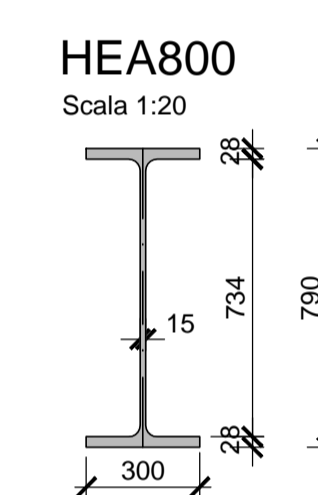
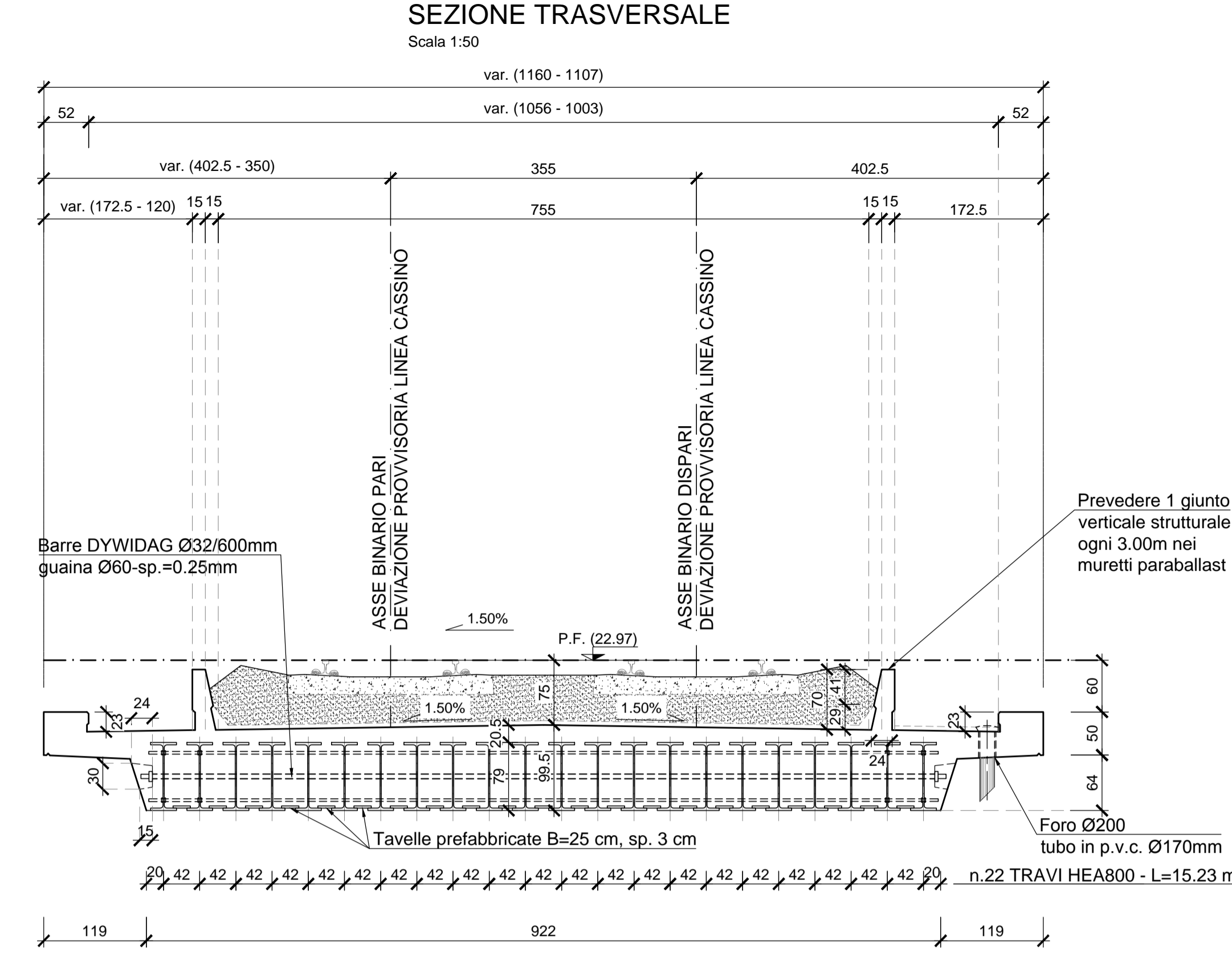


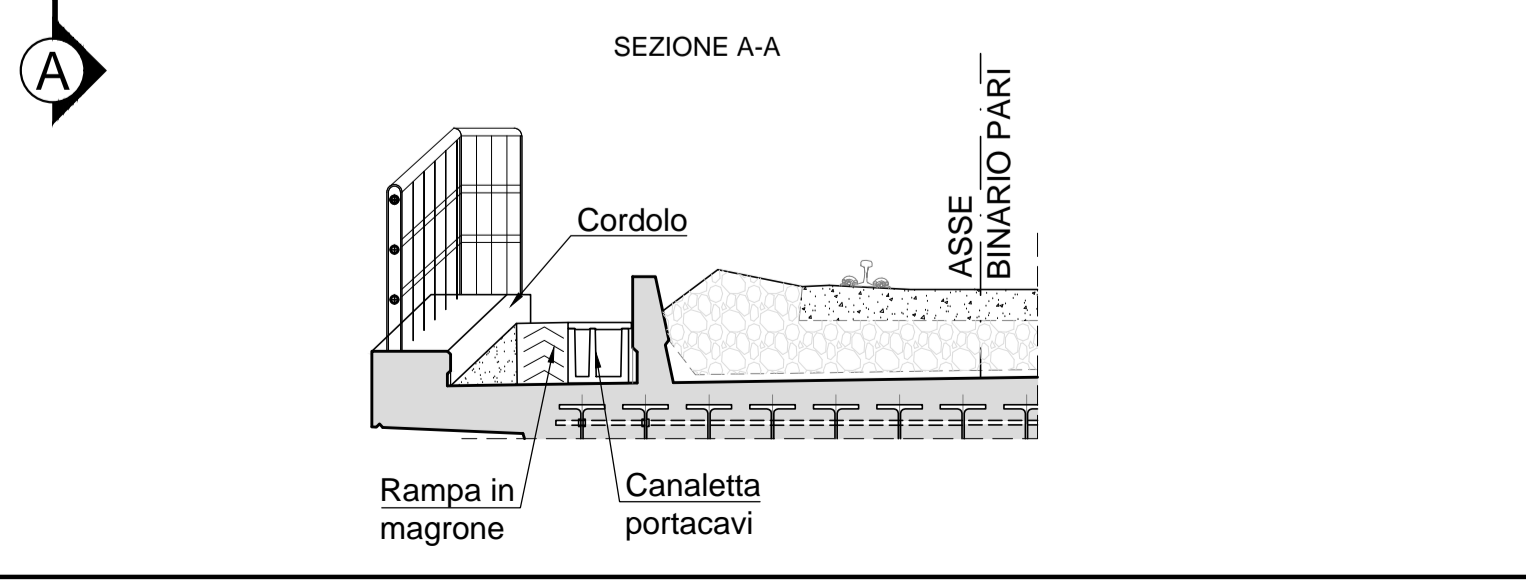
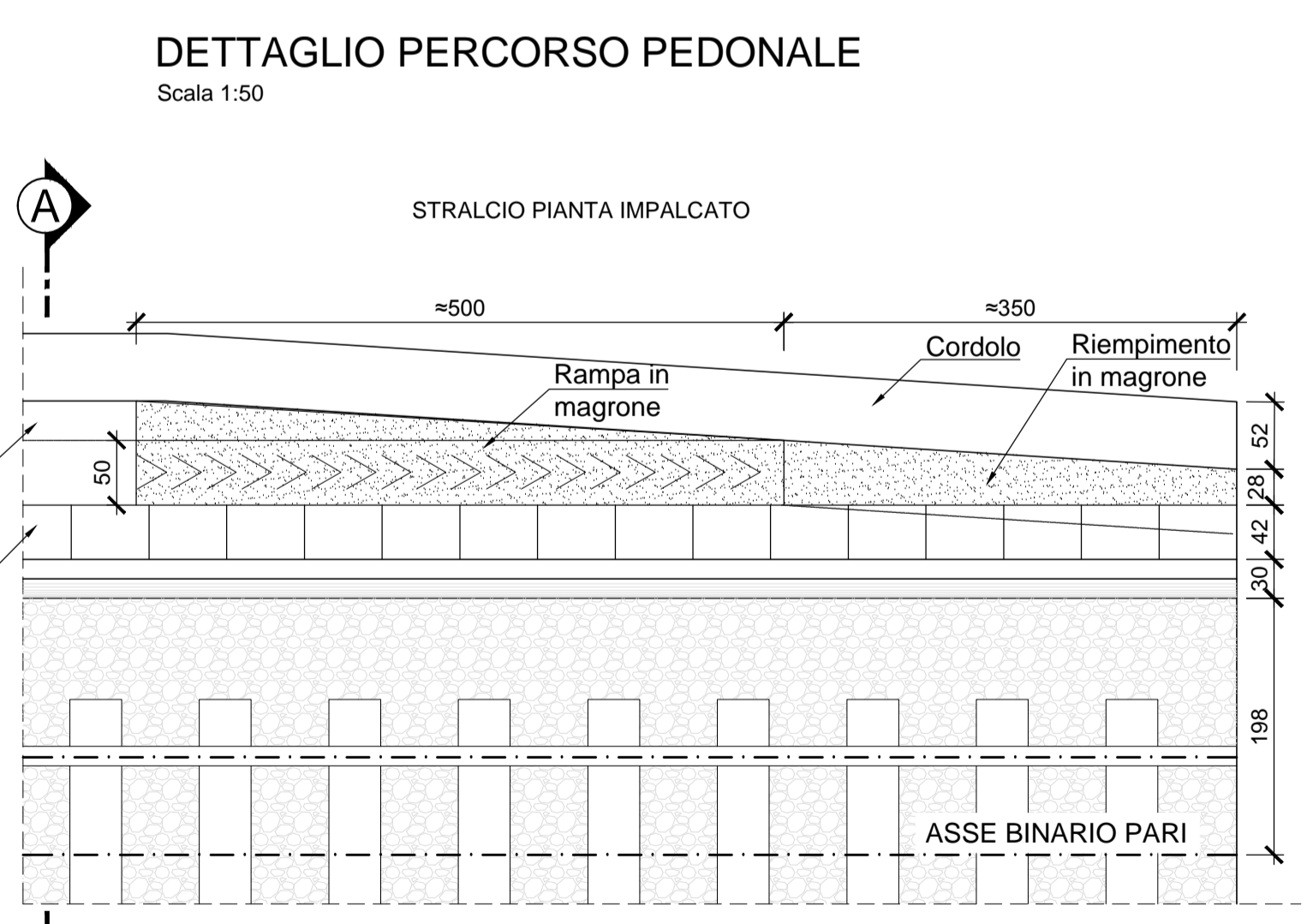
- ### MATERIALI
- CLS MAGRO**
    - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C12/15
    - TIPO CEMENTO CEM I+ V
    - CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC0
  - CLS PALI**
    - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C25/30
    - TIPO CEMENTO CEM III + V
    - RAPPORTO A/C ≤ 0.60
    - CLASSE MINIMA DI CONSISTENZA S4
    - CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC2
    - COPRIFERRO MINIMO 60mm
    - DIAMETRO MASSIMO INERTI 32mm
  - CLS PLINTI**
    - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C25/30
    - TIPO CEMENTO CEM III + V
    - RAPPORTO A/C ≤ 0.60
    - CLASSE MINIMA DI CONSISTENZA S4
    - CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC2
    - COPRIFERRO MINIMO 40mm
    - DIAMETRO MASSIMO INERTI 25mm
  - CLS ELEVAZIONI SPALLE**
    - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C32/40
    - TIPO CEMENTO CEM III + V
    - RAPPORTO A/C ≤ 0.50
    - CLASSE MINIMA DI CONSISTENZA S4
    - CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC4
    - COPRIFERRO MINIMO 50mm
    - DIAMETRO MASSIMO INERTI 25mm
  - CLS IMPALCATO**
    - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C32/40
    - TIPO CEMENTO CEM I + V
    - RAPPORTO A/C ≤ 0.50
    - CLASSE MINIMA DI CONSISTENZA S4
    - CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC4
    - COPRIFERRO MINIMO 50mm
    - DIAMETRO MASSIMO INERTI 20mm
  - MALTA PER MICROPALI**
    - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C25/30
    - CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC2
  - ACCIAIO ORDINARIO PER CLS ARMATO**
    - IN BARRE E RETI ELETTRISALDATE
    - B450C saldabile, con le seguenti caratteristiche:
      - Tensione di snervamento caratt.  $f_{yk} \geq 450\text{MPa}$
      - Tensione caratteristica a rottura  $f_{tk} \geq 540\text{MPa}$
      - Tensione caratteristica a rottura  $1.15 < f_{tk}/f_{yk} < 1.35$
  - ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA**
    - S355J0 per travi impalcato e ritegni;
    - S275JR per micropali;
    - S235J0 per tiranti impalcato;
  - ACCIAIO IN BARRE TIPO DYWIDAG**
    - Conforme alle linee guida ETAG 013 Y1050
    - Tensione caratteristica di rottura  $f_{pk} \geq 1050\text{MPa}$
    - Tensione caratt. di snervamento  $f_{pyk} \geq 950\text{MPa}$
    - Tensione iniziale di tesatura  $\sigma_{pi} = 787.5\text{MPa}$
    - Guaine per barre dywidag in acciaio corrugato
    - Malta per iniezione in accordo con ETAG 013



Le travi da inglobare nel calcestruzzo, prima della messa in opera, dovranno essere sabbiate a metallo quasi bianco (grado SA 2.5).  
La parte inferiore delle travi (tutta la piattabanda inferiore e circa 100 mm di anima a partire dal giunto a T inferiore anima-piattabanda) dovrà essere verniciata con uno dei cicli omologati da FERROVIE.

### INCIDENZE ARMATURE

IMPALCATO	60 kg/mc
-----------	----------



COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE LAVORI: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

APPALTATORE: MANDATARIA: **salini impregilo** MANDANTE: **ASTALDI**

PROGETTAZIONE: MANDATARIA: **SYSTRA** MANDANTI: **SOTECNI** **ROCKSOUL** S.p.A. CONSULENZA E ASSISTENZA TECNICA nel campo della GEOTECCNICA

PROGETTO ESECUTIVO

**LINEA FERROVIARIA NAPOLI - BARI, TRATTA NAPOLI-CANCELLO, IN VARIANTE TRA LE PK 0+000 E PK 15+585, INCLUSE LE OPERE ACCESSORIE, NELL'AMBITO DEGLI INTERVENTI DI CUI AL D.L. 133/2014, CONVERTITO IN LEGGE 164 / 2014**

DISEGNO

IN-INTERFERENZE ED OPERE IDRAULICHE  
IN09 - PROLUNGAMENTO TOMBINO AL KM 948.63 (PONTICELLO ESISTENTE)  
CARPENTERIA IMPALCATO

APPALTATORE	PROGETTAZIONE
DIRETTORE TECNICO Ing. M. PANISI	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE Ing. A. CHECCHI

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
IF1M	00	E	ZZ	BB	IN0900	001	B 1:50

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	EMISSIONE	TRAPANESE	14/06/18	MARTUSCELLI	15/06/18	PIAZZA	15/06/18	MARTUSCELLI
B	EMISSIONE PER R&V	TRAPANESE	10/09/18	MARTUSCELLI	11/09/18	PIAZZA	11/09/18	
								12/09/18

File: IF1M.0.0.E.ZZ.BB.IN.09.0.0.001-B.DWG n. Elab.: