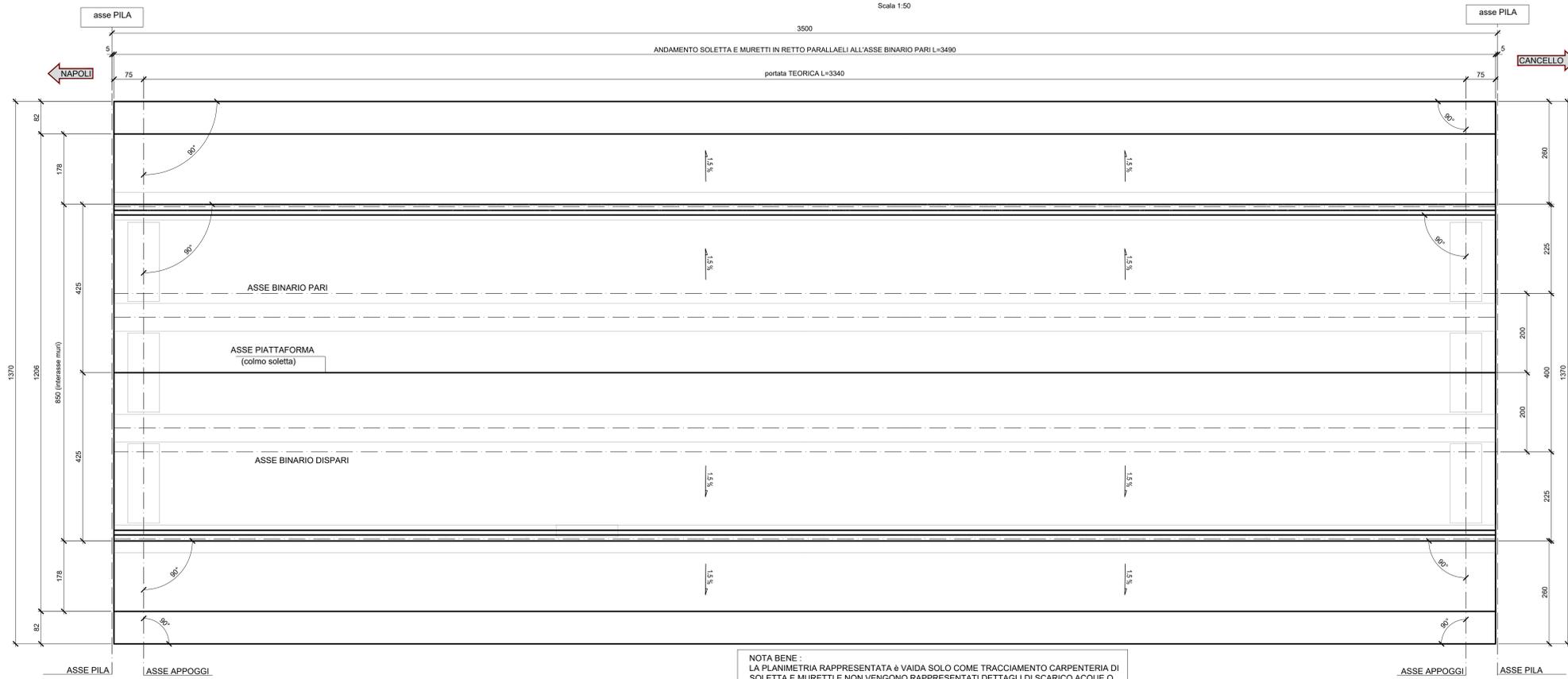


PIANTA CARPENTERIA SOLETTA

Scala 1:50



SEZIONE CARPENTERIA TIPICA SOLETTA

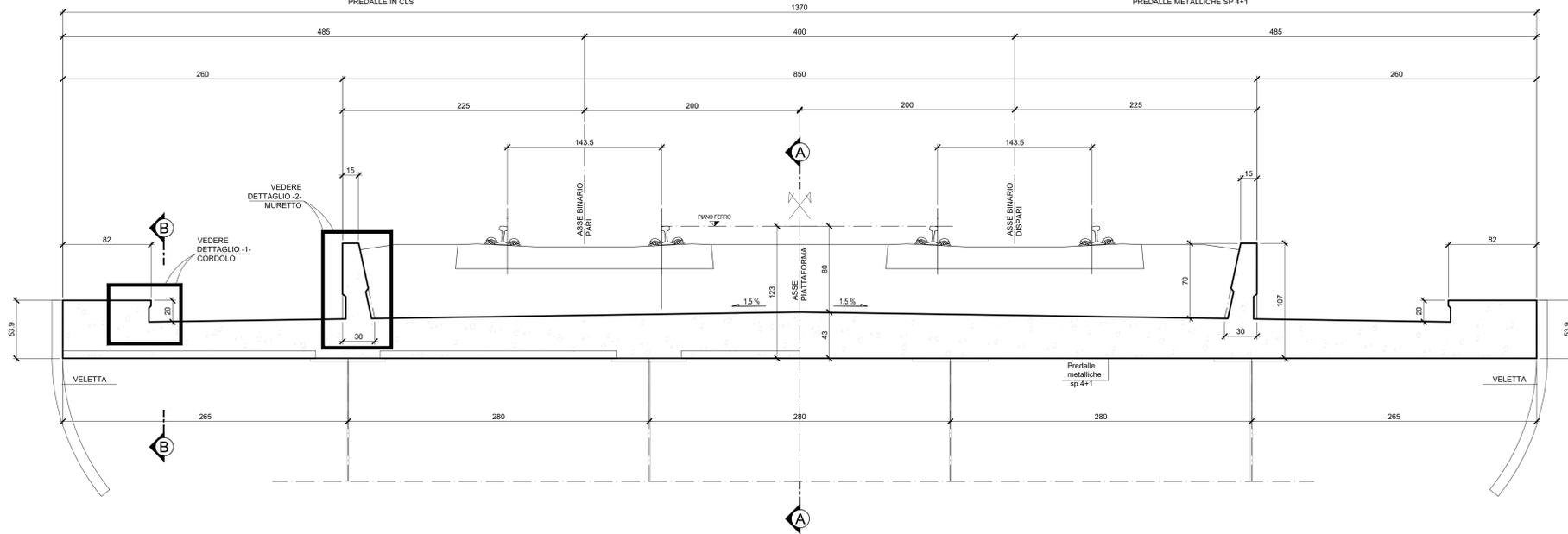
Scala 1:20

1/2 SEZIONE TRASVERSALE IMPALCATO P30-P31

PREDALLE IN CLS

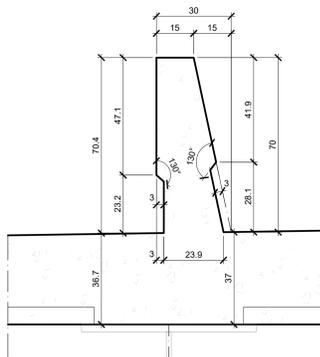
1/2 SEZIONE TRASVERSALE IMPALCATO P28a-P29

PREDALLE METALLICHE SP 4+1



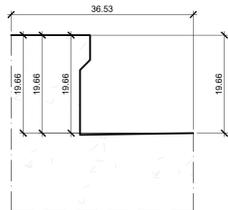
DETTAGLIO -2- CARPENTERIA MURETTO

Scala 1:10 (graficamente rappresentato P30-P31)



DETTAGLIO -1- CORDOLO

Scala 1:5



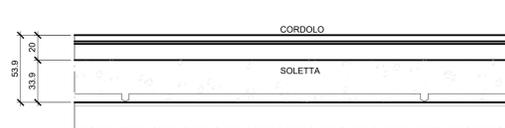
SEZIONE LONGITUDINALE A-A

Scala 1:20 (graficamente rappresentato P30-P31)



SEZIONE LONGITUDINALE B-B

Scala 1:20 (graficamente rappresentato P30-P31)



DISEGNI DI RIFERIMENTO

DESCRIZIONE	CODICE
Tabella materiali generale	IF1M.0.0.E.ZZ.TT.V.00.0.0.002

**NOTE GENERALI**

Unità di misura del disegno  
 - LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI SALVO DIVERSAMENTE SPECIFICATO  
 - LE MISURE SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI SALVO DIVERSAMENTE SPECIFICATO

Valori del copriferro  
 - SOLETTE ESTRADOSSO (CETTO IN OPERA)  $\phi$ : 40 mm  
 - SOLETTE INTRADOSSO (CETTO IN OPERA)  $\phi$ : 30 mm  
 - LASTRE (PREDALLES) IN CLS PORTANTI  $\phi$ : 30 mm

Diametro minimo mandrino per piegatura barre:  
 - BARRE  $\phi$ 16mm : Dmin = 4 $\phi$   
 - BARRE  $\phi$ 16mm : Dmin = 7 $\phi$

Convenzioni di misura delle barre di armatura:  
 - LA LUNGHEZZA DELLA BARRA DI ARMATURA È CALCOLATA SUL FILO ESTERNO DEL FERRO  
 - SOVRAPPORZIONE MINIMA 50 $\phi$

- PER L'EVENTUALE GIUNZIONE SALDATA TRA TONDI DI ARMATURA, IL COSTRUTTORE DOVRÀ FORNIRE AD RFI IL PARERE FAVOREVOLE DELL'ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA SULLE MODALITÀ DI ESECUZIONE, LE TIPOLOGIE E DI PROCEDIMENTI DI SALDATURA ED IL MATERIALE DI APPORTO CHE SI INTENDE IMPREGIARE. INOLTRE IL COSTRUTTORE SOTTOFORNIRÀ IL CONTROLLO DELLE STRUTTURE SALDATE ALLO STESSO ISTITUTO.

- IL GETTO DELLA SOLETTA DOVRÀ AVVENIRE PER FASI PARTENDO DALLA ZONA INTERNA, SE NON DIVERSAMENTE INDICATO

**MATERIALI : NOTE E PRESCRIZIONI**

Calcestruzzi  
 - GETTO SOLETTA CON ANTI EVAPORANTE  
 - SOLETTE E PREDALLES CLASSE DI RESISTENZA C32/40

Armatura lenta  
 - ACCIAIO IN BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA B450C SALDABILE  
 - ACCIAIO PER RETI ELETTRISALDATE AD ADERENZA MIGLIORATA B450C

PER INDICAZIONI SPECIFICHE VEDI TABELLA MATERIALI GENERALE PER GLI IMPALCATI IN ACCIAIO/CLS.

COMMITTENTE: RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE LAVORI: ITALFERR GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

APPALTATORE: salini impregilo ASTALDI

PROGETTAZIONE: SYSTRA SOTECNI ROXSOIL

**PROGETTO ESECUTIVO**

**LINEA FERROVIARIA NAPOLI - BARI, TRATTA NAPOLI-CANCELLO, IN VARIANTE TRA LE PK 0+000 E PK 15+585, INCLUSE LE OPERE ACCESSORIE, NELL'AMBITO DEGLI INTERVENTI DI CUI AL D.L. 133/2014, CONVERTITO IN LEGGE 164 / 2014**

DISEGNO

VI - VIADOTTI  
 VI01 - VIADOTTO DAL Km. 6+650 al Km. 8+490.66

IMPALCATI  
 IMPALCATO ACCIAIO CLS DA 35 M  
 SOLETTA CARPENTERIA

APPALTATORE	PROGETTAZIONE
DIRETTORE TECNICO Ing. M. PANISI	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE Ing. A. CHECCHI

COMMESSA: **IF1M** LOTTO: **00** FASE: **E** ENTE: **ZZ** TIPO DOC.: **BZ** OPERA/DISCIPLINA: **V10177** PROGR.: **005** REV.: **A** SCALA: **VARIE**

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	EMMISSIONE	MASTRELLI	14/09/18	PROIETTI	15/09/18	D'ANGELO	15/09/18	PROIETTI	

File: IF1M.0.0.E.ZZ.BZ.VI.01.7.005-A.DWG n. Elab: