

NOTE GENERALI

H_e = Altezza in corrispondenza della rotaia interna tra il P.F. e l'estradosso superiore del massetto di impermeabilizzazione della scatola.
H_{rl} = Altezza fra estradosso inferiore della strato supercompattato ed il piano campagna.

Le zone di transizione dovranno essere realizzate solamente ogni qualvolta l'estradosso del manufatto si trova ad una distanza *H* dal piano ferro inferiore o uguale a cm 250.

Le zone di transizione in misto cementato dovranno essere realizzate tramite stesura di strati di spessore 50 cm di materiale sciolto e compattati secondo le prescrizioni del Capitolato di Costruzione OO.CC. per la costruzione dei rilevati ferroviari.

MISTO CEMENTATO

Il misto cementato dovrà essere costituito da: inerte calcareo di frantoio, rispondente alle norme CNR BU N.29 con fuso di tipo A1; cemento in ragione del 3% e 4% in massa dell'inerte secco ocqua di impasto in ragione del 6% circa della massa secca dell'inerte.

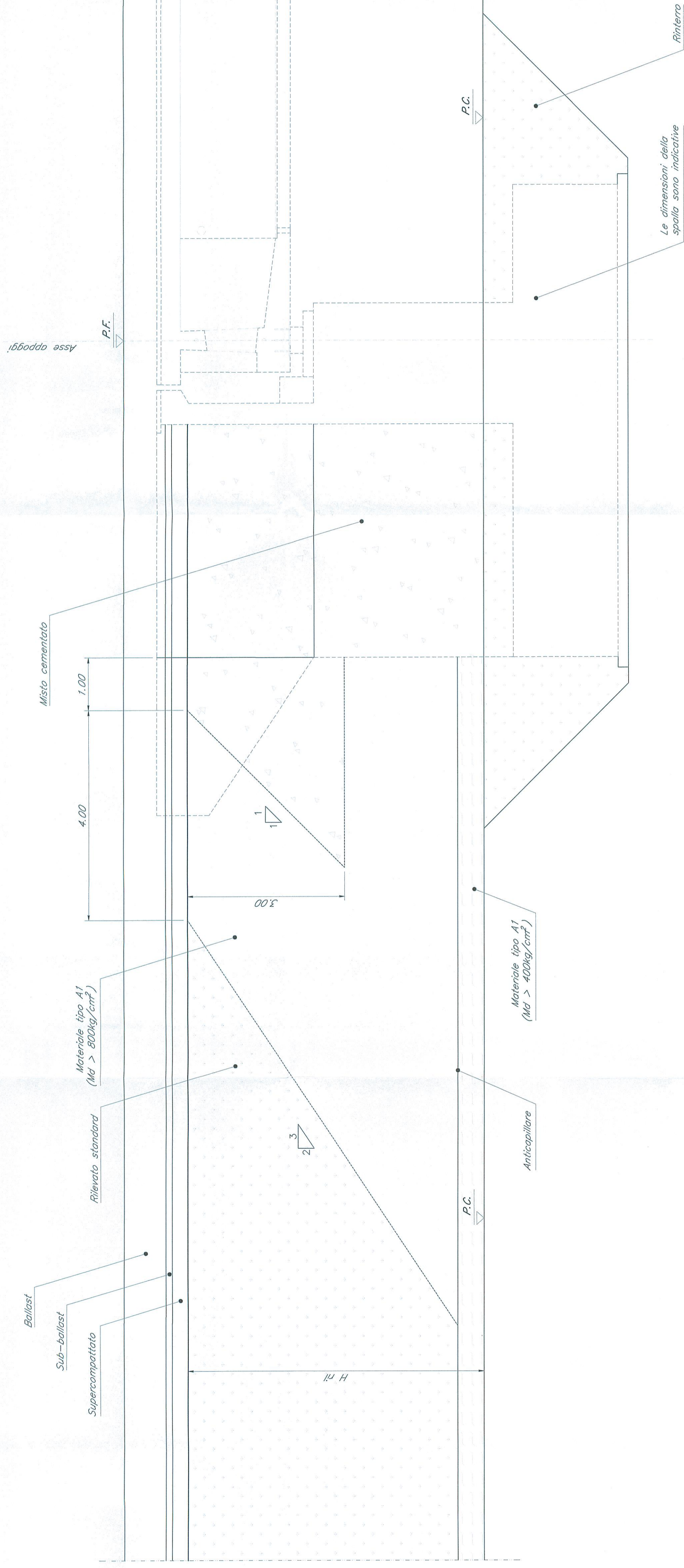
RINTEERRI

Saranno costituiti da materiali di tipo A1, A2, A3 provenienti da cave di prestito o da materiali di tipo A1, A2, A3, A4 se provenienti dagli scavi, stessi e compattati secondo le prescrizioni del Capitolato di Costruzione OO.CC. per la costruzione dei rilevati ferroviari.

SEZIONE DI TRANSIZIONE RILEVATO-VADOTTO

H_{rl} > 4.0m

SCALA 1:50



COMMITTENTE:



PROGETTAZIONE:



**DIREZIONE TECNICA
U.O. COORDINAMENTO NO CAPTIVE E INGEGNERIA DI SISTEMA**

PROGETTO DEFINITIVO

**VELOCIZZAZIONE LINEA SAN GAVINO - SASSARI - OLBIA
VARIANTE DI BONORVA - TORRALBA**

**CORPO STRADALE
Sezioni tipo zone di transizione**

SCALA: 1:50

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERADISCIPLINA Progr. REV.

RR0H 04 D 13 WB IF0000 004 A

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	Emissione esecutiva	F. Bianchi	15 Marzo 2018	A. Chianella	15 Marzo 2018	T. Pagella	15 Marzo 2018		

