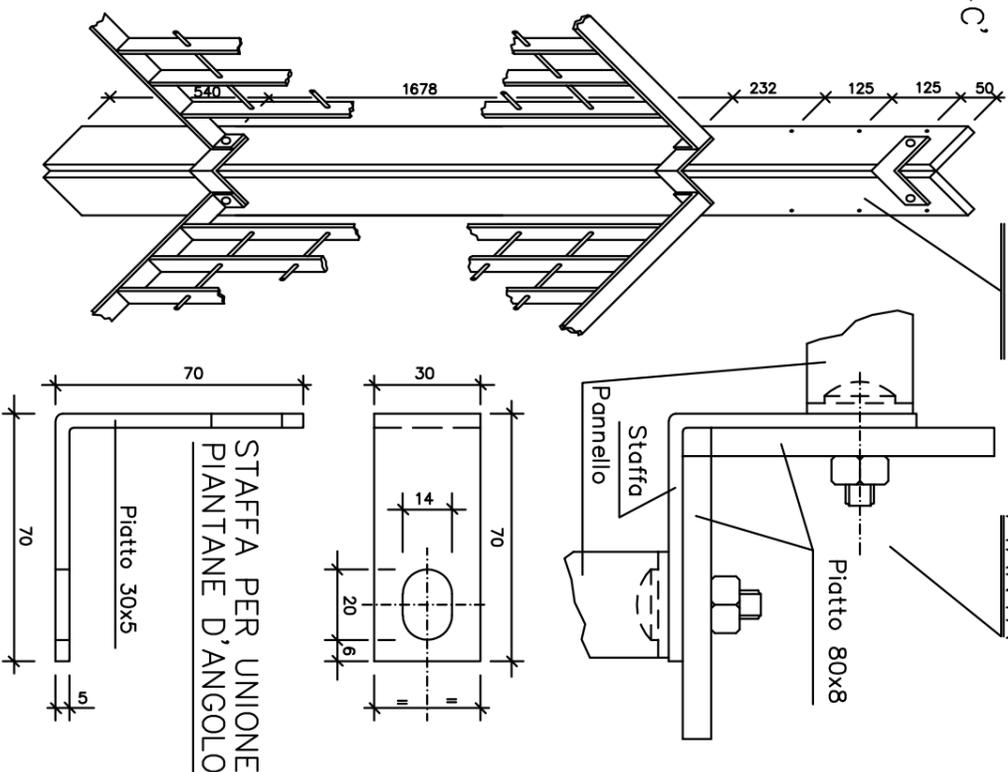
Particolare D'



PARTICOLARE UNIONE PIANTANE D'ANGOLO

SKETCH

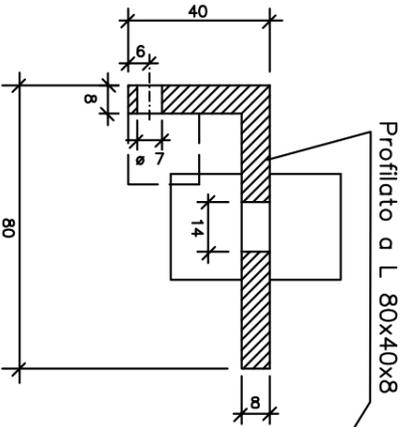
PIANTA



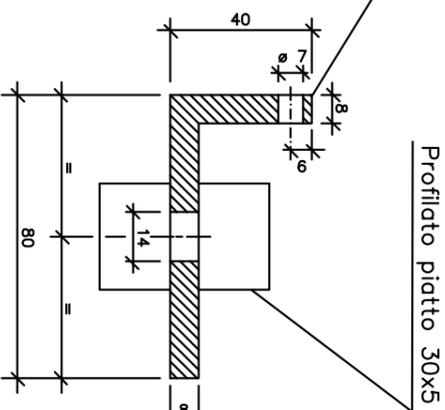
STAFFA PER UNIONE PIANTANE D'ANGOLO

Piatto 30x5

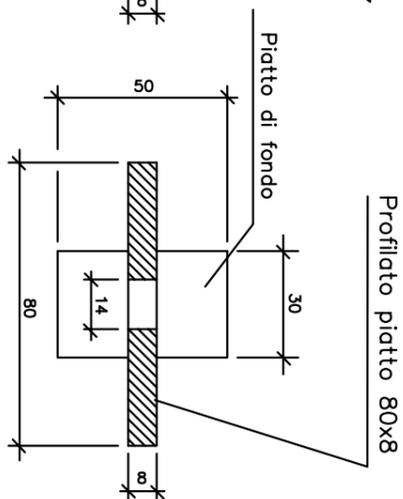
Sezione A-A



Sezione B-B



Sezione C-C



Profilato a L 80x40x8

Profilato piatto 30x5

Profilato piatto 80x8

Piatto di fondo

NOTE

MATERIALI:

- Piantana tipo 1 e 2, profilato a L 80x40x8 in acciaio Fe 360 B, UNI 7070-82
- Piantana tipo 3, profilato 80x8 in acciaio Fe 360 B, UNI 7070-82
- Piantana tipo 3, profilato 80x8 in acciaio Fe 360 B, UNI 7070-82
- Piatto di fondo, profilato piatto 30x5 UNI EU 58 di acciaio Fe 360 B, UNI 7070-82
- Staffa per unione piantane d'angolo, profilato piatto 30x5 UNI EU 58 in acciaio Fe 360 B, UNI 7070-82
- Profilato 60x20x2 UNI 7070-82 (part.E)
- Protezione anticorrosiva: zincatura per immersione UNI 5744.

Peso approssimativo:

- Piantana tipo 1 e 2, Kg 20.
- Piantana tipo 3, Kg 14.

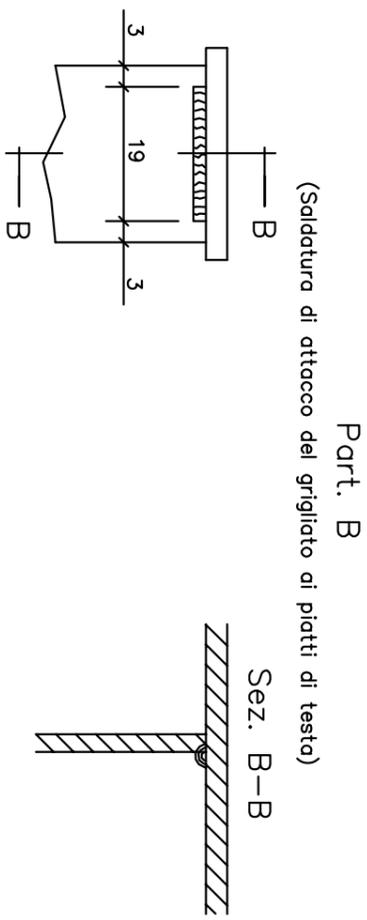
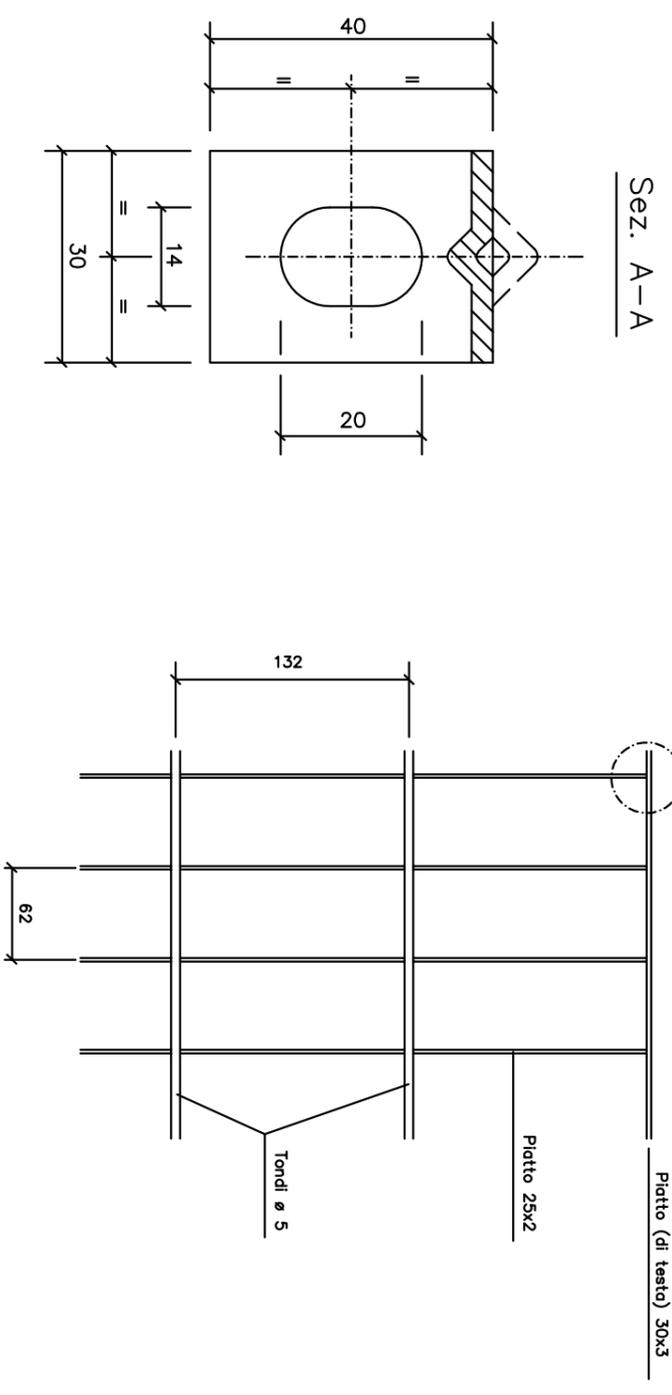
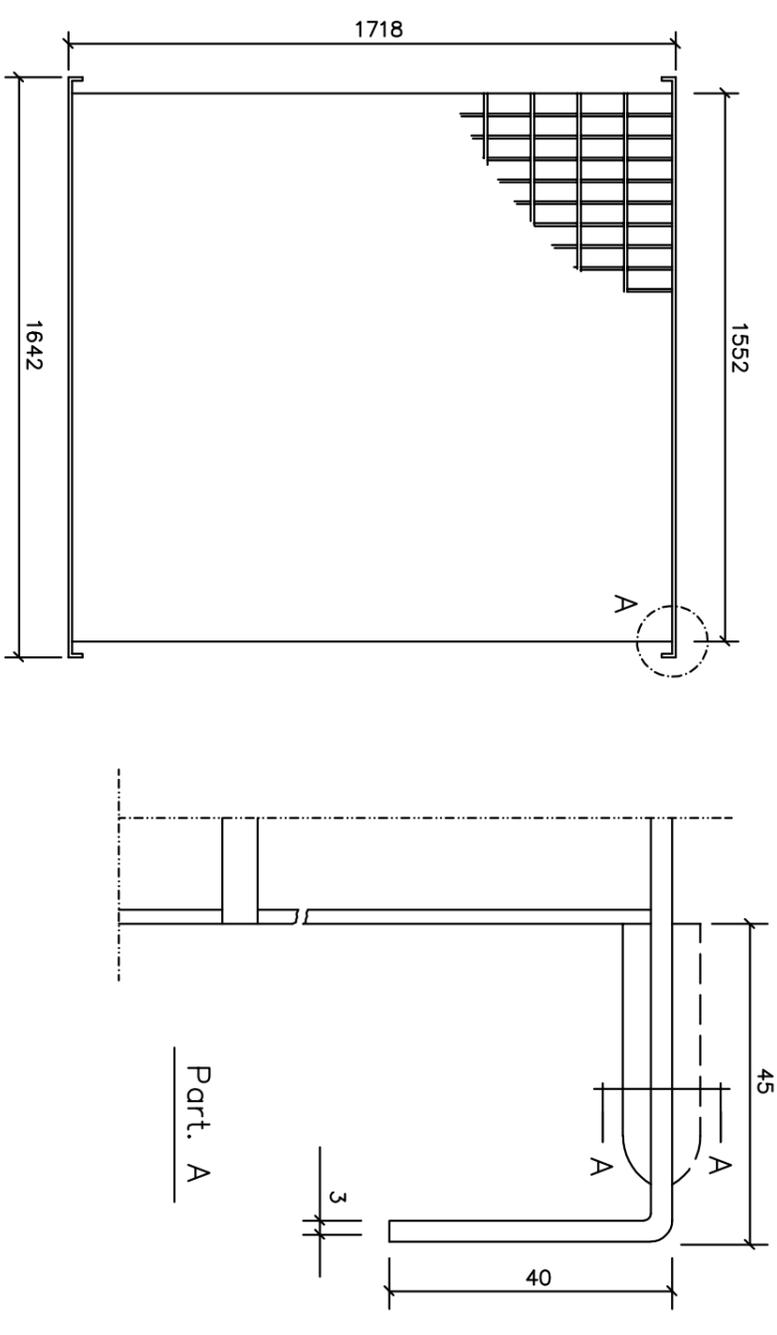
DESTINAZIONE:

- tipo 1, piantana per porta (lato serratura).
- tipo 2, piantana per porta (lato cerniere).
- tipo 3, piantana di linea con foro (*) per collegamento rete di terra

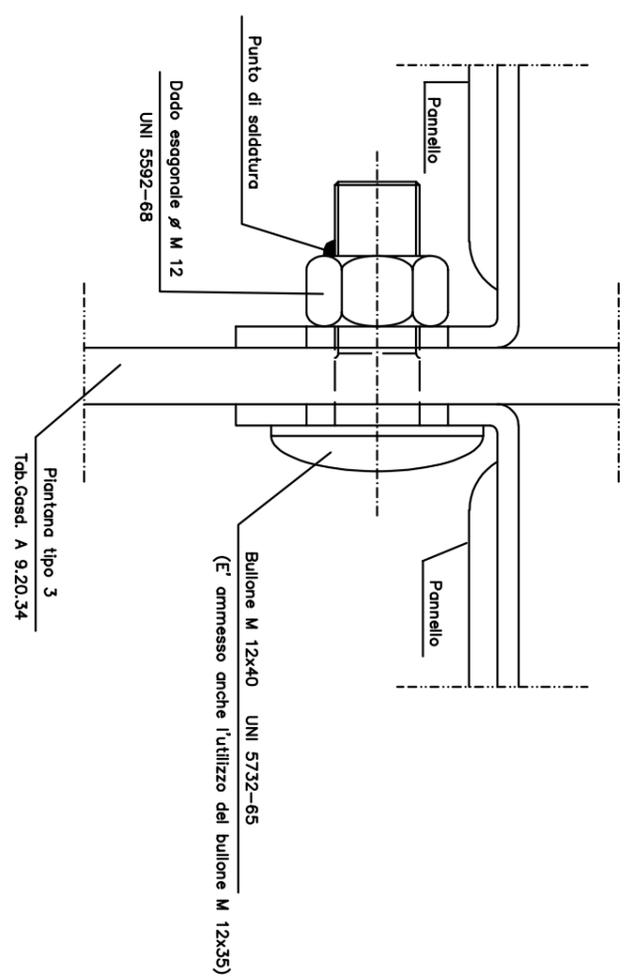
Messa in opera: vedasi norma GASD. B 9.01.02.01

(1) I fori per il fissaggio della cerniera, vanno eseguiti in cantiere. I bulloni di fissaggio delle staffe sono gli stessi previsti per il fissaggio dei pannelli.

 SNAM RETE GAS	PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)	PL-D-03515
	PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE SEMPLICE (P.I.D.S.)	ELEMENTO WBS NR/08074/R-L01
-PANNELLO IN GRIGLIATO (mm 1642x1718) -	CODICE TECNICO	15828
	FG. 8 DI 10	



Particolare fissaggio pannelli - piantana

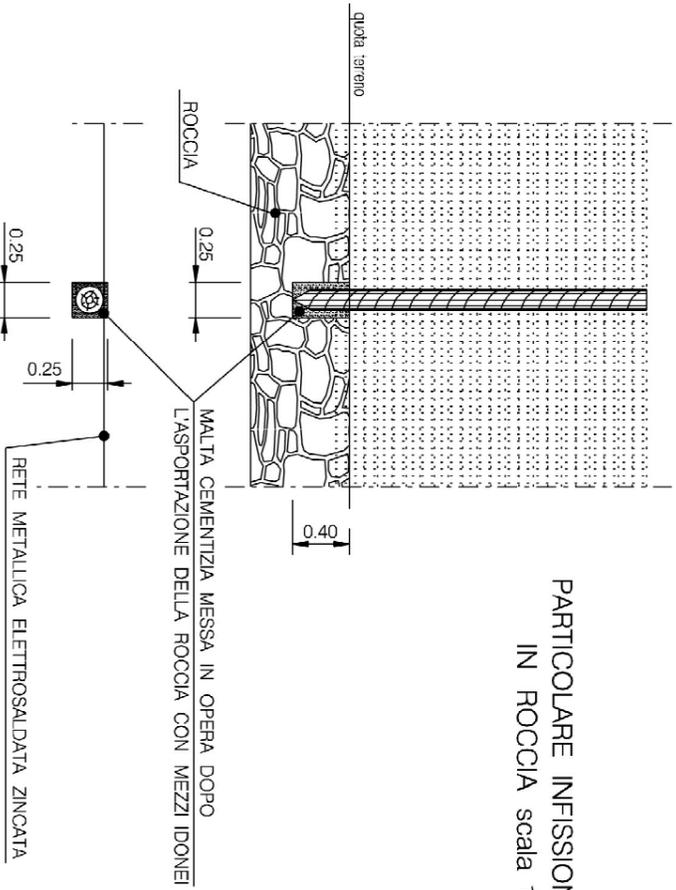


N O T E

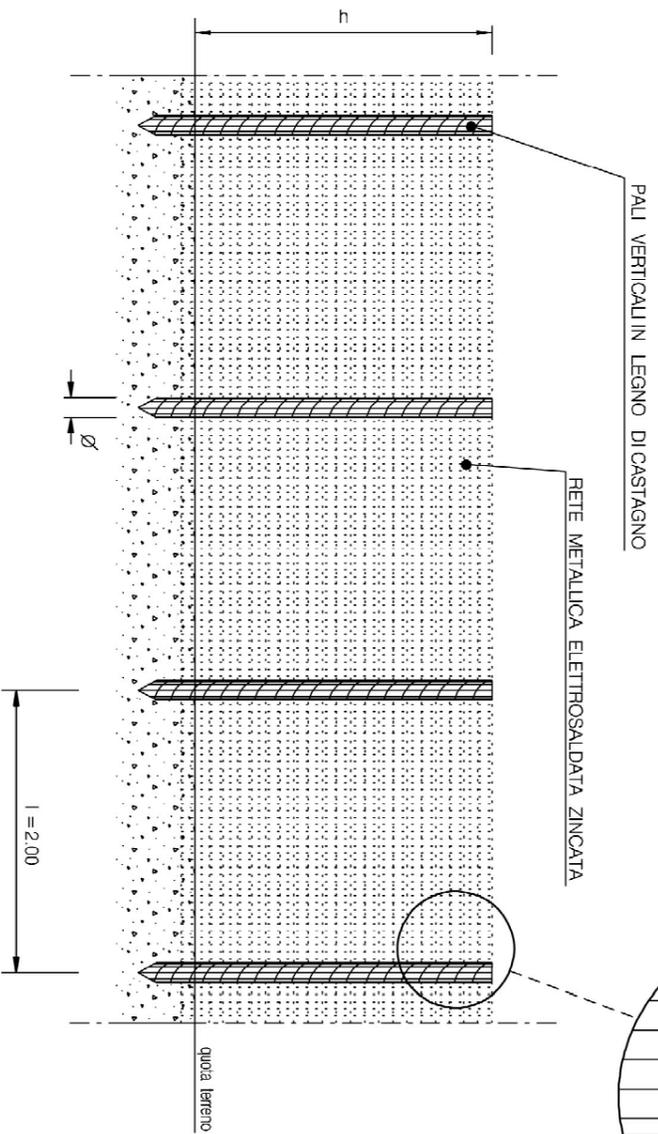
- Materiali: indicati sul disegno
- Protezione anticorrosiva: o grigliato, piatti e bulloni, zincatura per immersione UNI 5744
- Peso approssimativo: 25 Kg.
- Messa in opera: vedasi Norma GASD B 9.01.02.01
- Prima della zincatura, su ogni pannello, nella parte interna dei piatti di testa, dovrà essere stampigliato il marchio SNAM.
- Sui piatti di testa e' ammessa la nervatura verso l'esterno come indicato in tratteggio sul disegno (Part. A)
- A fronte del tipo di pannello normalizzato (tab.GASD. A 9.20.11) il Servizio Tecnico Linea potrà omologare pannelli simili purché aventi stesse dimensioni d'ingombro (1642x1718 mm), maglie con dimensioni 60-70x100-135 mm e caratteristiche di robustezza non inferiori. Comuniquare per ogni singola recinzione e ammesso l'utilizzo di grigliati fra loro disuguali.

Dimensioni in mm

**PARTICOLARE INFISSIONE PALI
IN ROCCIA** scala 1:50

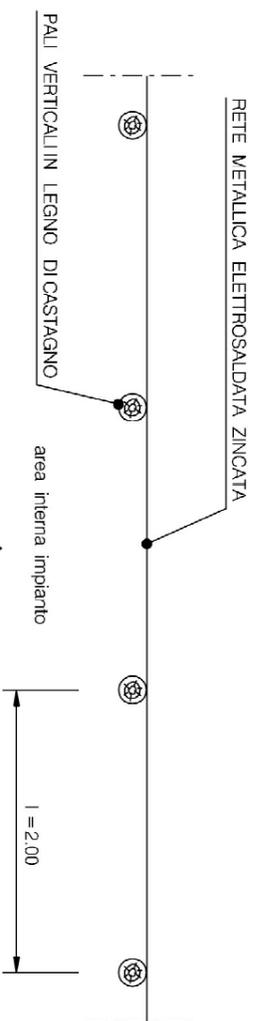


PROSPETTO scala 1:50



PIANTA scala 1:50

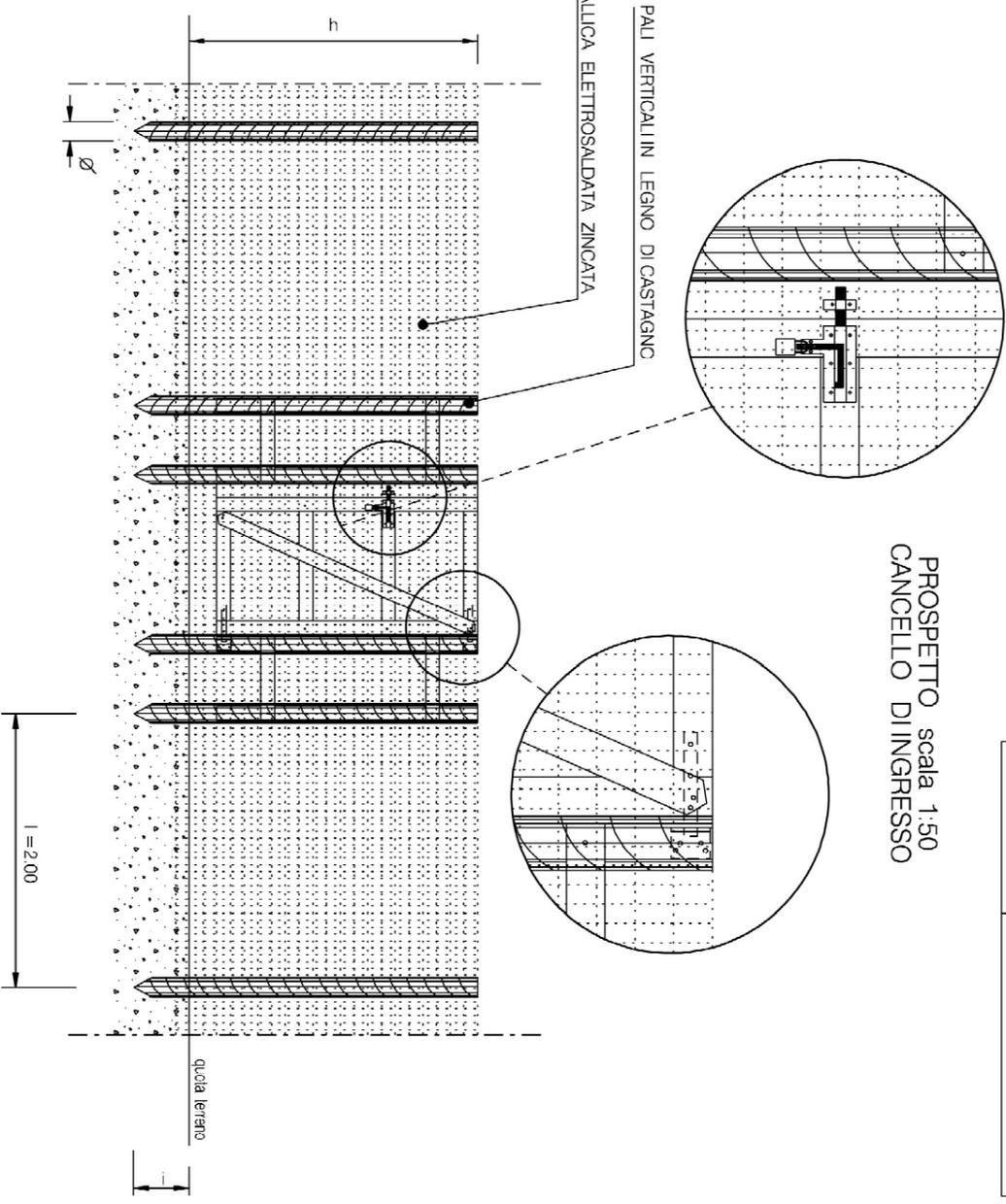
Vista Prospetto



NOTE
L'accesso sarà realizzato con telaio in legno e rete elettrosaldata zincata, a un battente, alto non meno di 2,00 m

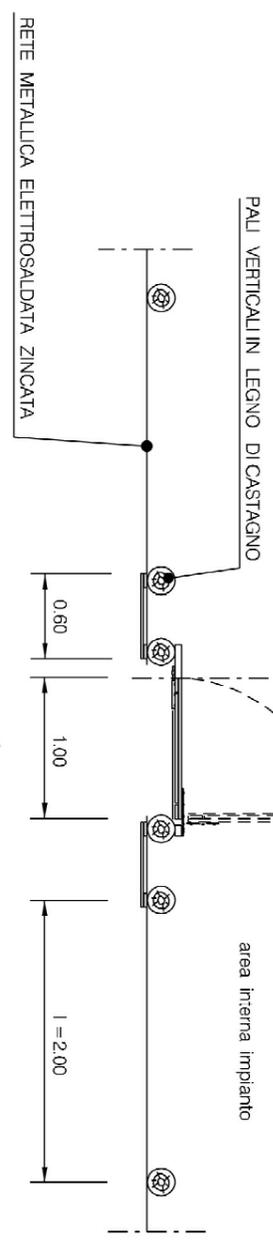
S C H E M A		D I M E N S I O N A L E	
n (m)		2.10	
l(m)		0.40	
DV pali Ø (cm)		10 - 15	
Intirasse l(m)		2.00	
Maglia rete (cm)		70x5	
Diarreio filo rete (mm)		1 - 2	

PROSPETTO scala 1:50
CANCELLO DI INGRESSO



PIANTA scala 1:50
CANCELLO DI INGRESSO

Vista Prospetto



 **SNAM RETE GAS**


PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DISCAGGIO DI ALLACCIAMENTO (P.I.D.A.)
PUNTO DI INTERCETTAZIONE DI DERIVAZIONE SEMPLICE (P.I.D.S.)
RECINZIONE PER IMPIANTI CON PALI IN CASTAGNO E RETE ELETTROSALDATA ZINCATA

DESIGNO PL-D-03515
ELEMENTO WBS NR/08074/R-L01
CODICE TECNICO 15828

FG. 10 DI 10