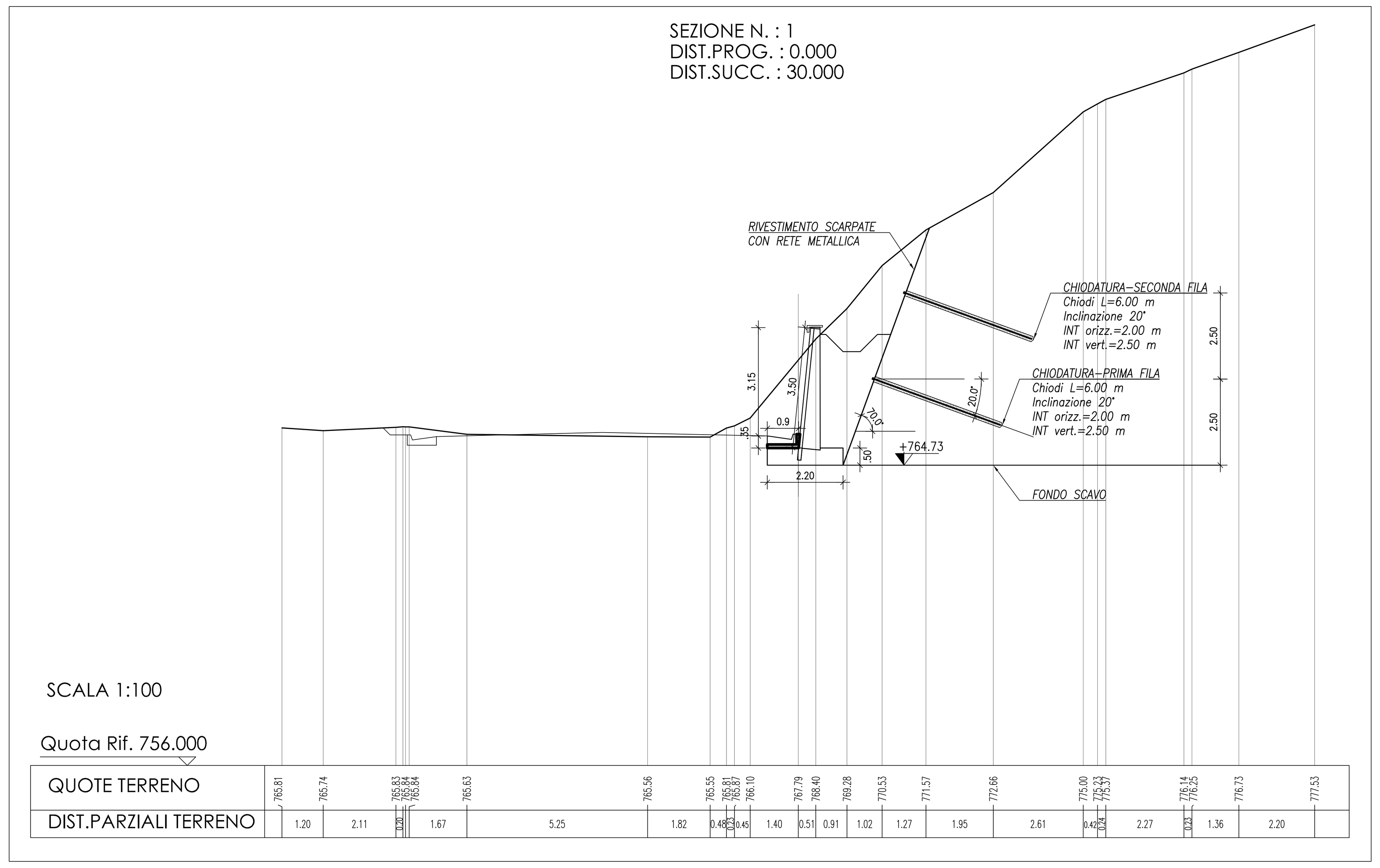

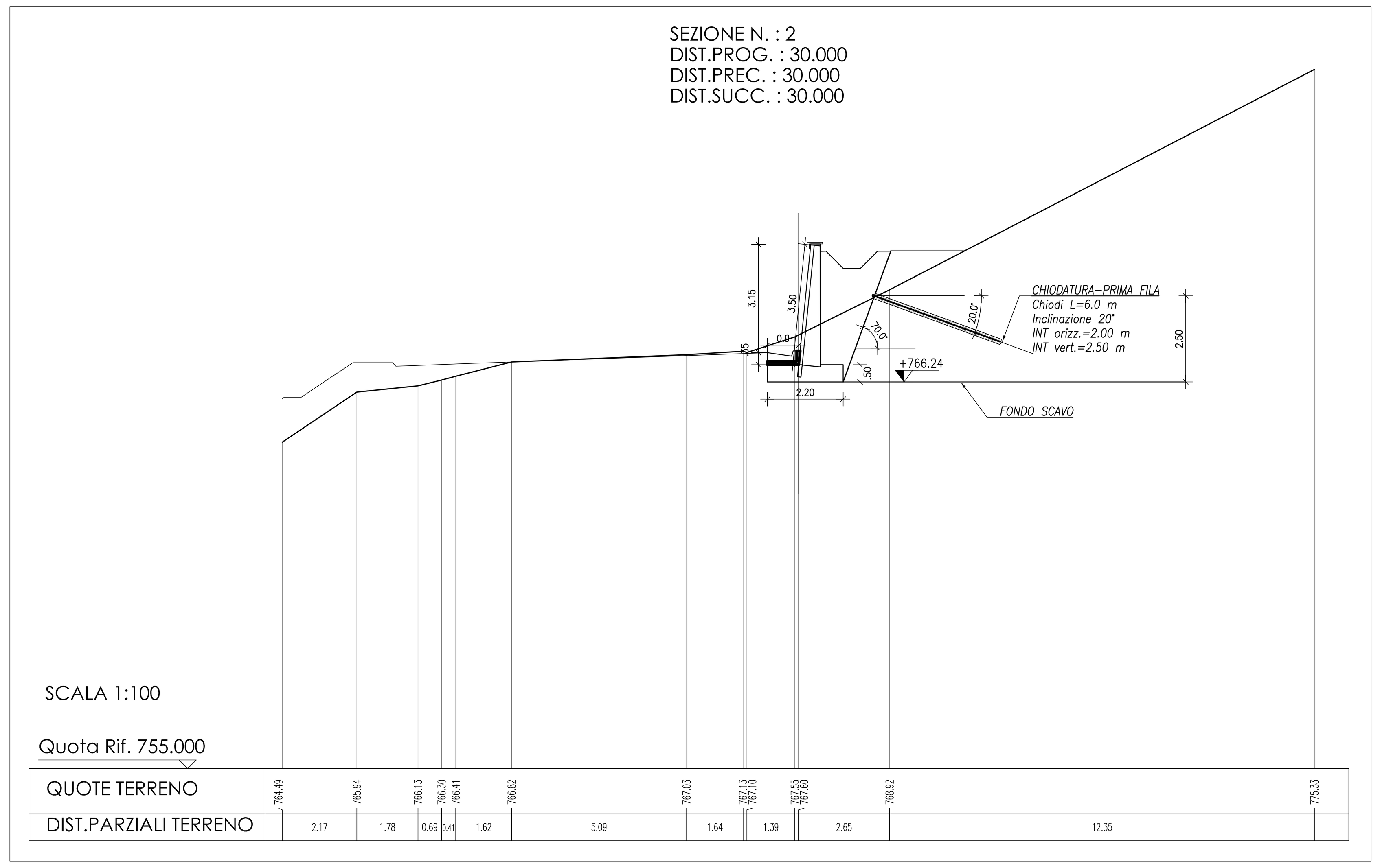

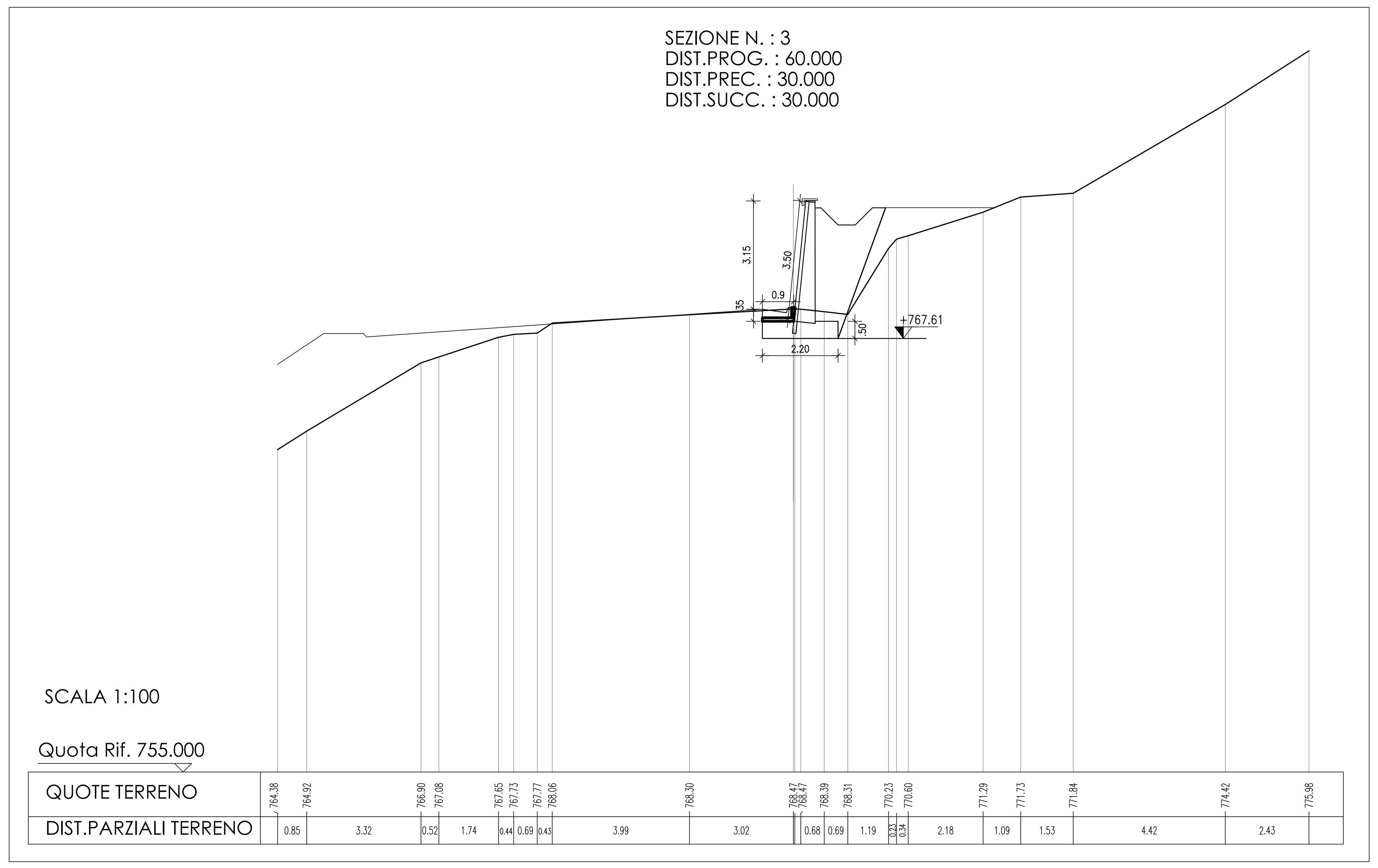

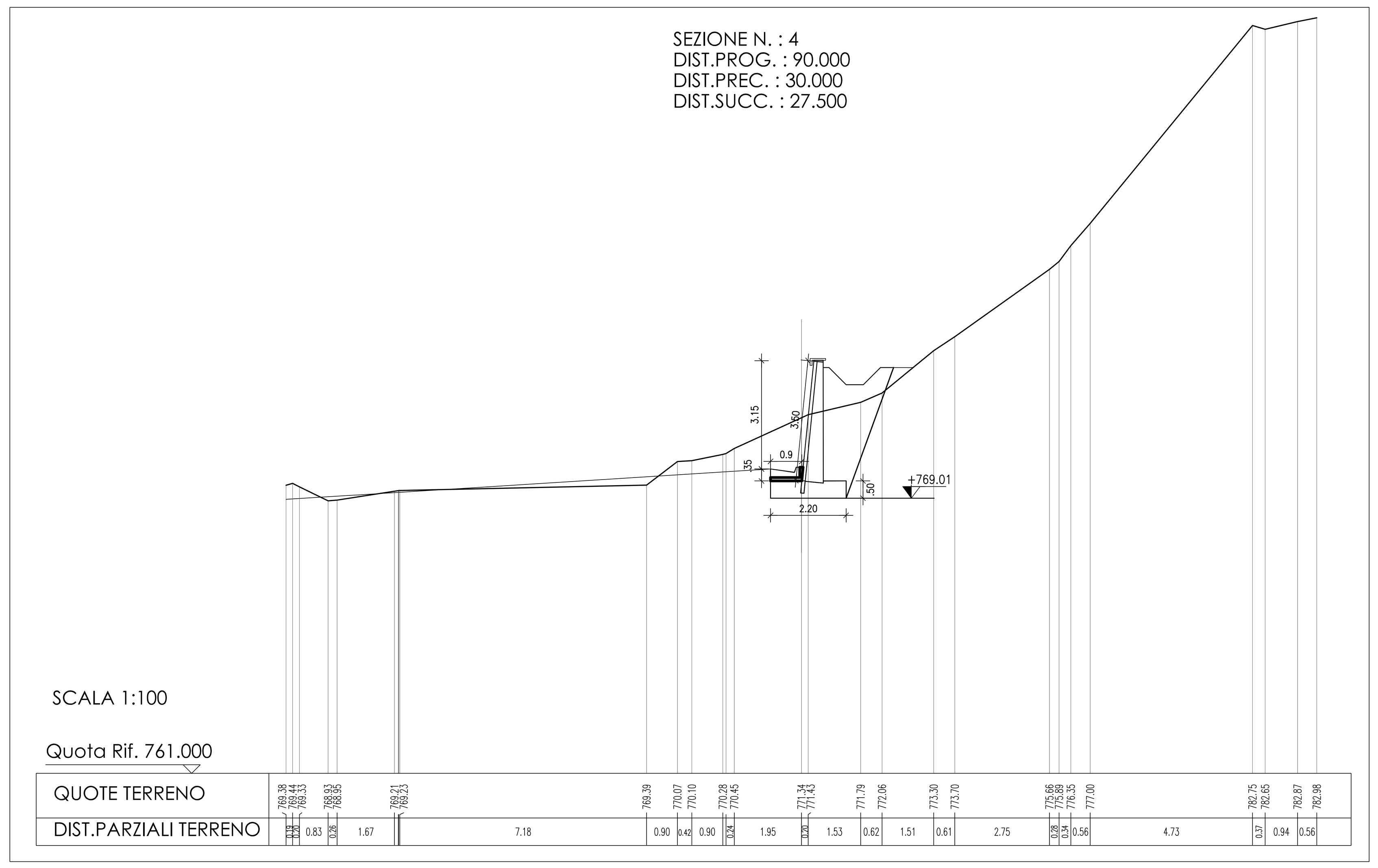

TABELLA MATERIALI
BARRE DI ANCORAGGIO E RETI METALLICA DI RIVESTIMENTO

BARRE DI ANCORAGGIO AUTOPERFORANTI

Ancoraggi autoperforanti di tipo passivo, in barra cava tipo Sirive R38

Acciaio	S460J0 a filettatura continua
Diametro nominale esterno	38 mm
Diametro medio interno	19 mm
Area sezione	800 mm^2
Tensione caratteristica di rottura (ftk)	560 MPa
Tensione caratteristica di snervamento (fyk)	460 MPa
Carico di snervamento	368 kN
Carico di rottura	448 kN
Punta di perforazione a perdere	90 mm
Manicotti di giunzione tra barre	Ø 54 mm x L.190mm

Durante la fase di perforazione dell'ancoraggio è iniettata una boiacca di cemento tipo 325 con rapporto acqua-cemento pari a 70/100 litri per 100 kg con funzione di portare i detriti di perforazione in superficie e di stabilizzare il foro.
In fase di cementazione dell'ancoraggio la boiacca iniettata avrà un rapporto acqua-cemento pari a 40/50 litri per 100 kg fino alla fuoriuscita di boiacca in eccesso dalla boccaforo.

RIVESTIMENTO DI SCARPATE E PARETI CON RETE METALLICA

di acciaio zincato, con maglia 8x10 doppia torsione, filo di ferro zincato del diametro min. mm 3, posta in opera a qualsiasi altezza dal piano viabile in strisce della larghezza di ml 2 o 3, compresa la sovrapposizione minima di cm 25, la legatura delle strisce con filo d'acciaio zincato del el diametro min. mm3, debitamente tesa ed ancorata alla parete con cambre in tondini di ferro del diametro minimo di mm 16 e della lunghezza minima di cm 25, poste in fori di adeguata profondità ed affogate in malta cementizia; compreso l'ancoraggio sulla testata superiore ed alla base con cavo d'acciaio del diametro di mm12, fissato al terreno o
alla parete rocciosa attraverso ancoraggi realizzati con tondini dotati di golfari passacavo installati in testa o cavi d'acciaio con un'estremità asolata e munita di redancia a manicotto pressato, entrambi del diametro mm16 e lunghezza minima di cm 50, compreso quant'altro occorra per dare il lavoro finito

NOTA MATERIALI
PER CONSOLIDAMENTI MEDIANTE CHIODATURE
E RIVESTIMENTO SCARPATE

BARRE DI ANCORAGGIO AUTOPERFORANTI

Ancoraggi autoperforanti di tipo passivo, in barra cava tipo Sirive R38, costituita da un tubo in acciaio S460J0 a filettatura continua tipo ROPE secondo ISO10208, del diametro nominale di mm 38 avente le seguenti caratteristiche nominali, sezione 800 mm2, carico di snervamento kN 368, carico di rottura kN 448, Agt ≥ 5% (valori di carico medio riscontrato a snervamento kN 420, a rottura kN 490). Durante la fase di perforazione dell'ancoraggio è iniettata una boiacca di cemento tipo 325 con rapporto acqua–cemento pari a 70/100 litri per 100 kg con funzione di portare i detriti di perforazione in superficie e di stabilizzare il foro.
In fase di cementazione dell'ancoraggio la boiacca iniettata avrà un rapporto acqua–cemento pari a 40/50 litri per 100 kg fino alla fuoriuscita di boiacca in eccesso dalla boccaforo. Per la posa del tirante si utilizzerà punta a perdere del Ø 90 mm, manicotti di giunzione tra barra e barra del Ø mm 54xL.mm190 fino al raggiungimento della quota finale di posa.

RIVESTIMENTO DI SCARPATE E PARETI CON RETE METALLICA

di acciaio zincato, con maglia 8x10 doppia torsione, filo di ferro zincato del diametro min. mm 3, posta in opera a qualsiasi altezza dal piano viabile in strisce della larghezza di ml 2 o 3, compresa la sovrapposizione minima di cm 25, la legatura delle strisce con filo d'acciaio zincato del el diametro min. mm3, debitamente tesa ed ancorata alla parete con cambre in tondini di ferro del diametro minimo di mm 16 e della lunghezza minima di cm 25, poste in fori di adeguata profondità ed affogate in malta cementizia; compreso l'ancoraggio sulla testata superiore ed alla base con cavo d'acciaio del diametro di mm12, fissato al terreno o
alla parete rocciosa attraverso ancoraggi realizzati con tondini dotati di golfari passacavo installati in testa o cavi d'acciaio con un'estremità asolata e munita di redancia a manicotto pressato, entrambi del diametro mm16 e lunghezza minima di cm 50, compreso quant'altro occorra per dare il lavoro finito

RIVESTIMENTO DI SCARPATE E PARETI CON GEOCOMPOSITO tipo MACMAT

Geocomposito metallico formato da una rete a doppia torsione tipo 8x10, filo di diametro 2.70/3.70 mm (diam. int./est.) (EN 10223–3; EN 10218) rivestito in lega Galmac (Zn–5%Al) (EN 10244 – Classe A) ed ulteriore rivestimento in PVC, al cui interno sono tessute in senso longitudinale, ai bordi del rotolo, delle funi di acciaio con anima metallica tipo 6x7+AM (UNI EN 12385–4; EN 10264–2) con un diametro di 6/8 mm (diam. int./est.) (UNI EN 12385–4) rivestite il lega Galmac (Zn–5%Al) Classe A, in accordo a UNI EN 10264–2 con ulteriore rivestimento in PVC, accoppiata in fase di produzione ad una geostuoia tridmensionale in filamenti di polipropilene.

anas GRUPPO FS ITALIANE — Coordinamento Territoriale Adriatica

S.S. 260 "PICENTE"
LAVORI DI ADEGUAMENTO PLANO ALTIMETRICO DELLA SEDE STRADALE

Lotto "3" – da San Pelino a Marana di Montereale (Aq)
Convenzione di Cofinanziamento ANAS – Regione Abruzzo – Provincia di L'Aquila in data 28/11/05 Rep. n°25597

CUP: F11B07000480001 – CIG: 665875741B

PROGETTO ESECUTIVO

GRUPPO DI PROGETTAZIONE: POLITECNICA BUILDING FOR HUMANS — Sede di Firenze, Viale G. Amendola n.6 int.3, 50121 Firenze – 0552001660, www.politecnica.it

Direttore della Progettazione Responsabile Opere stradali ed idrauliche	Responsabile Opere Strutturali Coordinatore Sicurezza in fase di progettazione	Responsabile Geologia	Direttore Tecnico Responsabile Opere Impiantistiche	Responsabile Ambientale
Ing. Marcello Mancone Ord. ing. di Firenze n.5723	Ing. Tommaso Conti Ord. ing. di Pistoia n.1149/A	Dott. Pietro Accolti Gil Ord. geol. della Toscana n.728	Ing. Francesco Frassineti Ord. ing. Bologna n.5897/A	Arch. Maria Cristina Fregni Ord. arch. di Modena n.611

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: Ing. FRANCESCO RUOCCO

IMPRESA ESECUTRICE: Responsabile di Commessa Geom. Giacomo Giona; Direttore Tecnico Ing. Mauro Martini — DELTA LAVORI

08–OPERE D'ARTE MINORI – OPERE DI SOSTEGNO
08.2–MURI DI CONTRORIPA
MURO DI CONTRORIPA 5 – SEZIONI – TAV. 1/2

CODICE PROGETTO (PROGETTO / LIV. PROG. / N. PROG.)	NOME FILE	PROGR. ELAB.	REV.	SCALA:
L0718B E 1801	08.26_P00_OS09_STR_SZ01_A	08.26	A	1:100
	CODICE ELAB. P00OS09STRSZ01			

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
A	CONSEGNA LUGLIO 2018	07/2018	S.TRONCONI	T. CONTI	M.MANCONE