



raffineria di ancona

Falconara M.ma, 26 Ottobre 2018
Prot. 1210/2018

MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA
TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE
DIV III - Rischio Rilevante e AIA
DGSalvanguardia.ambientale@PEC.minambiente.it
dgsta@pec.minambiente.it

ISPRA
protocollo.ispra@ispra.legalmail.it

e p.c. REGIONE MARCHE
Servizio ambiente e paesaggio-
PF Valutazioni ed Autorizzazioni ambientali
regione.marche.valutazamb@emarche.it

ARPAM
Direttore Dip.to Prov.le Ancona
arpam.dipartimentoancona@emarche.it

PROVINCIA DI ANCONA
Settore Tutela Ambientale
provincia.ancona@cert.provincia.ancona.it

COMUNE DI FALCONARA M.MA
comune.falconara.protocollo@emarche.it

RIFERIMENTO: DM n. 171 del 11/05/2018 – Riesame delle Autorizzazioni Integrate Ambientali n. DVA-DEC-2010-167 del 19/04/2010, n. DVA-DEC-2010-470 del 02/08/2010 e s.m.i. rilasciati ad “api raffineria di ancona” S.p.A. per l’esercizio delle installazioni presso il sito di Falconara M.ma.

OGGETTO: Prescrizione n. 73 - Adempimento copertura vasche impianto TAS e segnalazione refuso

La presente per comunicare che, come previsto nell’ambito della prescrizione n. 73, è stata completata la realizzazione di un idoneo sistema di “copertura” delle vasche di disoleazione dell’impianto di Trattamento Acque di Scarico (TAS).

Il progetto ha previsto l’esecuzione di:

- sistema di copertura delle vasche denominate V3-V4-V5-V6,
- sistema di aspirazione delle fasi gassose e di vapore che si generano sulla superficie delle vasche,
- sistema di trattamento dei gas/vapori estratti.



raffineria di ancona

Il sistema di copertura è costituito da campate mobili al fine di poter consentire le operazioni di manutenzione, rialzate per permettere l'ingresso delle tubazioni di collettamento e con struttura portante ancorata alle vasche in calcestruzzo.

L'impianto di aspirazione invia la corrente gassosa ad una sezione costituita da un separatore di condensa al fine di ridurre la percentuale di liquido all'interno dell'aspiratore e successivamente alle colonne di filtrazione a carboni attivi.

Si riportano in allegato:

1. Schema di processo,
2. Vista planimetrica delle installazioni,
3. Report fotografico delle opere realizzate

Si segnala che, seppure le opere risultano realizzate, per la messa in esercizio dell'impianto nel rispetto delle procedure di sicurezza si attende la fornitura e posa in opera dei sensori di rilevazione degli idrocarburi prevista per la prima settimana di dicembre. Seguirà pertanto comunicazione con la data di start-up. Tale ritardo nella fornitura risulta dovuto allo studio/ricerca della strumentazione da ritenere maggiormente idonea anche in base alla classificazione dell'area in cui le attrezzature risultano installate.

Si segnala inoltre che sempre in relazione alla prescrizione 73 contenuta nel Parere Istruttorio Conclusivo (pag 121) non risulta recepito quanto definito nell'ambito della Conferenza dei Servizi del giorno 03 maggio 2018, ovvero la riformulazione della stessa senza il riferimento alle "vasche di ossidazione biologica". Si richiede pertanto la modifica della suddetta prescrizione, conformemente alla deliberazione della CdS del 03/05/2018.

Cordiali saluti.

"api raffineria di ancona" S.p.A.
Il Responsabile SSAQ
(Ing. Giovanni Bartolini)

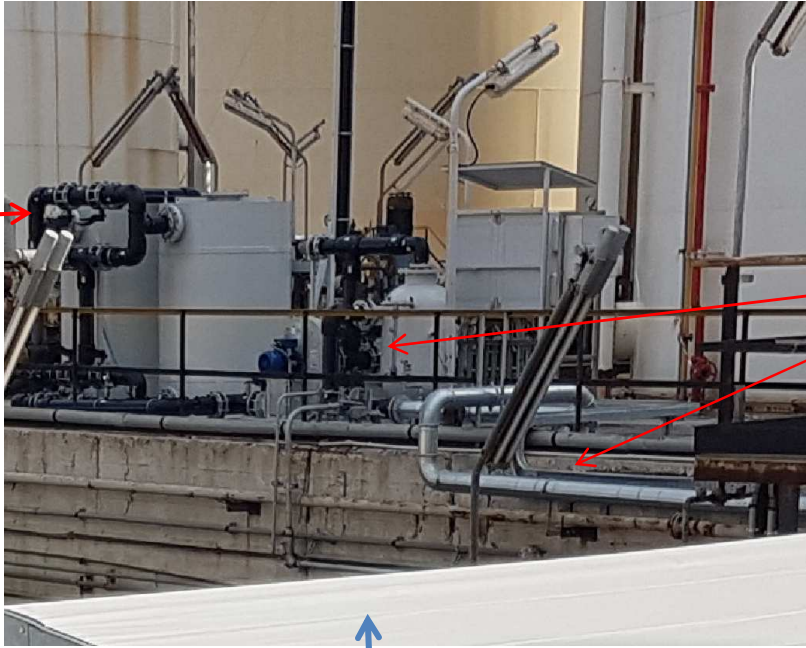
Lista allegati:

1. *Schema di processo*
2. *Planimetria installazioni*
3. *Report fotografico*

FOTO OPERE REALIZZATE



Sistema di
Trattamento

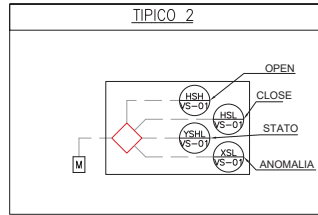
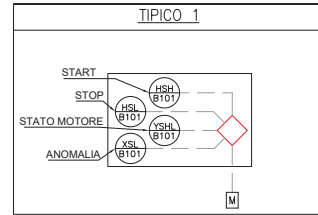
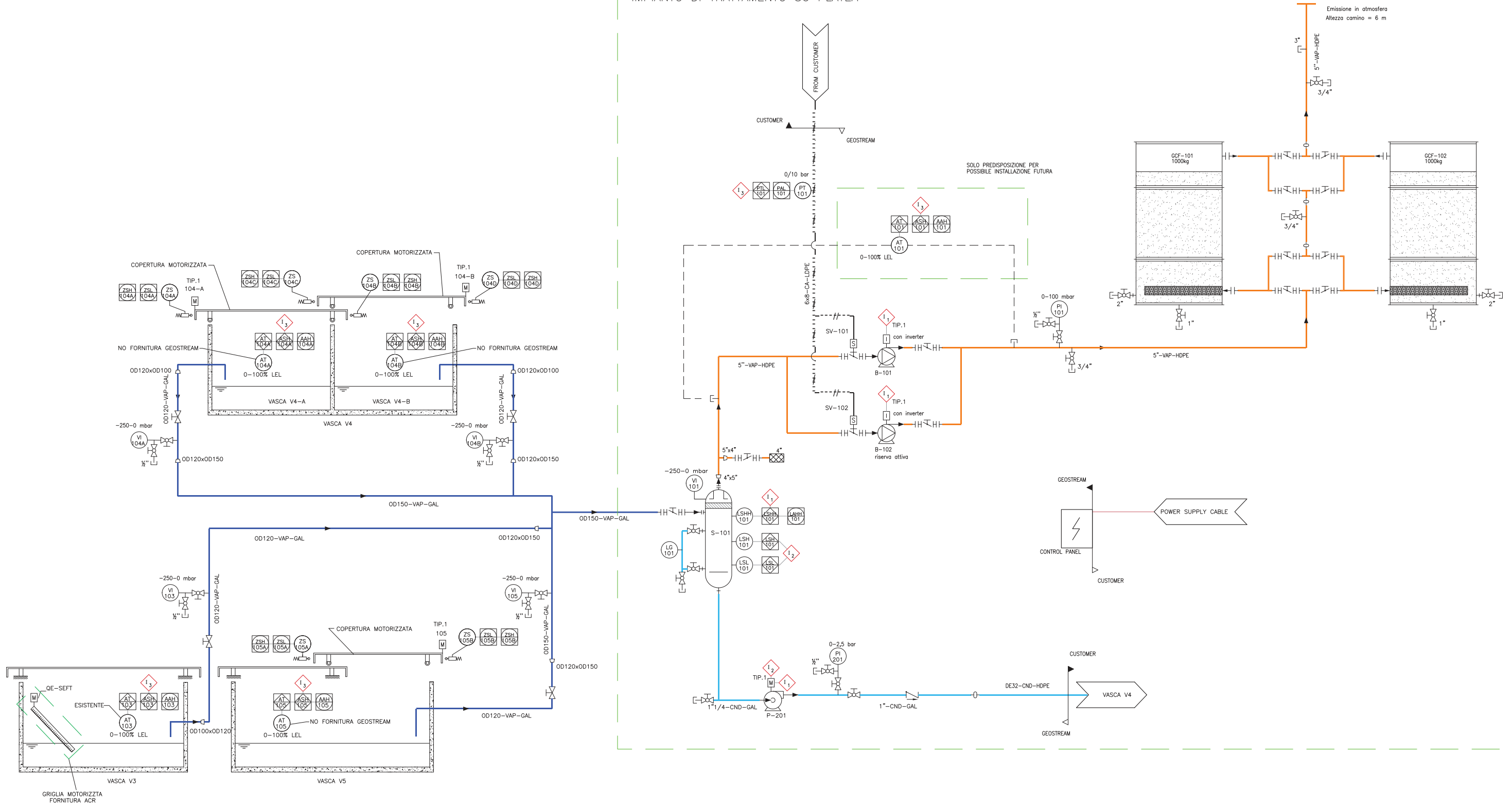


Sistema di
Aspirazione



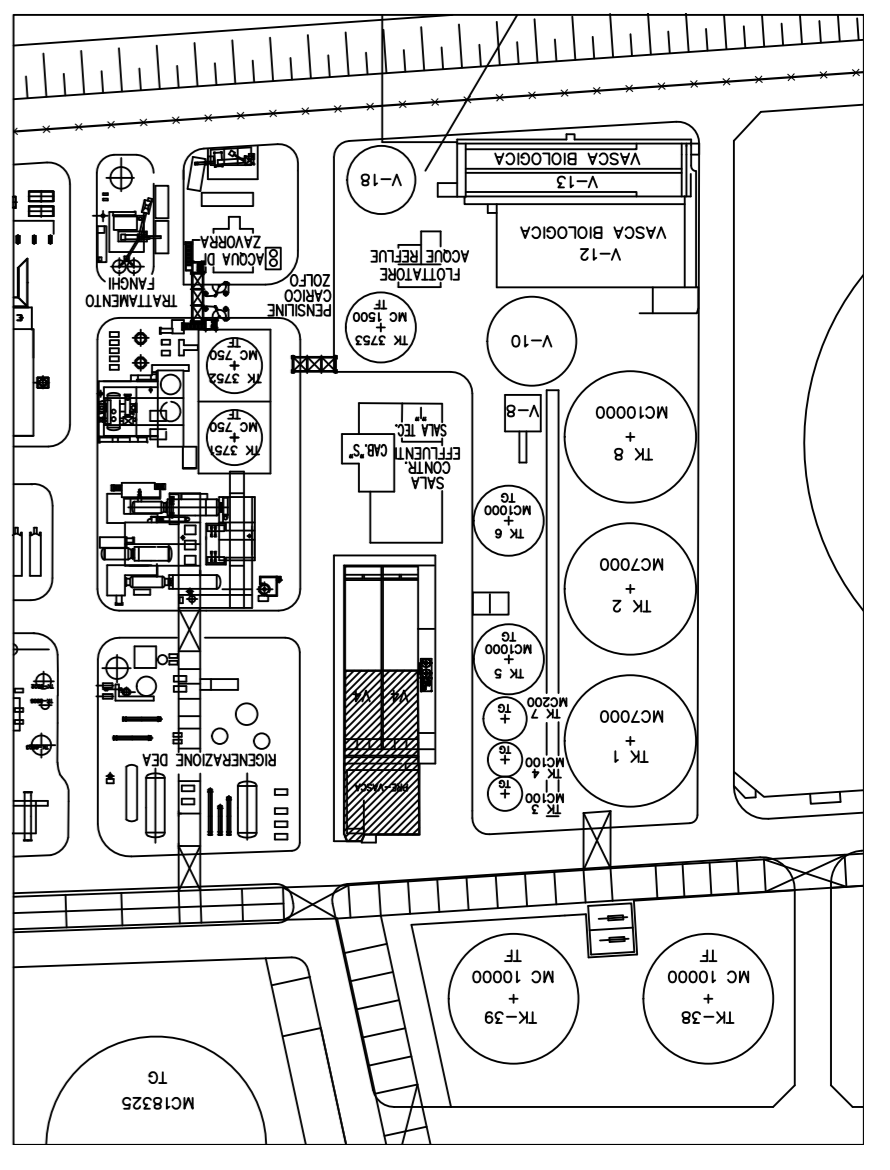
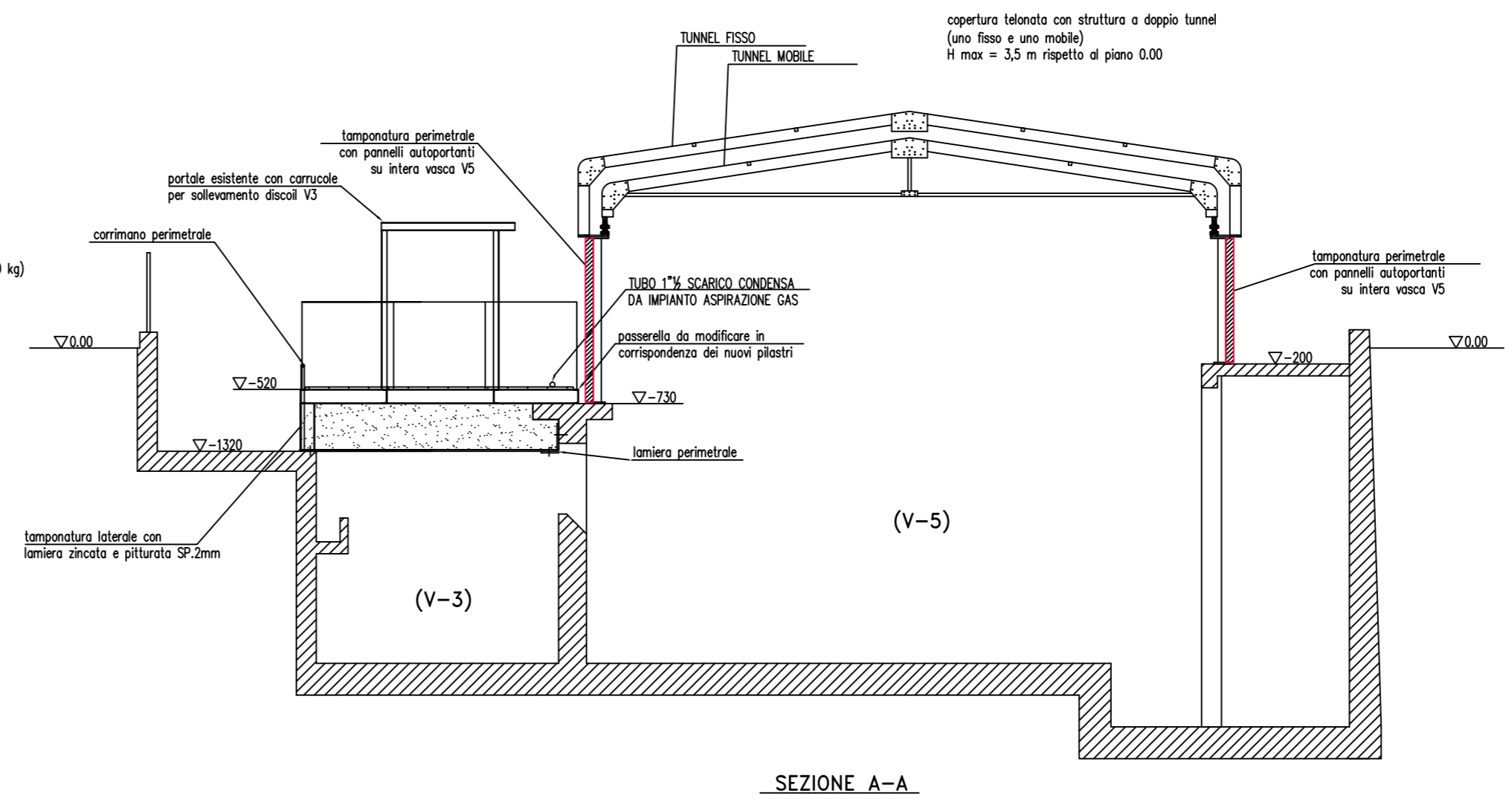
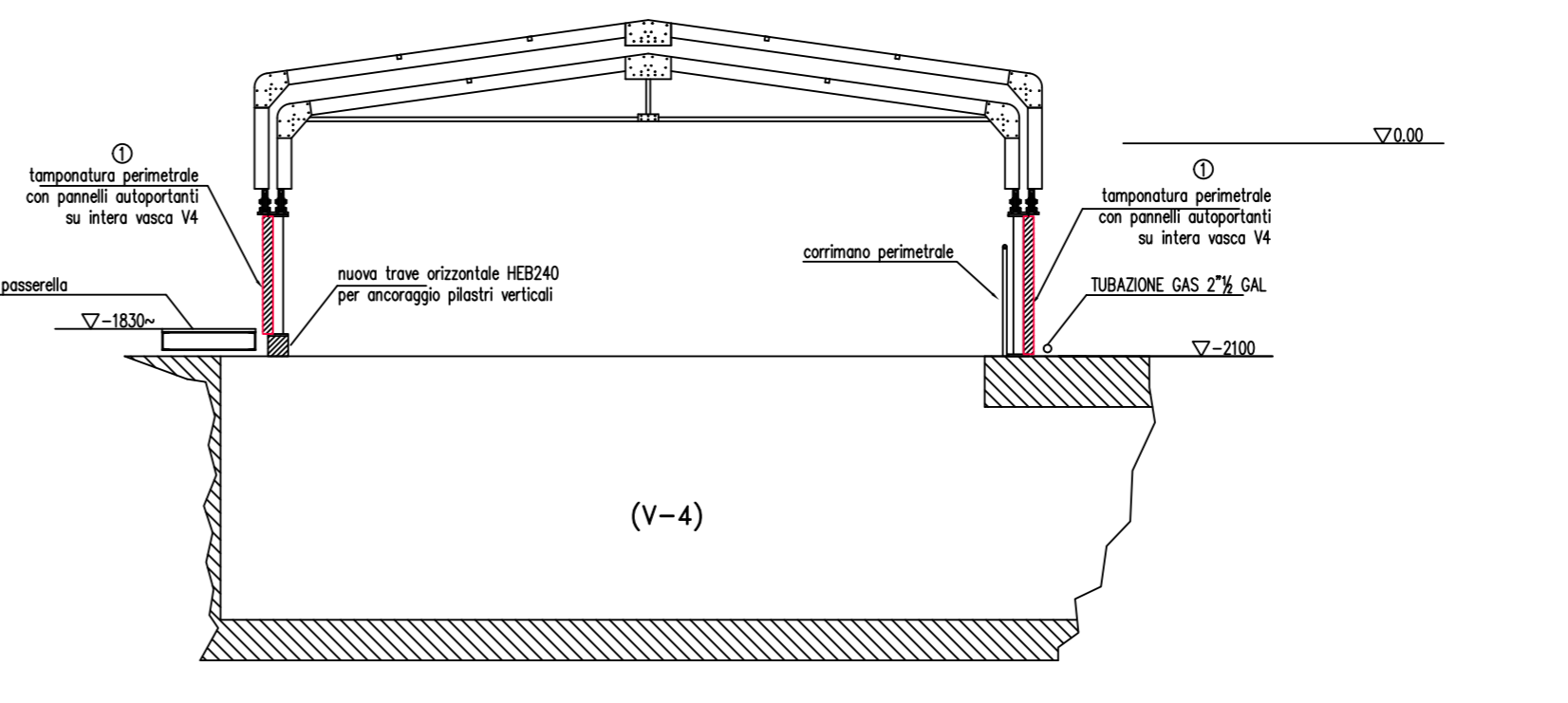
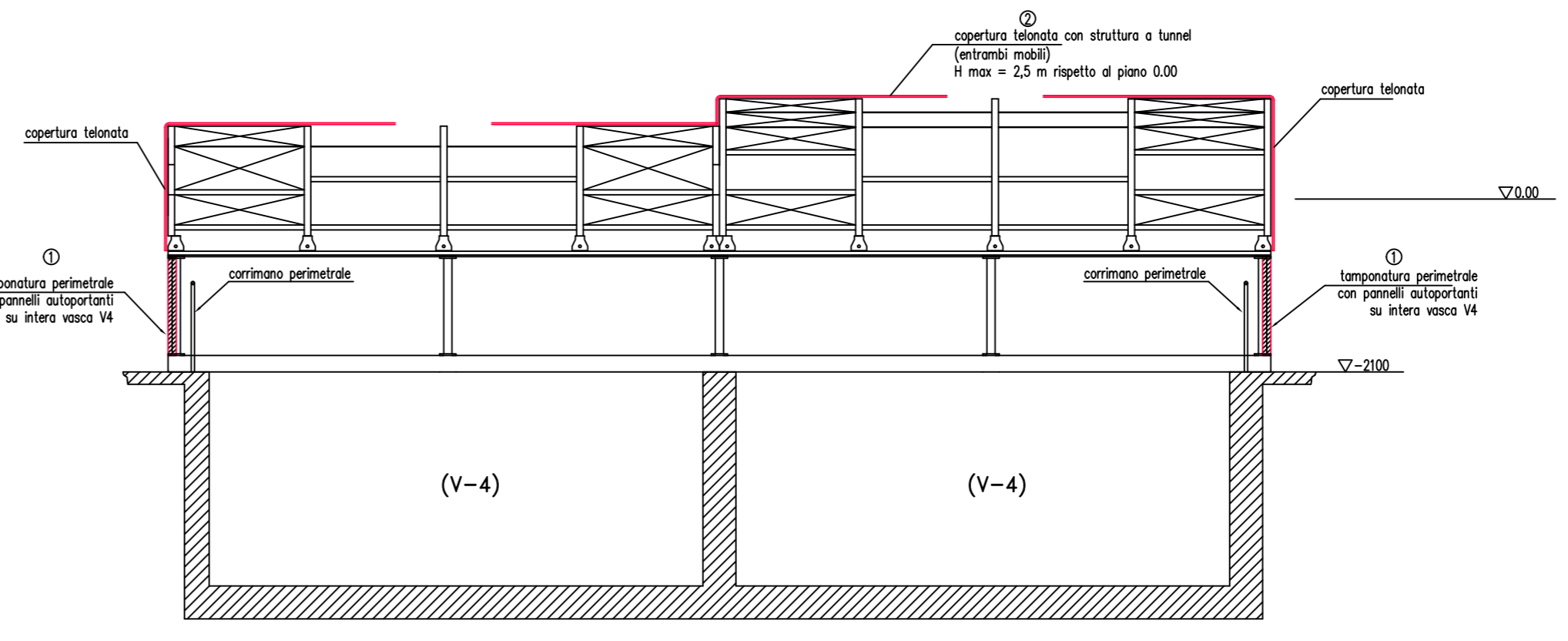
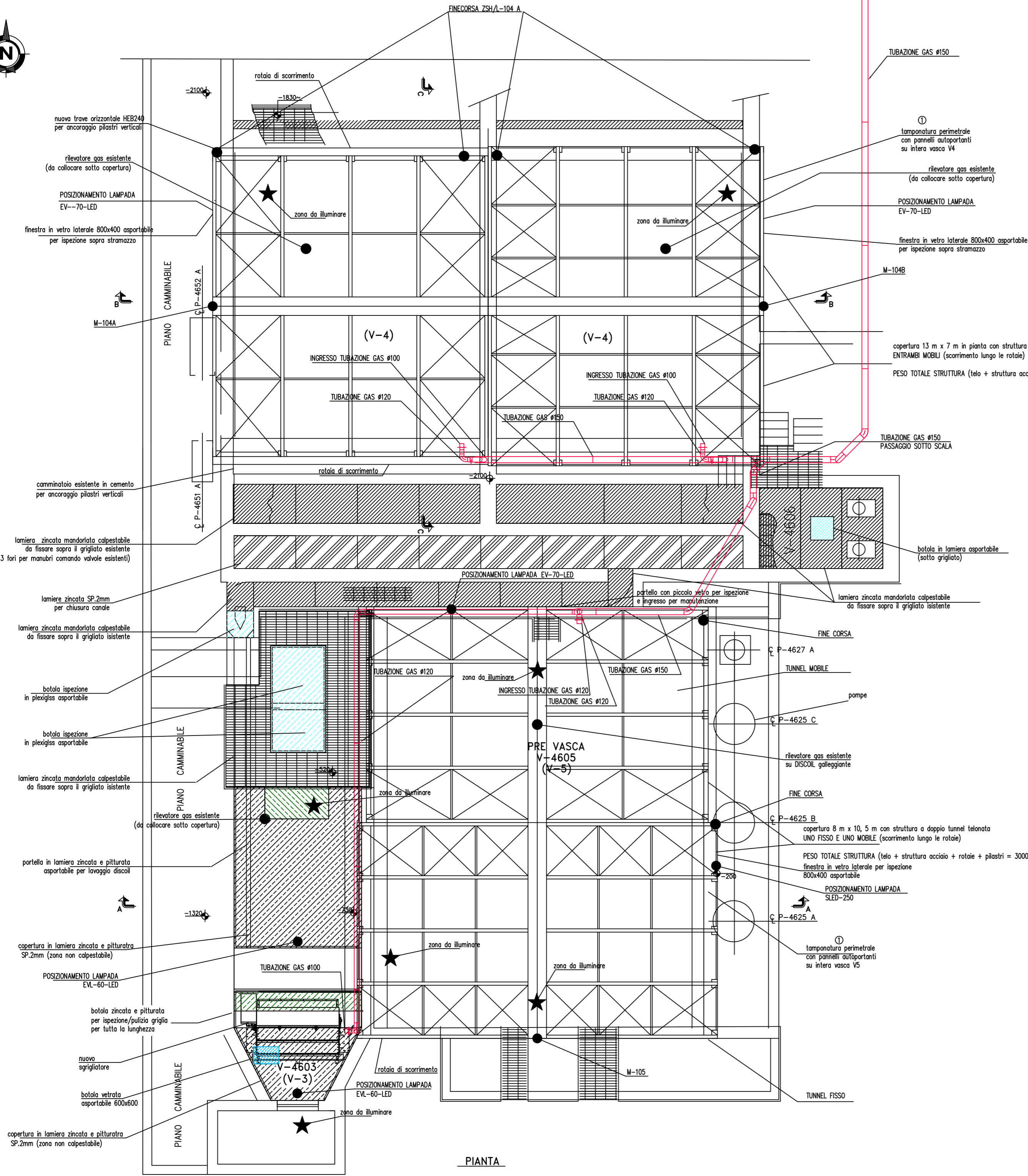
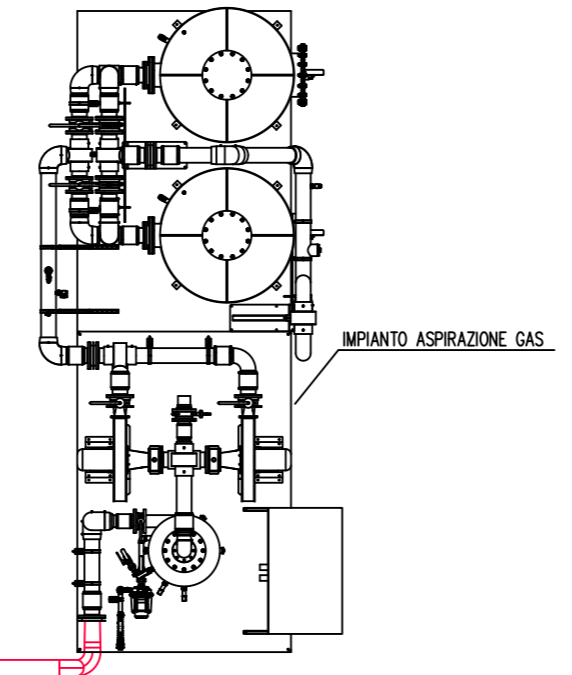
V4

IMPIANTO DI TRATTAMENTO SU PLATEA



- NOTE**
- 1₁ STOP B-101/B-102
 - 1₂ START/STOP P-201
 - 1₃ STOP PLANT

<p>Prima emissione / First issue</p> <p>Rev. Descrizione revisione/Revision description</p> <p>Progetto/Project 18037ACFMv</p> <p>Descrizione/Description SCHEMA DI PROCESSO - P&ID</p> <p>Cliente/Customer ACR Reggiani</p> <p>Disegno/Drawing 18037_A_PI_001_02_00</p> <p>GEOSTREAM è proprietaria del documento, si riserva i diritti sanciti dalla legge. GEOSTREAM is the owner of the present document. All rights reserved.</p>	<p>AAVE 25/09/2018 Disegnato/Drawn Data/Date</p> <p>SCAT 25/09/2018 Controllato/Check Data/Date</p> <p>MCAR 25/09/2018 Approvato/Approved Data/Date</p>	<p>Scale -/-</p> <p>Materiale/Material -</p> <p>Formato A2</p> <p>Massa/Weight -</p> <p>Foglio 1/2</p>
---	---	--



NOTE:

① - Pannello "sandwich" SP.100mm SP.50mm & SP.80mm
lana di roccia, con doppio lamiera
zincata e pitturata
Classe di reazione al fuoco (EN-13501-1): A1s1d0

② - Telo 100% PES+PVC 730g/m2
Caratteristiche come da scheda tecnica:
(NORME DIN)
Classe di reazione al fuoco (EN-13501-1): Bs2d0
(IGNIFUGO CL.1 NORMATIVA ITALIANA)

Rev.	Descrizione revisione/Revision description	Disegnato/Drawn	Verificato/Checked	Approvato/Approved															
1	Seconda emissione / Update as built																		
<p>Tolleranze generali secondo UNI EN 22769-1 classe di tolleranza "normali" / Permissible deviations for linear dimensions according to UNI EN 22769-1 Class "normal"</p> <p>Tolerance limits in function of dimension fundamental / Permissible deviations for basic size range</p>																			
h1	±0.1	h2	±0.1	h3	±0.1	h4	±0.1	h5	±0.1	h6	±0.1	h7	±0.1	h8	±0.1	h9	±0.1	h10	±0.1
<p>18037ACFMV</p> <p>COPERTURA VASCHE V3-V4-V5-V6</p> <p>GEOSTREAM</p> <p>18037_M_E_002_02_02</p>																			