



LEGENDA	
Elemento	Descrizione
	Condizionatore autonomo monoblocco ad espansione diretta tipo UNDER Potenza frigorifera sensibile = 6,6 kW Portata d'aria al condensatore = 2740 m ³ /h; Potenza elettrica assorbita = 3,23 kW
	Griglia d'aspirazione 600 x 300 mm
	Griglia d'aspirazione 600 x 300 mm
	Bocchetta pedonabile 400 x 150 mm
	Serranda gravitazionale 1000 x 500 mm
	Serranda gravitazionale 700 x 300 mm
	Serranda gravitazionale 200 x 150 mm
	Estrattore assiale a parete Portata = 4000 m ³ /h; Prevalenza max = 100 Pa Potenza elettrica assorbita = 850 W - 400 V 3F 50 Hz
	Estrattore assiale a parete in POLIPROPILENE Portata = 100 m ³ /h; Prevalenza max = 150 Pa Potenza elettrica assorbita = 100 W - 230 V 50 Hz
	Estrattore assiale a parete Portata = 230 m ³ /h max Potenza elettrica assorbita = 25 W - 220/240 V 50 Hz
	Termostato ambiente
	Tubazione scarico condensa

COMMITTENTE:

RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE:

GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

U.O. IMPIANTI INDUSTRIALI E TECNOLOGICI

PROGETTO DEFINITIVO

VELOCIZZAZIONE LINEA SAN GAVINO - SASSARI - OLBIA
VARIANTE DI BAULADU
FABBRICATI TECNOLOGICI IMBOCCO SUD GN01
IMPIANTO HVAC
LAYOUT

SCALA :
1:50

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
RR0H	01	D	17	PB	IT0103	001	A

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione esecutiva	E. Bellillo	Marzo 2018	M. Damiani	Marzo 2018	T. Paolenti	Marzo 2018	A. Falaschi Marzo 2018

ITA - U.O. IMPIANTI INDUSTRIALI E TECNOLOGICI
 Ing. ALFREDO FALASCHI
 Direttore Tecnico

File: RR0H01D17PBIT0103001A.dwg n.Elabor.: 686