



DISEGNI DI RIFERIMENTO	
DESCRIZIONE	CODICE
Tabella materiali generale	IF1M.0.0.E.ZZ.TT.VI.00.0.0.002

NOTE GENERALI

- TUTTE LE QUOTE SONO ESPRESSE IN m s.l.m.
- TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN mm SALVO diversamente specificato
- I DETTAGLI E LE GEOMETRIE SVILUPPATE SONO DA INTENDERSI COME TIPOLOGICI (sviluppati in asse binario pari). IN SEDE DI PROGETTO COSTRUTTIVO DI OFFICINA DOVRANNO ESSERE SVILUPPATI, VERIFICATI ED EVENTUALMENTE INTEGRATI
- SLOT
 SPESSORE FINO A 25mm: SLOT 40mm
 SPESSORE FINO A 40mm: SLOT 50mm
 SPESSORE OLTRE 40mm: SLOT 60mm

LEGENDA

SIMBOLOGIA :

- BULL. M16
- BULL. M20
- BULL. M24
- BULL. M27
- PIOLI Ø 22

MATERIALI, NOTE E PRESCRIZIONI

Tutti i materiali dovranno comunque essere approntati secondo le prescrizioni del "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI", "Manuale di progettazione delle opere civili RFI" ed in accordo con D.M. 14/01/2008.

La realizzazione dovrà essere eseguita nel rispetto delle tolleranze previste dalla UNI EN 1090. In ogni caso dovrà essere rispettato quanto previsto nel "Manuale di progettazione delle opere civili RFI", nel "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI", Capitolato Speciale di Appalto dell'opera e nelle specifiche tecniche fornite dalla Direzione Lavori secondo l'indicazione risultante più restrittiva. Per indicazioni specifiche vedi tabella materiali generale per gli impalcati in acciaio/cis.

ACCIAIO VERNICIATO

Qualità in funzione degli spessori ai sensi della UNI EN 1993-1-10

- Elementi saldati in acciaio con sp. ≤ 20mm: S355J2+N
- Elementi saldati in acciaio con sp. > 40mm: S355J2+N
- Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte: S355J2+N
- Lamiere di predalles in acciaio: S355J2+N
- Imbullature con Sp<3mm (S355J2+N)

Per indicazioni specifiche vedi tabella materiali generale per gli impalcati in acciaio/cis.

CLASSE DI ESECUZIONE DELLA STRUTTURA

La classe di esecuzione è EXC3, secondo la UNI EN 1090.

PIOLI

Secondo UNI EN ISO 13918 e DM 14/01/2008, tipo NELSON #22 - H=0,6 * Isoletta (se non diversamente indicato).

BULLONI, NOTE E PRESCRIZIONI

Secondo DM 14/01/2008 - UNI EN 14399-1

In ogni caso i collegamenti bullonati ad attrito devono essere a serraggio controllato.

Per i collegamenti ad attrito si dovrà adottare la classe di controllo K2

Viti e dadi: riferimento UNI EN 14399: 2005, parti 3 e 4.

Rosette e piastre: riferimento UNI EN 14399: 2005, parti 5 e 6.

MATERIALI

Viti 8.8-10.9 secondo UNI EN ISO 20898-1: 2001

Dadi 8-10 secondo UNI EN 20898-2: 1994

Rosette in acciaio C50 temperato e rinvenuto HRC32-40, secondo UNI EN 10083-2: 2006

Piastre in acciaio C50 temperato e rinvenuto HRC32-40, secondo UNI EN 10083-2: 2006

Per indicazioni specifiche vedi tabella materiali generale per gli impalcati in acciaio/cis.

CONTROLLI

Secondo DM 14/01/2008, "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI", "Manuale di progettazione delle opere civili RFI" ed in accordo con D.M. 14/01/2008, "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI" e "Manuale di progettazione delle opere civili RFI"

Procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14/01/2008, "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI" e "Manuale di progettazione delle opere civili RFI"

- Saldature a doppio cordone d'angolo continuizzate sul perimetro del pezzo da saldare, ove non diversamente indicato
- Dovrà essere assicurata la completa fusione dei vertici dei cordoni d'angolo nelle saldature di forza ed in ogni caso ne dovranno essere asportate le irregolarità
- Dovranno essere adottate le più opportune cautele per evitare la possibilità di formazione di strappi lamellari. Per lamiere soggette a sforzi di trazione nel senso trasversale alla laminazione (es-giunti a croce) prevedere a strizione classe minima Z25, se non diversamente indicato
- Saldature a completo ripristino o non diversamente indicato secondo i dettagli tipologici (vedi tabella materiali generale per gli impalcati in acciaio/cis)
- I cordoni indicati nelle tavole di dettaglio sono verificati secondo le necessità statiche.
- Per eventuali cordoni in deroga alle indicazioni delle istruzioni RFI, il costruttore dovrà garantire la qualità del procedimento che dovrà essere approvata dal personale RFI predisposto al controllo.

VERNICATURA

Cisi e trattamenti superficiali secondo capitolato e comunque in accordo con "Capitolato generale tecnico di appalto delle opere civili RFI".

Per indicazioni specifiche vedi tabella materiali generale per gli impalcati in acciaio/cis.

NOTE GENERALI

- Misure e dimensioni in mm.
- Quote altimetriche in mt.
- E' necessario movimentare la trave con bilanci di presa in modo da evitare sverglamenti anomali in fase di sollevamento.
- Per lo smontaggio degli appoggi per sollevamenti sino a 30mm, se non diversamente indicato, si può operare sullo singolo pile.
- La manutenzione degli appoggi, se non diversamente indicato, è prevista in assenza di traffico.
- Prima della tracciatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e vore.

PROGETTO ESECUTIVO

LINEA FERROVIARIA NAPOLI - BARI, TRATTA NAPOLI-CANCELLO, IN VARIANTE TRA LE PK 0+000 E PK 15+585, INCLUSE LE OPERE ACCESSORIE, NELL'AMBITO DEGLI INTERVENTI DI CUI AL D.L. 133/2014, CONVERTITO IN LEGGE 164 / 2014

DISEGNO

VI - VIADOTTI
 VI01 - VIADOTTO DAL Km. 6+650 al Km. 6+490,66

IMPALCATI

IMPALCATO ACCIAIO CLS DA 50 M
 ASSIEME CARPENTERIA METALLICA IMPALCATO P41/P42

APPALTORE	PROGETTAZIONE
ING. M. PANISI	ING. A. CIECCHI

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE TIPO DOC.	OPERAZIONE/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
IF1M	00	E	ZZ	BZ	VI01	157	002 A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	EMMISSIONE	MAESTRILLI	14/06/14	PIROLI	15/06/14	D'AMALDI	15/06/14	PARILETTI	15/06/14

File: IF1M.0.0.E.ZZ.BZ.VI.01.5.7.002-A.DWG