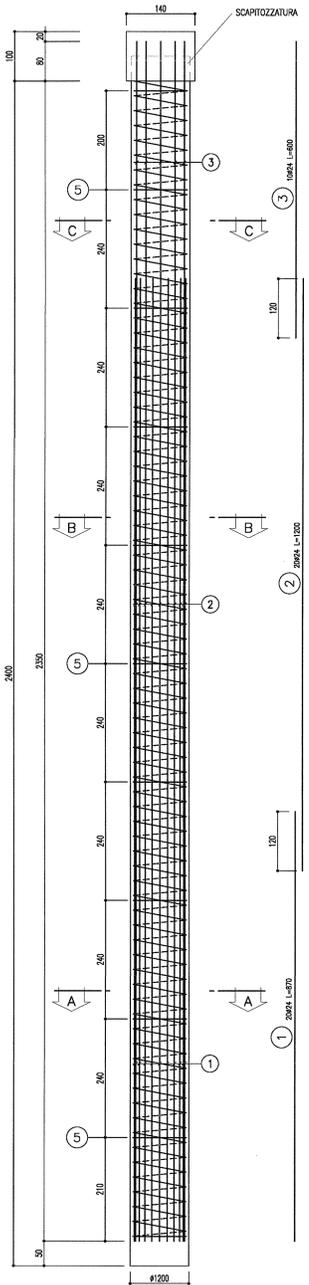
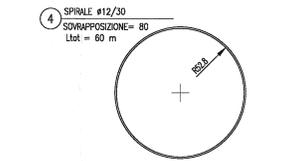
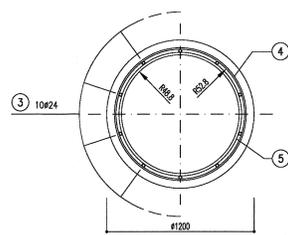


ARMATURA PALO Ø1200 - L=24.00m  
TRATTA C  
SCALA 1:50

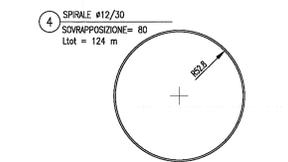
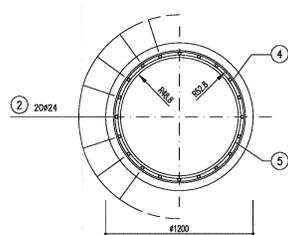


SEZIONE C-C  
SCALA 1:20



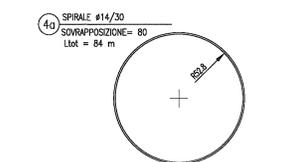
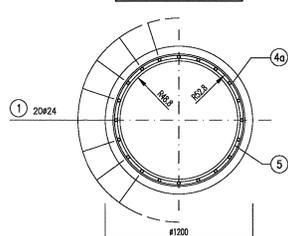
Le armature ad anello devono essere fissate a tutte le armature longitudinali in ogni punto di contatto

SEZIONE B-B  
SCALA 1:20



Le armature ad anello devono essere fissate a tutte le armature longitudinali in ogni punto di contatto

SEZIONE A-A  
SCALA 1:20

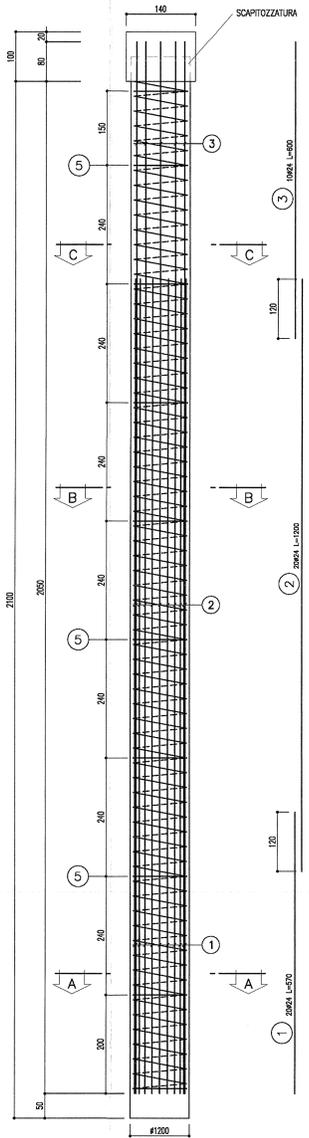


Le armature ad anello devono essere fissate a tutte le armature longitudinali in ogni punto di contatto

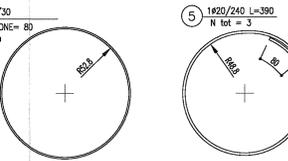
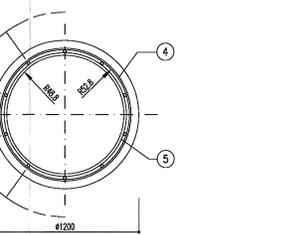


Le armature elicoidali devono essere fissate a tutte le armature longitudinali in ogni punto di contatto

ARMATURA PALO Ø1200 - L=21.00m  
TRATTA C  
SCALA 1:50

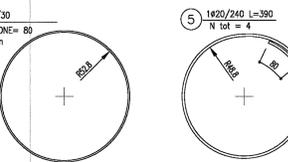
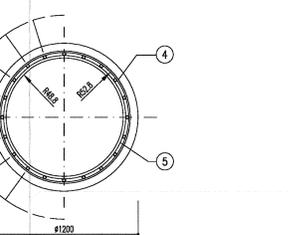


SEZIONE C-C  
SCALA 1:20



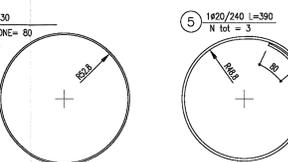
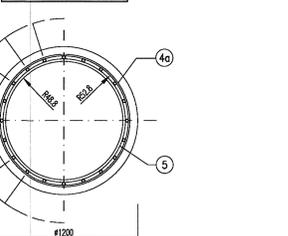
Le armature ad anello devono essere fissate a tutte le armature longitudinali in ogni punto di contatto

SEZIONE B-B  
SCALA 1:20

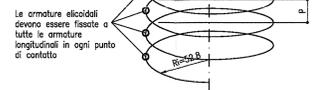


Le armature ad anello devono essere fissate a tutte le armature longitudinali in ogni punto di contatto

SEZIONE A-A  
SCALA 1:20

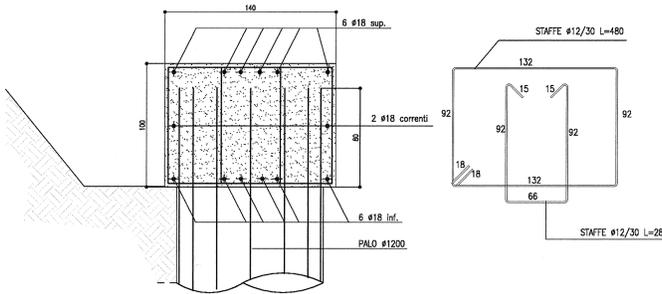


Le armature ad anello devono essere fissate a tutte le armature longitudinali in ogni punto di contatto



Le armature elicoidali devono essere fissate a tutte le armature longitudinali in ogni punto di contatto

PARATIE LATERALI  
ARMATURA TRAVE DI COLLEGAMENTO PALI  
SCALA 1:20



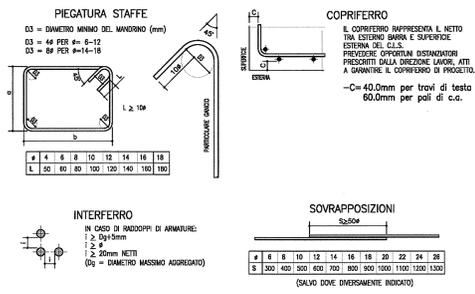
DISEGNI DI RIFERIMENTO

DESCRIZIONE	CODICE
GA06 - Sviluppo paratia provvisoria C	NOR11EE2P9GA0601002
GA05 - Particolari costruttivi opere provvisoria	NOR11EE2B2GA0501009
GA08 - Tabella materiali	NOR11EE241GA0800001

NOTE

- EVENTUALI DIFFERENZE TRA LE MISURE TOTALI E LE SOMMATORIE DELLE MISURE PARZIALI SONO DOVUTE AGLI ARROTONDAMENTI AUTOMATICI DI AUTOCAD.

SPECIFICHE PIEGATURA E POSA FERRI



I FERRI RIPORTATI NEL PRESENTE ELABORATO SONO RAPPRESENTATI A MENO DEGLI SMUSSI DI PIEGATURA CON IL MANDRINO. LE MISURE PARZIALI RIPORTATE SONO RELATIVE ALLA SPEZZATA A SPIGOLI VIVI.

FASI ESECUTIVE

- preparazione del piano di lavoro fino alla quota di testa dei pali;
- realizzazione dei pali;
- realizzazione della trave in c.a. di collegamento in testa pali;
- scavo di sbancamento fino alla profondità di -0.50 m rispetto alla quota del tirante;
- perforazione, posa in opera e pretiro dei tiranti del livello in esame;
- Ripetizione delle fasi 4 e 5 nel caso di più ordini di tiranti;
- scavo di sbancamento fino alla quota di fondo scavo finale.

COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

ALTA SOVRVEGLIANZA: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

GENERAL CONTRACTOR: **Cepav due** Consorzio ENI per l'Alta Velocità

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N. 443/01  
LINEA A.V. /A.C. TORINO - VENEZIA Tratta MILANO - VERONA  
Lotto funzionale Brescia-Verona  
PROGETTO ESECUTIVO  
GALLERIA ARTIFICIALE LONATO OVEST (GA06)  
DA PK 114+565 A PK 115+990

Armatura pali paratia C

GENERAL CONTRACTOR	DIRETTORE LAVORI	SCALA:
Consorzio <b>Cepav due</b>	Varie per Contratto	Varie
Il Direttore del Consorzio <b>Ing. Stefano</b>		
Data:	Data:	

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROG. REV.

**INOR 11 E E2 BZ GA0601 006 A**

PROGETTAZIONE

N.	Descrizione	Incarico	Data	Disegnato	Verificato	Stampato
A	EMMISSIONE	VAGNINI	12/10/18			
B						
C						

CIG: 751447334A Progetto cofinanziato dalla Unione Europea CUP: I81H1000000008