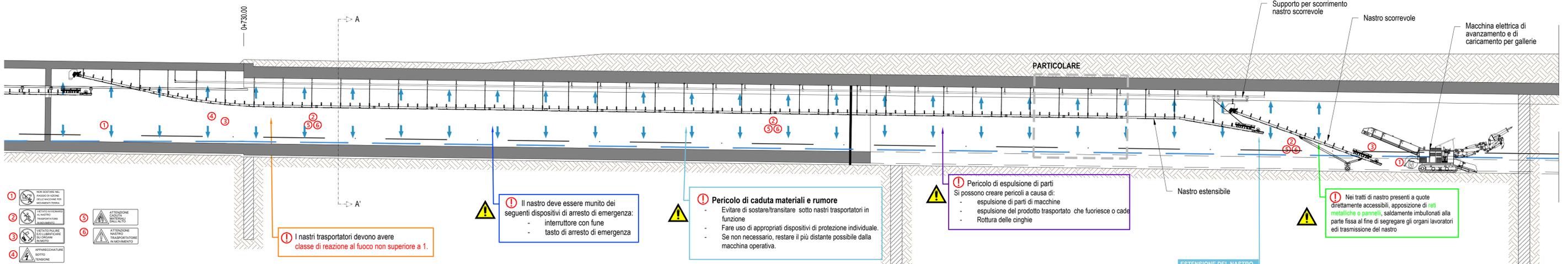
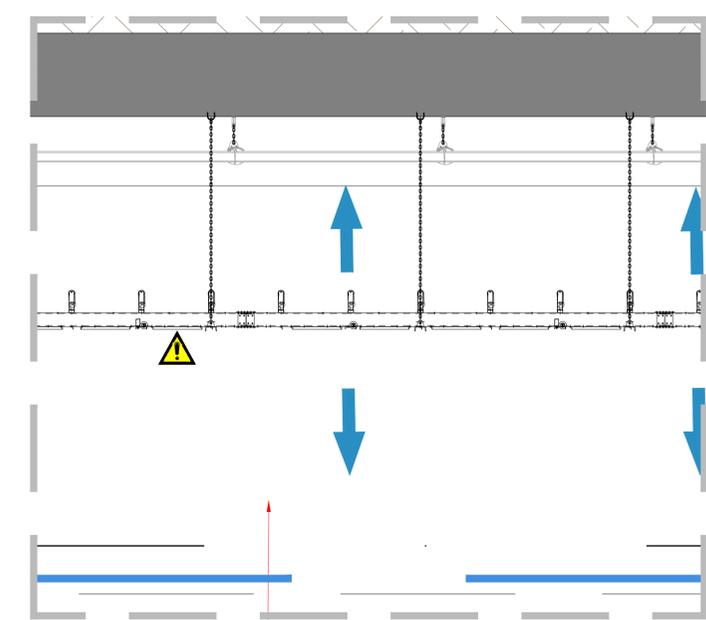


NASTRO TRASPORTATORE
PLANIMETRIA - Scala 1:200



DETTAGLIO NASTRO TRASPORTATORE
PLANIMETRIA - Scala 1:50



⚠ Tamburo e nastro trasportatore ruotanti
PERICOLO DI INCASTRO, grave schiacciamento delle membra e del busto, eventualmente morte.
Non accedere alla macchina in movimento
Tenersi lontano da queste fonti di pericolo.

ARRESTO DI EMERGENZA DEL NASTRO



RETI METALLICHE E PANNELLI

⚠ I pericoli derivanti dalla presa e incastrarsi di parti del corpo o abiti si annidano in punti in cui i nastri si muovono o vengono deviati su tamburi o pulegge.

- Tamburo motorizzato
- Puleggia di tensionamento
- Puleggia di rinvio
- Tamburo di contrasto
- Puleggia portante in curve del nastro (curvature convesse)
- Gruppi di pulegge in stazioni di svolta

Ulteriori punti di incastrarsi si trovano dove i nastri, a causa della tensione, del materiale trasportato o delle parti costruttive sovrastanti, non possono deviare verso l'alto, in particolare in caso di:

- pulegge portanti sotto tramogge di alimentazione e lamiera di guida
- pulegge portanti di rinvio

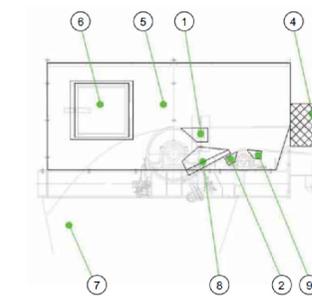
Le reti o i pannelli, dovranno avere le seguenti caratteristiche:

- Le reti metalliche devono avere una maglia con dimensioni tali da impedire il contatto anche accidentale delle mani degli operatori con gli organi in movimento;
- L'altezza minima sino alla quale proteggere il nastro, deve essere a due metri da terra.
- La rete o pannello deve essere almeno 20 cm più alta del punto pericoloso più alto del nastro. Il profilo delle reti può essere sagomato al profilo del nastro, senza mai essere inferiore a due metri dal piano di calpestio.

Le protezioni devono essere conformate in maniera da impedire l'accesso all'operatore fra la stessa protezione e gli organi laterali di trasmissione.

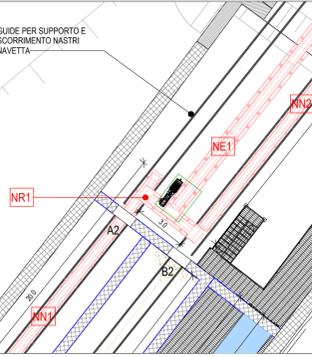
Nelle zone con gli organi di trasmissione, ove l'operatore deve accedere durante la lavorazione per effettuare delle regolazioni, agguastamenti o l'estensione del nastro, le parti in movimento devono essere tutte completamente protette secondo le modalità di cui sopra.

SISTEMI DI PROTEZIONE STAZIONE MOTORIZZATA



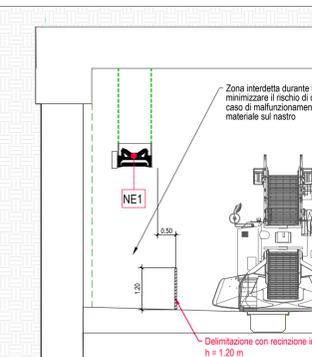
- Pos. Tipo Nome**
1. Elemento di riempimento - Protezione delle mani per tamburo motorizzato
 2. Elemento di riempimento - Protezione delle mani per tamburo di contrasto
 3. Elemento di riempimento - Protezione delle mani per primo rullo di rinvio
 4. Sistema di protezione con separazione - Lamiera forata di protezione per il rullo di passaggio (ultimo GTST prima del tamburo motorizzato)
 5. Sistema di protezione con separazione - Cappa antipolvere in lamiera. Lamiera di copertura avvitata in alto sulla cappa antipolvere
 6. Portello - Funzione: Controllo visivo della zona di trasferimento durante il funzionamento (con griglia) e quando l'impianto è fermo come accesso alla tramoggia (avvitata)
 7. Sistema di protezione con separazione Protezione sotto la stazione motorizzata garantita dalla tramoggia
- Inoltre in caso di nastri reversibili:**
8. Elemento di riempimento - Pulitore a V
 9. Elemento di riempimento - Protezione delle mani al tamburo di contrasto da ambedue le parti
 10. Elemento di riempimento Protezione delle mani al primo rullo di rinvio da ambedue le parti

PARTICOLARE NOMENCLATURA NASTRI TRASPORTATORI



- NE1 NASTRO ESTENSIBILE N.1
- NN1 NASTRO NAVETTA N1
- NN2 NASTRO NAVETTA N2
- NR1 NASTRO REVERSIBILE N.1

SEZIONE TRASVERSALE A-A'
Scala 1:100



ESTENSIONE DEL NASTRO

Nell'allungare il nastro di galleria seguire assolutamente le seguenti istruzioni di lavoro:

- Prudenza nelle manovre con i lunghi tubi portanti.
- Prudenza nel montaggio della stazione di rinvio. Ciò deve essere eseguito nel posto corrispondente.
- Controllare regolarmente il sistema di sospensione e lo scorrimento del nastro nel tratto in galleria.
- Adattare regolarmente la frequenza di avvio, arresto, e arresto di emergenza alla lunghezza del nastro di galleria.
- Adattare regolarmente il peso nella torre di tensionamento alla lunghezza del nastro di galleria.
- I pulitori sul tamburo di scarico devono essere controllati giornalmente e, se necessari, puliti e registrati.
- I tamburi motorizzati devono essere puliti.



ULTERIORI DISPOSITIVI DI SICUREZZA

AVVISO DI AVVIAMENTO
Prima di avviare le linee, vengono attivate sirene e lampeggiatori, installati nei pressi delle stazioni di comando. I lampeggiatori restano attivi durante il funzionamento della linea.

INTERRUTTORE DI SICUREZZA
sull'elemento di manovra locale. Toglie indirettamente tensione ai corrispondenti componenti dell'impianto.

Avviso di avviamento
1. Avvisatore acustico
2. Flash

SENSORE DI RIEMPIMENTO ECCESSIVO
emette un segnale se viene superata la quantità di riempimento immessa.

SISTEMA DI RIVELAZIONE DELLA VELOCITÀ
emette un segnale se il valore massimo o minimo è stato superato rispettivamente in alto o in basso.

COMMITTENTE:
RFI
RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE LAVORI:
ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

APPALTATORE:
MANDATARIA: **salini impregilo**
MANDANTE: **ASTALDI**

PROGETTAZIONE:
MANDATARIA: **SYSTRA**
MANDANTI: **SOTECNI**, **ROKSOUL**

PROGETTO ESECUTIVO
LINEA FERROVIARIA NAPOLI - BARI, TRATTA NAPOLI-CANCELLO, IN VARIANTE TRA LE PK 0+000 E PK 15+585, INCLUSE LE OPERE ACCESSORIE, NELL'AMBITO DEGLI INTERVENTI DI CUI AL D.L. 133/2014, CONVERTITO IN LEGGE 164 / 2014
DISEGNO
PIANO DI SICUREZZA E COORDINAMENTO
PSC_SEZIONE_C
Galleria Casalnuovo da Km0+550,000 a Km 1+337,65 - tratto in pressione
Nastri trasportatori: misure di prevenzione e protezione

APPALTATORE	PROGETTAZIONE
DIRETTORE TECNICO Ing. M. PANISI	DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE Ing. A. CHECCHI

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA:
IF1M	00	E	ZZ	PU	SZ00C0	006	B	VARIE

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	EMISSIONE	SALVAGO	14/06/18	MELUCA	15/06/18	LACOPO	15/06/18	GALDERO
B	EMISSIONE PER Rdv	SALVAGO	10/09/18	MELUCA	11/09/18	LACOPO	11/09/18	