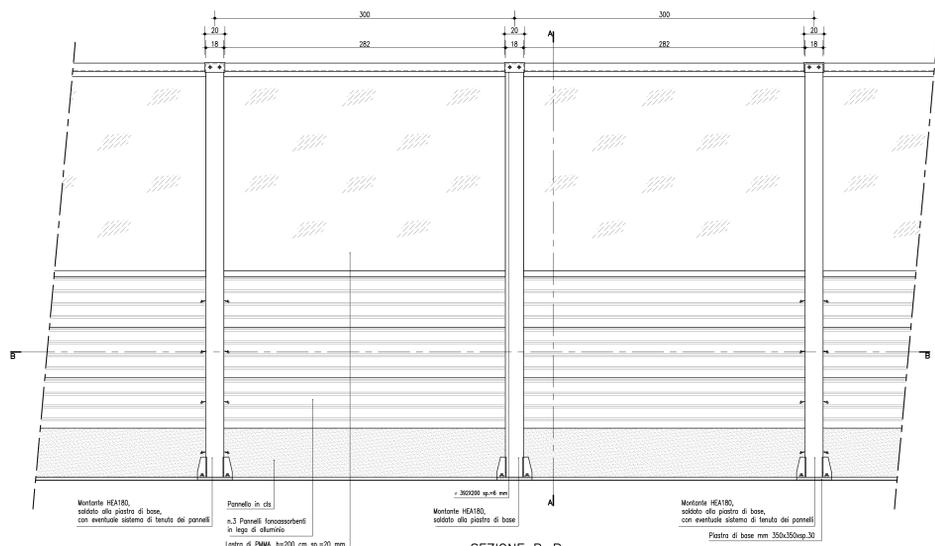


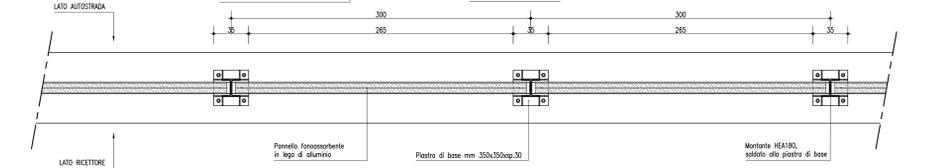
BARRIERA ANTIRUMORE H=4.00 m

Misure in centimetri Rapp. 1:25

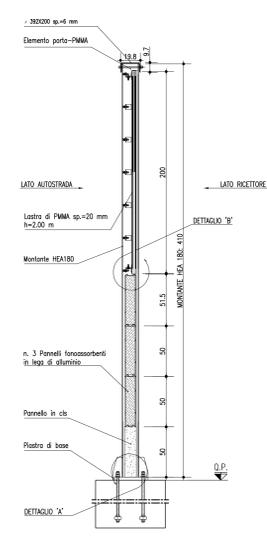
PROSPETTO LATO RICETTORE



SEZIONE B-B

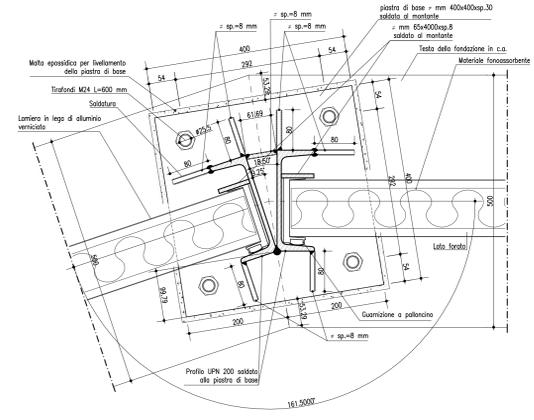


SEZIONE A-A



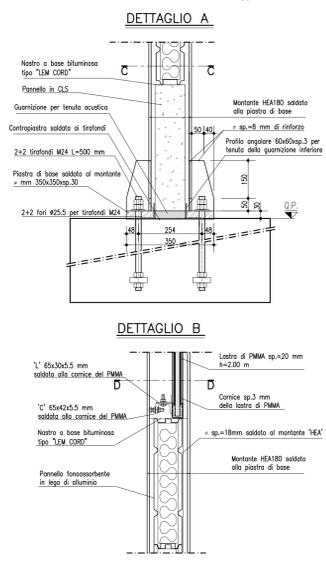
MONTANTE ANGOLARE "TIPO 2"

Misure in millimetri Rapp. 1:5



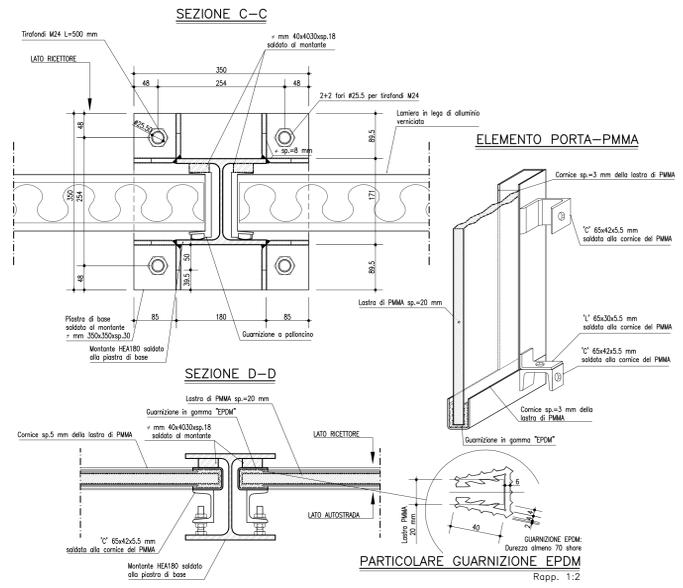
PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Rapp. 1:10



PARTICOLARI COSTRUTTIVI

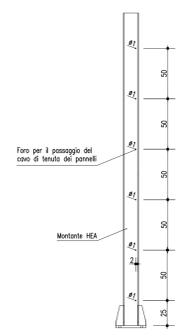
Rapp. 1:5



SISTEMA DI TENUTA DEI PANNELLI

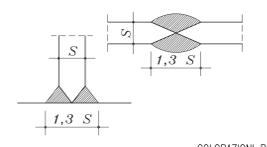
Misure in centimetri Rapp. 1:25

VISTA LATERALE



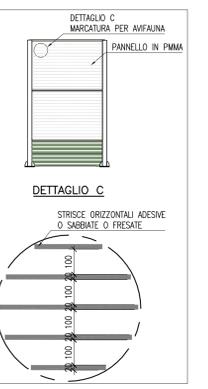
MATERIALI E PRESCRIZIONI

- ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA -
- Acciai per carpenteria metalliche laminati del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/6;
- Acciai per carpenterie metalliche laminati in forma di profilati cavi del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10210-1 (per i tubi senza saldatura) e UNI EN 10219-1 (per tubi saldati);
- Acciai per accessori metallici del tipo S275J2G3 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/6.
- ACCIAIO PER TIRAFONDI -
- Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN ISO 898-1:2001 con dadi di classe 8 UNI EN 20898-2:1994 (riferimento UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4);
- ACCIAIO PER BULLONI -
- Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio - conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI EN ISO 898-1:2001 e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898-2:1994 (riferimento delle viti e dei dadi alla UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4) appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI EN ISO 898-1:2001.
- ZINCATURA -
- Zincatura a caldo secondo la norma UNI 5744.
- SALDATURE -
- Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001;
- Nei giunti di testa od a "T" (tutti a completa penetrazione) le lamiere dovranno essere preventivamente sagomate all'uppo e, dovrà essere previsto un graduale allargamento della saldatura la cui lunghezza dovrà essere pari ad 1,3 volte lo spessore "S" della lamiera su cui viene ad instarsi (vedi schema seguente).



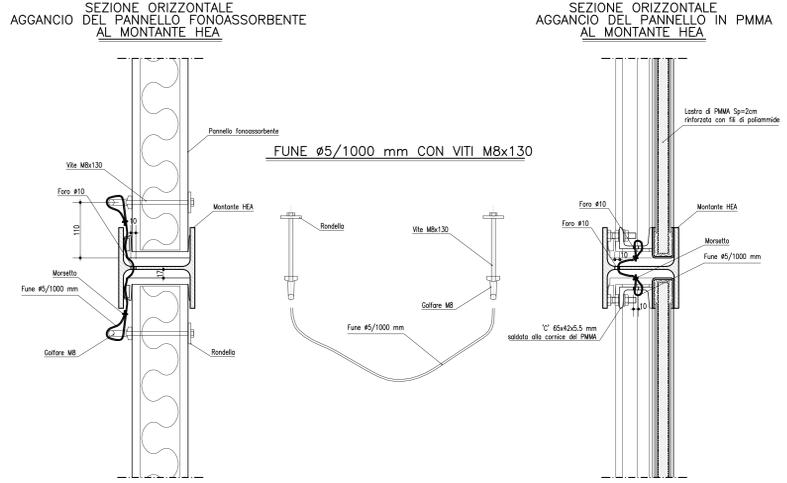
COLORAZIONI BARRIERA

PMMA	RAL 6002	RAL 6002
PANNELLI VERTICALI	RAL 6002	RAL 6002
MONTANTI	RAL 6002	RAL 6002



PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Rapp. 1:5



Società Autostrada Tirrenica p.A.
GRUPPO AUTOSTRADALE PER LITALIA S.p.A.

AUTOSTRADA (A12) : ROSIGNANO - CIVITAVECCHIA
LOTTO 6B

TRATTO: PESCIA ROMANA - TARQUINIA
PROGETTO DEFINITIVO

INFRASTRUTTURA STRATEGICA DI PREMINENTE INTERESSE NAZIONALE LE CUI PROCEDURE DI APPROVAZIONE SONO REGOLATE DALL' ART. 161 DEL D.LGS. 163/2006

AU-CORPO AUTOSTRADALE
OPERE COMPLEMENTARI-BARRIERE ACUSTICHE
BARRIERA ANTIRUMORE H=4.00m
PARTICOLARI COSTRUTTIVI

IL RESPONSABILE PROIEZIONE SPECIFICAZIONI Ing. Ferruccio Bucato Ord. Ingeg. Servizio N. 5848 RESPONSABILE UFFICIO MM-SUA		IL RESPONSABILE INTERPRETAZIONE SPECIFICAZIONI Ing. Massimo Ari Ord. Ingeg. Servizio N. 30018 COORDINATORE GENERALE SPA		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Maurizio Torrici Ord. Ingeg. Servizio N. 16482 RESPONSABILE DIREZIONE SULLO SPALFO INFRASTRUTTURE	
REFERIMENTO ELABORAZIONE: - - 12/12/16/02	data: FEBBRAIO 2011	scala: -			
spca ingegneria europea		COORDINATORE GENERALE SPA ELABORAZIONE SPECIFICAZIONI A CURA DI: IL RESPONSABILE UFFICIO/INTE: Ing. Ferruccio Bucato O. I. Genova N. 4940			

RESPONSABILE DI COMMESA Arch. Mario Conato Ord. Arch. Servizio N. 1284 COORDINATORE OPERATIVO DI PROGETTO	VISTO DEL COMMITTENTE 	VISTO DEL CONCESSIONARIO
--	---------------------------	------------------------------