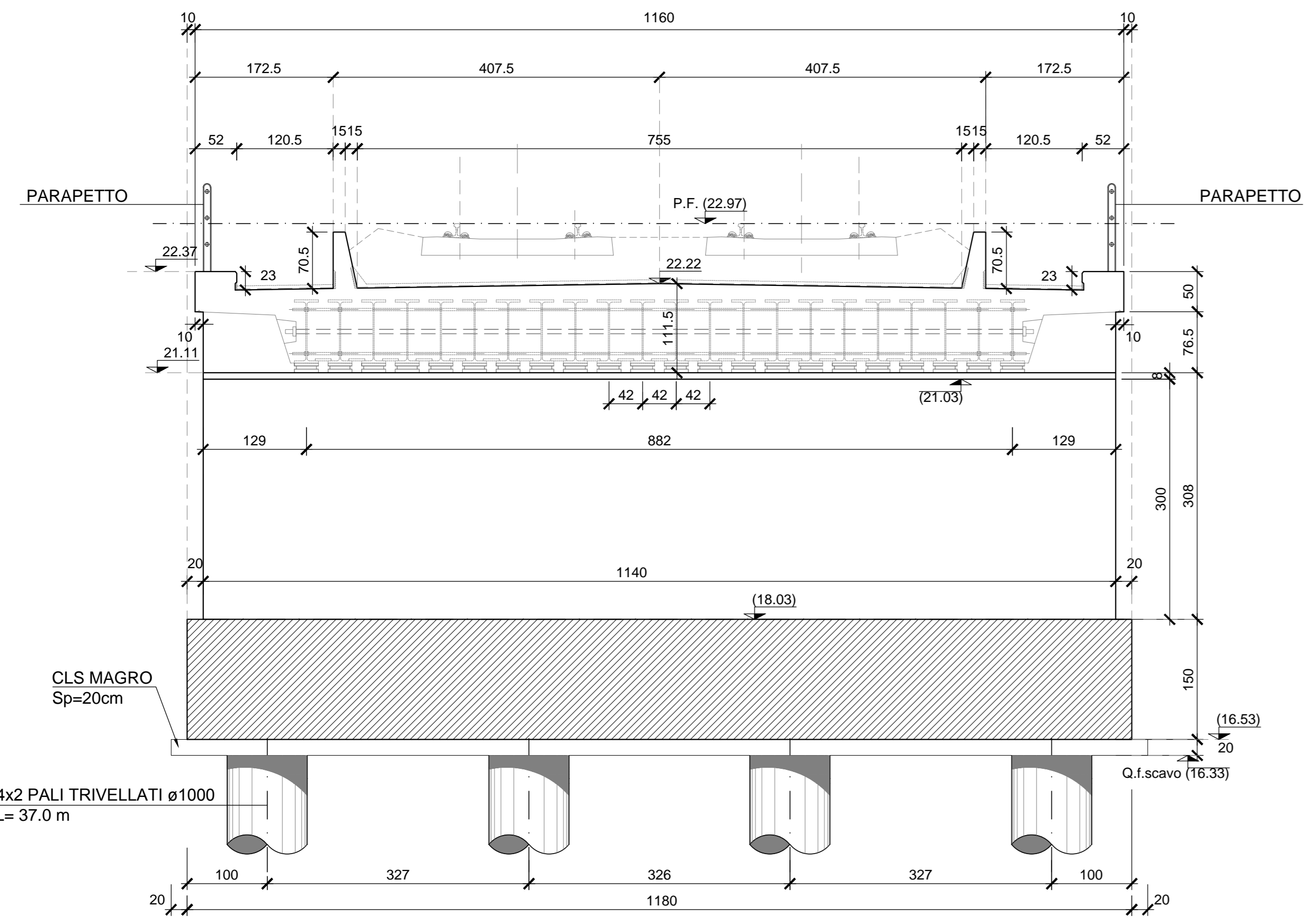
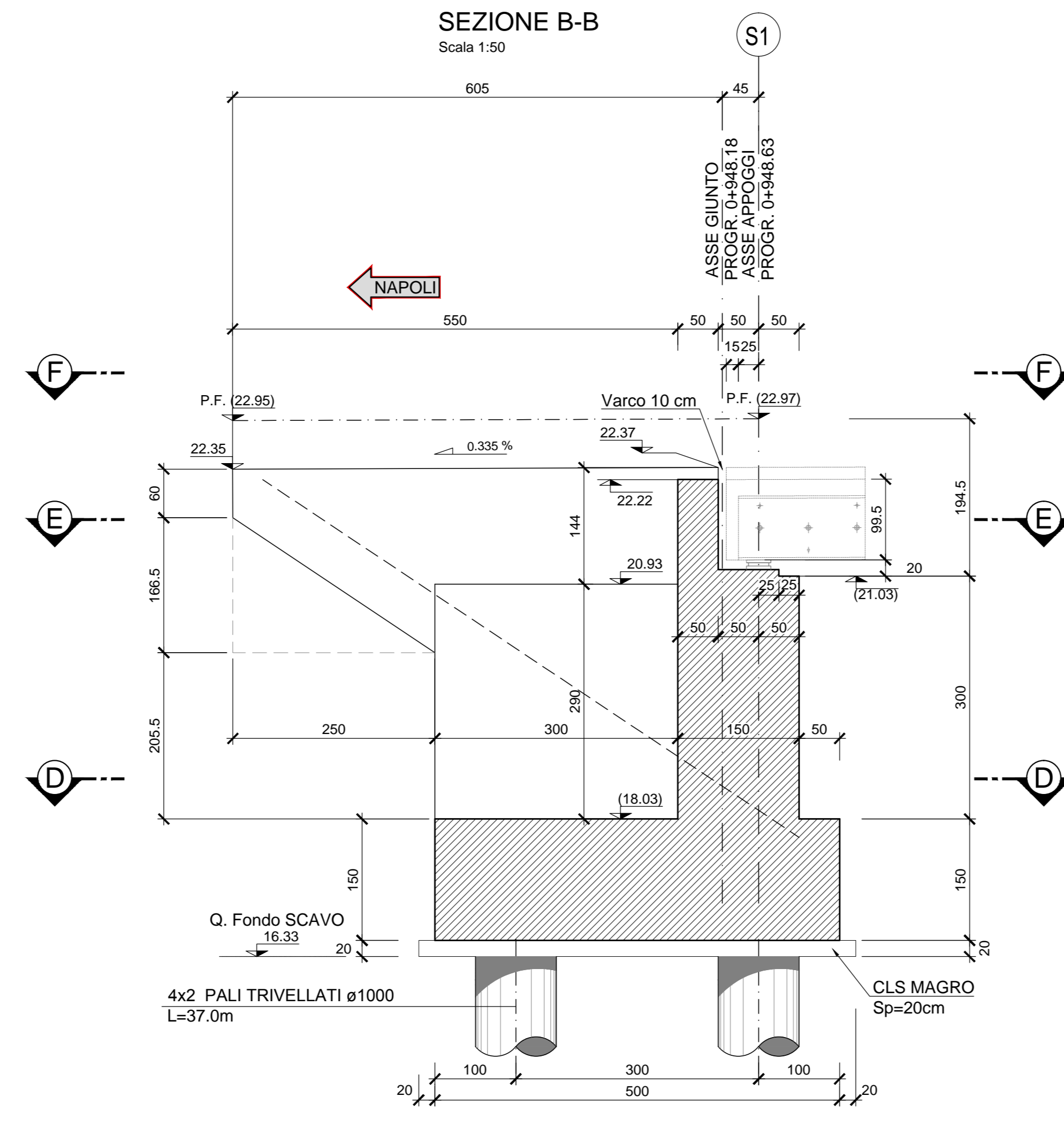


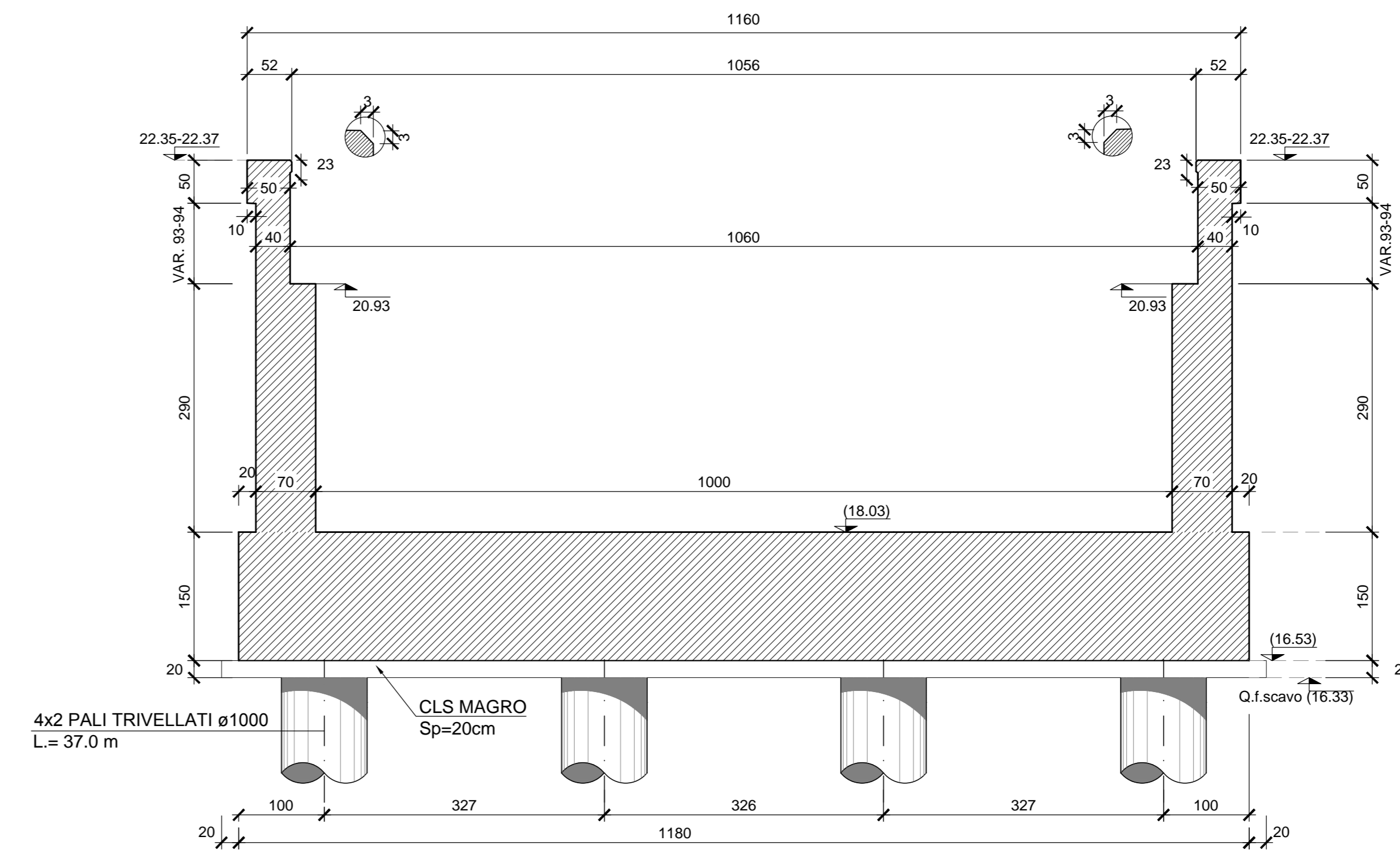
SEZIONE A - A  
Scala 1:50



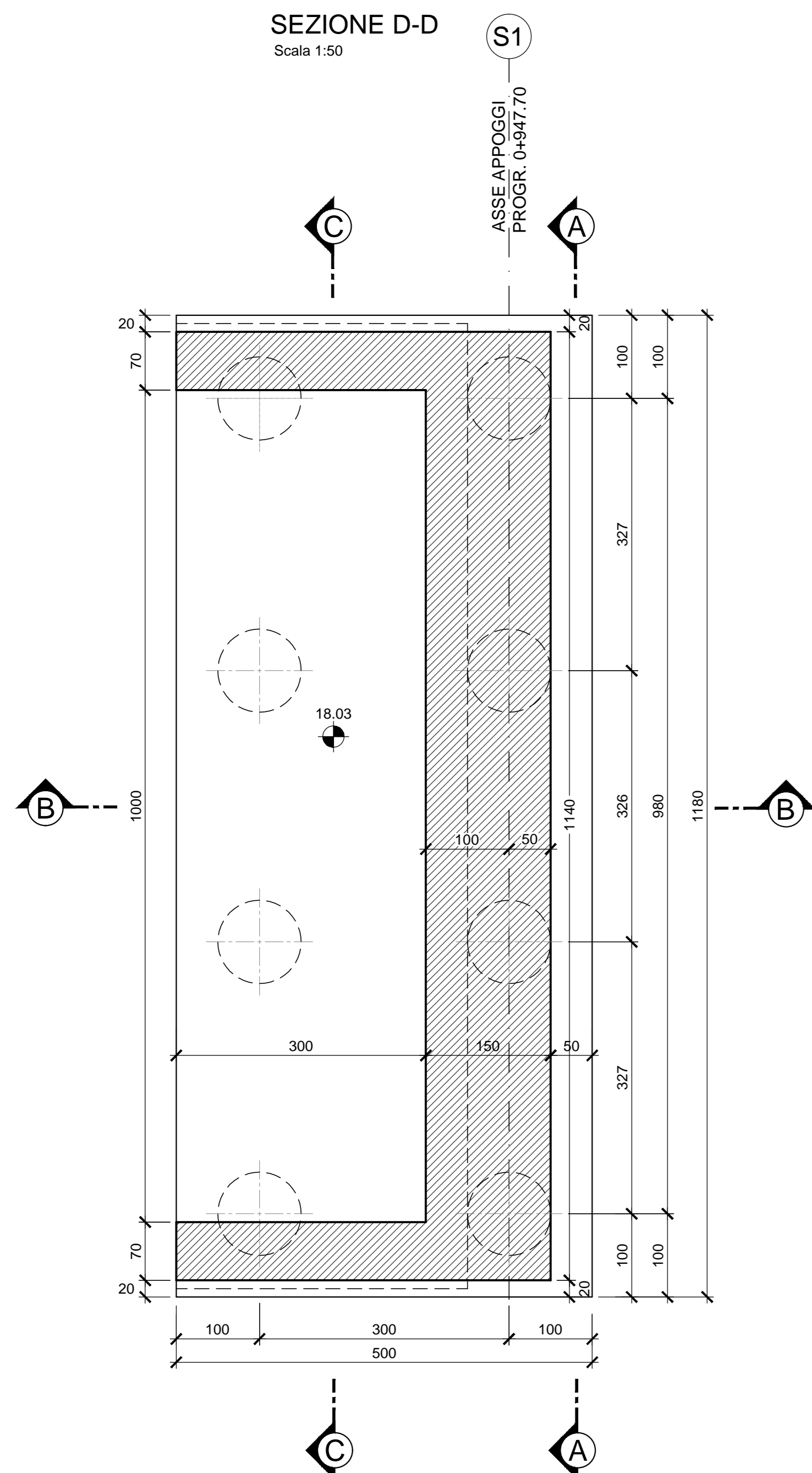
SEZIONE B-B  
Scala 1:50



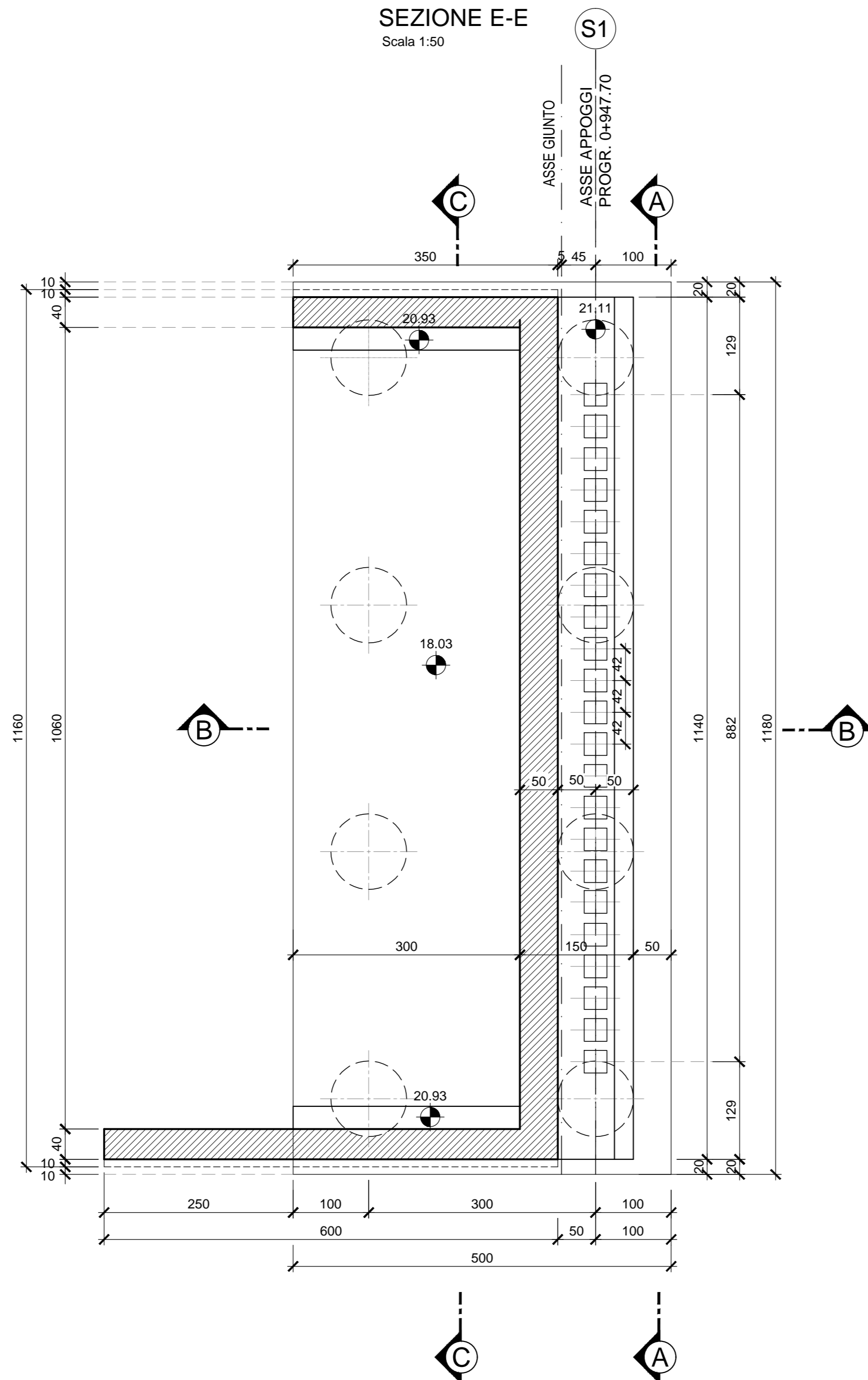
SEZIONE C - C  
Scala 1:50



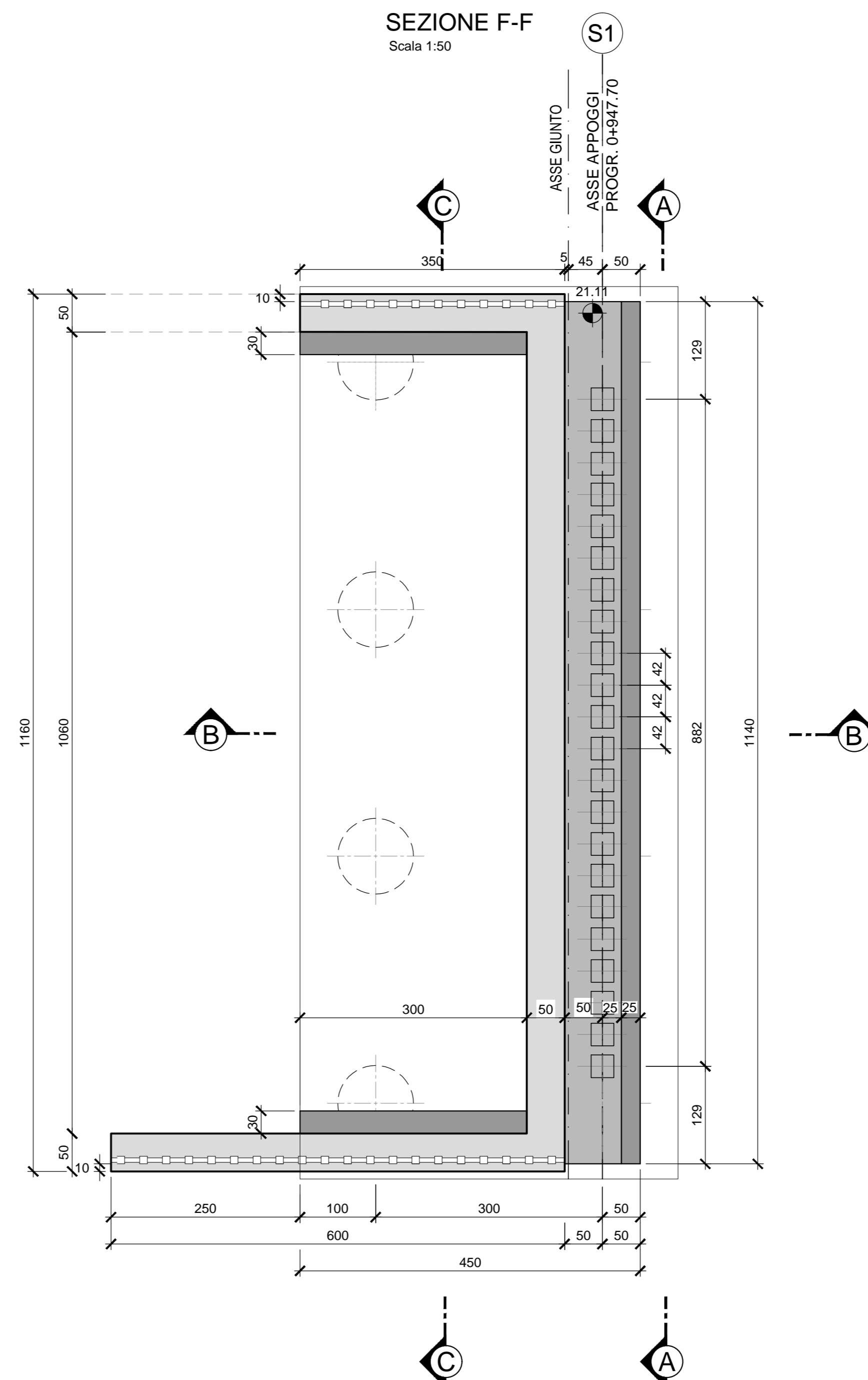
SEZIONE D-D  
Scala 1:50



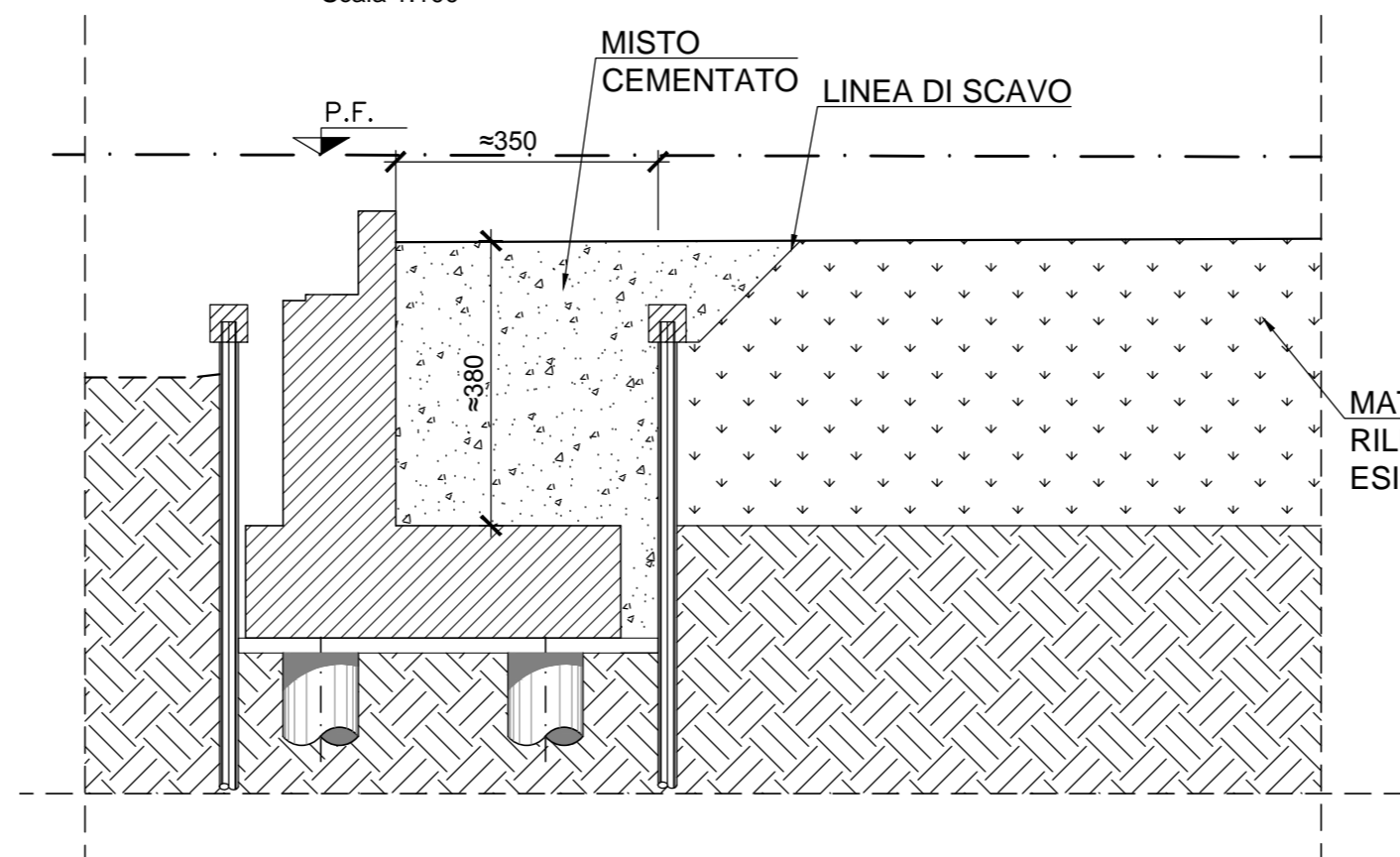
SEZIONE E-E  
Scala 1:50



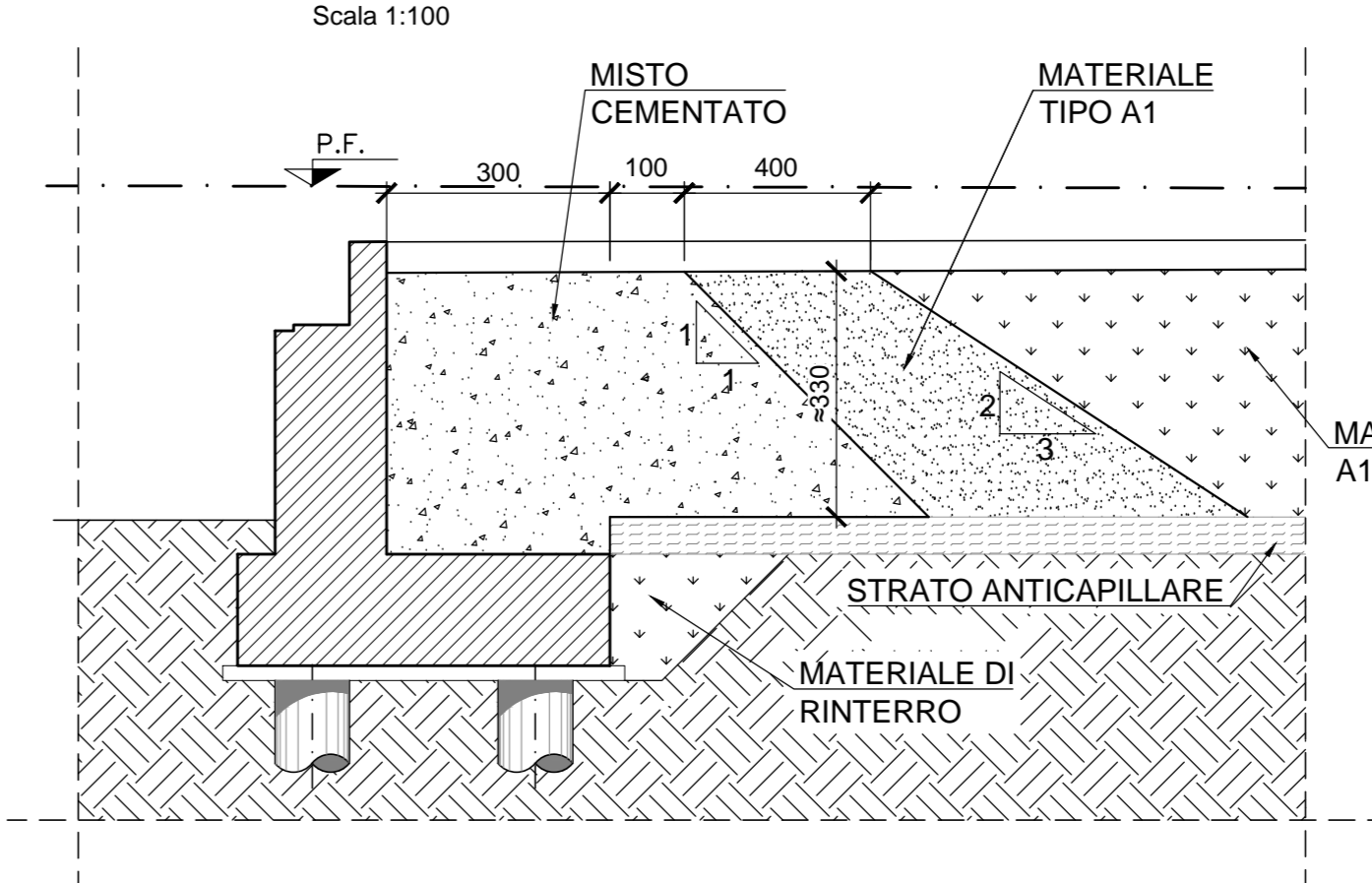
SEZIONE F-F  
Scala 1:50



SEZIONE NELLA ZONA DELLA PARATIA  
Scala 1:100



ZONA DI TRANSIZIONE SEZIONE ESTERNA ALLA PARATIA  
Scala 1:100



MATERIALI

**CLS MAGRO**  
-CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C12/15  
-TIPO CEMENTO CEM III + V  
-CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC0

**CLS PALI**  
-CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C25/30  
-TIPO CEMENTO CEM III + V  
-RAPPORTO A/C ≤ 0.60  
-CLASSE MINIMA DI CONSISTENZA S4  
-CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC2  
-COPRIFERRO MINIMO 60mm  
-DIAMETRO MASSIMO INERTI 32mm

**CLS PLINTI**  
-CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C25/30  
-TIPO CEMENTO CEM III + V  
-RAPPORTO A/C ≤ 0.60  
-CLASSE MINIMA DI CONSISTENZA S4  
-CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC2  
-COPRIFERRO MINIMO 40mm  
-DIAMETRO MASSIMO INERTI 25mm

**CLS ELEVAZIONI SPALLE**  
-CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C32/40  
-TIPO CEMENTO CEM III + V  
-RAPPORTO A/C ≤ 0.50  
-CLASSE MINIMA DI CONSISTENZA S4  
-CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC4  
-COPRIFERRO MINIMO 50mm  
-DIAMETRO MASSIMO INERTI 25mm

**CLS IMPALCATO**  
-CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C32/40  
-TIPO CEMENTO CEM I + V  
-RAPPORTO A/C ≤ 0.50  
-CLASSE MINIMA DI CONSISTENZA S4  
-CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC4  
-COPRIFERRO MINIMO 50mm  
-DIAMETRO MASSIMO INERTI 20mm

**MALTA PER MICROPALI**  
-CLASSE DI RESISTENZA MINIMA C25/30  
-CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC2

**ACCIAIO ORDINARIO PER CLS ARMATO**  
IN BARE E RETI ELETTROSALDATE  
B450C saldabile, con le seguenti caratteristiche:  
-Tensione di snervamento caratt.  $f_{yk} \geq 450\text{MPa}$   
-Tensione caratteristica a rottura  $f_{tk} \geq 540\text{MPa}$   
 $1.15 \leq f_{tk}/f_{yk} < 1.35$

**ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA**  
S355J0 per travi impalcato e ritegni;  
S275JR per micropali;  
S235J0 per tranti impalcato;

**ACCIAIO IN BARE TIPO DYWIDAG**  
-Conforme alle linee guida ETAG 013 Y1050  
-Tensione caratteristica di rottura  $f_{tk} \geq 1050\text{MPa}$   
-Tensione caratt. di snervamento  $f_{yk} \geq 950\text{MPa}$   
-Tensione iniziale di tessitura  $\sigma_{pi} = 787.5\text{MPa}$   
Guaine per barre dywidag in acciaio corrugato  
Malta per iniezione in accordo con ETAG 013

INCIDENZE MEDIE ARMATURE

PALI	130 kg/mc
ZATTERA	90 kg/mc
ELEVAZIONE	90 kg/mc
IMPALCATO	60 kg/mc

COMMITTENTE:



DIREZIONE LAVORI:



APPALTATORE:



PROGETTAZIONE:



PROGETTO ESECUTIVO

**LINEA FERROVIARIA NAPOLI - BARI, TRATTA NAPOLI-CANCELLO, IN VARIANTE TRA LE PK 0+000 E PK 15+585, INCLUSE LE OPERE ACCESSORIE, NELL'AMBITO DEGLI INTERVENTI DI CUI AL D.L. 133/2014, CONVERTITO IN LEGGE 164 / 2014**

DISEGNO

IN- INTERFERENZE ED OPERE IDRAULICHE  
IN09 - PROLUNGAMENTO TOMBINO AL KM 948.63 (PONTICELLO ESISTENTE)  
CARPENTERIA SPALLA S1

APPALTATORE	PROGETTAZIONE
DIRETTORE TECNICO Ing. M. PANISI	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE Ing. A. CHECCHI

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
IF1M	00	E	ZZ	BB	IN0900	002	B

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autore	Data
A	EMMISSIONE	TRAPANESE	10/09/18	MARTUSCELLI	10/09/18	PAZZA	10/09/18	MARTUSCELLI	
B	EMMISSIONE PER REV	TRAPANESE	10/09/18	MARTUSCELLI	11/09/18	PAZZA	11/09/18		