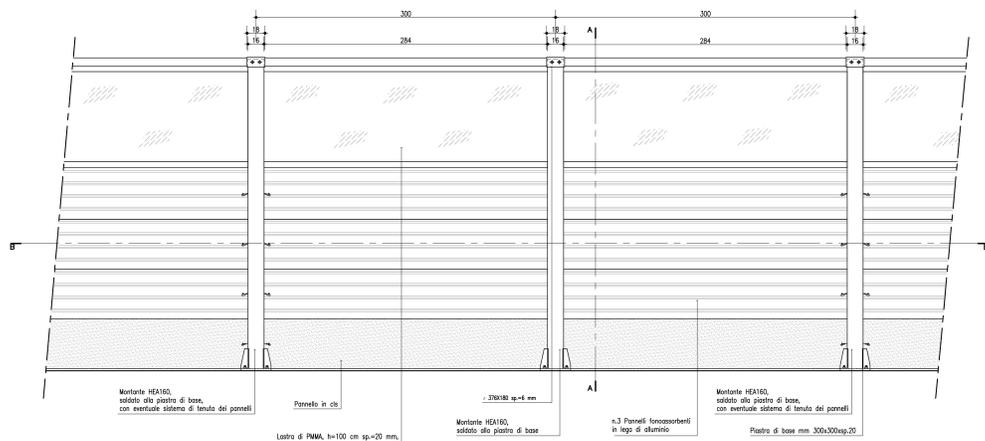
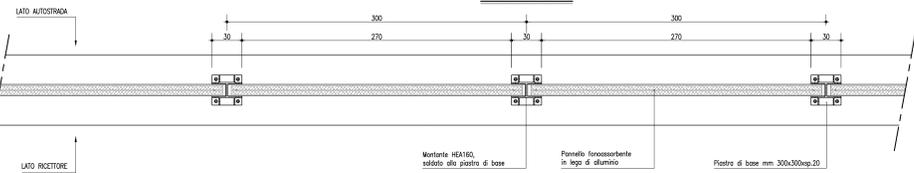


**BARRIERA ANTIRUMORE H=3.00m**  
Misure in centimetri Rapp. 1:25

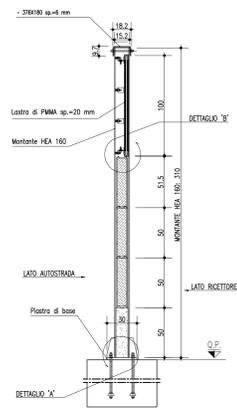
**PROSPETTO LATO RICETTORE**



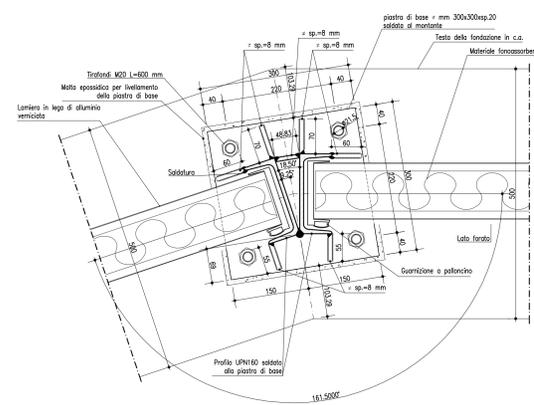
**SEZIONE B-B**



**SEZIONE A-A**

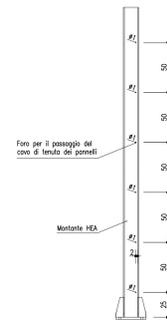


**MONTANTE ANGOLARE "TIPO 1"**  
Misure in millimetri Rapp. 1:5



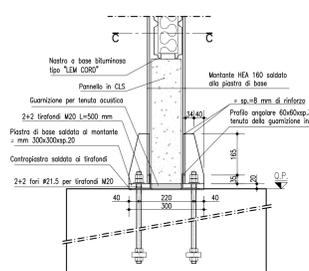
**SISTEMA DI TENUTA DEI PANNELLI**  
Misure in centimetri Rapp. 1:25

**VISTA LATERALE**

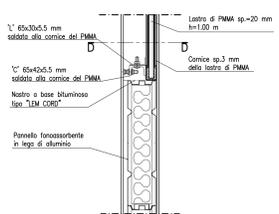


**PARTICOLARI COSTRUTTIVI**  
Rapp. 1:10

**DETTAGLIO A**

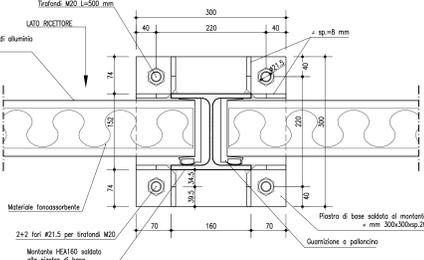


**DETTAGLIO B**

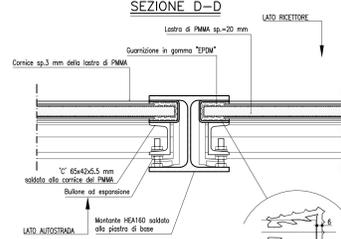


**PARTICOLARI COSTRUTTIVI**  
Rapp. 1:5

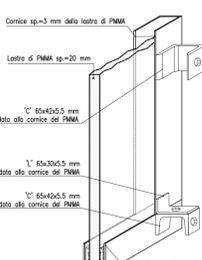
**SEZIONE C-C**



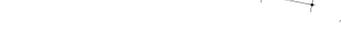
**SEZIONE D-D**



**ELEMENTO PORTA-PMMA**



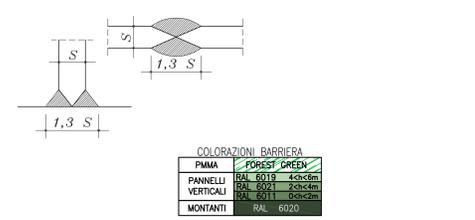
**PARTICOLARE GUARNIZIONE EPDM**  
Rapp. 1:2



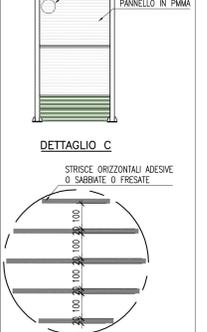
**NOTE GENERALI**  
- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI  
- TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI  
- LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

**MATERIALI E PRESCRIZIONI**

- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA -  
- Acciai per carpenteria metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/6;  
- Acciai per carpenteria metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10210-1 (per i tubi senza saldatura) e UNI EN 10219-1 (per tubi saldati);  
- Acciai per accessori metallici del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/6.  
- ACCIAIO PER TIRAFONDI -  
- Tirafondi costituiti da barre filetate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898-2:1994 (riferimento UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4);  
- ACCIAIO PER BULLONI -  
- Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio - conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898-2:1994 (riferimento delle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4) appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI EN ISO 898-1:2001.  
- ZINCATURA -  
- Zinatura a caldo secondo la norma UNI 5744.  
- SALDATURE -  
- Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001;  
- Nei giunti di testa od a "T" (tutti a completa penetrazione) le lamiere dovranno essere preventivamente sagomate all'uopo e, dovrà essere previsto un graduale allargamento della saldatura la cui lunghezza dovrà essere pari ad 1,3 volte lo spessore "S" della lamiera su cui viene ad intarsiarsi (vedi schema seguente).

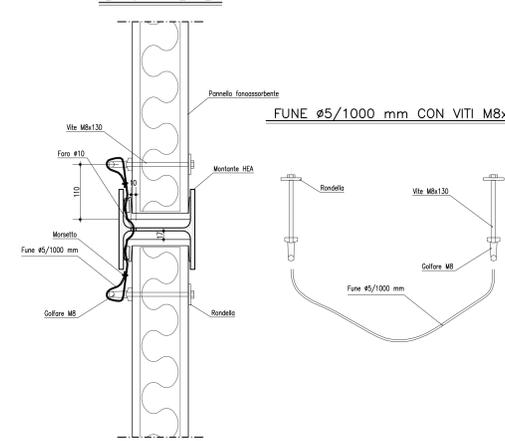


**DETTAGLIO C**  
MARCATURA PER AVVALUNA

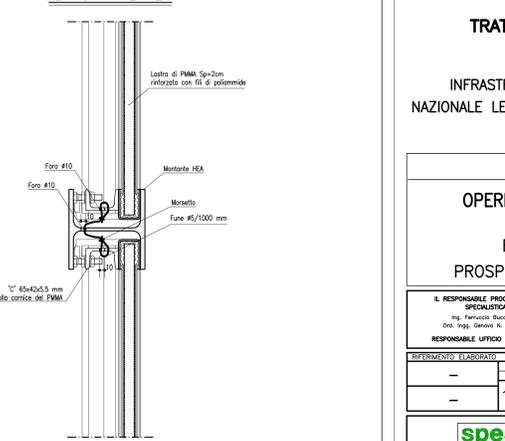


**PARTICOLARI COSTRUTTIVI**  
Rapp. 1:5

**SEZIONE ORIZZONTALE AGGANCIO DEL PANNELLO FONOASSORBENTE AL MONTANTE HEA**



**SEZIONE ORIZZONTALE AGGANCIO DEL PANNELLO IN PMMA AL MONTANTE HEA**



**SAT** Società Autostrada Tirrenica p.a.  
GRUPPO AUTOSTRADALE PER LITALIA S.p.A.

**AUTOSTRADA (A12) : ROSIGNANO - CIVITAVECCHIA**  
LOTTO 5A  
TRATTO: ANEDONIA - PESCIA ROMANA  
PROGETTO DEFINITIVO  
INFRASTRUTTURA STRATEGICA DI PREMINENTE INTERESSE NAZIONALE LE CUI PROCEDURE DI APPROVAZIONE SONO REGOLATE DALL' ART. 161 DEL D.LGS. 163/2006

AUT-CORPO AUTOSTRADALE																		
OPERE COMPLEMENTARI-BARRIERE ACUSTICHE																		
BARRIERA ANTIRUMORE H=3.00m																		
PROSPETTO, SEZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI																		
<b>IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIALE</b> Ing. Ferruccio Bucciato Dir. Pogg. Milano N. 4940 RESPONSABILE UFFICIO MM-SUA		<b>IL RESPONSABILE INTERAZIONE PROIEZIONE SPECIALE</b> Ing. Maurizio Tormali Dir. Pogg. Milano N. 4940 COORDINATORE GENERALE APS																
<b>IL DIRETTORE TECNICO</b> Ing. Maurizio Tormali Dir. Pogg. Milano N. 4940 RESPONSABILE DIREZIONE SVILUPPO INFRASTRUTTURE																		
<b>REVISIONI</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ELABORAZIONE</th> <th>ELABORAZIONE</th> <th>FILE</th> <th>DATA</th> <th>REVISIONE</th> </tr> <tr> <th>codice compresso</th> <th>di progetto</th> <th>di progetto</th> <th>FEBBRAIO 2011</th> <th>di</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12121403</td> <td>SUA</td> <td>100</td> <td></td> <td>VARIE</td> </tr> </tbody> </table>	ELABORAZIONE	ELABORAZIONE	FILE	DATA	REVISIONE	codice compresso	di progetto	di progetto	FEBBRAIO 2011	di	12121403	SUA	100		VARIE			
ELABORAZIONE	ELABORAZIONE	FILE	DATA	REVISIONE														
codice compresso	di progetto	di progetto	FEBBRAIO 2011	di														
12121403	SUA	100		VARIE														
<b>CONFESSIONE</b> <table border="1"> <tr> <td>ingegneria</td> <td>ingegneria</td> </tr> </table>		ingegneria	ingegneria	<b>CONFESSIONE</b> <table border="1"> <tr> <td>ingegneria</td> <td>ingegneria</td> </tr> </table>		ingegneria	ingegneria											
ingegneria	ingegneria																	
ingegneria	ingegneria																	
<b>RESPONSABILE DI COMASIA</b> Ing. Gianluigi Brancaccio Dir. Ingg. Roma N. 13710		<b>VEDO DEL COMMITENTE</b> SAT																
<b>COORDINATORE OPERATIVO DI PROGETTO</b>		<b>VEDO DEL CONCESSIONARIO</b>																