



Le travi da inglobare nel calcestruzzo, prima della messa in opera, dovranno essere sabbiolate a metallo quasi bianco (grado SA 2.5). La parte inferiore delle travi (tutta la piattabanda inferiore e circa 100 mm di anima a partire dal giunto a T inferiore anima-piattabanda) dovrà essere verniciata con uno dei cicli omologati da FERROVIE.

MATERIALI

CLS MAGRO	-CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C12/15 -TIPO CEMENTO CEM I + V -CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC0
CLS PALI	-CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C25/30 -TIPO CEMENTO CEM III + V -RAPPORTO A/C ≤ 0.60 -CLASSE MINIMA DI CONSISTENZA S4 -CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC2 -COPRIFERRO MINIMO 60mm -DIAMETRO MASSIMO INERTI 32mm
CLS PLINTI	-CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C25/30 -TIPO CEMENTO CEM III + V -RAPPORTO A/C ≤ 0.60 -CLASSE MINIMA DI CONSISTENZA S4 -CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC2 -COPRIFERRO MINIMO 40mm -DIAMETRO MASSIMO INERTI 25mm
CLS ELEVAZIONI SPALLE	-CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C32/40 -TIPO CEMENTO CEM III + V -RAPPORTO A/C ≤ 0.50 -CLASSE MINIMA DI CONSISTENZA S4 -CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC4 -COPRIFERRO MINIMO 50mm -DIAMETRO MASSIMO INERTI 25mm
CLS IMPALCATO	-CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C32/40 -TIPO CEMENTO CEM I + V -RAPPORTO A/C ≤ 0.50 -CLASSE MINIMA DI CONSISTENZA S4 -CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC4 -COPRIFERRO MINIMO 50mm -DIAMETRO MASSIMO INERTI 20mm
MALTA PER MICROPALI	-CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C25/30 -CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC2
ACCIAIO ORDINARIO PER CLS ARMATO	IN BARRE E RETI ELETTROSALDATE B450C saldabile, con le seguenti caratteristiche: -Tensione di snervamento caratt. $f_{yk} \geq 450 \text{ MPa}$ -Tensione caratteristica a rottura $f_{tk} \geq 540 \text{ MPa}$ -Tensione $1.15 < f_{tk} / f_{yk} < 1.35$
ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA	S355J0 per travi impalcato e ritegni; S275JR per micropali; S235J0 per tiranti impalcato;
ACCIAIO IN BARRE TIPO DYWIDAG	-Conforme alle linee guida ETAG 013 Y1050 -Tensione caratteristica di rottura $f_{p0.2} \geq 1050 \text{ MPa}$ -Tensione caratt. di snervamento $f_{p0.01} \geq 2950 \text{ MPa}$ -Tensione iniziale di tesatura $\sigma_{pi} = 787.5 \text{ MPa}$ Guaine per barre dywidag in acciaio corrugato Malta per iniezione in accordo con ETAG 013

INCIDENZE ARMATURE

IMPALCATO	60 kg/mc
-----------	----------

COMMITTENTE: DIREZIONE LAVORI: 																												
APPALTATORE: MANDATARIA: MANDANTE:																												
PROGETTAZIONE: MANDATARIA: MANDANTE:																												
PROGETTO ESECUTIVO LINEA FERROVIARIA NAPOLI - BARI, TRATTA NAPOLI-CANCELLO, IN VARIANTE TRA LE PK 0+000 E PK 15+585, INCLUSE LE OPERE ACCESSORIE, NELL'AMBITO DEGLI INTERVENTI DI CUI AL D.L. 133/2014, CONVERTITO IN LEGGE 164 / 2014 DISEGNO SL - SOTTOVIA SL01-SOTTOPASSO RAMO 11 VIABILITA' ACCESSO STAZIONE AV DI AFRAGOLA KM 6+350 CARPENTERIA IMPALCATO																												
APPALTATORE DIRETTORE TECNICO Ing. M. PANISI	PROGETTAZIONE DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE Ing. A. CHECCHI																											
<table border="1"> <tr> <th>COMMESSA</th> <th>LOTTO</th> <th>FASE</th> <th>ENTE</th> <th>TIPO DOC.</th> <th>OPERA/DISCIPLINA</th> <th>PROGR.</th> <th>REV.</th> <th>SCALA:</th> </tr> <tr> <td>IF1M</td> <td>00</td> <td>E</td> <td>ZZ</td> <td>BB</td> <td>SL0100</td> <td>001</td> <td>B</td> <td>1:50</td> </tr> </table>		COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:	IF1M	00	E	ZZ	BB	SL0100	001	B	1:50									
COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:																				
IF1M	00	E	ZZ	BB	SL0100	001	B	1:50																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rev.</th> <th>Descrizione</th> <th>Redatto</th> <th>Data</th> <th>Verificato</th> <th>Data</th> <th>Approvato</th> <th>Data</th> <th>Autorizzato Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>EMISSIONE</td> <td>DI PLACIDO</td> <td>14/06/18</td> <td>MARTUSCELLI</td> <td>15/06/18</td> <td>D'ANGELO</td> <td>15/06/18</td> <td>MARTUSCELLI</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>EMISSIONE PER R&V</td> <td>DI PLACIDO</td> <td>10/09/18</td> <td>MARTUSCELLI</td> <td>11/09/18</td> <td>D'ANGELO</td> <td>11/09/18</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data	A	EMISSIONE	DI PLACIDO	14/06/18	MARTUSCELLI	15/06/18	D'ANGELO	15/06/18	MARTUSCELLI	B	EMISSIONE PER R&V	DI PLACIDO	10/09/18	MARTUSCELLI	11/09/18	D'ANGELO	11/09/18	
Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data																				
A	EMISSIONE	DI PLACIDO	14/06/18	MARTUSCELLI	15/06/18	D'ANGELO	15/06/18	MARTUSCELLI																				
B	EMISSIONE PER R&V	DI PLACIDO	10/09/18	MARTUSCELLI	11/09/18	D'ANGELO	11/09/18																					
File: IF1M.0.0.E.ZZ.BB.SL.01.0.0.001-B.DWG n. Elab.:																												