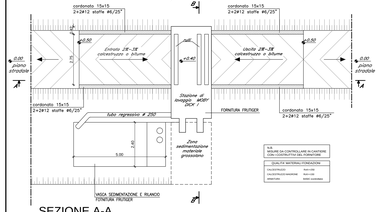
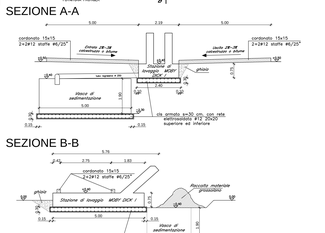
VASCA LAVAGGIO MEZZI

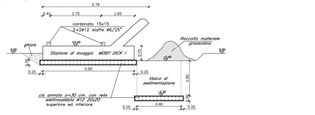
PIANTA



SEZIONE A-A



SEZIONE B-B



IMPIANTO DI TRATTAMENTO ACQUE NERE

(installato nei cantieri operativi e nei campi base)

PIANTA

PIANTA COPERTURA

SEZIONE LONGITUDINALE

Impianto Biologico Ossidazione Totale Fanghi Attivi da 100 A.E.

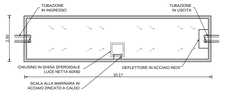
MATERIALI COSTITUENTI LA STRUTTURA			
Classe di Resistenza		C40/50	
Slump		S3	
Dmax		18mm	
Classe di esposizione	XC4 - XC3 - XD3 - XF3 - XA2		
Acciaio d'armatura		tipo B 450 C (rete Nervata)	

LEGENDA
1 - Vasca Imhoff
2 - Sollevamento/Accumulo
3 - Ossidazione
4 - Sedimentazione Finale
5 - Vasca Disinfezione Finale
6 - Vano Tecnico

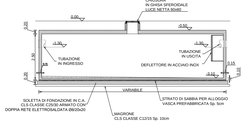
VASCA DI DECANTAZIONE ACQUE INDUSTRIALI

(installata nei cantieri operativi)

PIANTA



SEZIONE LONGITUDINALE

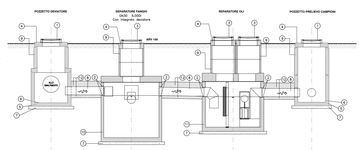


Tutti gli elementi prefabbricati (vasche e copertura) sono:
dotati di armature interne d'acciaio ad aderenza migliorata e rete elettrosaldata tipo B450C controllate in stabilimento, con superfici esterne ed interne finitura liscia a vista a totale eliminazione di porosità e nidi di ghiaia e rinforzate con costolori verticali e puntoinfortranti interni in ACCIAIO INOX AISI 304. Il tutto conforme D.M. 14.01.2008, aventi le seguenti caratteristiche:
- calcestruzzo autocompattante SCC (Self Compacting Concrete), confezionato con CEMENTO PORTLAND conforme a UNI EN 197-1, con aggiunta di minerali tipo I – carbonato di calcio filler ventilato ed inerti conformi a UNI EN 12620;
- resistenza a compressione C50/60 (Rck ≥ 600 Kg/cmq);
- copriferro ≥ 40 mm;
- classe di spandimento SF2;
- classi di esposizione XC4 (ciclo resistente alla corrosione da carbonatazione),
- classi di esposizione XS2/XD2 (ciclo resistente alla corrosione da cloruri),
- classi di esposizione XF1 (ciclo resistente all'attacco del gelo/disgelo) conformi norma UNI EN 206,
- classi di esposizione XA1 (ciclo resistente ad ambienti chimici aggressivi) conformi norma UNI EN 206,
- calcestruzzo idrorepellente contenente innovativi nanocomponenti silicatici tali da sigillare le porosità capillari che e creano tra le particelle di cemento

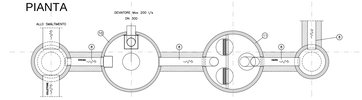
IMPIANTO DI PRIMA PIOGGIA PER SMALTIMENTO ACQUE METEORICHE

(installato nei cantieri operativi e nei campi base)

SEZIONE LONGITUDINALE



PIANTA



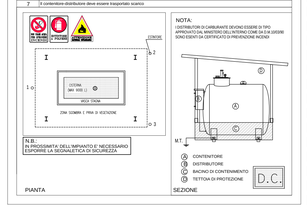
- (1) Chiusini in CIW con cls. di Rck 35/40 secondo DIN1045 (Rck=45MPa) classe B125 (ckl DIN CICH armatura in barre ad aderenza migliorata FeB44k controllato in stabilimento ed elettrosaldata.
- (2) Sigillature a tenuta realizzate sugli ø630 in HDTE
- (3) Coperchi dei tronchi del tipo carrabile in c.a.v. muniti di bolole per ispezione con classe di portata conforme alla Norma UNI EN124
- (4) Ladere ritaglio in CIW con cls. di tipo B/45 secondo DIN1045 (Rck=45MPa) armatura in barre ad aderenza migliorata FeB44k controllato in stabilimento ed elettrosaldata.
- (5) Piccoldo deviatore in CIW con cls. di tipo B/45 secondo DIN1045 (Rck=45MPa) senza giunti secondo DIN4201 armatura in barre ad aderenza migliorata FeB44k controllato in stabilimento ed elettrosaldata.
- (6) Rivestimento interno realizzato a liquidi leggeri costituito da tre mani di vernice epossidica
- (7) Magrone di sottofondazione in cls. dosato a 150kg/mc di cemento R325
- (8) Tubazione di raccorda in PVC rigido serie media SN4
- (9) Cameretta ispezione di rialzo in CIW con cls. di tipo B/45 secondo DIN1045 (Rck=45MPa) con Rck = 35MPa armatura in barre ad aderenza migliorata FeB44k controllato in stabilimento ed elettrosaldata.
- (10) Becchino prefabbricato monolitico in c.a.v., avente Rck mc 45 MPa, armato con acciaio Tn B 450, capacità utile V mc 5000 l per la separazione dei fangoli, predisposto per l'alloggiamento delle tubazioni in ingresso ed in uscita
- (11) Becchino prefabbricato monolitico in c.a.v. per la separazione degli oli contenenti sostanze per la decantazione delle acque di adeguato capacità V 3 m3 dotato in acciaio inox AISI 304, dispositivo dotato di speciale sifonfuoro e galleggiante per la separazione di sostanze di accumulo ed filtro inter-mediante e coalescente di adeguate dimensioni
- (12) Catrattuato con catrattuato Tipo B con Rck 25 MPa

N.B.
- I dispositivi metallici devono essere realizzati in acciaio INOX
- Le tecniche dell'apparecchio di distribuzione prevede i vari elementi evidenziati in grigio, partorito il pozzetto deviatore, il pozzetto prelievo campioni, i relativi tubi e catrattamenti di collegamento ai separatori, nonchè gli elementi tubolari di rialzo e chiusini in cls, devono essere considerati nel presente appalto.
- I separatori devono essere forniti di manuale d'uso e manutenzione e di una certificazione attestante la qualità dei manufatti e la correttezza del montaggio e della posa in opera in conformità con le norme tecniche vigenti.

SERBATOIO CARBURANTE

PRESCRIZIONI PER L'AREA DI CANTIERE DESTINATA AL DEPOSITO CARBURANTE

1	Il contenitore deve avere capacità geometrica non superiore a 9.000 litri
2	Il contenitore - distributore deve essere provvisto di bacino di contenimento di capacità non inferiore alla metà della capacità geometrica del contenitore, di tettoia di protezione dagli agenti atmosferici realizzata in materiale non combustibile e di idonea messa a terra
3	Devono essere osservate una distanza di sicurezza interna ed una distanza di protezione non inferiore a m.3
4	Il contenitore - distributore deve essere contornato da un'area, avente una profondità non minore di m.3, completamente sgombera e priva di vegetazione che possa costituire pericolo di incendio
5	In prossimità dell'impianto devono essere installati almeno tre estintori portatili del tipo approvato dal Ministero dell'Interno, per fuochi di classe A, B e C con capacità estinguente non inferiore a 34A, 144B e C, idonei all'utilizzo su apparecchi sotto tensione elettrica
6	Gli impianti e le apparecchiature elettriche devono essere realizzate in conformità a quanto stabilito dalla legge 1 marzo 1968, 6.186 (norme CEI)
7	Il contenitore-distributore deve essere trasportato scarico



AREA CO02-N
NUOVA PISTA DI CANTIERE
DIV. VIETATO FUMARE DIV. PROIBITO DIV. DIVIETO ACCESSO ALLE PERSONE NON AUTORIZZATE
DIV. VIETATO FUMARE DIV. PROIBITO
DIV. DIVIETO ACCESSO ALLE PERSONE NON AUTORIZZATE
DIV. VIETATO FUMARE DIV. PROIBITO