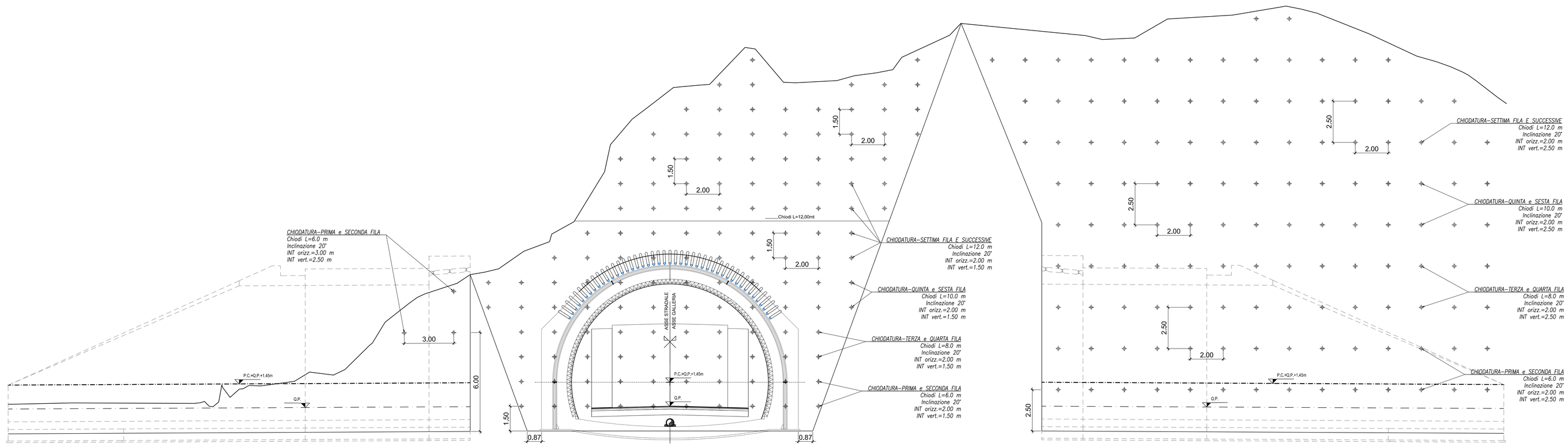
SEZIONE - Pk 1+538
IMBOCCO SUD
LATO
L'AQUILA-SAN PELINO

RIVESTIMENTO DELLE SCARPATE PROVVISORIE CON RETE METALLICA DI ACCIAIO ZINCATO MAGLIA 8X10 DOPPIA TORSIONE
E TNT 300GR/MQ COME RITENTORE DEL FINE



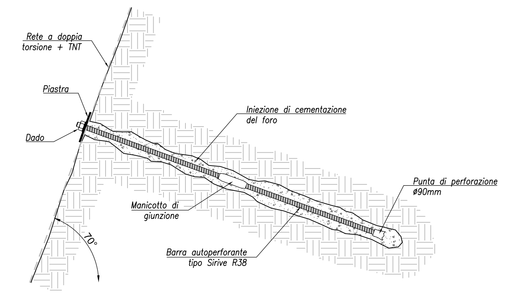
NOTA MATERIALI
PER CONSOLIDAMENTI MEDIANTE CHIODATURE
E RIVESTIMENTO SCARPATE

BARRE DI ANCORAGGIO AUTOPERFORANTI
Ancoraggi autoperforanti di tipo passivo, in barra cava tipo Sirive R38, costituita da un tubo in acciaio S460J0 a filettatura continua tipo ROPE secondo ISO10208, del diametro nominale di mm 38 avente le seguenti caratteristiche nominali, sezione 800 mm2, carico di snervamento kN 368, carico di rottura kN 448, Agt ≥ 5% (valori di carico medio riscontrato a snervamento kN 420, a rottura kN 490).
Durante la fase di perforazione dell'ancoraggio è iniettata una boiacca di cemento tipo 325 con rapporto acqua–cemento pari a 70/100 litri per 100 kg con funzione di portare i detriti di perforazione in superficie e di stabilizzare il foro.
In fase di cementazione dell'ancoraggio la boiacca iniettata avrà un rapporto acqua–cemento pari a 40/50 litri per 100 kg fino alla fuoriuscita di boiacca in eccesso dalla boccaforo. Per la posa del tirante si utilizzerà punta a perdere del Ø 90 mm, manicotti di giunzione tra barra e barra del Ø mm 54xL.mm190 fino al raggiungimento della quota finale di posa.

RIVESTIMENTO DI SCARPATE E PARETI CON RETE METALLICA
di acciaio zincato, con maglia 8x10 doppia torsione, filo di ferro zincato del diametro min. 3mm, posta in opera a qualsiasi altezza dal piano viabile in strisce della larghezza di ml 2 o 3, compresa la sovrapposizione minima di cm 25, la legatura delle strisce con filo d'acciaio zincato del el diametro min. 3mm, debitamente tesa ed ancorata alla parete con cambre in tondini di ferro del diametro minimo di mm 16 e della lunghezza minima di cm 25, poste in fori di adeguata profondità ed affogate in malta cementizia; compreso l'ancoraggio sulla testata superiore ed alla base con cavo d'acciaio del diametro di mm12, fissato al terreno o alla parete rocciosa attraverso ancoraggi realizzati con tondini dotati di gallari passacavo installati in testa o cavi d'acciaio con un'estremità asolata e munita di redancia a manicotto pressato, entrambi del diametro mm16 e lunghezza minima di cm 50, compreso quant'altro occorra per dare il lavoro finito.

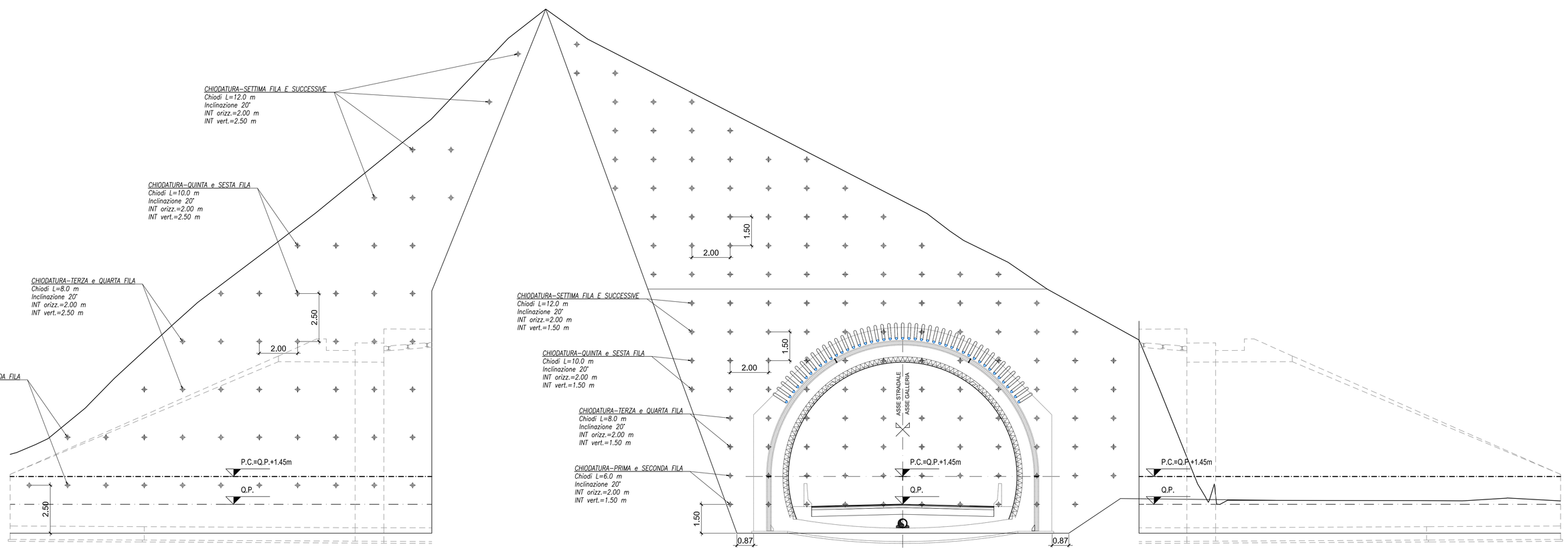
RIVESTIMENTO DI SCARPATE E PARETI CON GEOCOMPOSITO tipo MACMAT
Geocomposito metallico formato da una rete a doppia torsione tipo 8x10, filo di diametro 2.70/3.70 mm (diam. int./est.) (EN 10223–3; EN 10218) rivestito in lega Galmac (Zn–5%Al) (EN 10244 – Classe A) ed ulteriore rivestimento in PVC, al cui interno sono tessute in senso longitudinale, ai bordi del rotolo, delle funi di acciaio con anima metallica tipo 6x7+AM (UNI EN 12385–4; EN 10264–2) con un diametro di 6/8 mm (diam. int./est.) (UNI EN 12385–4) rivestite il lega Galmac (Zn–5%Al) Classe A, in accordo a UNI EN 10264–2 con ulteriore rivestimento in PVC, accoppiata in fase di produzione ad una geostuoia tridimensionale in filamenti di polipropilene.

Particolare
BARRA DI ANCORAGGIO



SEZIONE - Pk 1+624
IMBOCCO NORD
LATO MARANA

RIVESTIMENTO DELLE SCARPATE PROVVISORIE CON RETE METALLICA DI ACCIAIO ZINCATO MAGLIA 8X10 DOPPIA TORSIONE
E TNT 300GR/MQ COME RITENTORE DEL FINE



anas
GRUPPO FS ITALIANE
Coordinamento Territoriale Adriatica

S.S. 260 "PICENTE"
LAVORI DI ADEGUAMENTO PLANO ALTIMETRICO DELLA SEDE STRADALE
Lotto "3" – da San Pelino a Marana di Montereale (Aq)
Convenzione di Cofinanziamento ANAS – Regione Abruzzo – Provincia di L'Aquila in data 28/11/05 Rep. n°25597

CUP: F11B07000480001 – CIG: 665875741B

PROGETTO ESECUTIVO

GRUPPO DI PROGETTAZIONE: POLITECNICA BUILDING FOR HUMANS
Sede di Firenze
Viale G. Amendola n.6 int.3
50121 Firenze – 0552001660
www.politecnica.it

Direttore della Progettazione Responsabile Opere stradali ed idrauliche
Ing. Marcello Mancone
Ord. Ing. di Firenze n.5723

Responsabile Opere Strutturali Coordinatore Sicurezza in fase di progettazione
Ing. Tommaso Conti
Ord. Ing. di Pistoia n.1149/A

Responsabile Geologia
Dott. Pietro Acotti Gli
Ord. geol. della Toscana n.728

Direttore Tecnico Responsabile Opere Impiantistiche
Ing. Francesco Fresinetti
Ord. Ing. Bologna n.5897/A

Responsabile Ambientale
Arch. Maria Cristina Fregni
Ord. arch. di Modena n.611

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Ing. FRANCESCO RUDUCCI

IMPRESA ESECUTRICE :
Responsabile di Commesso
Geom. Giacomo Giane
Direttore Tecnico
Ing. Mauro Martini
DELTALAVORI

07–OPERE D'ARTE MAGGIORI
07.2–GALLERIA NATURALE
IMBOCCO LATO AQUILA E MARANA – PROSPETTO CHIODATURE

CODICE PROGETTO				NOME FILE	PROGR. ELAB.	REV.	SCALA:
PROGETTO	LIV. PROG.	N. PROG.		07.67_P00_GN01_OST_PS01_A	07.67		
LO718B	E	1801	CODICE ELAB.	P00GN01OSTPS01		A	1:100

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
A	CONSEGNA LUGLIO 2018	05/2018	S.TRONCONI	F. CONTI	M.MANCONE