



**MATERIALI: NOTE E PRESCRIZIONI**  
 Tutti i materiali dovranno comunque essere approvati secondo le prescrizioni del "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI", del "Manuale di progettazione delle opere civili RFI" ed in accordo con D.M. 14/01/2008.  
 La realizzazione dovrà essere eseguita nel rispetto delle tolleranze previste dalla UNI EN 1090.  
 In ogni caso dovrà essere rispettato quanto previsto nel "Manuale di progettazione delle opere civili RFI", nel "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI", "Capitolato Speciale di Appalto dell'opera e nelle specifiche tecniche fornite dalla Direzione Lavori secondo l'indicazione risultante più restrittiva.  
 Per indicazioni specifiche vedi tabella materiali generale per gli impalcati in acciaio/cis.

**ACCIAIO: VERNICIATO**  
 Qualità in funzione degli spessori ai sensi della UNI EN 1993-1-10  
 - Elementi saldati in acciaio con sp. < 20mm S355J2+N  
 - Elementi saldati in acciaio con sp. > 40mm S355J2+N  
 - Elementi saldati in acciaio con sp. > 40mm S355K2+N  
 - Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, S355J0+N  
 - Lamiera di presella in acciaio, S355J0+N  
 - Imbottiture con Sp.<3mm (S355J0W)  
 Per indicazioni specifiche vedi tabella materiali generale per gli impalcati in acciaio/cis.

**CLASSE DI ESECUZIONE DELLA STRUTTURA**  
 La classe di esecuzione è EXC3, secondo la UNI EN 1090.

**PIOLI**  
 Secondo UNI EN ISO 13918 e DM 14/01/2008, tipo NELSON #=22 - H=0,6 • Hsoltella (se non diversamente indicato).

**BULLONI: NOTE E PRESCRIZIONI**  
 In Seconda DM 14/01/2008 - UNI EN 14399-1  
 In ogni caso i collegamenti bullonati ad attrito devono essere a serraggio controllato.  
 - Per i collegamenti ad attrito si dovrà adottare la classe di controllo K2  
 - Per i riferimenti UNI EN 14399: 2005, parti 3 e 4.  
 - Rosette e piastre: riferimento UNI EN 14399: 2005, parti 5 e 6.

**MATERIE PLASTICHE**  
 Viti 8,8-10,9 secondo UNI EN ISO 20898-1: 2001  
 Dadi 8-10 secondo UNI EN ISO 20898-2: 1994  
 Rosette in acciaio C50 temperato e rinvenuto HRC32-40, secondo UNI EN 10083-2: 2006  
 Piastre in acciaio C50 temperato e rinvenuto HRC32-40, secondo UNI EN 10083-2: 2006  
 Per indicazioni specifiche vedi tabella materiali generale per gli impalcati in acciaio/cis.

**I FORI PER I BULLONI A.R. SONO:**  
 M16-8/10,9 A TAGLIO - FORO #16,3 se non diversamente indicato  
 M20-8/10,9 A TAGLIO - FORO #20,3 se non diversamente indicato  
 M24-8/10,9 A TAGLIO - FORO #24,5  
 M27-8/10,9 A TAGLIO - FORO #27,5  
 M24-10,9 AD ATTRITO - FORO #25,5  
 M27-10,9 AD ATTRITO - FORO #28,5

**CONTROLLI**  
 Secondo DM 14/01/2008, "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI", "Manuale di progettazione delle opere civili RFI" e UNI EN 1090.

**SALDATURE**  
 Secondo DM 14/01/2008, "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI", "Manuale di progettazione delle opere civili RFI".  
 - Procedure di saldatura omologate e qualificate secondo D.M. 14/01/2008, "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI" e "Manuale di progettazione delle opere civili RFI".  
 - Saldature a doppio cordone d'angolo continuizzate sul perimetro del pezzo da saldare, ove non diversamente indicato.  
 - Dovrà essere assicurata la completa fusione dei vertici dei cordoni d'angolo nelle saldature di forza ed in ogni caso non dovranno essere esportate le irregolarità.  
 - Dovranno essere adottate le più opportune cautele per evitare la possibilità di formazione di strappi lamellari. Per lamiera soggette a sforzi di trazione nel senso trasversale alla laminazione (es. giunti a croce) prevedere a strizione classe minima Z25, se non diversamente indicato.  
 - Saldature a completo cordone ove non diversamente indicato secondo i dettagli tipologici (vedi tabella materiali generale per gli impalcati in acciaio/cis).  
 - I cordoni indicati nelle tavole di dettaglio sono verificati secondo la necessità statica.  
 - Per eventuali cordoni in deroga alle indicazioni delle istruzioni RFI, il costruttore dovrà garantire la qualità del procedimento che dovrà essere approvata dal personale RFI predisposto al controllo.

**VERNICIATURA**  
 Cisi e trattamenti superficiali secondo capitolato e comune in accordo con "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI".  
 Per indicazioni specifiche vedi tabella materiali generale per gli impalcati in acciaio/cis.

**NOTE GENERALI**  
 - Misure e dimensioni in mm.  
 - Quote altimetriche in mt.  
 - E' necessario movimentare la trave con bilancini di presa in modo da evitare sverglamenti anomali in fase di sollevamento.  
 - Per la manutenzione degli appoggi per sollevamenti sino a 30mm, se non diversamente indicato, si può operare sullo singolo pila.  
 - La manutenzione degli appoggi, se non diversamente indicato, è prevista in assenza di traffico.  
 - Prima della tracciatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e varo.

DESCRIZIONE		CODICE
Tabella materiali generale	IF1M.0.0.E.ZZ.TT.VV.00.0.0.002	

**NOTE GENERALI**

- TUTTE LE QUOTE SONO ESPRESSE IN m s.l.m.
- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN mm SALVO DIVERSAMENTE SPECIFICATO
- I DETTAGLI E LE GEOMETRIE SVILUPPATE SONO DA INTENDERSI COME TIPOLOGICI (sviluppati in asse binario pari). IN SEDE DI PROGETTO COSTRUTTIVO DI OFFICINA DOVRANNO ESSERE SVILUPPATI, VERIFICATI ED EVENTUALMENTE INTEGRATI
- SLOT  
 SPESSORE FINO A 25mm: SLOT 40mm  
 SPESSORE FINO A 40mm: SLOT 50mm  
 SPESSORE OLTRE 40mm: SLOT 60mm

**LEGENDA**

SIMBOLOGIA :  
 • BULL. M16    ◊ BULL. M20    ◊ BULL. M24    ◊ BULL. M27    ⊕ PIOLI Ø 22

COMMITTENTE: **RFI** (R.F.I. - R.F.E. FERROVIARIA ITALIANA) GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE LAVORI: **ITALFERR** (GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE)

APPALTATORE: **salini impregilo** / **ASTALDI**

PROGETTAZIONE: **SYSTRA** / **SOTECNI** / **Red SOL**

**PROGETTO ESECUTIVO**

**LINEA FERROVIARIA NAPOLI - BARI, TRATTA NAPOLI-CANCELLO, IN VARIANTE TRA LE PK 0+000 E PK 15+585, INCLUSE LE OPERE ACCESSORIE, NELL'AMBITO DEGLI INTERVENTI DI CUI AL D.L. 133/2014, CONVERTITO IN LEGGE 164 / 2014**

VI - VIADOTTI  
 VI01 - VIADOTTO DAL Km. 6+650 al Km. 8+490,66  
 IMPALCATI  
 IMPALCATO ACCIAIO CLS DA 72,5M  
 ASSIEME CARPENTERIA METALLICA IMPALCATO P32/P33

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autore	Data
A	EMMISSIONE	MASTRELLI	14/06/14	PRETALATI	15/06/14	DIAMIGLI	15/06/14	PRETALATI	15/06/14

COMMESSA: LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROG. REV. SCALA:  
 IF1M 00 E ZZ BZ VI01/147 001 A VARIE

File: IF1M 0.0.E.ZZ.BZ.VI01.4.7.001-A.DWG n. Ediz.