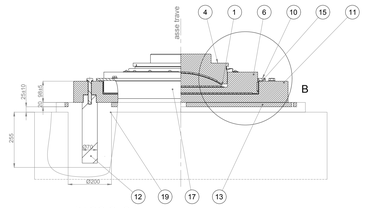
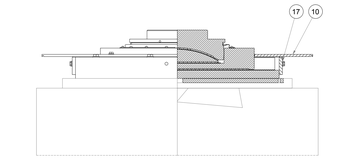
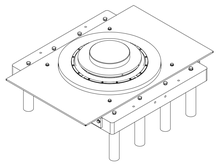
ESL 3800/190-5330

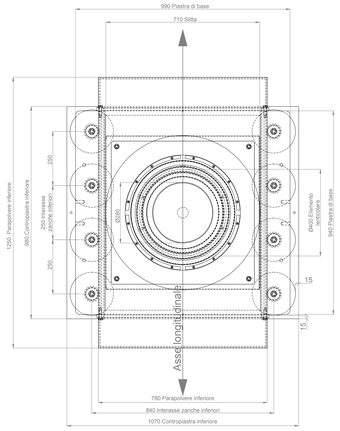
APPOGGIO SFERICO LONGITUDIANLE

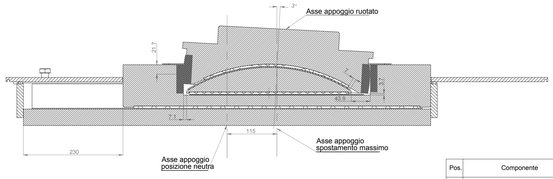




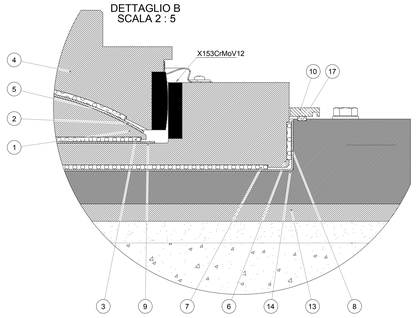
Sezione longitudinale
Appoggio in configurazione di massimo spostamento longitudinale e massima rotazione
SCALA 1:5







DETTAGLIO B
SCALA 2 : 5



Dati tecnici							
COD	Dispositivo	Azioni massime [kN] (SLU)			Spostamenti [mm]		Rotazioni [°]
		Vert.	Long.	Trasv.	Long.	Trasv.	
02	ESL 3800/190-5330	3800	-	5330	±95	± -	±3

Pos.	Componente	Materiale	Norma
1	Elemento lenticolare	S355 J2	UNI EN 10025
2	Sup. di scorrimento sferica INOX	X5CrNiMo17-12	UNI EN 10088
3	Sup. antifrizione a disco	PTFE	EN 1337
4	Pistone	S355 J2	UNI EN 10025
5	Sup. antifrizione sferica	PTFE	EN 1337
6	Slitta	S355 J2	UNI EN 10025
7	Sup. antifrizione per slitta	PTFE	EN 1337
8	Sup. antifrizione verticale	PTFE	EN 1337
9	Sup. di scorrimento piana	X5CrNiMo17-12	UNI EN 10088
10	Parapolvere inferiore	S275 JR	UNI EN 10025
11	Piastra di base	S355 J2	UNI EN 10025
12	Zanca inferiore	C45 bon.	UNI EN 10083
13	Contropiastra inferiore	S355 J2	UNI EN 10025
14	Sup. di scorrimento per slitta	X5CrNiMo17-12	UNI EN 10088
15	Pattino parapolvere A	PTFE	EN 1337
16	Pattino parapolvere B	PTFE	EN 1337
17	Piatto di chiusura guida	S275 JR	UNI EN 10025
18	Baggiolo	C28/35	NTC DM 2008
19	Malta d'allettamento	Malta reoplastica antiritiro	-

Protezione anticorrosione (C5M)

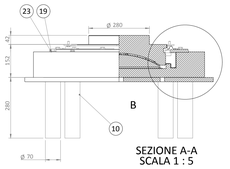
1. Sabbiatura a metallo bianco SA2.5
2a. per appoggio :rivestimento unico epossidico bicomponente Eponex ST HR FD, colore grigio alluminio.

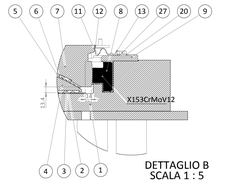
Superfici esterne, spessore minimo del film secco: 200 mm
Superfici interne, spessore minimo del film secco: 50 mm

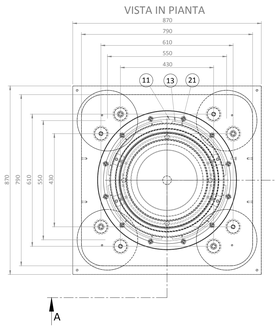
Contropiastra inferiore
2b. Zincatura a caldo - spessore minimo 100 mm

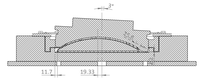
ESFC 4000-4880-600

APPOGGIO SFERICO FISSO







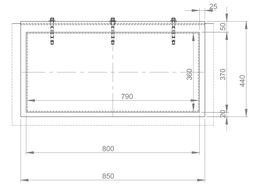


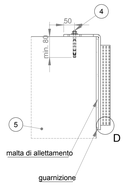
Posizione	Componente	Materiale	Norma	Quantità
1	Basamento	S355 J2	UNI EN 10025	1
2	Sup. di scorrimento piana	X5CrNiMo17-12	UNI EN 10088	1
3	Sup. antifrizione a disco	PTFE	EN 1337	1
4	Lente	S355 J2	UNI EN 10025	1
5	Sup. di scorrimento sferica INOX	X5CrNiMo17-12	UNI EN 10088	1
6	Sup. antifrizione sferica	PTFE	EN 1337	1
7	Piastra basculante	S355 J2	UNI EN 10025	1
8	Anello cedevole	X153CrMoV12	UNI EN ISO 4957	1
9	Ghiera di chiusura	S355 J2	UNI EN 10025	1
10	Zanca d'ancoraggio inferiore	39 NiCrMo 3 Bon	UNI EN 10083	8
11	Parapolvere	Gomma dielettrica	--	1
12	Reggetta	X5CrNiMo17-12	UNI EN 10088	1
13	Piatto ferma parapolvere	X5CrNiMo17-12	UNI EN 10088	4
14	Strato dielettrico1	PTFE	--	1
15	Strato dielettrico2	PTFE	--	1
16	Strato dielettrico3	PTFE	--	1
17	Anello dielettrico 1	Ferrozell	DIN HGW 2082	1
18	Anello dilettrico 2	Ferrozell	DIN HGW 2082	1
19	Rondella M16		ISO 7089	4
20	Rondella M12	--	ISO 7089	12
21				12
22	Vite TE M8x20	Cl. 8.8	ISO 4017	5
23	Vite TE M16x110	Cl. 8.8	ISO 4017	4
24	Vite TCEI M8x20	Cl. 8.8	ISO 4762	4
25	Staffa per contropiastra superiore	S275 JR	UNI EN 10025	4
26	Contropiastra inferiore	S355 J2	UNI EN 10025	1
27	Vite TE M12x25	Cl. 8.8	ISO 4017	12
28	Rondella M10	--	ISO 7089	4
29	Vite TE M10x80	Cl. 8.8	ISO 4017	4

Articolo da produrre	Peso	Totale
ESFC 4000-4880-600	694 kg/cad	1

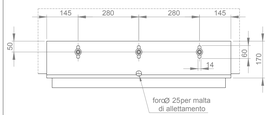
Ritegno longitudinale

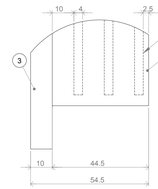
Dati tecnici				
Codice	Dispositivo	Azioni massime (SLU) Normale [kN]	Peso	Totale
04	RL 370x800x44,5+10	11200	76 kg/cad	4



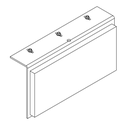


Posizione	Componente	Materiale	Norma	Quantità per dispositivo
1	Cuscino in gomma dielettrica	Gomma SH A3 60	EN 1337	1
2	Lamina di armatura	S235 JR	UNI EN 10025	3
3	Lamiera vulcanizzata	S275 JR	UNI EN 10025	1
4	Tassello M12x L var.	Cl. 8.8	ISO 7089	3
5	Dente di ritegno	c.a.	--	1



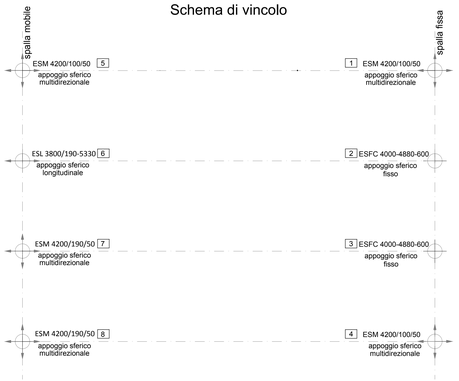


DETTAGLIO D
SCALA 1 : 1



Protezione anticorrosione
1. Sabbiatura a metallo bianco SA2.5
2. Zincatura a caldo spessore min. 100

Schema di vincolo



Cod	Dispositivo	Posizione	q.tà
01	ESFC 4000-4880-600	2 3	2
02	ESL 3800/190-5330	6	1
03.1	ESM 4200/190/50	7 8	2
03.2	ESM 4200/100/50	1 4 5	3

LEGENDA	
N_{MAX} (kN)	CARICO VERTICALE MASSIMO
N_{COMC} (kN)	CARICO VERTICALE CONCOMITANTE CON CARICO ORIZZONTALE MASSIMO
N_{MIN} (kN)	CARICO VERTICALE MINIMO
H_{LONG} (kN)	FORZA ORIZZONTALE TRASVERSALE MASSIMA
H_{TRASV} (kN)	FORZA ORIZZONTALE TRASVERSALE MASSIMA

APPOGGIO FISSO		
	COMBINAZIONI STATICHE SLU	COMBINAZIONI SISMICHE SLU
N_{MAX} (kN)	3814	1495
N_{COMC} (kN)	3195	1495
N_{MIN} (kN)	1257	1345
H_{LONG} (kN)	1322	4880
H_{TRASV} (kN)	364	541

APPOGGIO UNIDIREZIONALE LONGITUDINALE		
	COMBINAZIONI STATICHE SLU	COMBINAZIONI SISMICHE SLU
N_{MAX} (kN)	3490	1481
N_{COMC} (kN)	3422	1481
N_{MIN} (kN)	1273	1386
H_{TRASV} (kN)	1083	5325

APPOGGIO MULTIDIREZIONALE		
	COMBINAZIONI STATICHE SLU	COMBINAZIONI SISMICHE SLU
N_{MAX} (kN)	4143	1753
N_{MIN} (kN)	1033	1235

RITEGNO SISMICO LONGITUDINALE		
	COMBINAZIONI STATICHE SLU	COMBINAZIONI SISMICHE SLU (SLC)
H_{LONG} (kN)	2644	11134

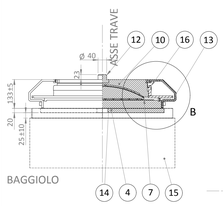
RITEGNO SISMICO TRASVERSALE		
	COMBINAZIONI STATICHE SLU	COMBINAZIONI SISMICHE SLU (SLC)
H_{TRASV} (kN)	1083	6172

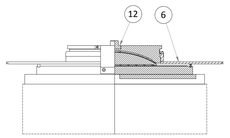
Corsa degli apparecchi d'appoggio mobili 2.5.2.1.5.

Corsa apparecchi di appoggio	±	83	mm

ESM 4200/var/50

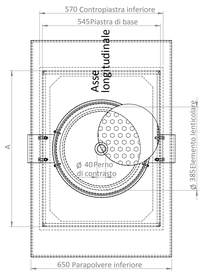
APPOGGIO SFERICO MULTIDIREZIONALE



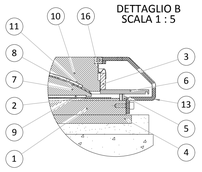


Asse longitudinale

Appoggio in configurazione di massima rotazione e massimo scorrimento longitudinale
SCALA 1:10



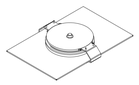
DETTAGLIO B
SCALA 1 : 5



Pos.	Componente	Materiale	Norma
1	Piastra di base	S355 J2	UNI EN 10025
2	Sup. di scorrimento piana	X5CrNiMo17-12	UNI EN 10088
3	Anello di tenuta	S275 JR	UNI EN 10025
4	Contropiastra inferiore	S355 J2	UNI EN 10025
5	Pattino parapolvere	PTFE liscio	EN 1337
6	Parapolvere inferiore	S275 JR	UNI EN 10025
7	Elemento lenticolare	S355 J2	UNI EN 10025
8	Sup. di scorrimento sferica INOX	X5CrNiMo17-12	UNI EN 10088
9	Sup. antifrizione a disco	PTFE	EN 1337
10	Pistone	S355 J2	UNI EN 10025
11	Sup. antifrizione sferica	PTFE	EN 1337
12	Perno di contrasto	S355 J2	UNI EN 10025
13	Staffa di trasporto	S235 JR	UNI EN 10025
14	Malta d'allettamento	Malta reopl. antir.	-
15	Baggiolo	C28/35	NTC DM 2008

Dati tecnici							
COD	Dispositivo	Azioni massime [kN] (SLU)			A (mm)	Rotazioni [°]
		Vert.	Long.	Trasv.		
03.1	ESM 4200/190/50*	4200	±95	-	± 25	720	± 3
03.2	ESM 4200/100/50	4200	±50		± 25	630	

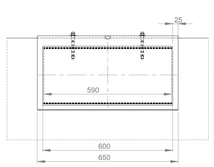
* dispositivo rappresentato nel disegno

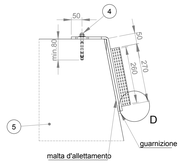


Dispositivo	Peso	Totale
Appoggio sferico multidirezionale: ESM 4200/var/50	262 kg/cad	1

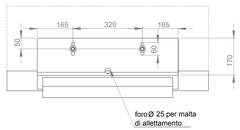
Ritegno trasversale

Dati tecnici				
Codice	Dispositivo	Azioni massime (SLU) Normale [kN]	Peso	Totale
05	RT 270x600x42.5+10	6200	45 kg/cad	4

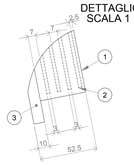




Posizione	Componente	Materiale	Norma	Quantità per dispositivo
1	Cuscino in gomma dielettrica	Gomma SH A3 60	EN 1337	1
2	Lamina di armatura	S235 JR	UNI EN 10025	4
3	Lamiera vulcanizzata	S275 JR	UNI EN 10025	1
4	Tassello M12x L var.	Cl. 8.8	ISO 7089	2
5	Dente di ritegno	c.a.	--	1



DETTAGLIO D
SCALA 1 : 2



Protezione anticorrosione
1. Sabbiatura a metallo bianco SA2.5
2. Zincatura a caldo spessore min. 100

COMMITTENTE:

RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE LAVORI:

ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

APPALTATORE: MANDATARIA: salini impregilo — MANDANTE: ASTALDI

PROGETTAZIONE: MANDATARIA: SYSTRA — MANDANTI: SOTECNI SYSTRA GROUP; ROCKSOIL S.p.A. GEOTECHNICAL & GEOPHYSICAL TECHNICAL INFRASTRUCTURES SAFETY GEOMORPHOLOGY

PROGETTO ESECUTIVO

LINEA FERROVIARIA NAPOLI - BARI, TRATTA NAPOLI-CANCELLO,
IN VARIANTE TRA LE PK 0+000 E PK 15+585, INCLUSE LE OPERE ACCESSORIE,
NELL'AMBITO DEGLI INTERVENTI DI CUI AL D.L. 133/2014, CONVERTITO IN LEGGE 164 / 2014

DISEGNO

VI - VIADOTTI
VI03 - VIADOTTO DAL Km. 11+976.14 al Km. 12+558.36
IMPALCATI
IMPALCATO IN C.A.P. A 4 CASSONCINI L=25.00 m
Impalcato in c.a.p. L = 25.00 m - Apparecchi d'appoggio e schema appoggi

APPALTATORE	PROGETTAZIONE	
DIRETTORE TECNICO Ing. M. PANISI	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE Ing. A. CHECCHI	

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
IF1M	00	E	ZZ	BZ	VI0317	003	A	VARIE

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	EMISSIONE	S. Checchi	14/06/18	Pirrè	15/06/18	D'Angelo	15/06/18	Coppa 30/06/18

File: IF1M.0.0.E.ZZ.BZ.VI.03.1.7.003.A.DWG — n. Elab.: