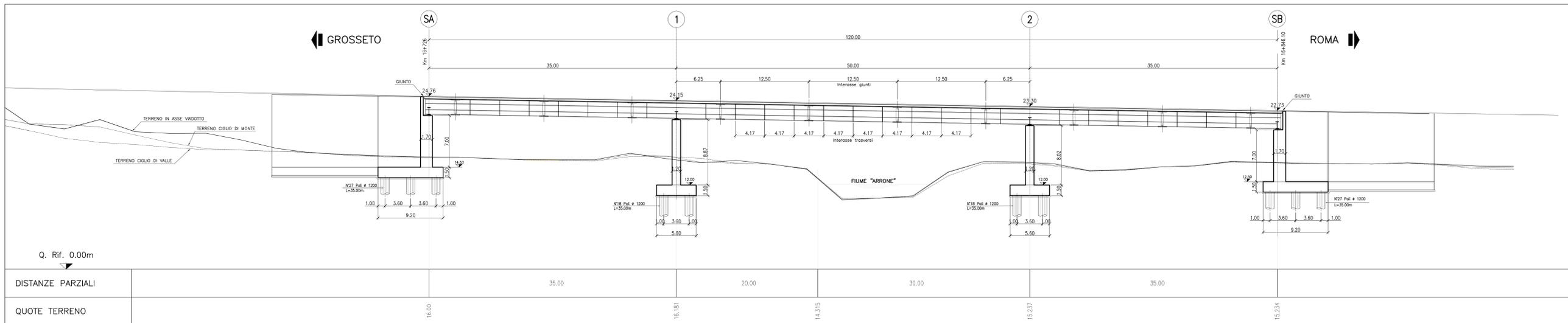
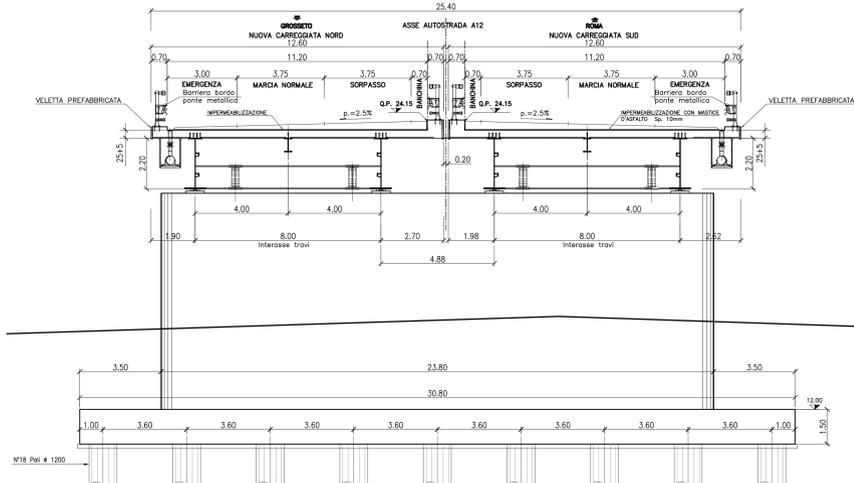


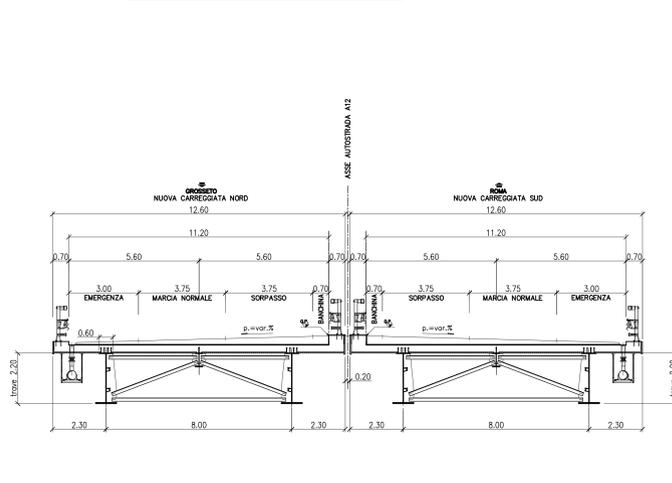
PLANIMETRIA 1:200



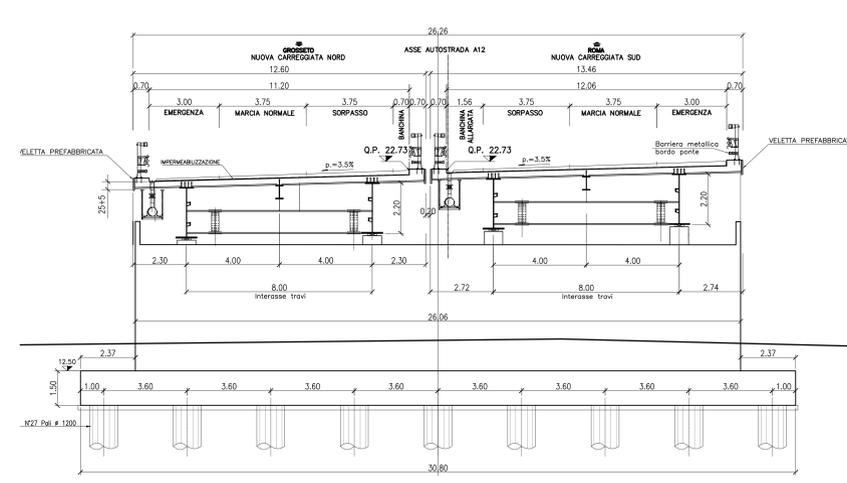
SEZIONE LONGITUDINALE 1:200



SEZIONE IMPALCATO PILA "1" 1:100



SEZIONE IMPALCATO IN MEZZERIA 1:100



SEZIONE IMPALCATO SPALLA SUD 1:100

n.b. - Per i particolari dei muri d'andata vedere tavola APE090

TABELLA MATERIALI:

PER QUANTO NON SPECIFICATO NEL SEGUITO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DOVRA' FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO.

- CALCESTRUZZO:**
MAGRO DI FONDAZIONE (non strutturale):
 - Classe di resistenza C12/15
PAL:
 - Classe di resistenza C25/30
 - Classe di esposizione XC2
FONDAZIONI SPALLE E PILE:
 - Classe di resistenza C28/35
 - Classe di esposizione XC2
ELEVAZIONI SPALLE, PILE, BAGGIOLI E RITEGNI SISMICI:
 - Classe di resistenza C32/40
 - Classe di esposizione XC4
ELEVAZIONI SPALLE, PILE, BAGGIOLI E RITEGNI SISMICI (Solo per OPERE in AMPLIAMENTO):
 - Classe di resistenza C28/35
 - Classe di esposizione XC4
SOLETTA IN C.A. E CORDOLI:
 - Calcestruzzo espansivo all'aria con nitrato <math><100\mu\text{m}</math> e 28kg (Solo per AMPLIAMENTI SOLETTA)
 - Classe di resistenza C35/45
 - Classe di esposizione XC4
BAGGIOLI E RITEGNI SISMICI (Solo per STRUTTURE ESISTENTI):
 - Calcestruzzo espansivo all'aria con nitrato <math><100\mu\text{m}</math> e 28kg
 - Classe di resistenza C32/40
 - Classe di esposizione XC4
PREDALLE:
 - Classe di resistenza C35/45
 - Classe di esposizione XC4
ACCIAIO PER ARMATURE ORDinarie:
 - Acciaio in barre renate tipo B450C
 fy >= 450 MPa
 fx >= 450 MPa

- COPRIFERRO** per pali invelati: 60.0 mm (SPALD>60mm)
COPRIFERRO per solette, trav. prefab.: 35.0 mm
COPRIFERRO per fondazioni ed elevazioni: 40.0 mm
N.B. MATERIALI CONFORMI ALLE NORME:
 UNI EN 206-1: 2006
 UNI EN 11104: 2004
 UNI EN ISO 15630: 2004

- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:**
 Secondo EN 10025
Elementi saldati: 1 $\leq 20\text{mm}$ S355J0W
 Elementi saldati 20 <math><1\leq 40\text{mm}</math> S355J2C3W
 Elementi saldati 1 $> 40\text{mm}$ S355J2C3W
 Elementi non saldati, angolari, piastre e imbuture S355J0W
BULLONI:
 Secondo UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968
 V8 classe 10.9 (UNI EN ISO 888-1:2001)
 V8 classe 10 (UNI EN 20898-2:1994)
 Dadi
 Rosette in acciaio C50 EN10083-2:2006 (HRC 32-40) (UNI EN 14399)
 I bulloni disposti verticalmente, avranno la testa della vite verso l'alto ed il dado verso il basso ed avranno una rosetta sotto la vite ed una sotto il dado.

- SALDATURE:**
 In accordo alla EN 1090
PICCOLI:
 Secondo UNI EN ISO 13918
 Piatte tipo NELSON Ø=19
 Acciaio ex ST 37-3K (S235J2G3+C450)
 fy >= 355 MPa
 fu >= 450 MPa
 Allungamento > 15%
 Stirozza > 50%

NOTA: Tutte le giunzioni soggette ad inversione di sforzo saranno ad attrito

TABELLA MATERIALI PER GETTI SPECIALI:

- LEGANTE A RAPIDO INDIRIMENTO (Tipo Fast Colabik)
- Per getti di satura tra soletta esistente e ampliamento per porzioni max fino a 50cm
- Rik 25 $\pm 8\text{MPa}$ a 8 ore con temperatura 0° $\pm 20^\circ\text{C}$
- Classe di esposizione XC4
- Altre specifiche saranno osservate sui indicatori imposte sulla scheda tecnica del produttore del legante

- MALTA REODINAMICA
- Per livellamento della soletta esistente per spessori compresi tra 1 e 6cm e delle superfici per gli appoggi
- Malta M1 reodinamica a consistenza fluida, provvista di fibre sintetiche in poliacrilamide
- Rapporto A/C ≥ 0.4

NOTA:
 LE MISURE (") SONO RIFERITE AL RILIEVO CELERIMETRICO. LA LARGHEZZA EFFETTIVA DELL'IMPALCATO ESISTENTE SARÀ VERIFICATA NELLA FASE DI PROGETTO ESECUTIVO.

SAT Società Autostrada Tirrenica p.a.
 GRUPPO AUTOSTRADALE PER L'ITALIA S.p.A.

AUTOSTRADA (A12) : ROSIGNANO – CIVITAVECCHIA
 LOTTO 6B

TRATTO: PESCIA ROMANA – TARQUINIA

PROGETTO DEFINITIVO
 INFRASTRUTTURA STRATEGICA DI PREMINENTE INTERESSE NAZIONALE LE CUI PROCEDURE DI APPROVAZIONE SONO REGOLATE DALL' ART. 161 DEL D.LGS. 163/2006

AU-CORPO AUTOSTRADALE

OPERE D'ARTE MAGGIORI
 NUOVO VIADOTTO ARRONE al km. 16+786.05
 PIANTA, SEZIONI LONGITUDINALE E TRASVERSALI

IL RESPONSABILE PROGETTAZIONE SPECIALE Ing. Massimo Geronzi Ord. Ingeg. Milano N. 15084 RESPONSABILE LAVORO STR		IL RESPONSABILE INTENDIMENTO PREVISIONI SPEDIMENTICHE Ord. Ingeg. Milano N. 20015 COORDINATORE GENERALE APS		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Maurizio Geronzi Ord. Ingeg. Milano N. 16492 RESPONSABILE DIREZIONE DEL PROGETTO IMPERATIVO	
REVISIONI N. DATA REVISIONE 1 12/12/16 02 STR221 2 12/12/16 02 STR221 3 12/12/16 02 STR221	CONFERMAZIONE A CARTE D'IDONEITÀ DATA: 12/12/16 INGEGNERIA EUROPEA ING. Guido Fulforbato D.O. Milano N.15084				
RESPONSABILE DI COMMESSA Arch. Mario Cavalli Ord. Arch. Venezia N. 1294 COORDINATORE OPERATIVO DI PROGETTO		VESTITO DEL COMMITTENTE 		VESTITO DEL CONCESSIONE 	