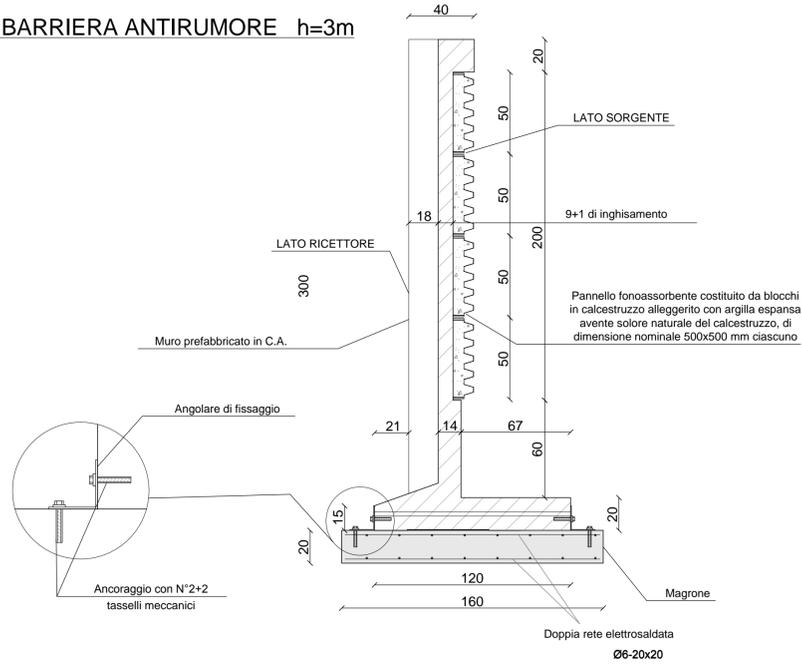
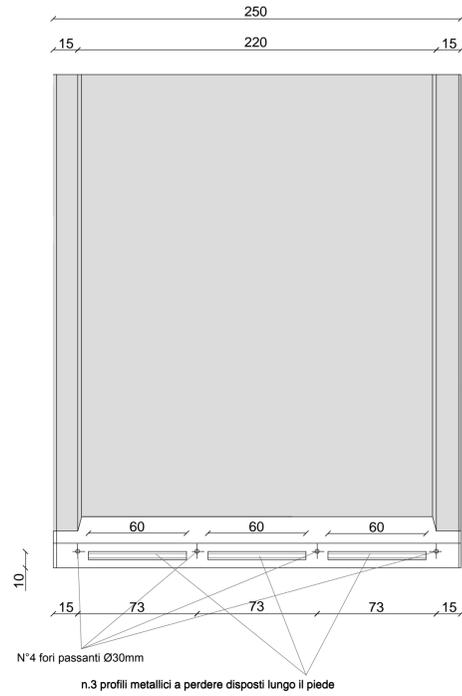
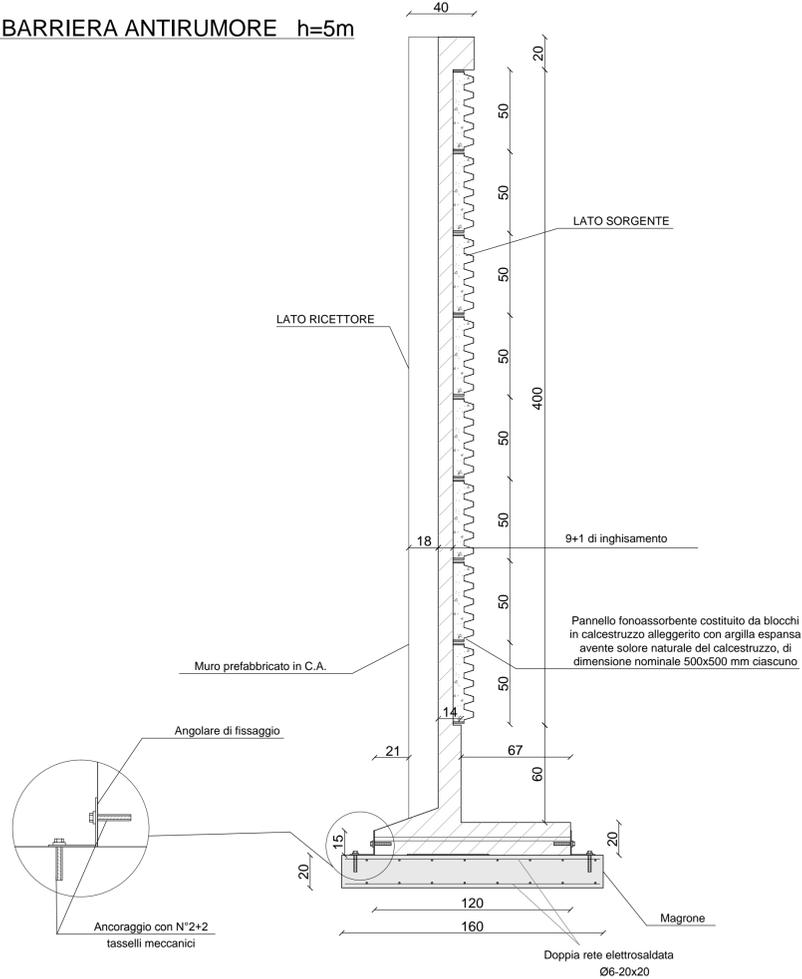


**BARRIERA ANTIRUMORE h=3m**

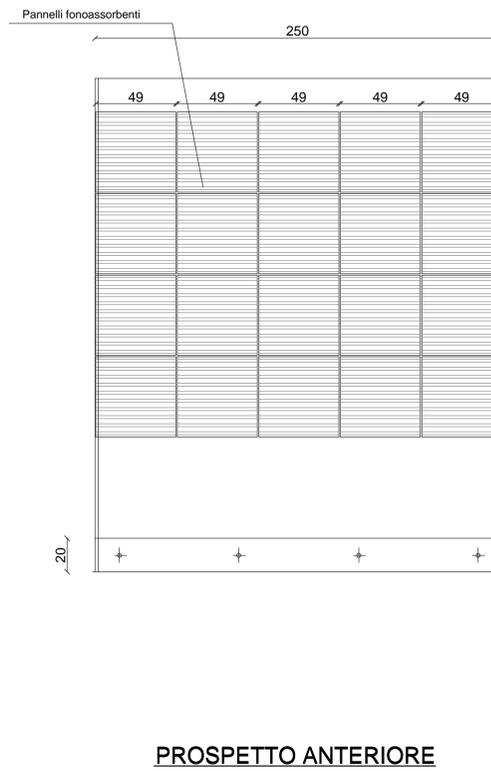


**SEZIONE TIPOLOGICA MURO**

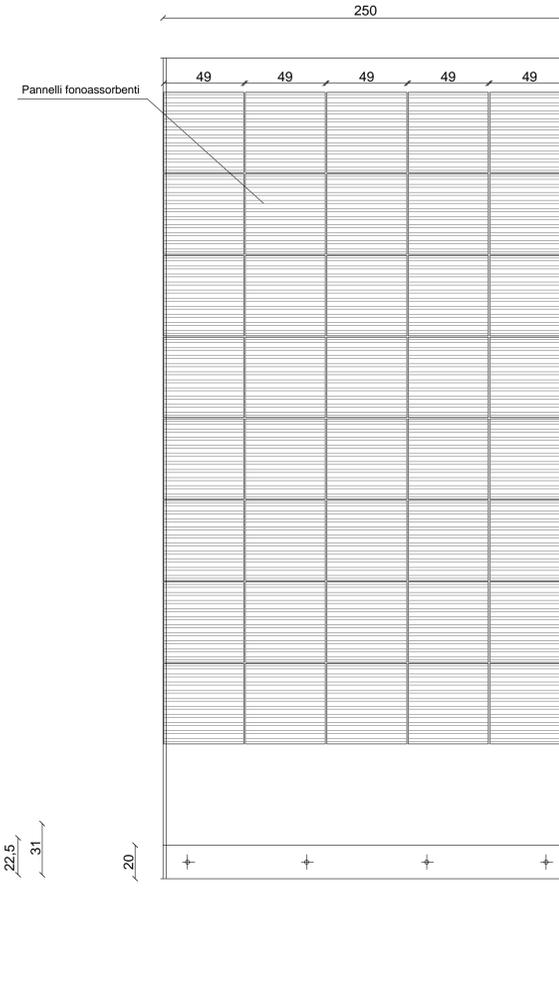
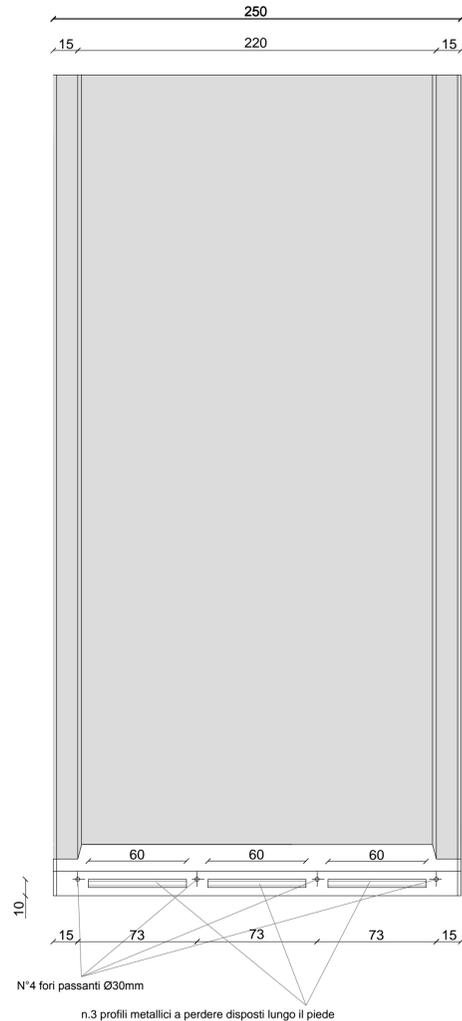
**BARRIERA ANTIRUMORE h=5m**



**PROSPETTO POSTERIORE**



**PROSPETTO ANTERIORE**



**MATERIALI E PRESCRIZIONI**

- MATERIALI - ACCIAI PER CARPENTERIE METALLICHE**
  - Per profili e piastrame saldati del tipo S275J2G3 (ex Fe 430 D) rispondenti alle norme UNI EN 10025;
  - Per profili e piastrame non saldati del tipo S275J0 (ex Fe 430 C) rispondenti alle norme UNI EN 10025;
- TIRAFONDI**
  - Viti con caratteristiche meccaniche classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898 parte I conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5712.
  - Dadi con caratteristiche meccaniche classe 8 secondo UNI EN 20898 parte II conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5713.
  - Rosette in acciaio C50 (UNI EN 10083) temperato e rinvenuto HRC 32 - 40 conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5714.
  - Gioco foro bullone (a meno dell'ingombro del canotto dielettrico) comprensivo delle rispettive tolleranze per unioni a taglio secondo D.M. 9/1/1996 punto 7.3.2 (i fori devono avere diametro uguale a quello del bullone maggiorato di 1 mm fino al diametro 20mm e di 1,5mm oltre il diametro 20mm).
  - Coppie di serraggio secondo CNR 10011/85.
- NOTE:**
  - 1 le viti e i dadi devono essere associati come indicato nel Prospetto 2 della UNI EN 20898 parte II;
  - 2 i tirafondi dovranno essere montati con una rosetta sotto il dado;
  - 3 i tirafondi dovranno essere montati con il dado e contro dado.
- NOTE GENERALI - SALDATURE**
  - Le saldature dovranno essere eseguite e controllate nel rispetto della Istruzione FS 44/S Rev. A del 20.10.99.
  - Le saldature si intendono continue (salvo diversa indicazione)
  - Le saldature devono girare nello spessore degli elementi
  - Le saldature si intendono a cordone d'angolo (salvo diversa indicazione)
  - Le saldature avranno il lato del cordone pari al minimo spessore da collegare (salvo diversa indicazione) in ogni caso nel rispetto della Istruzione FS 44/S
- RIVESTIMENTI PROTETTIVI**
  - Tutte le parti metalliche dovranno essere sottoposte a zincatura a caldo in accordo a quanto riportato nella norma UNI EN ISO 1461, nel rispetto del Discipinare Tecnico delle Barriere Antirumore del 1998 e s. m. ed i.
  - Ulteriore trattamento protettivo della superficie secondo quanto riportato nel suddetto Discipinare.

COMMITTENTE:  **RETE FERROVIARIA ITALIANA**  
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE LAVORI:  **ITALFERR**  
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

APPALTATORE:  **salini impregilo**  **ASTALDI**

PROGETTAZIONE:  **SYSTRA**  **SOTECNI**  **ROCKSOIL**

**PROGETTO ESECUTIVO**  
**LINEA FERROVIARIA NAPOLI - BARI, TRATTA NAPOLI-CANCELLO, IN VARIANTE TRA LE PK 0+000 E PK 15+585, INCLUSE LE OPERE ACCESSORIE, NELL'AMBITO DEGLI INTERVENTI DI CUI AL D.L. 133/2014, CONVERTITO IN LEGGE 164 / 2014**  
**DISEGNO**  
PROGETTO AMBIENTALE DELLA CANTIERIZZAZIONE  
INTERVENTI DI MITIGAZIONE AMBIENTALE DI CANTIERE  
Tipologico barriera antirumore/antipolvere di cantiere

APPALTATORE	PROGETTAZIONE
DIRETTORE TECNICO Ing. M. PANISI	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE Ing. A. CHECCHI

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO	DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
IF1M	00	E	ZZ	BC	IA000X	001	A		1:20

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	EMISSIONE	DARI	14/06/2018	CANALE	15/06/2018	RONDINARA	15/06/2018		CANALE