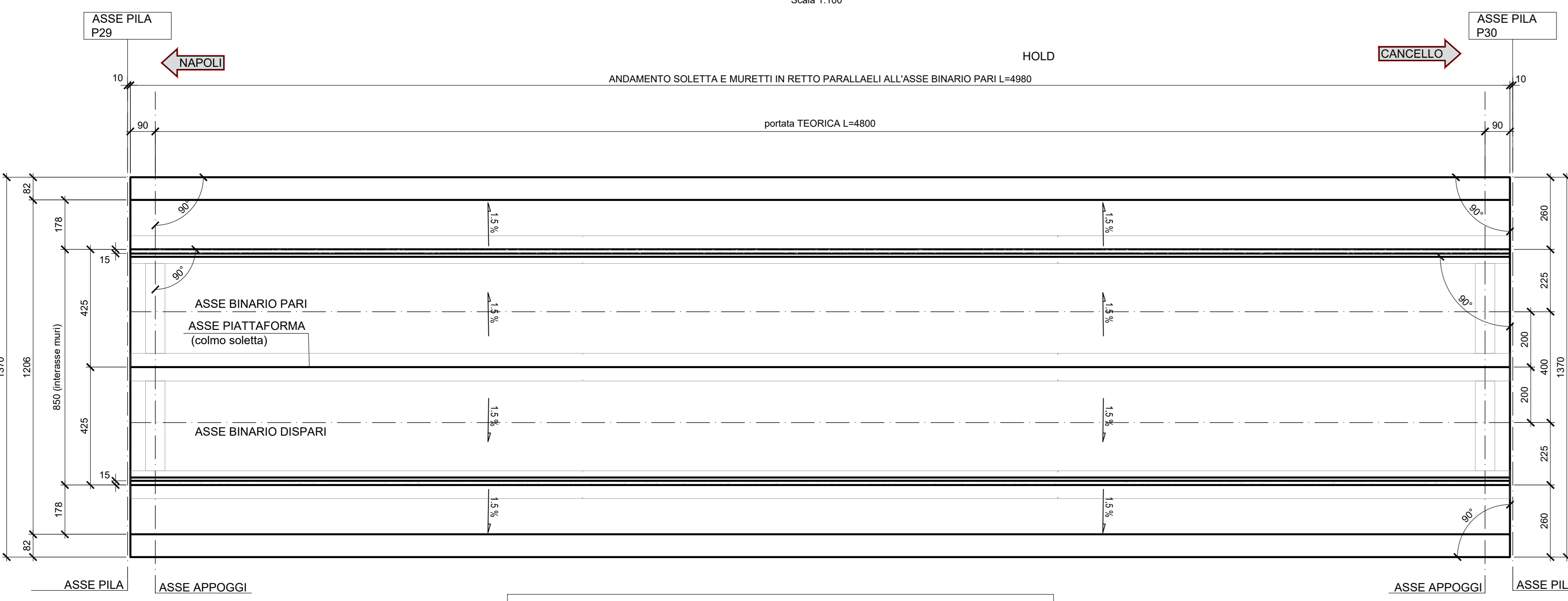


PIANTA CARPENTERIA SOLETTA P29-P30

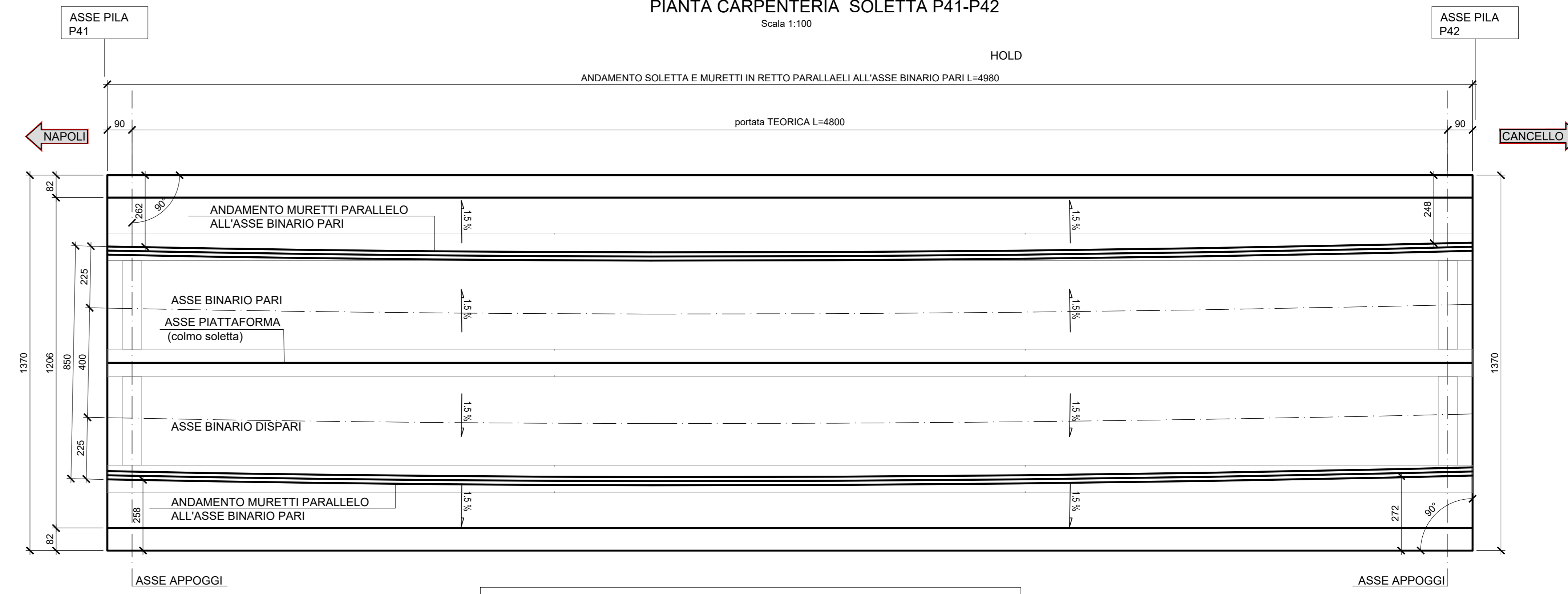
Scala 1:100



NOTA BENE :
LA PLANIMETRIA RAPPRESENTATA A VAIDA SOLO COME TRACCIAMENTO CARPENTERIA DI SOLETTA E MURETTI E NON VENGONO RAPPRESENTATI DETTAGLI DI SCARICO ACQUE O PREDISPOSIZIONI PER PALO T.E. PER I QUALI SI RIMANDA ALL'ELABORATO :PARTICOLARI COSTRUTTIVI E FINITURE

PIANTA CARPENTERIA SOLETTA P41-P42

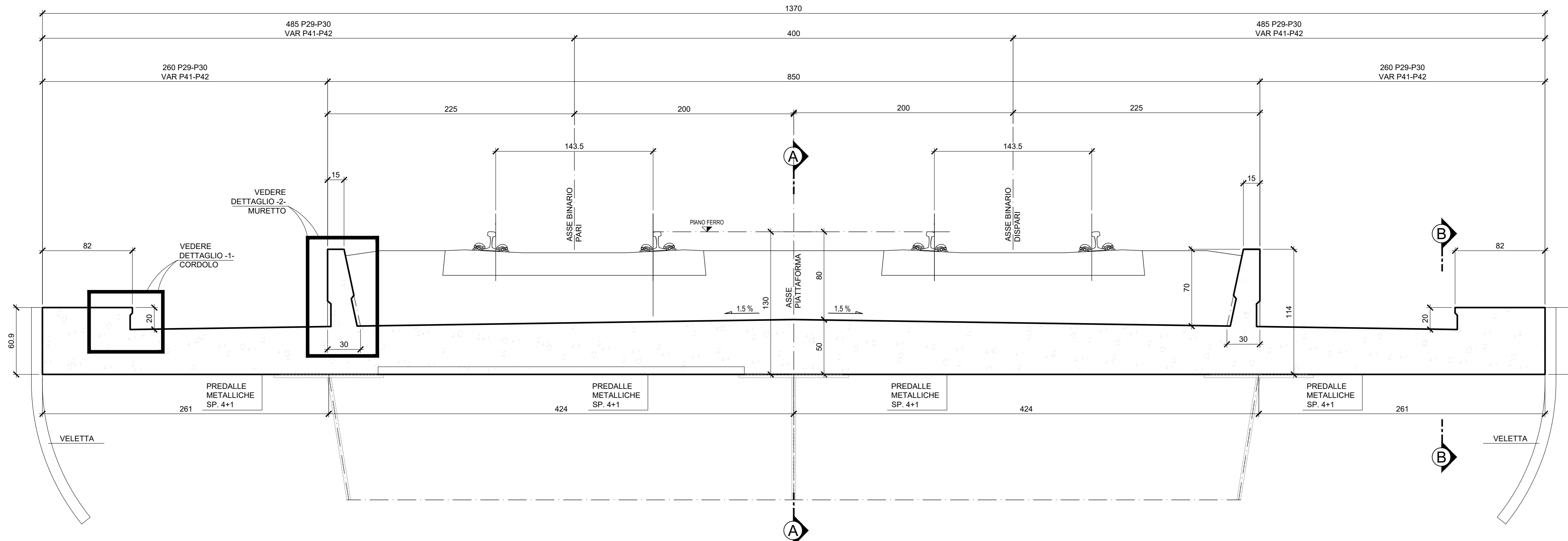
Scala 1:100



NOTA BENE :
LA PLANIMETRIA RAPPRESENTATA A VAIDA SOLO COME TRACCIAMENTO CARPENTERIA DI SOLETTA E MURETTI E NON VENGONO RAPPRESENTATI DETTAGLI DI SCARICO ACQUE O PREDISPOSIZIONI PER PALO T.E. PER I QUALI SI RIMANDA ALL'ELABORATO :PARTICOLARI COSTRUTTIVI E FINITURE

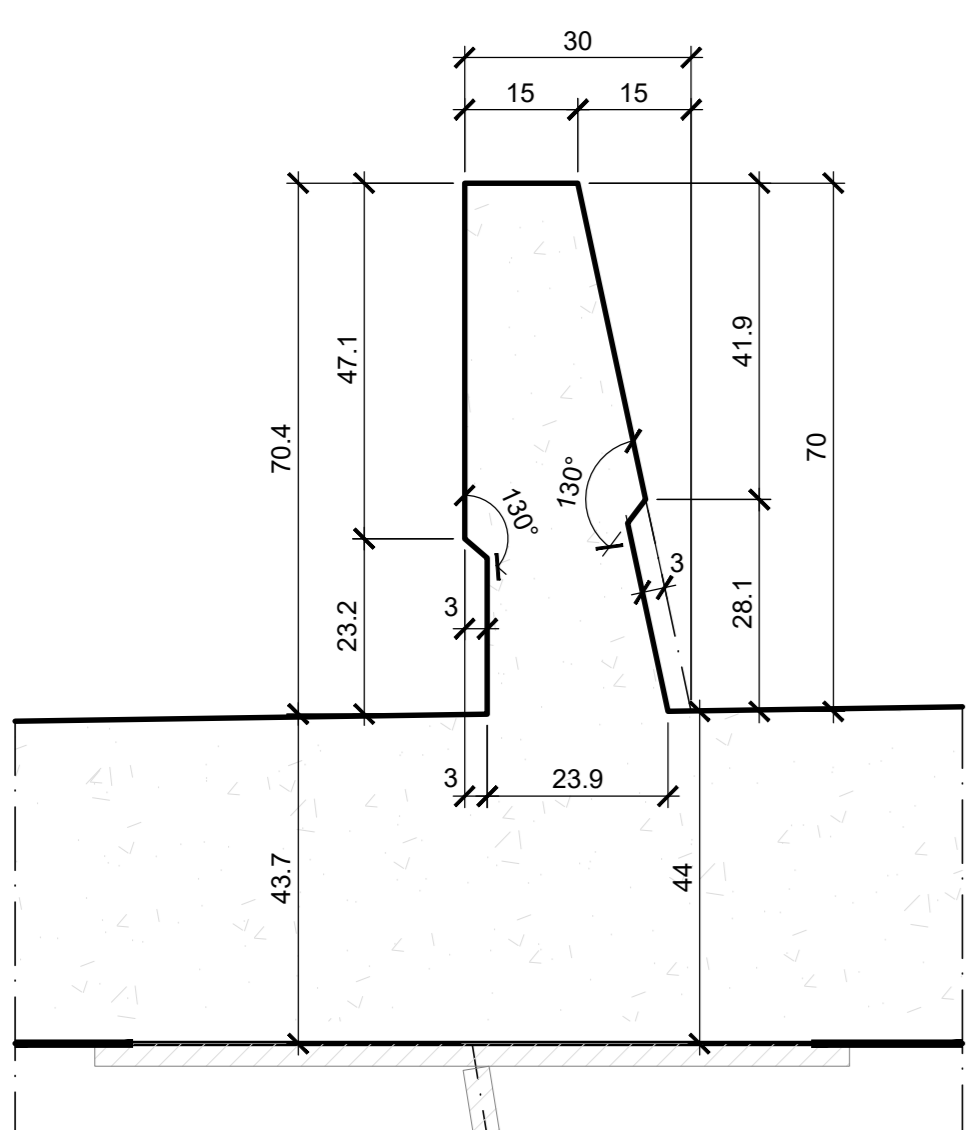
SEZIONE CARPENTERIA TIPICA SOLETTA

Scala 1:20



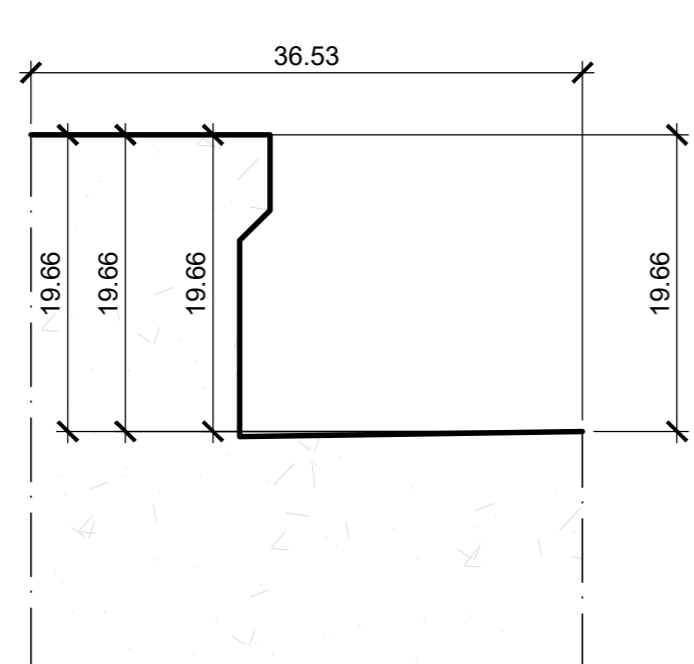
DETTAGLIO -2- CARPENTERIA MURETTO

Scala 1:10



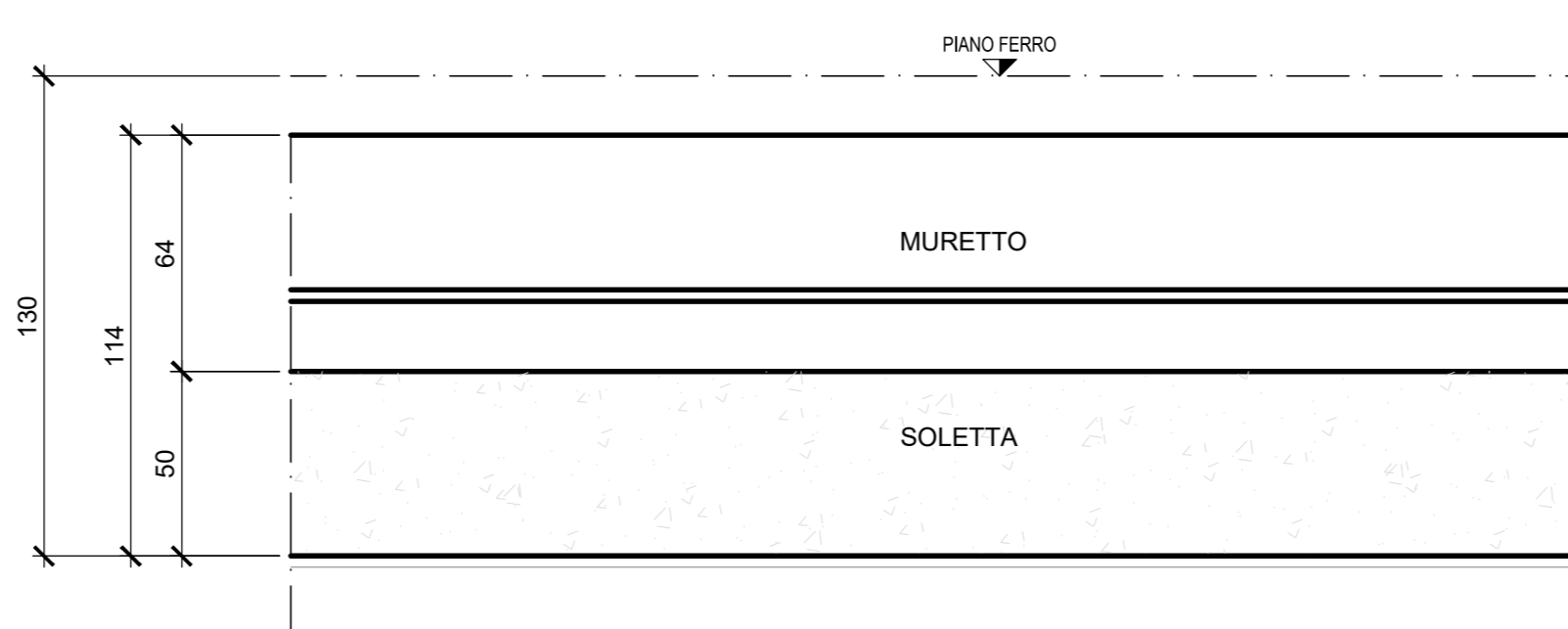
DETTAGLIO -1- CORDOLO

Scala 1:5



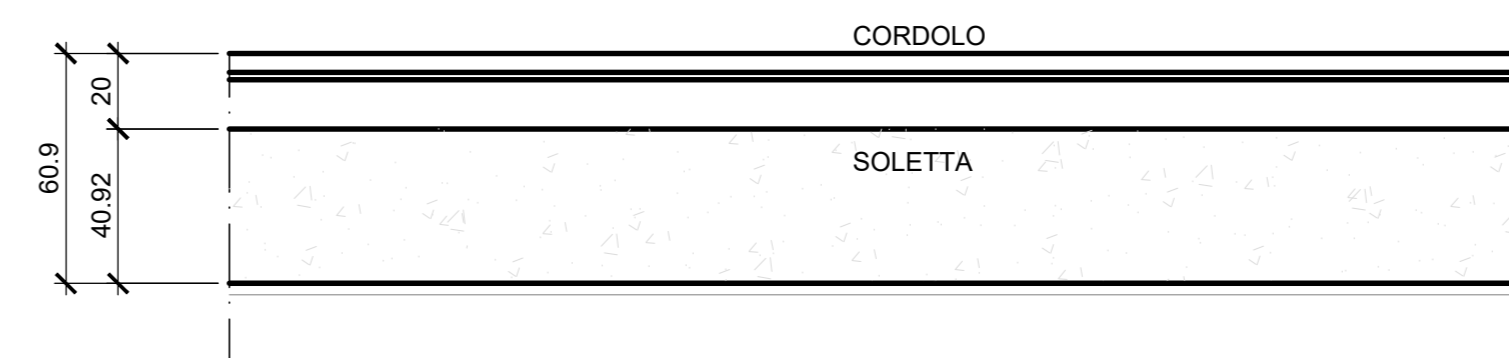
SEZIONE LONGITUDINALE A-A

Scala 1:20



SEZIONE LONGITUDINALE B-B

Scala 1:20



DISEGNI DI RIFERIMENTO

DESCRIZIONE	CODICE
Tabella materiali generale	IF1M.0.0.E.ZZ.TT.VI.00.0.0.002

NOTE GENERALI

Unità di misura del disegno
- LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI SALVO DIVERSAMENTE SPECIFICATO
- LE MISURE SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI SALVO DIVERSAMENTE SPECIFICATO

Valori del copriferro
- SOLETTE ESTRADOSSO $\phi \geq 40$ mm
- SOLETTE INTRADOSSO (GETTO IN OPERA) $\phi \geq 30$ mm
- LASTRE (PREDALLES) IN CLS PORTANTI $\phi \geq 30$ mm

Diametro minimo mandrino per piegatura barre:
- BARRE $\phi \leq 16$ mm : Dmin = 4 ϕ
- BARRE $\phi > 16$ mm : Dmin = 7 ϕ

Convenzione di misura delle barre di armatura:
- LA LUNGHEZZA DELLA BARRA DI ARMATURA E' CALCOLATA SUL FILO ESTERNO DEL FERRO
- SOVRAPPOSIZIONE MINIMA 50 ϕ

PER L'EVENTUALE GIUNZIONE SALDATA TRA TONDI DI ARMATURA, IL COSTRUTTORE DOVRA' FORNIRE AD RFI IL PARERE FAVOREVOLE DELL'ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA SULLE MODALITA' DI ESECUZIONE, LE TIPOLOGIE E DI PROCEDIMENTI DI SALDATURA ED IL MATERIALE APPORTO CHE SI INTENDE IMPIEGARE, INOLTRE IL COSTRUTTORE SOTTOFORA' IL CONTROLLO DELLE STRUTTURE SALDATE ALLO STESSO ISTITUTO.

IL GETTO DELLA SOLETTA DOVRA' AVVENIRE PER FASI PARTENDO DALLA ZONA INTERNA, SE NON DIVERSAMENTE INDICATO

MATERIALI : NOTE E PRESCRIZIONI

Calcestruzzi
- GETTO SOLETTA CON ANTI EVAPORANTE
- SOLETTE E PREDALLES CLASSE DI RESISTENZA C32/40

Armatura lenta
- ACCIAIO IN BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA B450C SALDABILE
- ACCIAIO PER RETI ELETTROSALDATE AD ADERENZA MIGLIORATA B450C

PER INDICAZIONI SPECIFICHE VEDI TABELLA MATERIALI GENERALE PER GLI IMPALCATI IN ACCIAIO/CLS.

COMMITTENTE:



DIREZIONE LAVORI:



APPALTATORE:



PROGETTAZIONE:



PROGETTO ESECUTIVO

LINEA FERROVIARIA NAPOLI - BARI, TRATTA NAPOLI-CANCELLO, IN VARIANTE TRA LE PK 0+000 E PK 15+585, INCLUSE LE OPERE ACCESSORIE, NELL'AMBITO DEGLI INTERVENTI DI CUI AL D.L. 133/2014, CONVERTITO IN LEGGE 164 / 2014

DISEGNO

VI - VIADOTTI
VI01 - VIADOTTO DAL Km. 6+650 al Km. 8+490,66
IMPALCATI
IMPALCATO ACCIAIO CLS DA 50 M
SOLETTA CARPENTERIA

APPALTATORE	PROGETTAZIONE
DIRETTORE TECNICO Ing. M. PANISI	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE Ing. A. CHECCHI

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE TIPO DOC.	OPERAZIONE/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
IF1M	00	E	ZZ BZ	VI01/157	005	A	VARIE

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	EMISSIONE	MAESTRI	14/09/14	PROIETTI	15/09/14	DISEGNO	15/09/14	PROIETTI	