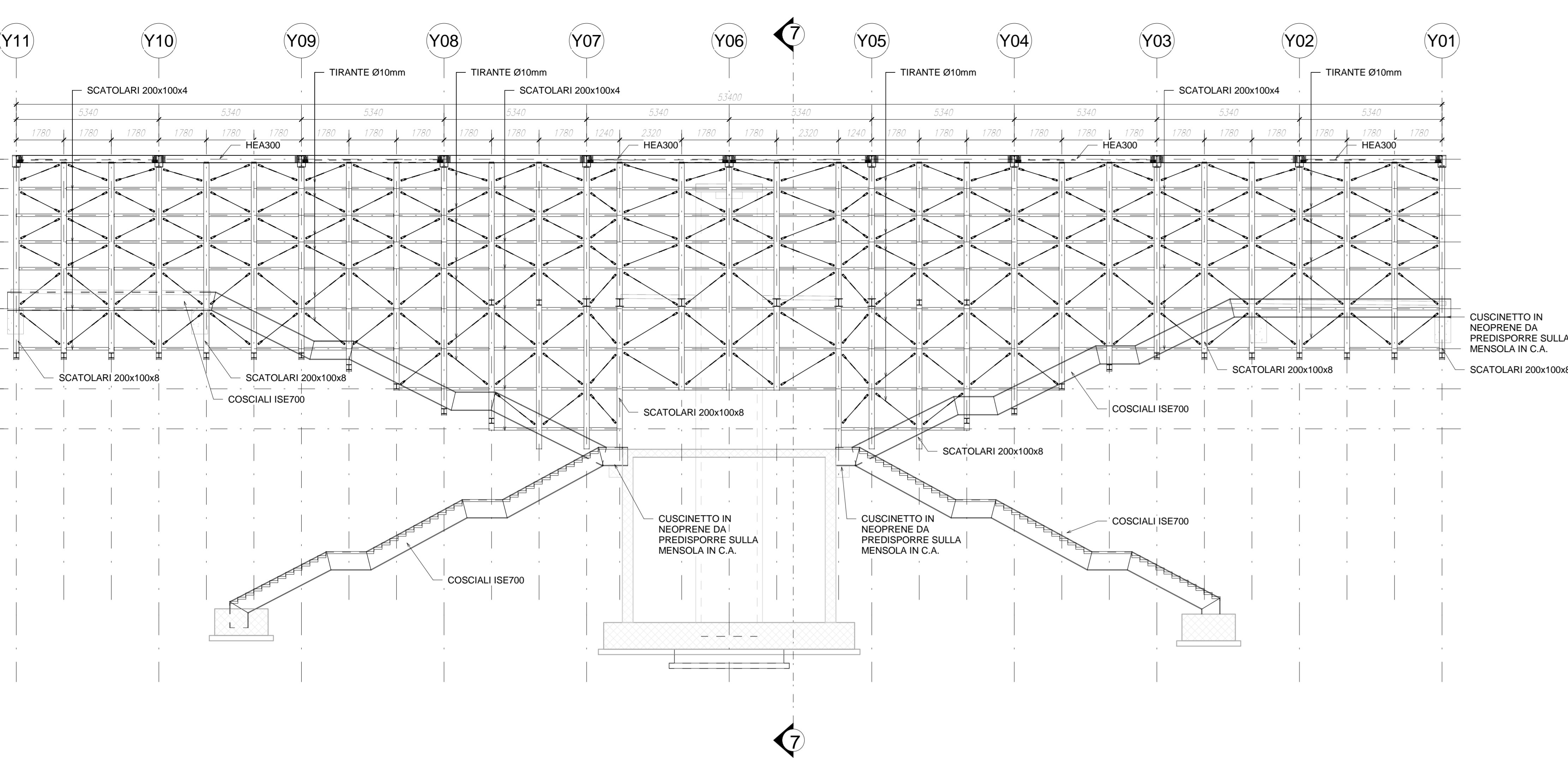
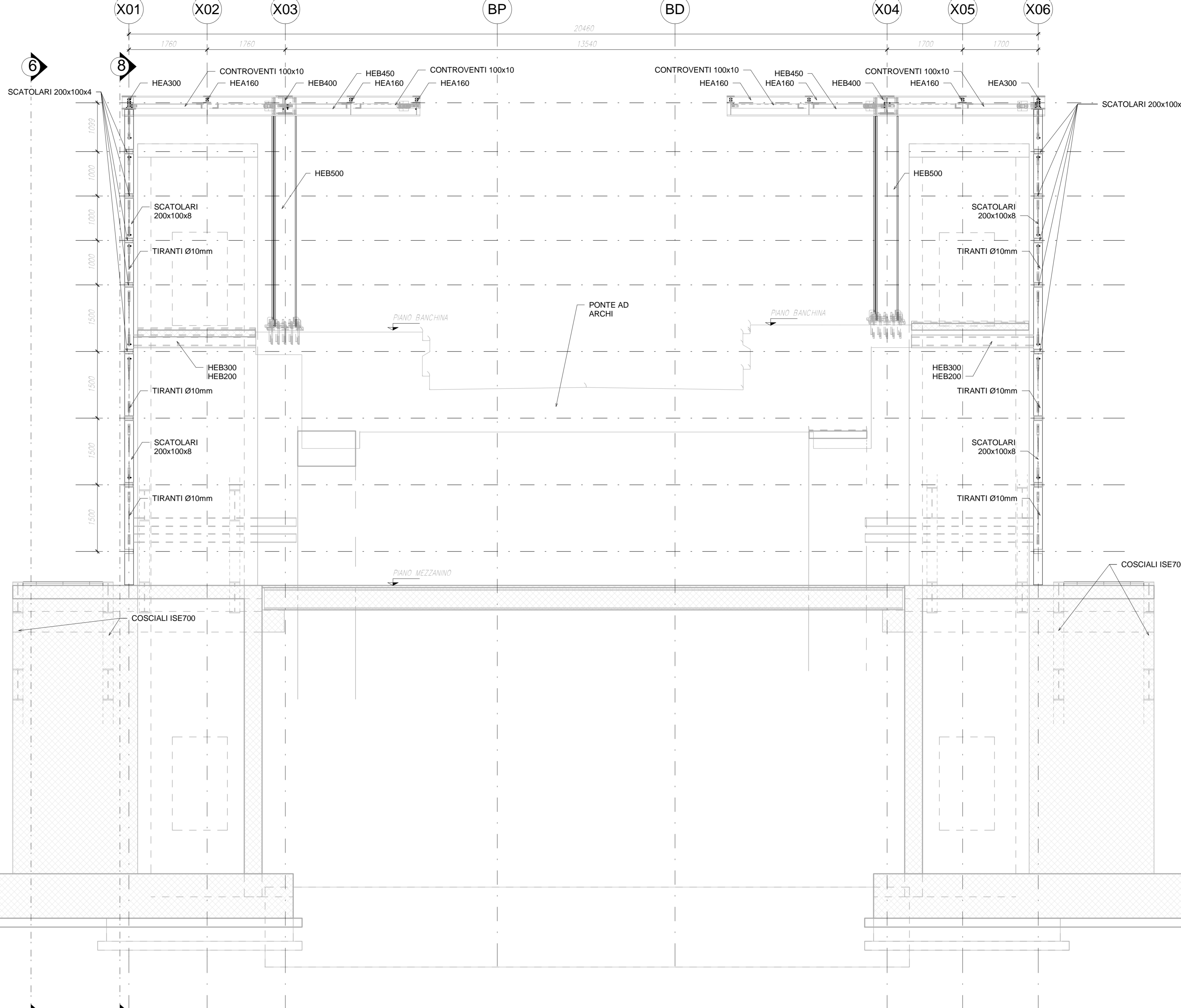


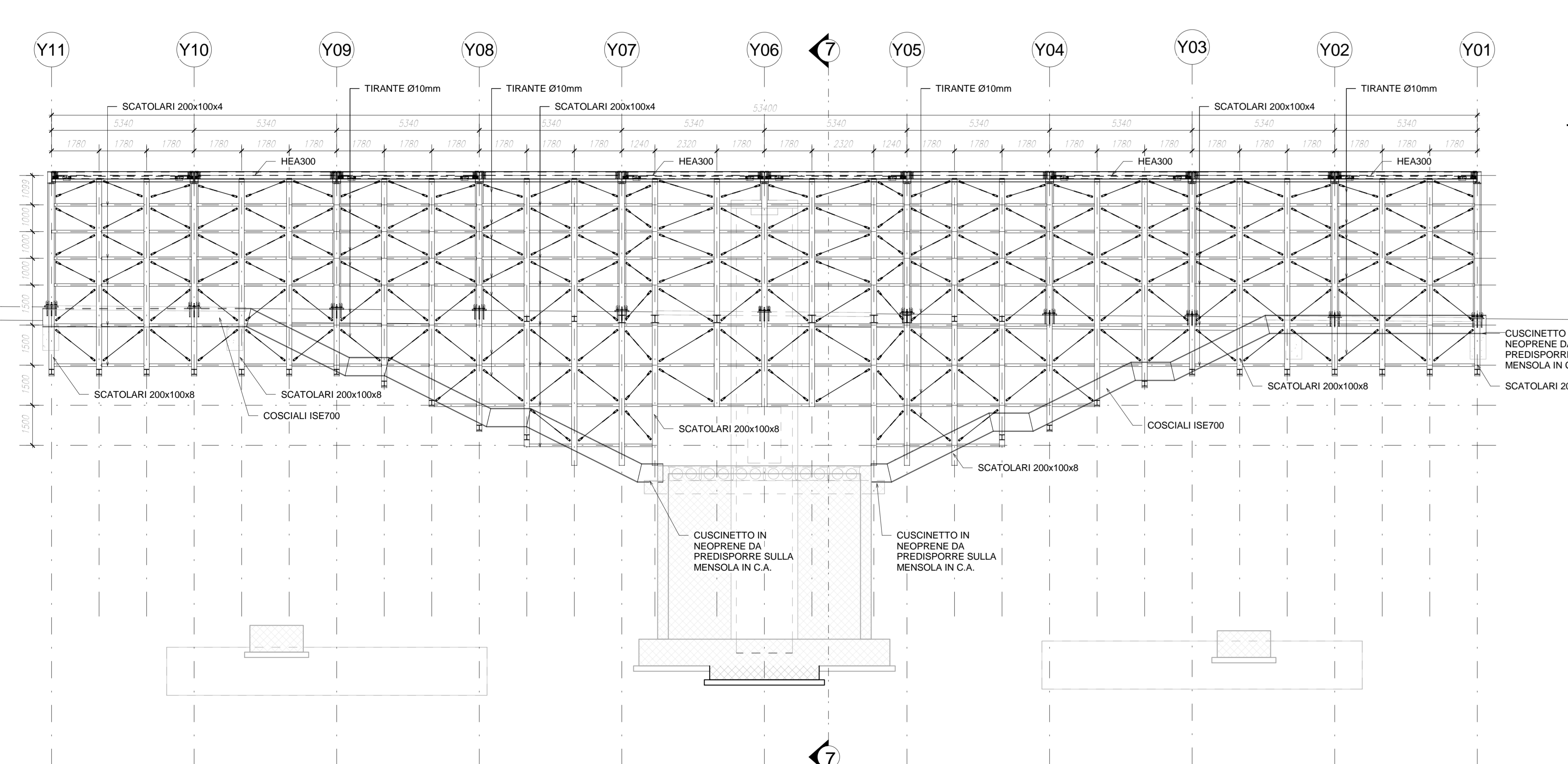
**SEZIONE 6-6**  
Scala 1:100



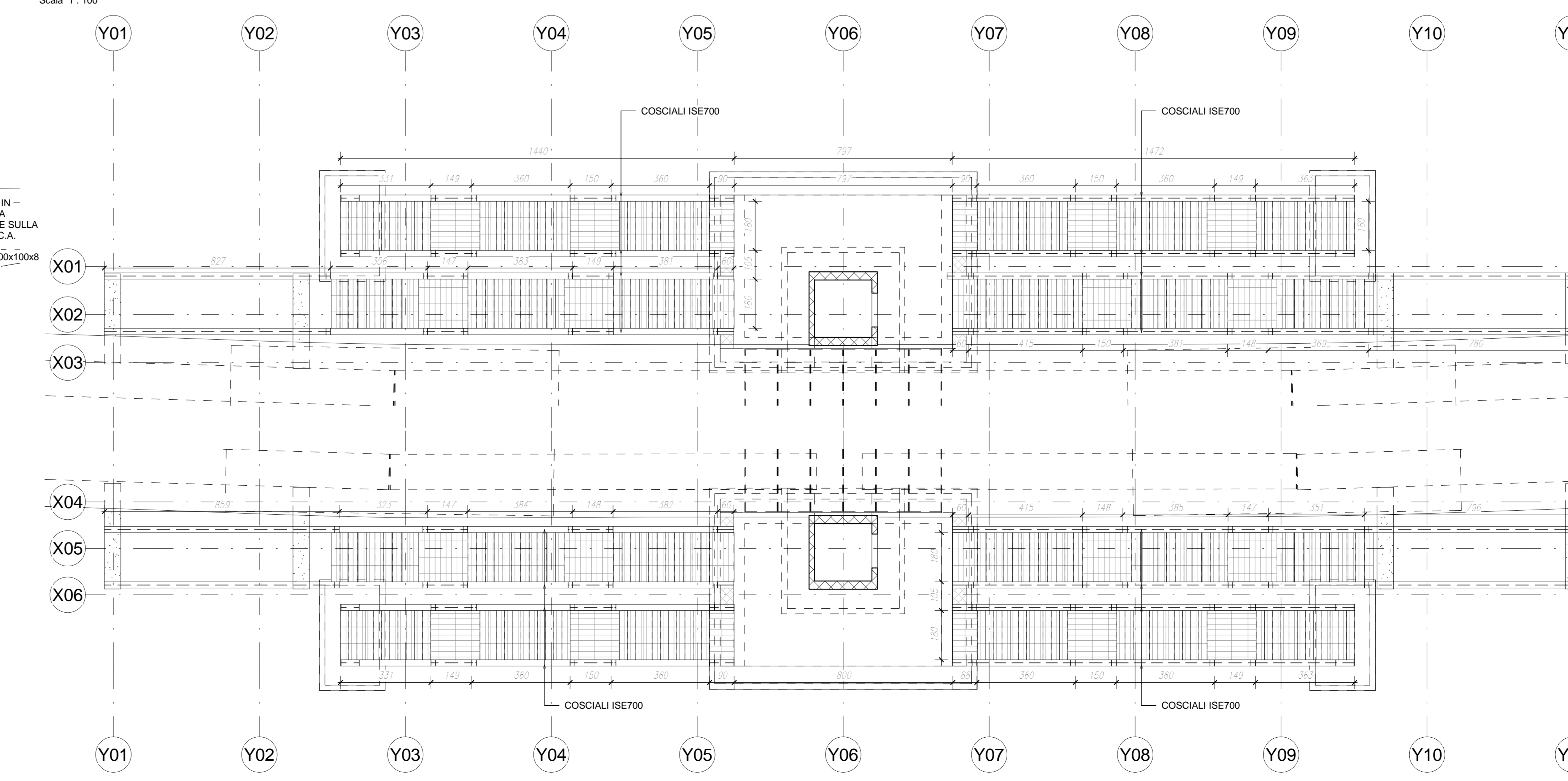
**SEZIONE 7-7**  
Scala 1:50



**SEZIONE 8-8**  
Scala 1:100



**PIANTA SCALA**  
Scala 1:100



**TABELLA MATERIALI**

CALCESTRUZZI					Cmpti di impiego
Spessore (cm)	Classe di resistenza (MPa)	Classe di esposizione (durata)	Classe di esposizione (ambiente)	Minimo contenuto in cemento (kg/m³)	
5,5	S4-S5	C32/40	XE4	340	- Strutture in c.a. in elevazione - Solette in c.a. gettate in opera in elevazione - Opere contraeree
8,0	S4-S5	C25/30	XE2	300	
---	---	C12/15	X0	---	- Fondazioni armate - Magone di pulizia, riempimento o guellamento

ACCIAIO	
ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE	R 430 E Controlato SALDABILE 1,15 < (R <sub>yk</sub> /k) < 1,35 Come da D.M. 14-1-08 dove R <sub>yk</sub> = tensione caratteristica di snervamento R <sub>k</sub> = tensione caratteristica di rottura

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA	
TIPO: Elementi strutturali (UNI EN 10025) S275J2	BULLONERIA: COMPOSIZIONE: 1 DADO + 2 RONDELLE + 1 VITE - Viti classe 8.8 UNI EN ISO 898-1, UNI EN 14359-4 - Dadi classe 8 UNI EN 20898-2, UNI EN 14359-4 - Rondelle Acciaio C 50 UNI EN 10083-2, temperato e rinvenito HRC 32-40, UNI EN 14359-4 - Piastine Acciaio C 50 UNI EN 10083-2, temperato e rinvenito HRC 32-40, UNI EN 14359-4
DIMENSIONI SALDATURE A CORRONI D'ANGOLO: Saldature continue e a tazze rigate della sezione dove non diversamente indicato.	TIRANTI: - Barre internamente filettate con filettature metriche R50 in passo grosso, di caratteristiche meccaniche equivalenti alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898 parte 1 - dadi con caratteristiche meccaniche equivalenti alla classe 8 secondo UNI EN 20898 parte II conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 14359-4 - rondelle C50 EN 10083 (HRC32-40) - Eventuale Realta ingegnaggio forforati: tipo HETI art. 25.000
F - NORMA DI RIFERIMENTO: Linee guida relative alla costruzione e al collaudo delle carpenterie metalliche per ponti, copertonni e fabbricati (XXXX 00 0) di PF 6.00.00 (01 B)	TREATAMENTO PROTETTIVO SUPERFICIALE: ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN ISO 1461-99 Rinvenimento 44V ciclo di ventilazione per la protezione della corrosione di opere metalliche marine.

PRESCRIZIONI COPRIFERRO NETTO	
STRUTTURE IN C.A. IN ELEVAZIONE	≥ 40 mm
STRUTTURE A CONTATTO CON IL TERRENO	≥ 40 mm

INCIDENZA ARMATURE:	
Preparata questo mezzogiorno:	- Spessore alleggerito: 150 kg/m <sup>2</sup>
Setti:	- Paredi da 30cm: 105 kg/m <sup>3</sup> - Paredi da 40cm: 110 kg/m <sup>3</sup>
Fondazioni:	70 kg/m <sup>3</sup>

COMMITTENTE: **RFI** - RETE FERROVIARIA ITALIANA - GRUPPO FERROVIARIO DELLO STATO ITALIANO

DIREZIONE LAVORI: **ITALFER** - GRUPPO FERROVIARIO DELLO STATO ITALIANO

APPALTATORE: **salini impregio** / **ASTALDI**

PROGETTAZIONE: **SYSTRA** / **SOTECNI** / **ROCKWELL**

**PROGETTO ESECUTIVO**

**LINEA FERROVIARIA NAPOLI - BARI, TRATTA NAPOLI-CANCELLO, IN VARIANTE TRA LE PK 0+000 E PK 15+585, INCLUSE LE OPERE ACCESSORIE, NELL'AMBITO DEGLI INTERVENTI DI CUI AL D.L. 133/2014, CONVERTITO IN LEGGE 164 / 2014**

DISEGNO

FV - STAZIONI E FERMATE  
FV02 - FERMATA CENTRO COMMERCIALE  
OPERE CIVILI  
ELABORATI STRUTTURALI  
Carpenteria metallica - Sezioni trasversali e longitudinali

APPALTATORE	PROGETTAZIONE
DIRETTORE TECNICO Ing. M. PANESI	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE Ing. A. CHECCHI

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
IF1M	00	E	ZZ	AZ	FV02B0	002	A VARIE

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	EMISSIONE	CHECCHI	14/09/18	PANESI	15/09/18	CHECCHI	15/09/18	---	---

F:\k\IF1M.0.0.E.ZZ.AZ.FV.02.B.0.002.A.dwg n. EMB.