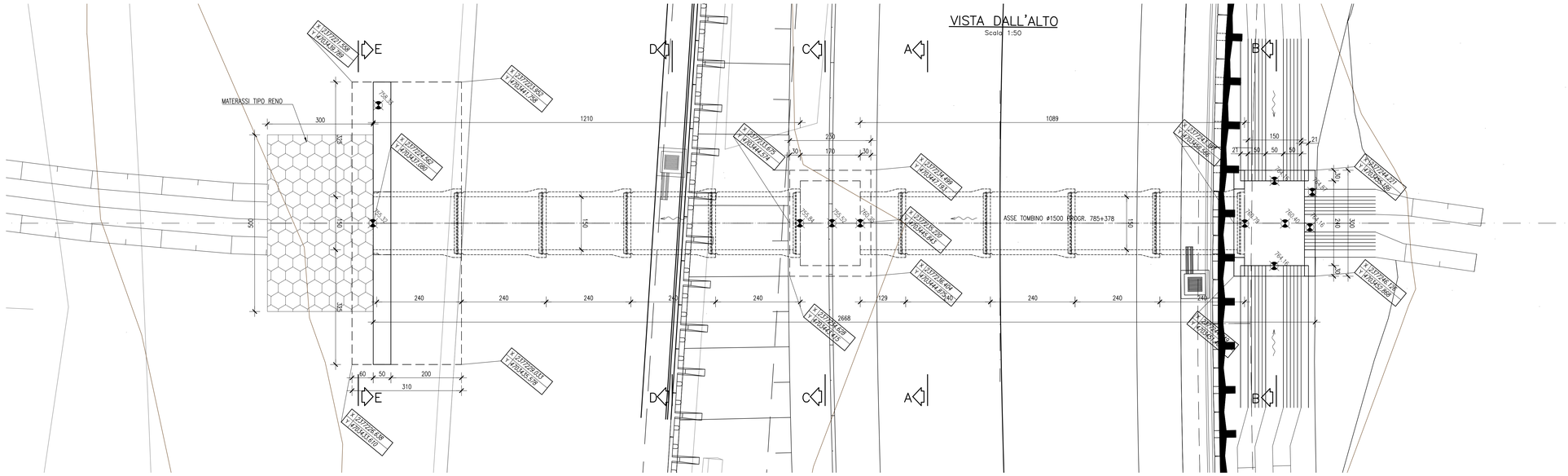
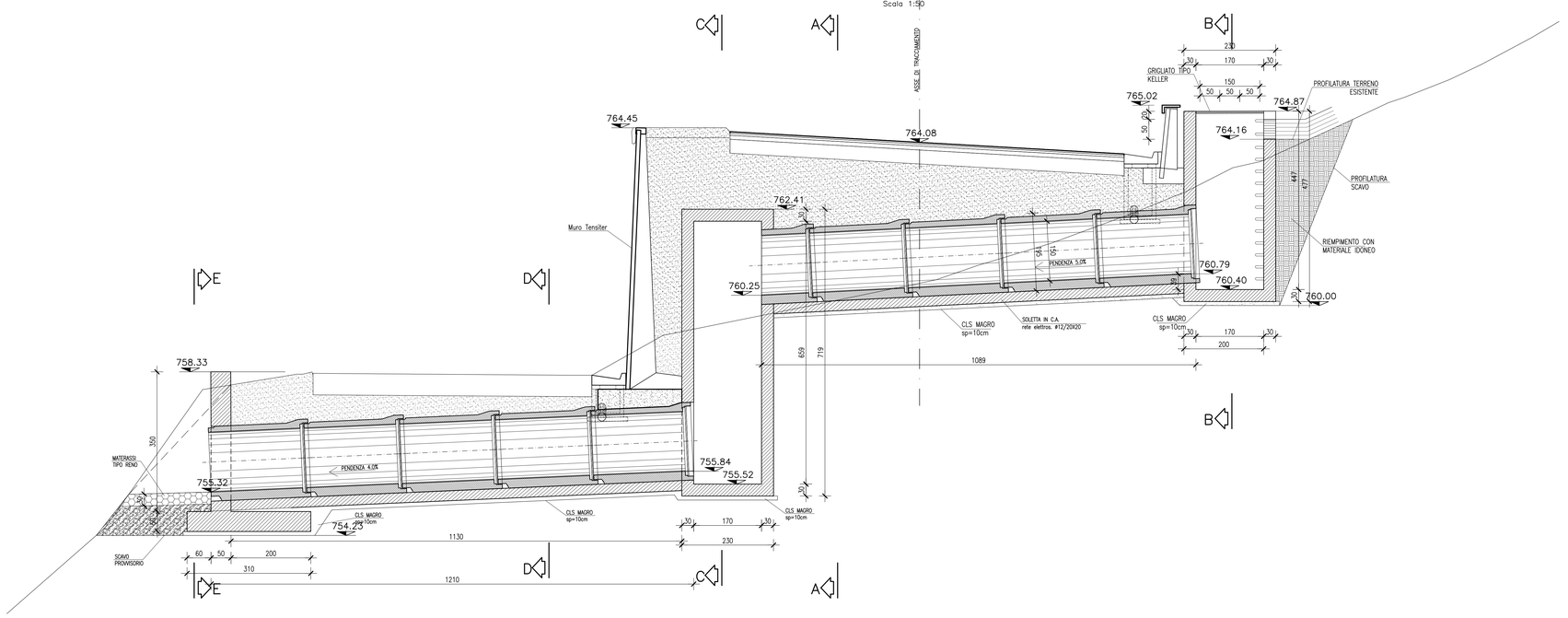
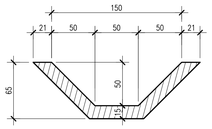
VISTA DALL'ALTO
Scala 1:50



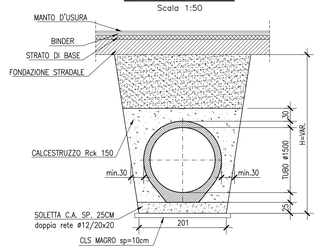
SEZIONE LONGITUDINALE
Scala 1:50



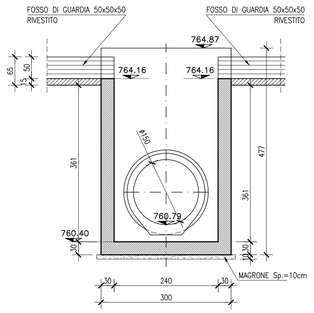
SEZIONE FOSSO RIVESTITO 50x50x50
Scala 1:25



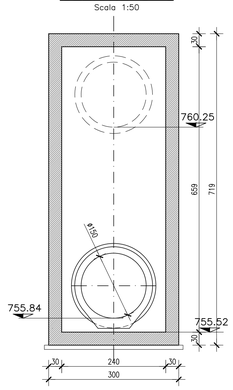
SEZIONE A–A
Scala 1:50



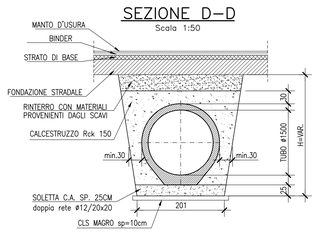
SEZIONE B–B
Scala 1:50



SEZIONE C–C
Scala 1:50



SEZIONE D–D
Scala 1:50



SEZIONE E–E
Scala 1:50

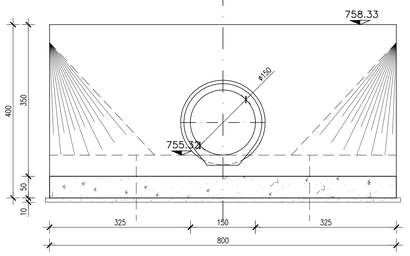


TABELLA MATERIALI

CALCESTRUZZO

Tipo Calcestruzzo	Rapporto a/c max (UNI EN 206)	Classe di lavorabilità	Contenuto minimo cemento	Classe di resistenza minima $C(f_{ck}/R_{ck})_{min}$	Classe di esposizione ambientale (UNI EN 206)	Dmax inerti (mm)	Campi di impiego
A	0.45	S4	360	C28/35	XC4/XF2/XD1	32	– Getti in opera tombini a struttura scatolare e circolare
B	0.5	S4	340	C32/40	XC4	25	– Tombini circolari prefabbricati
C	0.6	S3	150	C12/15	X0	--	– Magrone di riempimento e livellamento

ACCIAIO

ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE

B450C
fyk ≥ 450Mpa ftk ≥ 540Mpa
1,15 ≤ ftk/fyk < 1.35
fyk= tensione caratteristica di snervamento
ftk= tensione caratteristica di rottura

GEOTESSILE

Massa aerica	>=400g/m²	Deformazione a rottura: media tra la direzione di produzione e la trasversale	>=85%
Spessore: a 2 KPa	>=4mm	media in una delle due direzioni	>=30÷95%
a 200 KPa	>=1.9mm	Deformazione alla lacerazione	>=1.4KN
Resistenza a trazione: media tra la direzione di produzione e la trasversale	>=24KN/m	Deformazione al punzonamento	>=4.0KN
media in una delle due direzioni	>=21KN/m		

GABBIONI

LUNG.	LARGH.	ALT.	8 x 10	ø 3.0mm
2	1	1		ZINCATURA A CALDO Zn=Al 5%-MM

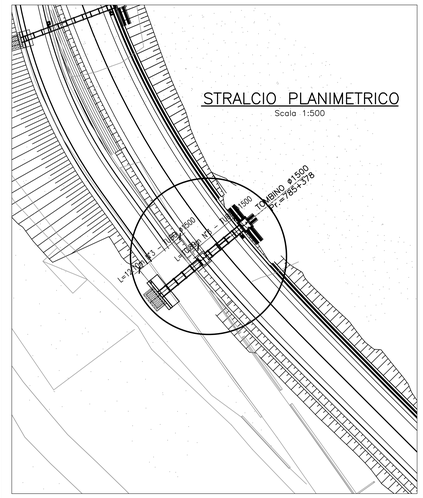
MATERASSI TIPO RENO

LUNG.	LARGH.	ALT.	6 x 8	ø 2.2mm/3.2 mm
3	2–3	0.17 0.30		POLIMERO PLASTICO + Zn=Al 5%-MM

γ materiale di riempimento dei materassi = 2400 Kg/mc

PRESCRIZIONI

COPRIFERRO NETTO

– OPERE IN CALCESTRUZZO IN OPERA	s=40 mm
– OPERE PREFABBRICATE	s=25 mm

STRALCIO PLANIMETRICO
Scala 1:500