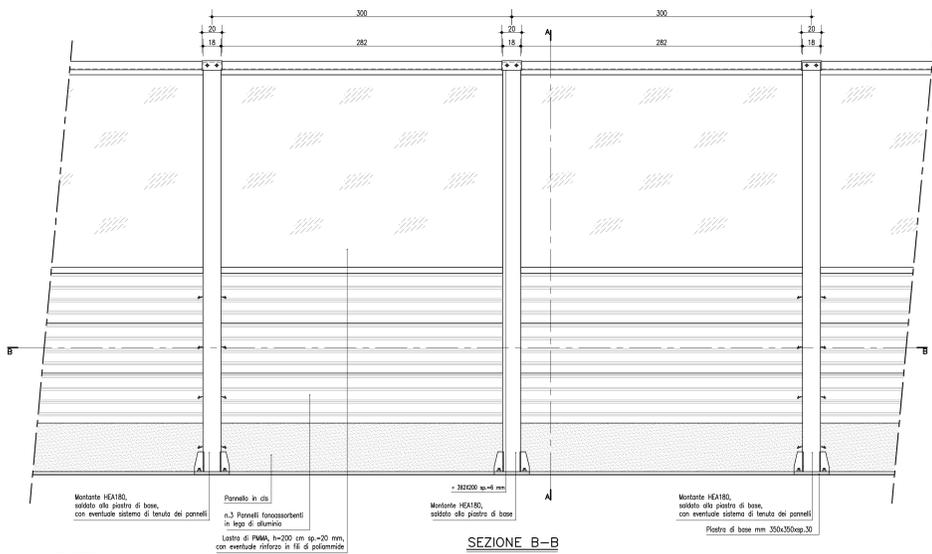


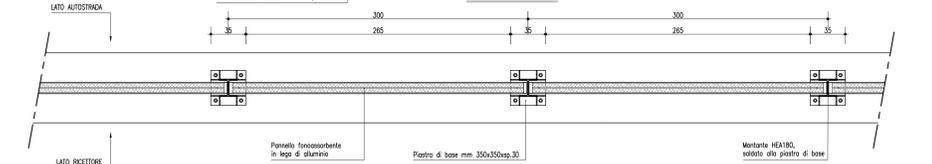
**BARRIERA ANTIRUMORE H=4.00 m**

Misure in centimetri Rapp. 1:25

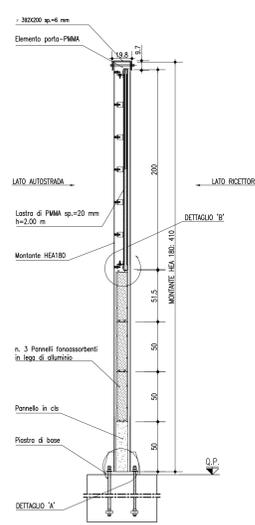
**PROSPETTO LATO RICETTORE**



**SEZIONE B-B**

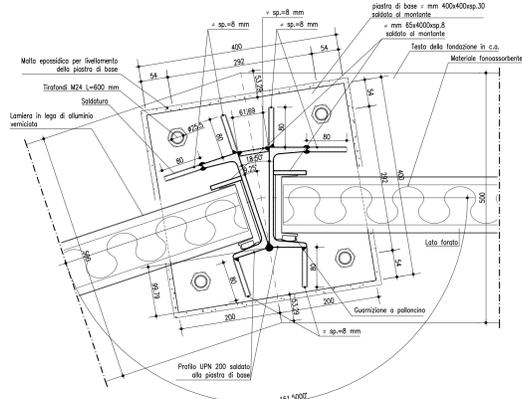


**SEZIONE A-A**



**MONTANTE ANGOLARE "TIPO 2"**

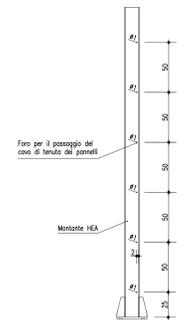
Misure in millimetri Rapp. 1:5



**SISTEMA DI TENUTA DEI PANNELLI**

Misure in centimetri Rapp. 1:25

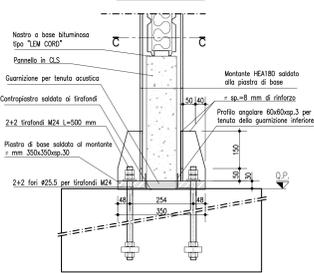
**VISTA LATERALE**



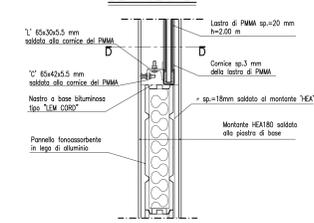
**PARTICOLARI COSTRUTTIVI**

Rapp. 1:10

**DETTAGLIO A**



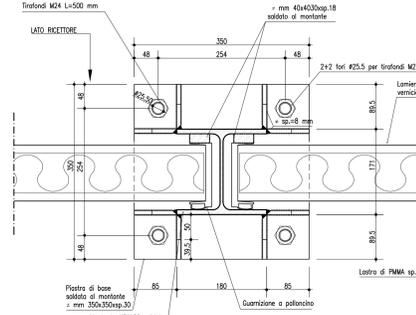
**DETTAGLIO B**



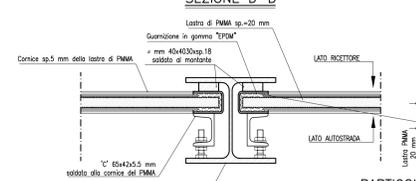
**PARTICOLARI COSTRUTTIVI**

Rapp. 1:5

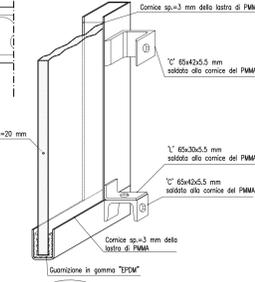
**SEZIONE C-C**



**SEZIONE D-D**



**ELEMENTO PORTA-PMMA**



**PARTICOLARE GUARNIZIONE EPDM**

Rapp. 1:2

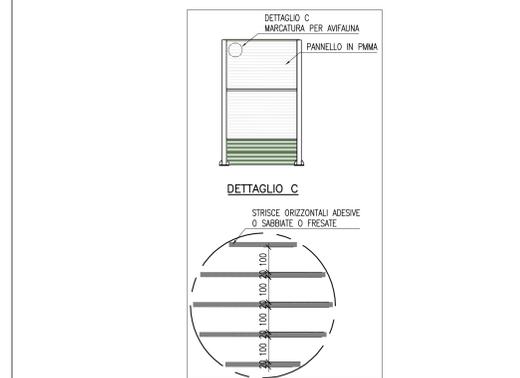
**NOTE GENERALI**  
 - TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI  
 - TUTTE LE QUOTE ALTIMETRICHE E LE COORDINATE SONO ESPRESSE IN METRI  
 - LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PROGETTO

**MATERIALI E PRESCRIZIONI**  
 - ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA -  
 - Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1-1/6;  
 - Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10210-1 (per i tubi senza saldatura) e UNI EN 10219-1 (per tubi saldati);  
 - Acciai per accessori metallici del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1-1/6;  
 - ACCIAIO PER TIRAFONDI -  
 - Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898-2:1994 (riferimento delle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4);  
 - ACCIAIO PER BULLONI -  
 - Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio - conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898-2:1994 (riferimento delle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4) appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI EN ISO 898-1:2001;  
 - ZINCATURA -  
 - Zinatura a caldo secondo la norma UNI 5744;  
 - SALDATURE -  
 - Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001;  
 - Nei giunti di testa od a "T" (tutti a completa penetrazione) le lamiere dovranno essere preventivamente sagomate all'uopo e, dovrà essere previsto un graduale allargamento della saldatura la cui lunghezza dovrà essere pari ad 1,3 volte lo spessore "S" della lamiera su cui viene ad intarsi (vedi schema seguente).



**COLORAZIONI BARRIERA**

PMMA	RAL 6011	43c4cm
PANNELLI VERTICALI	RAL 6011	23c4cm
PANNELLI VERTICALI	RAL 6011	23c4cm
MONTANTI	RAL 6020	



**SAT** Società Autostrada Tirrenica p.a.  
 GRUPPO AUTOSTRADALE PER L'ITALIA S.p.A.

**AUTOSTRADA (A12) : ROSIGNANO - CIVITAVECCHIA**  
 LOTTO 5A  
 TRATTO: ANEDONIA - PESCIA ROMANA  
 PROGETTO DEFINITIVO  
 INFRASTRUTTURA STRATEGICA DI PREMINENTE INTERESSE NAZIONALE LE CUI PROCEDURE DI APPROVAZIONE SONO REGOLATE DALL' ART. 161 DEL D.LGS. 163/2006

**AU-CORPO AUTOSTRADALE**  
 OPERE COMPLEMENTARI-BARRIERE ACUSTICHE  
 BARRIERA ANTIRUMORE H=4.00m  
 PROSPETTO, SEZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIALISTICA Ing. Ferruccio Buccolo Ord. Prog. Milano N. 18492 RESPONSABILE UFFICIO AMM-SUA		IL RESPONSABILE INTERPRETAZIONE PRESTAZIONE SPECIALISTICA Ing. Alessandro AEF Ord. Prog. Milano N. 18492 COORDINATORE GENERALE APS		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Maurizio Formel Ord. Prog. Milano N. 18492 RESPONSABILE DIREZIONE SVILUPPO INFRASTRUTTURE	
REVISIONI ELABORATE n. data 12/12/14/03	DIRETTORE n. data 12/12/14/03	FILE n. data 10/11	DATA FEBBRAIO 2011	REVISIONE n. data 01/02	SCALE VARIE
COORDINAZIONE A CURA DI spea ingegneria europea		ELABORAZIONE QUANTIFICAZIONE A CURA DI ELABORAZIONE PROGETTUALE A CURA DI IL RESPONSABILE INTERPRETAZIONE Ing. Ferruccio Buccolo O. I. Genova N. 4940		RESPONSABILE DI COMESSA Ing. Gianfranco Braccaro Ord. Prog. Roma N. 15710	
COORDINATORE OPERATIVO DI PROGETTO		VISTO DEL COMMITTENTE SAT		VISTO DEL CONCESSIONARIO	