

SEZIONE LONGITUDINALE

Scala 1:75

INTERASSE PILE L=50000

PORTATA TEORICA L=48000

CONCIO -A- L=16321

CONCIO -B- L=17158

CONCIO -A- L=16321

PIANTA SUPERIORE

Scala 1:75

PORTATA TEORICA L=48000

SEZIONE INFERIORE

Scala 1:75

SCHEMA COSTRUZIONE STRUTTURA METALLICA

Scala 1:50

PARTICOLARE DI CHIUSURA

Scala 1:5

SEZIONE TRASVERSALE DI ESTREMITA'

Scala 1:50

SEZIONE TRASVERSALE TIPICA IN MEZZERIA (D3)

Scala 1:50

DISEGNI DI RIFERIMENTO

DESCRIZIONE	CODICE
Tabella materiali generale	IF1M.0.0.E.ZZ.TT.VI.00.0.0.002

NOTE GENERALI

- TUTTE LE QUOTE SONO ESPRESSE IN m s.l.m.
- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN mm SALVO DIVERSAMENTE SPECIFICATO
- I DETTAGLI E LE GEOMETRIE SVILUPPATE SONO DA INTENDERSI COME TIPOLOGICI (sviluppati in asse binario pari). IN SEDE DI PROGETTO COSTRUTTIVO DI OFFICINA DOVRANNO ESSERE SVILUPPATI, VERIFICATI ED EVENTUALMENTE INTEGRATI
- SLOT
 SPESSORE FINO A 25mm: SLOT 40mm
 SPESSORE FINO A 40mm: SLOT 50mm
 SPESSORE OLTRE 40mm: SLOT 60mm

LEGENDA

- SIMBOLOGIA :
- BULL. M16
 - BULL. M20
 - BULL. M24
 - BULL. M27
 - PIOLI Ø 22

COMMITTENTE:

DIREZIONE LAVORI:

APPALTATORE:

PROGETTAZIONE:

PROGETTO ESECUTIVO

LINEA FERROVIARIA NAPOLI - BARI, TRATTA NAPOLI-CANCELLO, IN VARIANTE TRA LE PK 0+000 E PK 15+585, INCLUSE LE OPERE ACCESSORIE, NELL'AMBITO DEGLI INTERVENTI DI CUI AL D.L. 133/2014, CONVERTITO IN LEGGE 164/2014

DISEGNO

VI - VIADOTTI	VI01 - VIADOTTO DAL Km. 6+650 al Km. 8+490,66
IMPALCATI	IMPALCATO ACCIAIO CLS DA 50 M
ASSEMBLATE	ASSEMBLATE CARPENTERIA METALLICA IMPALCATO P29/P30

APPALTATORE	PROGETTAZIONE
DIRETTORE TECNICO Ing. M. PANISI	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE Ing. A. CIECCHI

COMMESSA	LOTTO	FOSE	ENTE	TIPO DOC.	OPERAZIONE/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
IF1M	00	E	ZZ	BZ	VI01	157	001	A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	EMMISSIONE	MAESTRILLI	14/06/14	PIRELLI	15/06/14	D'AMALDI	15/06/14	PAROLETTI

MATERIALI, NOTE E PRESCRIZIONI

Tutti i materiali dovranno comunque essere approvati secondo le prescrizioni del "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI", "Manuale di progettazione delle opere civili RFI" ed in accordo con D.M. 14/01/2008.

La realizzazione dovrà essere eseguita nel rispetto delle tolleranze previste dalla UNI EN 1090. In ogni caso dovrà essere rispettato quanto previsto nel "Manuale di progettazione delle opere civili RFI", nel "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI", Capitolato Speciale di Appalto dell'opera e nelle specifiche tecniche fornite dalla Direzione Lavori secondo l'indicazione risultante più restrittiva. Per indicazioni specifiche vedi tabella materiali generale per gli impalcati in acciaio/cis.

ACCIAIO VERNICIATO
Qualità in funzione degli spessori ai sensi della UNI EN 1993-1-10
-Elementi saldati in acciaio con sp. ≤ 20mm S355J2+N
-Elementi saldati in acciaio con 20mm < sp. ≤ 40mm S355J2+N
-Elementi saldati in acciaio con sp. > 40mm S355K2+N
-Elementi non saldati, angolari e piastre scioche, S355J2+N
-Lamiere di predalles in acciaio, S355J2+N
-Imballature con Sp<3mm (S355J2+N)
Per indicazioni specifiche vedi tabella materiali generale per gli impalcati in acciaio/cis.

CLASSE DI ESECUZIONE DELLA STRUTTURA
La classe di esecuzione è EXC3, secondo la UNI EN 1090.

PIOLI
Secondo UNI EN ISO 13918 e DM 14/01/2008, tipo NELSON #22 - H=0,6 * Isoletta (se non diversamente indicato).

BULLONI, NOTE E PRESCRIZIONI
- Secondo DM 14/01/2008 - UNI EN 14399-1
In ogni caso i collegamenti bullonati od attrito devono essere a serraggio controllato.
- Per i collegamenti ad attrito si dovrà adottare la classe di controllo K2
Viti e dadi: riferimento UNI EN 14399: 2005, parti 3 e 4.
Rostelle e piastrelle: riferimento UNI EN 14399: 2005, parti 5 e 6.

MATERIALI
Viti 8.8-10.9 secondo UNI EN ISO 20898-1: 2001
Dadi 8-10 secondo UNI EN 20898-2: 1994
Rostelle in acciaio C50 temperato e rinvenuto HRC32-40, secondo UNI EN 10083-2: 2006
Piastrelle in acciaio C50 temperato e rinvenuto HRC32-40, secondo UNI EN 10083-2: 2006
Per indicazioni specifiche vedi tabella materiali generale per gli impalcati in acciaio/cis.

I FORI PER I BULLONI A.R. SONO:
M16 - 8.8/10.9 A TAGLIO - FORO #16.3 se non diversamente indicato
M20 - 8.8/10.9 A TAGLIO - FORO #20.3 se non diversamente indicato
M24 - 8.8/10.9 A TAGLIO - FORO #24.5
M27 - 8.8/10.9 A TAGLIO - FORO #27.5
M24 - 10.9 AD ATTRITO - FORO #25.5
M27 - 10.9 AD ATTRITO - FORO #28.5

CONTROLLI
Secondo DM 14/01/2008, "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI", "Manuale di progettazione delle opere civili RFI" e UNI EN 1090.

SALDATURE
Secondo DM 14/01/2008, "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI", "Manuale di progettazione delle opere civili RFI".
- Procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14/01/2008, "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI" e "Manuale di progettazione delle opere civili RFI".
- Saldature a doppio cordone d'angolo continuizzate sul perimetro del pezzo da saldare, o non diversamente indicato.
- Dovrà essere assicurata la completa fusione dei vertici dei cordoni d'angolo nelle saldature di forza ed in ogni caso ne dovranno essere asportate le irregolarità.
- Dovranno essere adottate le più opportune cautele per evitare la possibilità di formazione di strappi lamellari. Per lamiere soggette a sforzi di trazione nel senso trasversale alla laminazione (es.giunti a croce) prevedere a strizione classe minima Z25, se non diversamente indicato.
- Saldature a completo ripristino o non diversamente indicato secondo i dettagli tipologici (vedi tabella materiali generale per gli impalcati in acciaio/cis).
- I cordoni indicati nelle tavole di dettaglio sono verificati statiche.
- Per eventuali cordoni in deroga alle indicazioni delle istruzioni RFI, il costruttore dovrà garantire la qualità del procedimento che dovrà essere approvata dal personale RFI predisposto al controllo.

VERNICIATURA
Cisi e trattamenti superficiali secondo capitolato e comunque in accordo con "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI".
Per indicazioni specifiche vedi tabella materiali generale per gli impalcati in acciaio/cis.

NOTE GENERALI
- Misure e dimensioni in mm.
- Quote altimetriche in mt.
- E' necessario movimentare la trave con bilanci di presa in modo da evitare sverglamenti anomali in fase di sollevamento.
- Per lo smontamento degli appoggi per sollevamenti sino a 30mm, se non diversamente indicato, si può operare sulla singola pila.
- La manutenzione degli appoggi, se non diversamente indicato, è prevista in assenza di traffico.
- Prima della tracciatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e varo.

