

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLI TIPO: Elementi strutturali (UNI EN 10025) S355.	
DIMENSIONE SALDATURE A CORDONI D'ANGOLO: Saldature continue e a totale ripristino della sezione dove non diversamente indicato. TIRAFONDI Barre interamente filettate con filettatura metrica SO a passo grosso, di caratteristiche meccaniche equivalenti alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898 parte I dadi con caratteristiche meccaniche equivalenti alla classe 8 secondo UNI EN 20898 parte II conformi per e caratteristiche dimensionali alla UNI 14399-4 rosette C50 EN 10083 (HRC32÷40) Eventuale Resina inghisaggio tirafondi: tipo HILTI HIT RE 500	BULLONERIA: COMPOSIZIONE: 1 DADO + 2 RONDELLE + 1 VITE Viti classe 8.8 UNI EN ISO 898-1, UNI EN 14399-4 Dadi classe 8 UNI EN 20898-2, UNI EN 14399-4 Rosette Acciaio C 50 UNI EN 10083-2, temperato e rinvenuto HRC 32÷40, UNI EN 14399-6 Piastrine Acciaio C 50 UNI EN 10083-2, temperato e rinvenuto HRC 32÷40, UNI EN 14399-6 TRATTAMENTO PROTETTIVO SUPERFICIALE: ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN ISO 1461-99 Istruzione 44V cicli di verniciatura per la protezione dalla corrosione di opere metalliche nuove.
inee guida relative alla costruzione e al collaudo delle carpente	rie metalliche per pensiline, capannoni e fabbricati (XXXX 00 0
F - NORMA DI RIFERIMENTO: Linee guida relative alla costruzione e al collaudo delle carpente IF PF IG.00.00 001 B) PRESCRIZIONI COPRIFERRO NETTO - STRUTTURE IN C.A. IN ELEVAZIONE s ≥ 40 mm - STRUTTURE A CONTATTO CON IL TERRENO s ≥ 40 mm	

