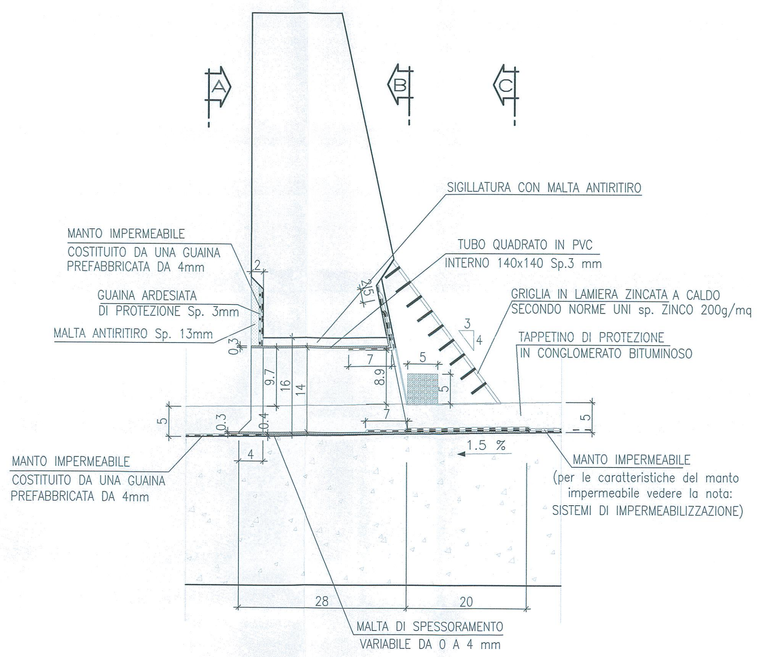
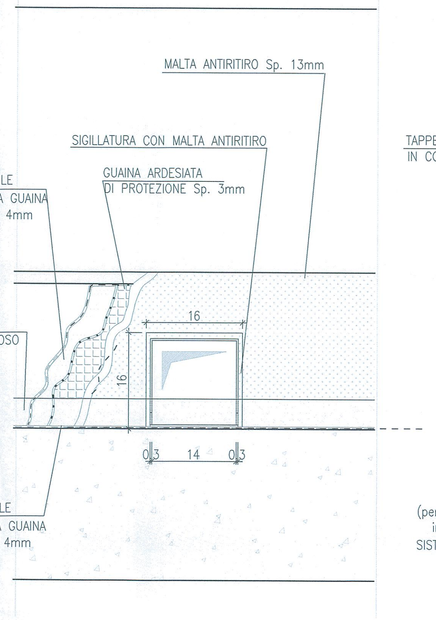
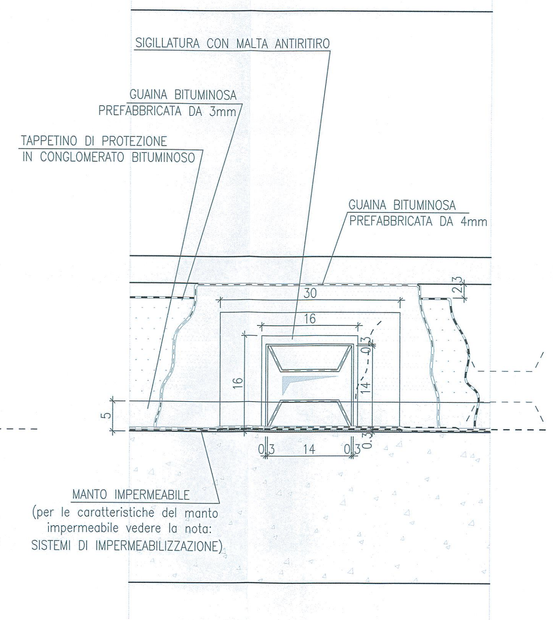
TUBO DI SMALTIMENTO ACQUE PIOVANE NEL MURETTO PARABALLAST



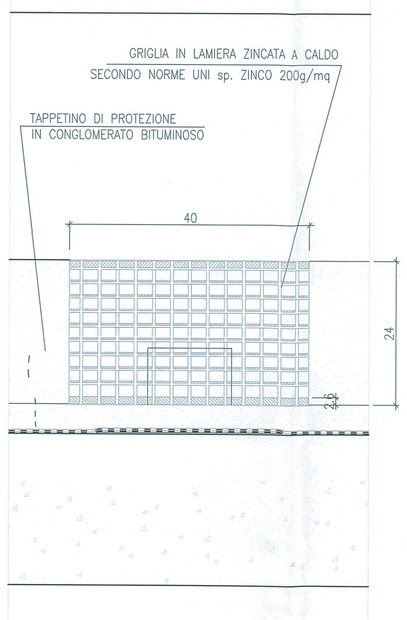
VISTA A–A



VISTA B–B

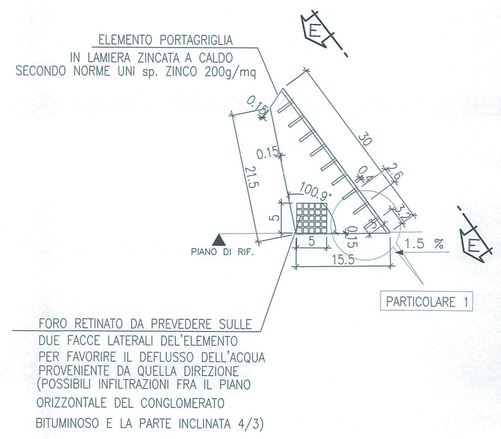


VISTA C–C

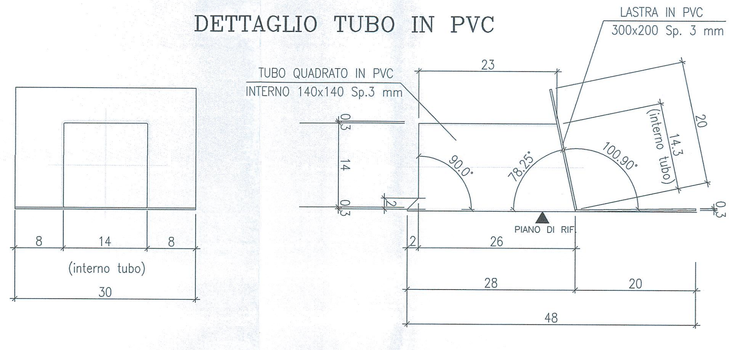


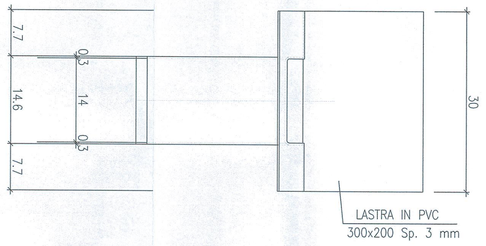
DETTAGLIO ELEMENTO PORTAGRIGLIA

VISTA D–D

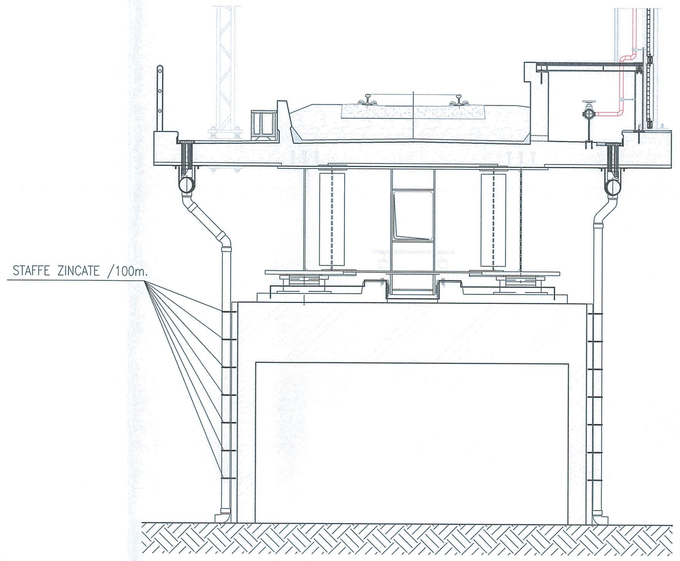


DETTAGLIO TUBO IN PVC

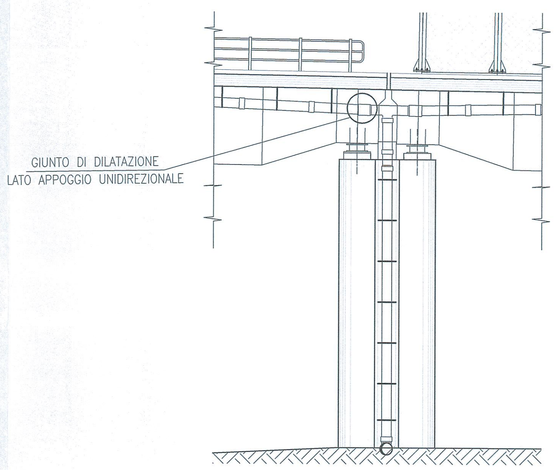




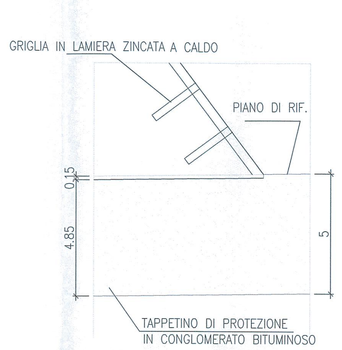
DISPOSIZIONI PLUVIALI scala –50–



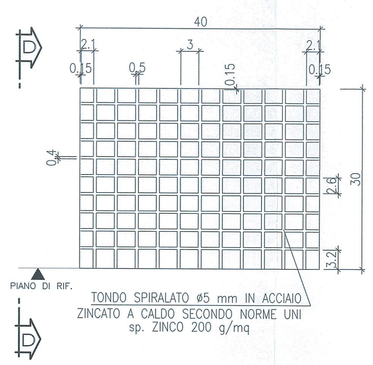
DISPOSIZIONI PLUVIALI scala –50–



PARTICOLARE 1



VISTA E–E



N.B.

SISTEMI DI IMPERMEABILIZZAZIONE

IL SISTEMA DI IMPERMEABILIZZAZIONE DOVRA' ESSERE REALIZZATO CON MEMBRANE POLIURETANICHE BICOMPONENTI A SPRUZZO, SECONDO LA SPECIFICA TECNICA ITALFERR.

SECONDO LA SPECIFICA TECNICA ITALFERR RIGUARDO ALLA PROTEZIONE DELL'IMPERMEABILIZZAZIONE, QUESTA POTRA' ESSERE REALIZZATA ESCLUSIVAMENTE CON IL CONGLOMERATO BITUMINOSO LE CUI CARATTERISTICHE SONO INDICATE NELLA SUDDETTA SPECIFICA TECNICA ITALFERR

FASI DI MONTAGGIO TUBO IN P.V.C.

1) GETTO DEL MURETTO PARABALLAST PREVEDENDO UN FORO 16X16 cm
2) STESURA DEL MANTO IMPERMEABILE LATO STRADELLO, COSTITUITO DA UNA GUAINA PREFABBRICATA sp. 4 mm
3) REALIZZAZIONE DELLO STRATO DI MALTA DI SPESSORAMENTO INFERIORE, MONTAGGIO DELL'ELEMENTO IN P.V.C. (CON MALTA ANCORA NON INDURITA) E SUCCESSIVA SIGILLATURA DELLE FESSURE LATERALI E SUPERIORI CON MALTA ANTIRITIRO
4) STESURA DEL MANTO IMPERMEABILE LATO VASCA PORTABALLAST
5) REALIZZAZIONE DEL TAPPETINO DI PROTEZIONE IN CONGLOMERATO BITUMINOSO

FASI DI MONTAGGIO MANTO IMPERMEABILE

LATO BALLAST

LA GUAINA BITUMINOSA DA 3mm CHE COSTITUISCE IL PRIMO STRATO DEL MANTO IMPERMEABILE VA MONTATA A FILO DELL'IMBOCCO DEL TUBO IN PVC ;

LA GUAINA BITUMINOSA DA 4mm CHE COSTITUISCE IL SECONDO STRATO DEL MANTO IMPERMEABILE VA RISVOLTATA ALL'INTERNO DEL TUBO IN P.V.C. SULLE DUE FACCE ORIZZONTALI SUPERIORE ED INFERIORE

LATO MARCIAPIEDE

LA GUAINA BITUMINOSA DA 4mm CHE COSTITUISCE IL MANTO IMPERMEABILE VA INFILATA AL DI SOTTO DELL'ELEMENTO IN P.V.C. IN CORRISPONDENZA DELL'ESTRADOSSO DELL'IMPALCATO; SULLA SUPERFICIE VERTICALE DEL MURO PARABALLAST SIA LA GUAINA BITUMINOSA DA 4mm CHE LA GUAINA DI PROTEZIONE ARDESIATA Sp. 3 mm VANNO INTERROTTE A FILO DEL TUBO IN P.V.C.

AL FINE DI FAVORIRE IL DEFLUSSO DELL'ACQUA PREDISPORRE L'ELEMENTO PORTAGRIGLIA IN MODO CHE LA SUPERFICIE SUPERIORE DEL FONDO SIA A LIVELLO DEL TAPPETINO DI PROTEZIONE IN CONGLOMERATO BITUMINOSO

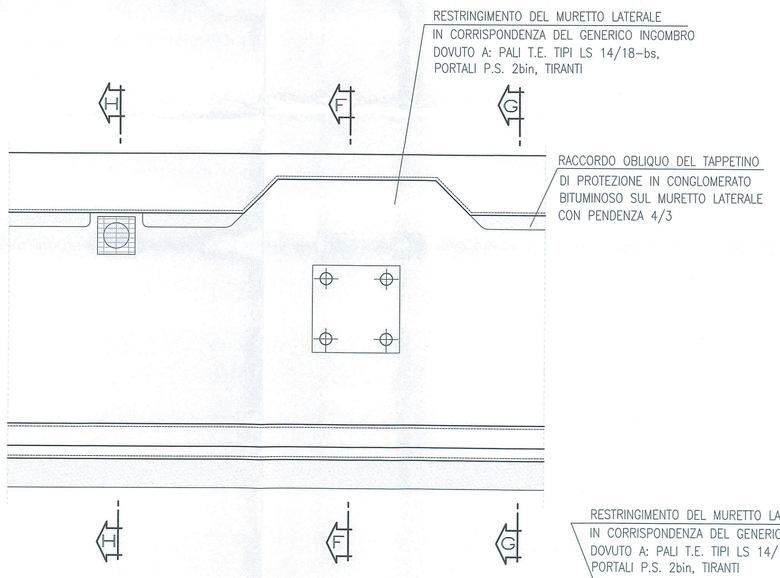
LE GUAINE IMPERMEABILI DEVONO ESSERE STESE IN DIREZIONE TRASVERSALE ALL'IMPALCATO CON SORMONTI DI 10 cm ALTERNATI (E SFALSATI IN CASO DI MANTO IMPERMEABILE COSTITUITO DA DUE GUAINE), DISPOSTI IN MODO DA GARANTIRE IL DEFLUSSO DELL'ACQUA

TUTTE LE CHIODATURE DI FISSAGGIO DELLE LAMIERE FERMAMANTO DEVONO ESSERE SIGILLATE MEDIANTE SILICONE; LE STESSE LAMIERE FERMAMANTO DEVONO ESSERE INOLTRE SIGILLATE CON SILICONE LUNGO TUTTO IL LORO PERIMETRO LUNGO TUTTO IL LORO PERIMETRO

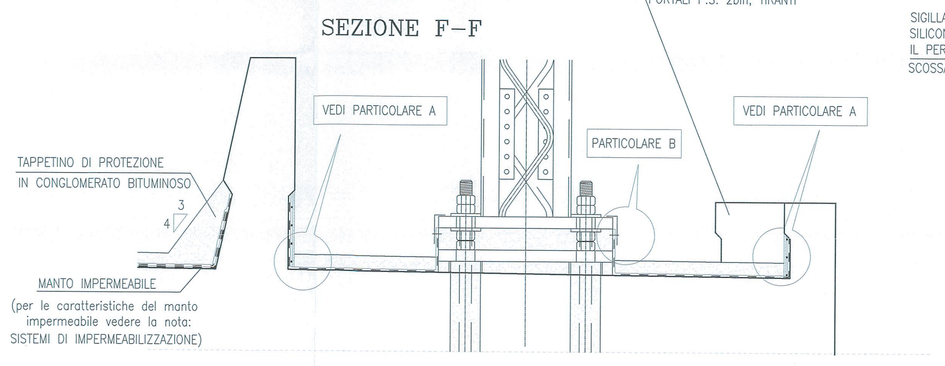
TUTTI GLI ELEMENTI DEBBONO ESSERE SALDATI ERMETICAMENTE FRA DI LORO

LO SPESSORE COMPLESSIVO DEL PACCHETTO COSTITUITO DA MANTO IMPERMEABILE (1 O 2 GUAINE) E TAPPETINO DI PROTEZIONE IN CONGLOMERATO BITUMINOSO DEVE SEMPRE ESSERE PARI A 5 cm

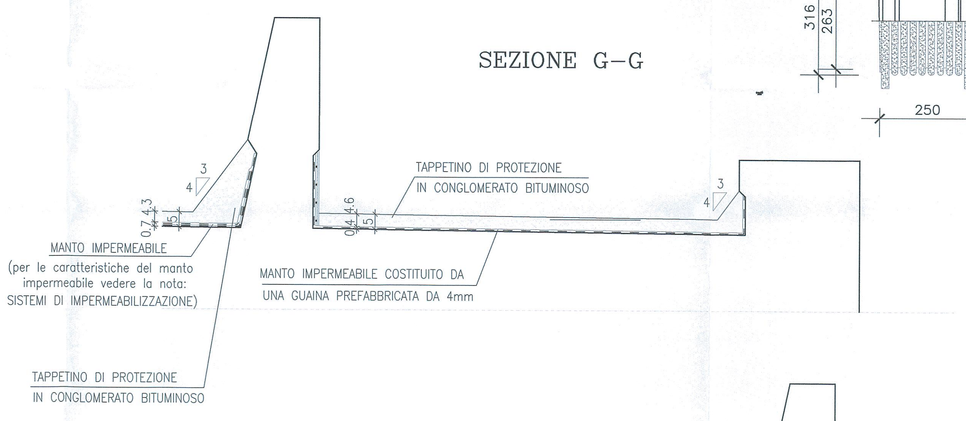
TIPOLOGIE DI RISVOLTO DELL'IMPERMEABILIZZAZIONE LUNGO IL MURETTO LATERALE ED IL MURETTO PARABALLAST



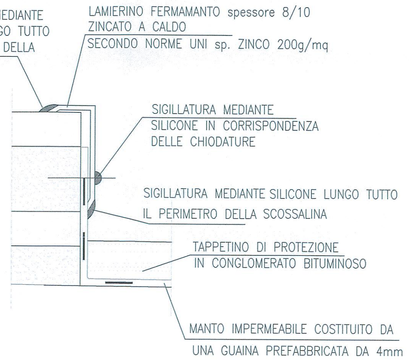
SEZIONE F–F



SEZIONE G–G

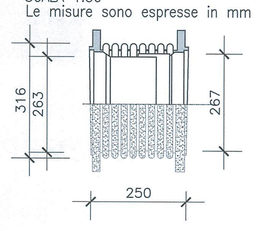


PARTICOLARE B

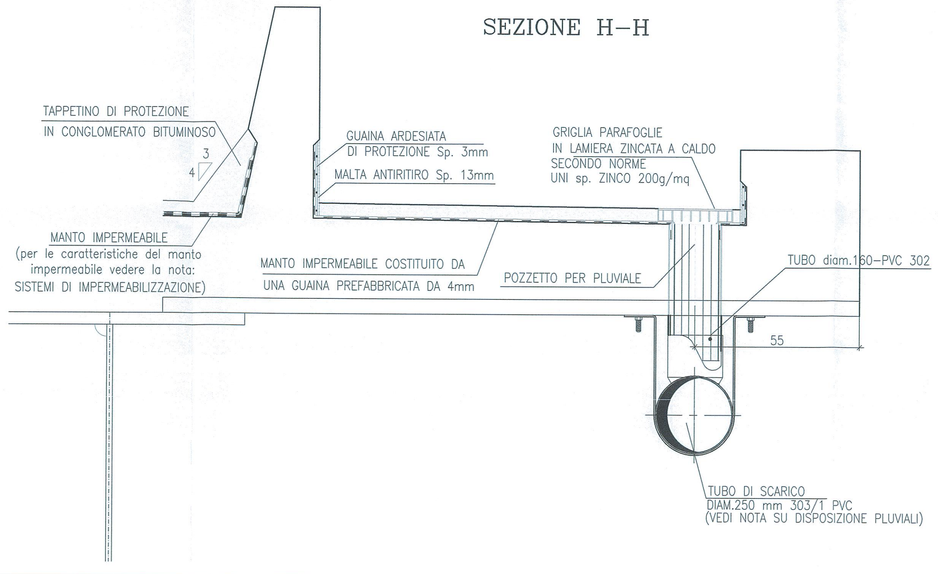


GIUNTI DI DILATAZIONE PER TUBAZIONI ORIZZONTALI ø 250–PVC 303/1 IMPALCATO

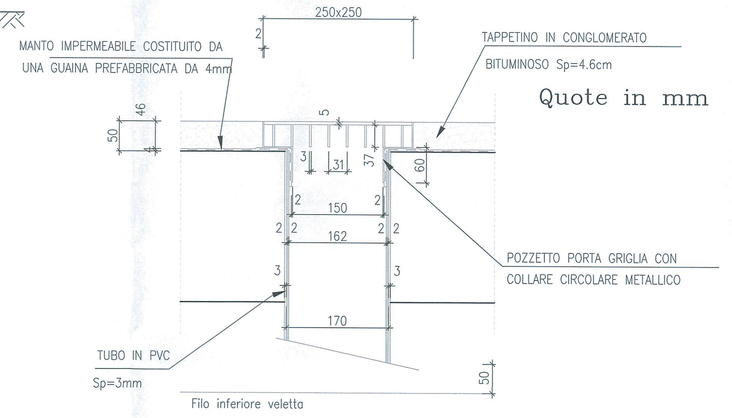
SCALA 1:50
Le misure sono espresse in mm



SEZIONE H–H



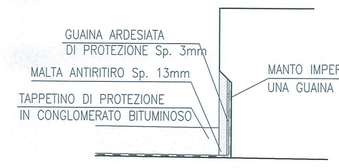
POZZETTO E GRIGLIA PARAFOGLIE PER PLUVIALE



Quote in mm

- IL POZZETTO, LA GRIGLIA ED IL PLUVIALE SONO IN ACCIAIO ZINCATO A CALDO SECONDO NORME UNI – QUANTITA' MINIMA DI ZINCO: 200 g/mq
- IL PLUVIALE DEVE ESSERE FISSATO CON STAFFE ZINCATE A CALDO SECONDO NORME UNI sp. ZINCO 200g/mq
- IL TUBO ø250 DOVRA ESSERE FISSATO IN MANIERA DA CONSENTIRE UNA PENDENZA LONGITUDINALE MINIMA DI 2.5%

PARTICOLARE A



SCHEMA DI POSA DELLE GUAINE IMPERMEABILI

COMMITTENTE:

RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE:

ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE TECNICA
U.O. COORDINAMENTO NO CAPTIVE E INGEGNERIA DI SISTEMA

PROGETTO DEFINITIVO

VELOCIZZAZIONE LINEA SAN GAVINO - SASSARI - OLBIA
VARIANTE DI BONORVA - TORRALBA

SISTEMAZIONE IDRAULICA - DETTAGLI COSTRUTTIVI VIADOTTO IN ACCIAIO-CLS

SCALA : VARIE

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
RR0H	04	D	13	BZ	VI0000	001	A

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione esecutiva	P. Tortolini	15 Marzo 2018	A. Calvarese	15 Marzo 2018	T. Paolini	15 Marzo 2018	L. Rinieri 15 Marzo 2018

File: RR0H04D13BZVI0000001A.dwg

n.Elab.:

504