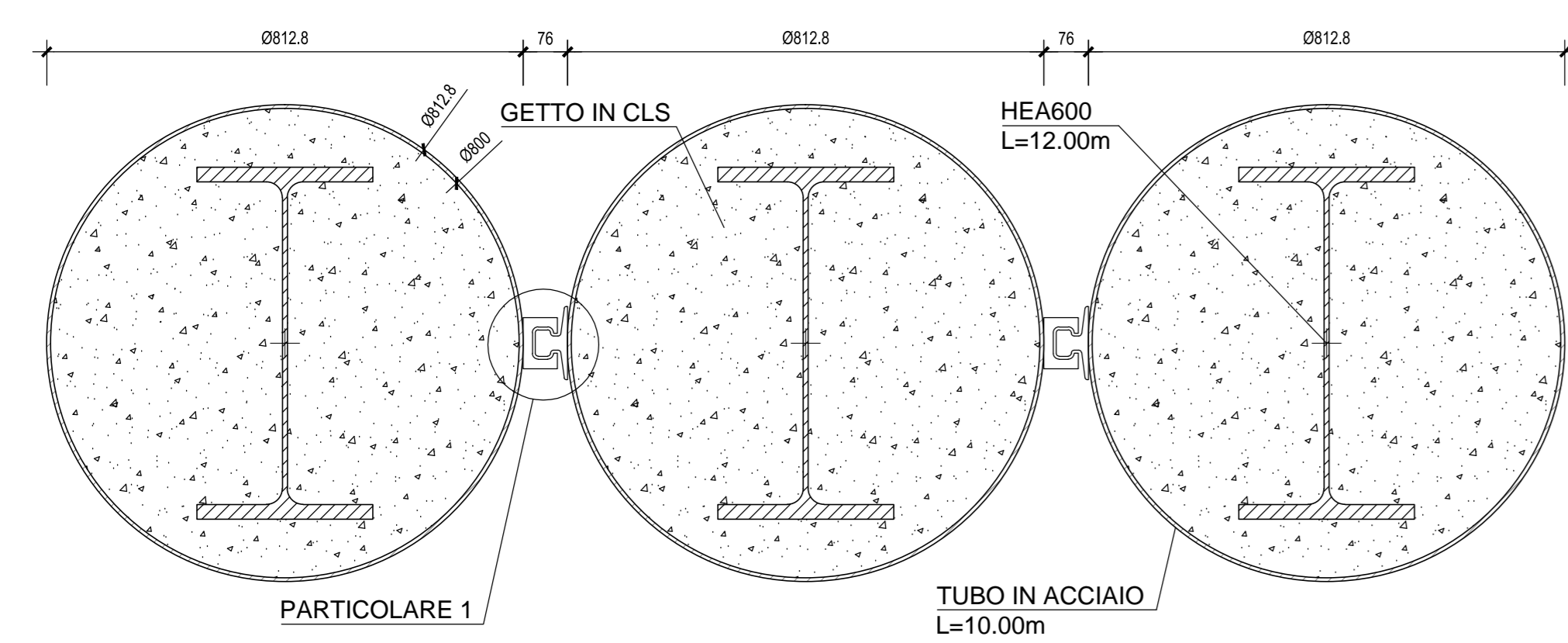
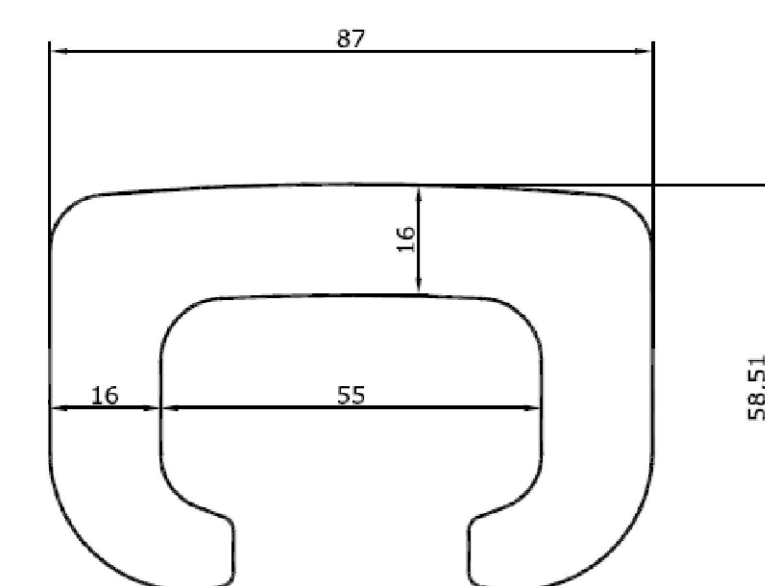


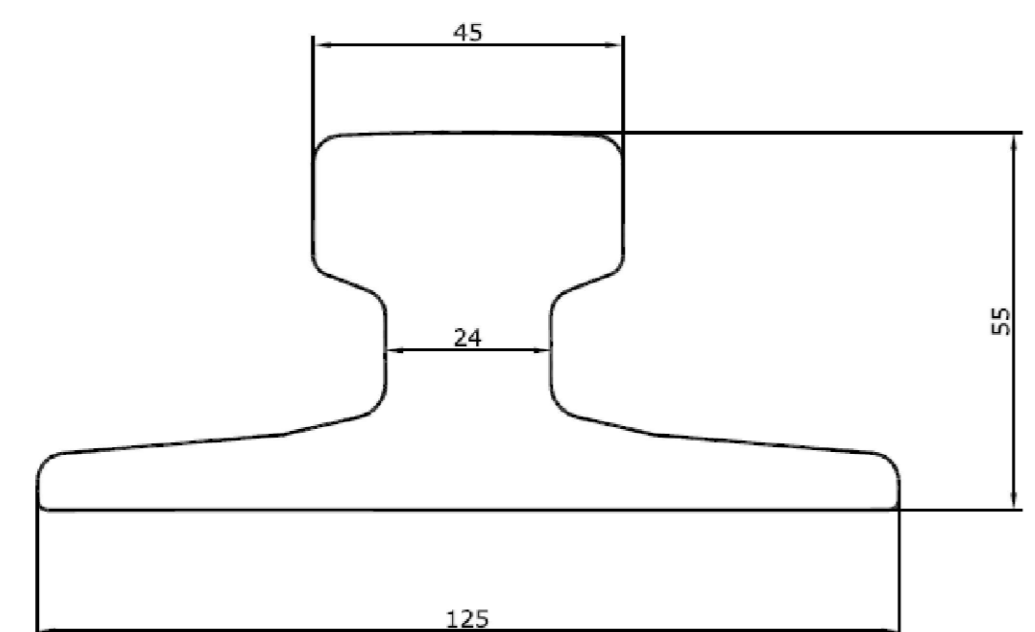
SCHEMA DEGLI ELEMENTI TUBULARI
CONFIGURAZIONE POST INSTALLAZIONE
(POSA ARMATURE E GETTO CLS)
Scala 1:10



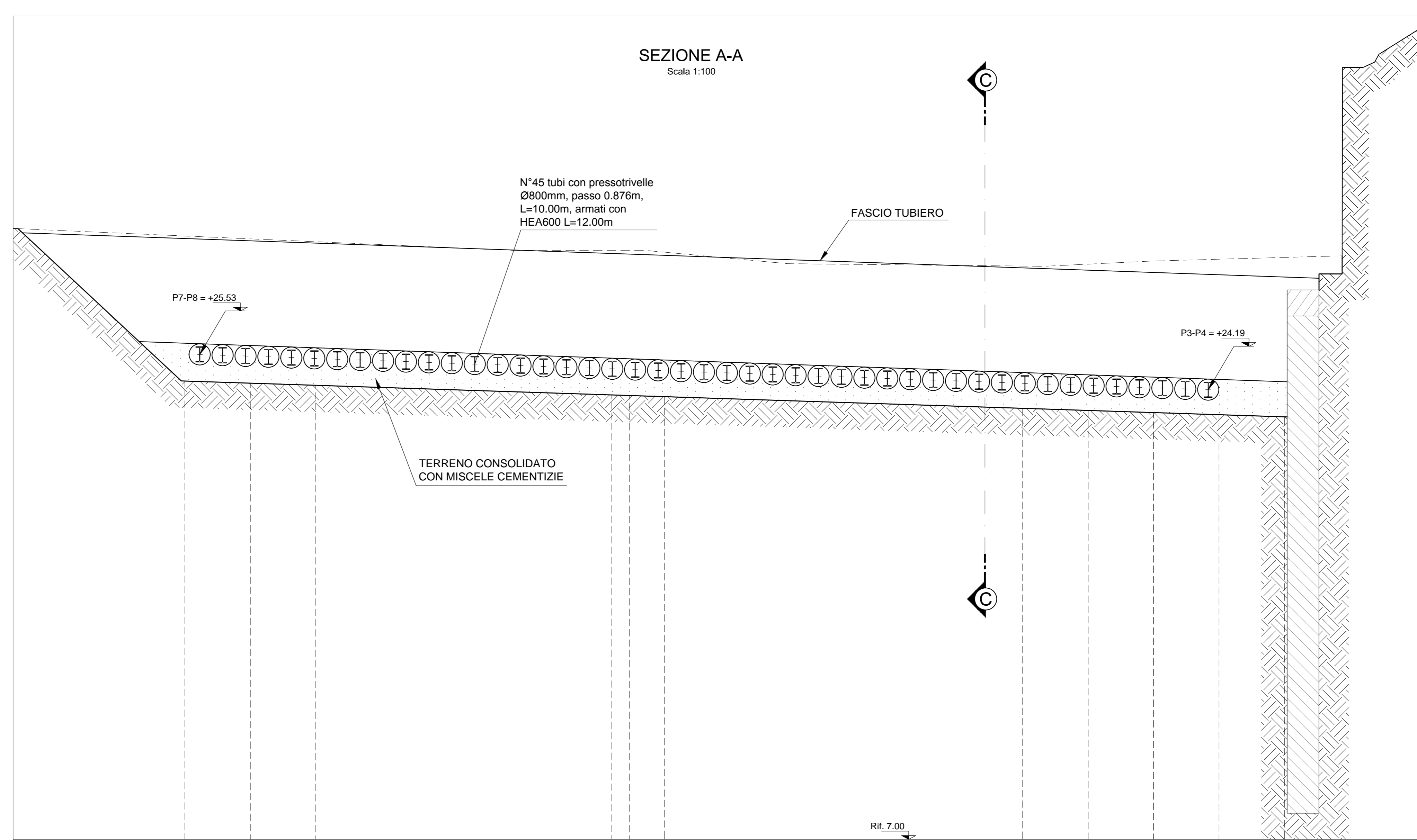
PARTICOLARE 1
DISEGNO NON IN SCALA



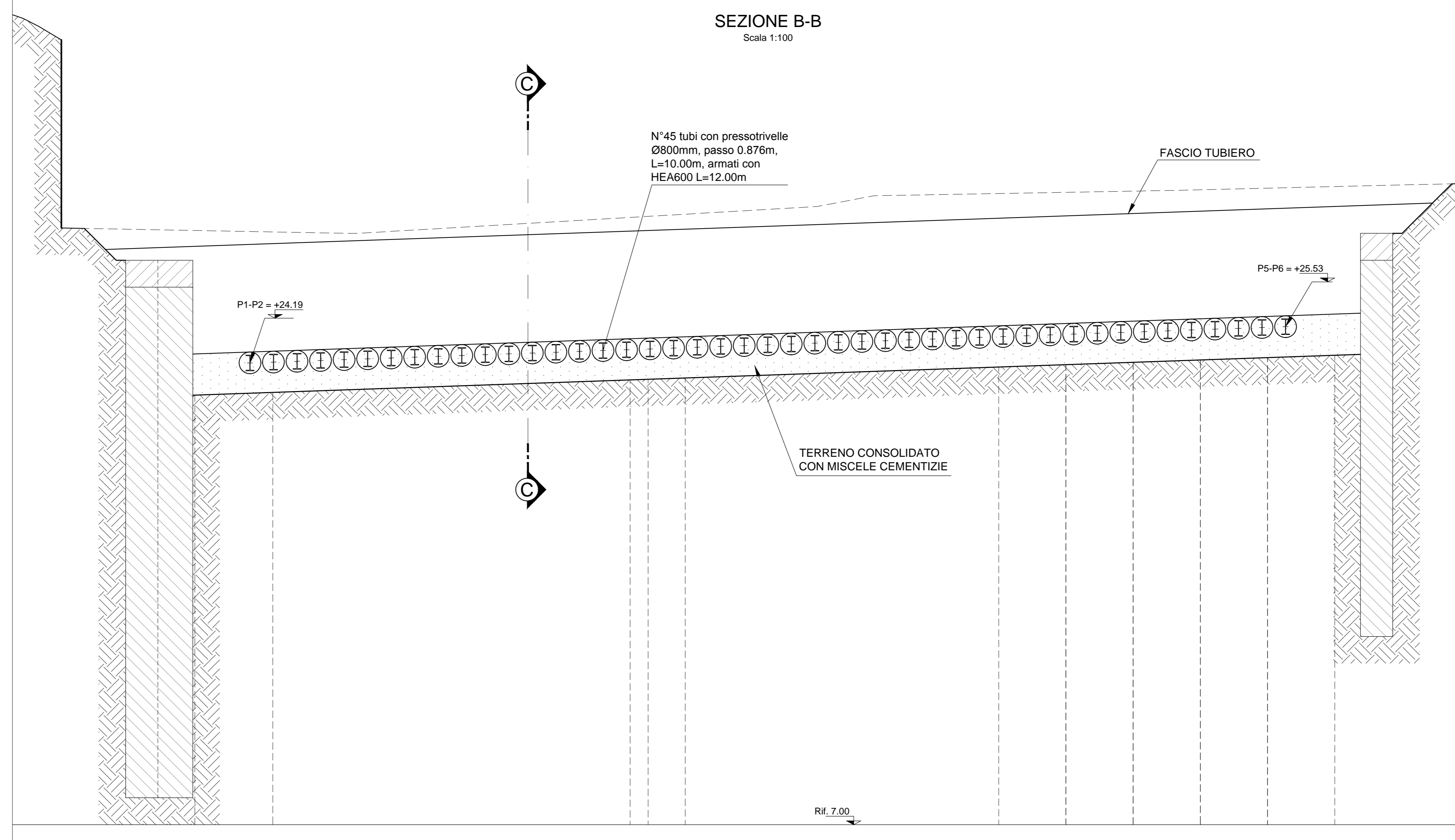
Profilo 1 tipo Barbach A45 a DIN536
Superficie 2824 mm²
Peso 22,2 kg/m



Profilo 2 tipo Barbach A45 a DIN536
Superficie 2824 mm²
Peso 22,2 kg/m

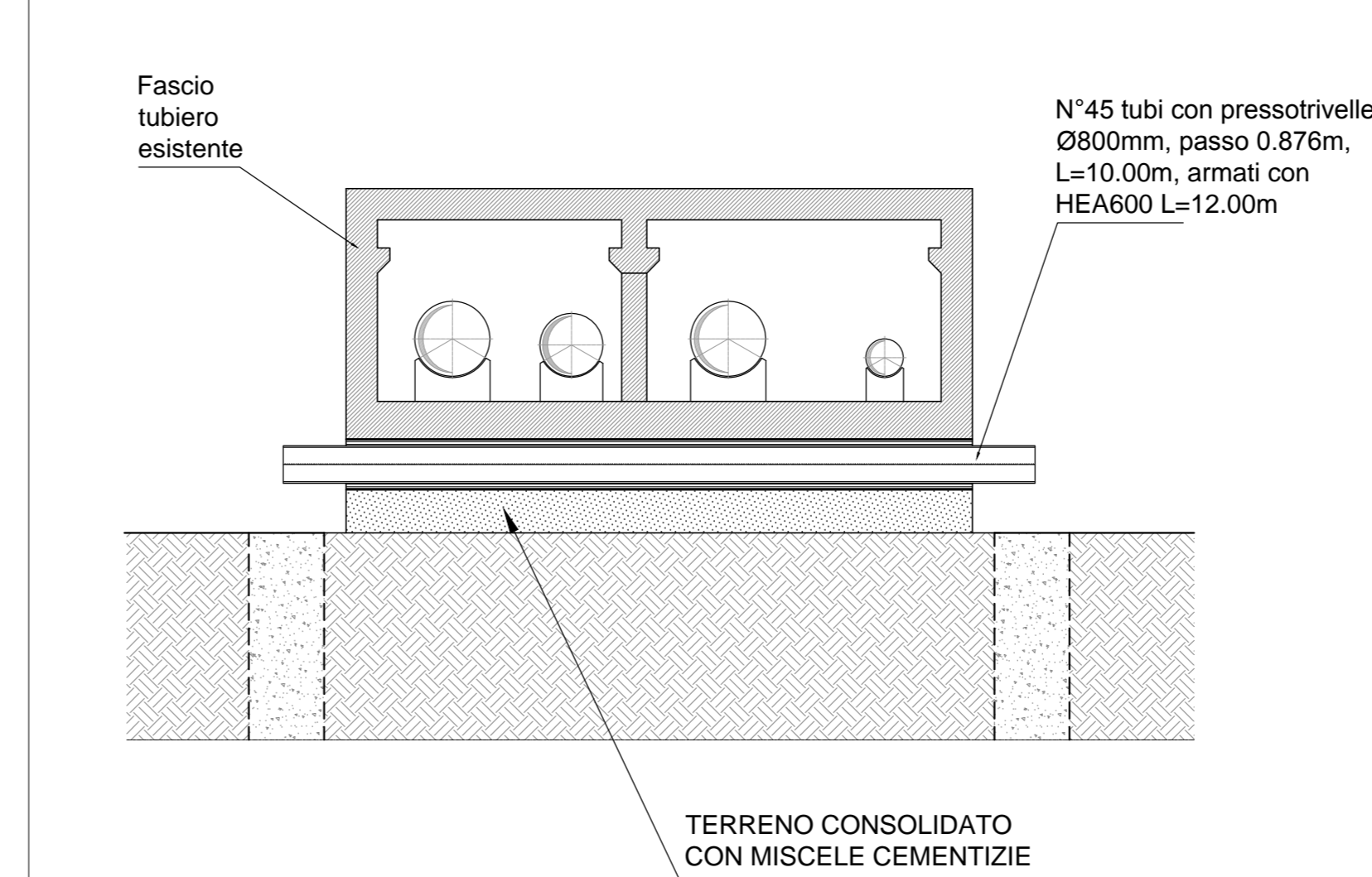


SEZIONE A-A
Scala 1:100



SEZIONE B-B
Scala 1:100

SEZIONE C-C
Scala 1:100



TRACCIAMENTO PALI

PUNTO P1		PUNTO P2		PUNTO P3	
X	10.497,732	X	10.497,037	X	10.489,395
Y	28.102,583	Y	28.103,303	Y	28.111,215
Ø	//	Ø	//	Ø	//
PUNTO P4		PUNTO P5		PUNTO P6	
X	10.490,090	X	10.525,440	X	10.524,745
Y	28.110,496	Y	28.129,343	Y	28.130,062
Ø	//	Ø	//	Ø	//
PUNTO P7		PUNTO P8			
X	10.517,104	X	10.517,799		
Y	28.137,974	Y	28.137,255		
Ø	//	Ø	//		

DESCRIZIONE

SPINGITUBO CON PRESSOTRIVELLA

La metodologia per gli attraversamenti orizzontali mediante pressotrivella consiste nella spinta di tubazioni in acciaio e contemporaneamente aspirazione dal fronte del terreno mediante coclea elicoidale posta all'interno della tubazione stessa.

La trivella è posizionata in una camera di spinta, predisposta a monte dell'attraversamento con caratteristiche compatibili con la lunghezza prevista per la barra della tubazione.

La camera della camera di spinta è sostenuta ad una profondità di circa 40 cm rispetto alla prevista quota della generatrice inferiore delle tubazioni per consentire la saldatura su tutta la circonferenza delle stesse.

La pressotrivella è montata su un binario di scorrimento fissato a un circuito laico in carpenteria metallica appoggiato all'angolo della camera di spinta. Attraverso il telaio viene scaricata positivamente al muro la spinta esercitata dai cilindri idraulici di cui è dotata la pressotrivella.

La pressotrivella è dotata di un motore che aziona una pompa idraulica che genera nel circuito idraulico la pressione necessaria all'affondamento dei cilindri di spinta e di un motore idraulico completo di riduttore di coppia necessario al movimento della coclea che ha funzione di aspirazione del terreno inglobato nella tubazione durante la spinta.

La coclea è dotata di una testina di scavo, con caratteristiche idonee al tipo di terreno presente.

La coclea e la relativa testina sono tenute internamente alla tubazione.

In particolare la coclea e la relativa testina sono tenute arretrate rispetto all'estremità anteriore della tubazione di circa 1,20-1,50 m al fine di creare un tampone di terreno atto a mantenere la stabilità del fronte di scavo.

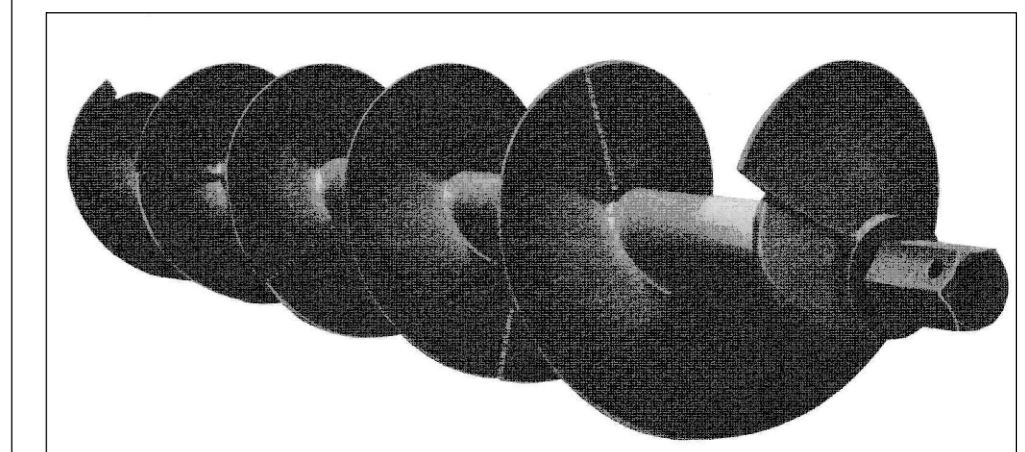
Le tubazioni in acciaio di spessore adeguato a sopportare le sollecitazioni in fase di infissione e carichi superiori, sono fornite in barre di lunghezza fissa, pari o multipla di quella dei segmenti di elicoidale, saldate al momento della posa con saldature elettrolitiche.

Ogni tubo è guidato da quello già infisso attraverso un elemento di giunzione maschio-femmina.

A infissione completata si provvederà a rimuovere la coclea interna alla tubazione evacuando in tal modo anche il terreno residuo interno alla stessa.

Fasi di lavoro

1. Installazione pressotrivella
 2. Allineamento telaio di supporto.
 3. Posizionamento del cassone di raccolta terreno scavato.
 4. Preparazione primo segmento di elicoidale con tasto di scavo all'interno del primo segmento di tubo.
 5. Posizionamento del primo segmento di tubo.
 6. Avvicinamento della pressotrivella.
 7. Collegamento dell'elicoidale all'albero della pressotrivella.
 8. Inizio della spinta e dello scavo.
 9. Una volta esaurita la corsa utile dei cilindri idraulici, vengono arretrate le operazioni di scavo e spinta e ritirati i cilindri. Quindi si riprende lo scavo e la spinta fino alla completa infissione di ogni segmento di condotta. Viene lasciato sporgere un tronco sufficientemente lungo da consentire la saldatura del segmento successivo.
 10. Disconnessione dell'elicoidale.
 11. Annerimento della pressotrivella.
 12. Rimozione, svuotamento e riposizionamento del cassone di raccolta terreno.
 13. Posizionamento di un nuovo segmento di condotta con inserimento di un segmento di elicoidale.
 14. Collegamento anteriore del segmento di elicoidale all'elicoidale inserito nella condotta già posata.
 15. Accostamento dei lembi del segmento di condotta e quota già posata.
 16. Elettrosaldatura della condotta.
 17. Ripetizione delle operazioni dal punto 6 fino a completamento dell'opera.
- Estrazione dell'elicoidale e rimozione delle attrezzature dalla camera di spinta.



NOTA

PER I MATERIALI SI FACCIÀ RIFERIMENTO ALL'ELABORATO:
IF1M.0.0.E.ZZ.TT.GA.00.0.0.01

NOTA BENE

LA REALE POSIZIONE DELLE STRUTTURE DELL'ESISTENTE DOVRA' ESSERE
CONFERMATA IN FASE ESECUTIVA A SEGUITO DI ACCURATO RILIEVO

COMMITTENTE:



DIREZIONE LAVORI:



APPALTATORE:



PROGETTAZIONE:



PROGETTO ESECUTIVO

LINEA FERROVIARIA NAPOLI - BARI, TRATTA NAPOLI-CANCELLO,
IN VARIANTE TRA LE PK 0+000 E PK 15+585, INCLUSE LE OPERE ACCESSORIE,
NELL'AMBITO DEGLI INTERVENTI DI CUI AL D. L. 133/2014, CONVERTITO IN LEGGE 164 / 2014

DISEGNO

GA - GALLERIE
GA01 - GALLERIA CASALNUOVO DA KM 0+550.000 A KM 2+860.210
G.A. IN PROSSIMITA' FASCIO TUBIERO ARIN E LINEA AV DA KM 1+448.35 A KM 1+489.69
OPERE DI SOSTEGNO PER SCAVO FASCIO TUBIERO
PALI CON PRESSOTRIVELLA

APPALTATORE		PROGETTAZIONE							
DIRETTORE TECNICO Ing. A. PANISI		DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE Ing. A. CHECCHI							
COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:		
IF1M	00	E	ZI	PZ	GA01E0	001	B		
Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorezzato	Data
A	EMMISSIONE	NAVDONE	14/06/18	FRANZINO	15/06/18	BELLICCHIO	15/06/18	CASSAR	
B	EMMISSIONE PER REV	NAVDONE	15/06/18	FRANZINO	17/06/18	BELLICCHIO	17/06/18		

File: IF1M.0.0.E.ZZ.PZ.GA.01.E.0.001-B.DWG n. Elab.