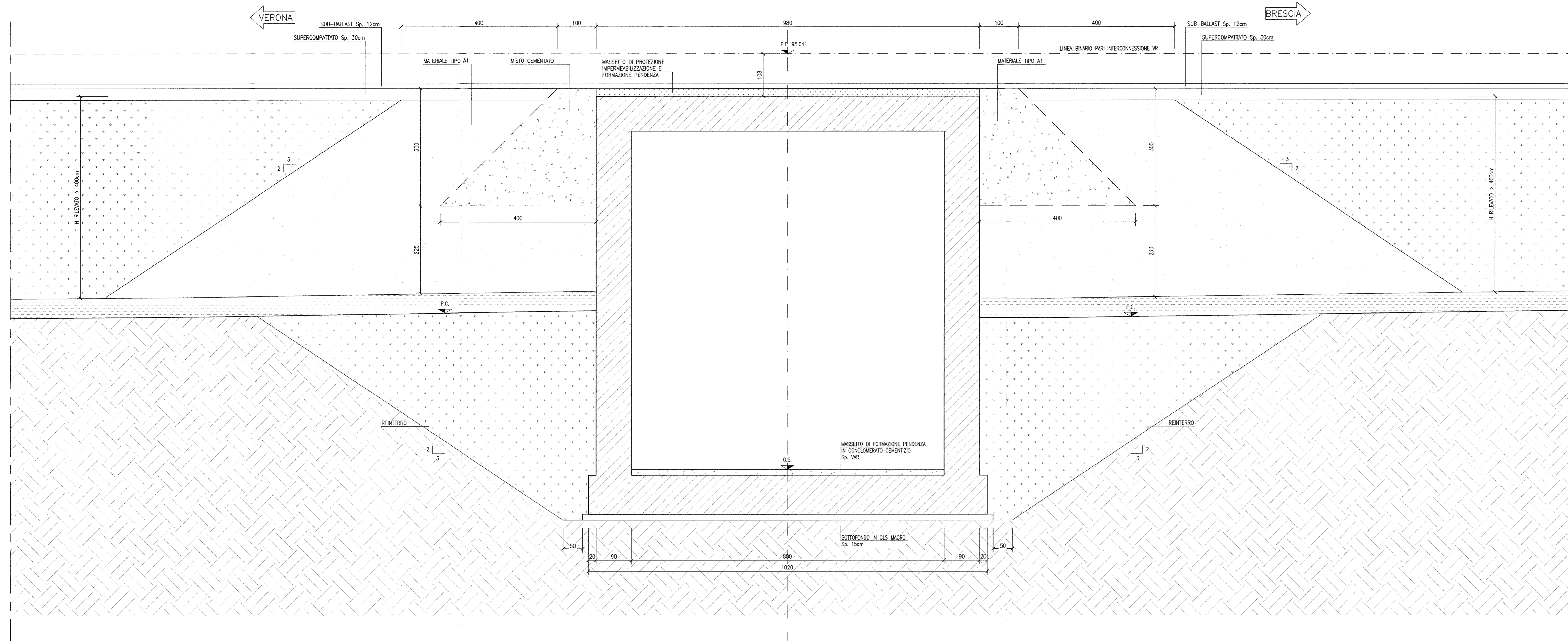
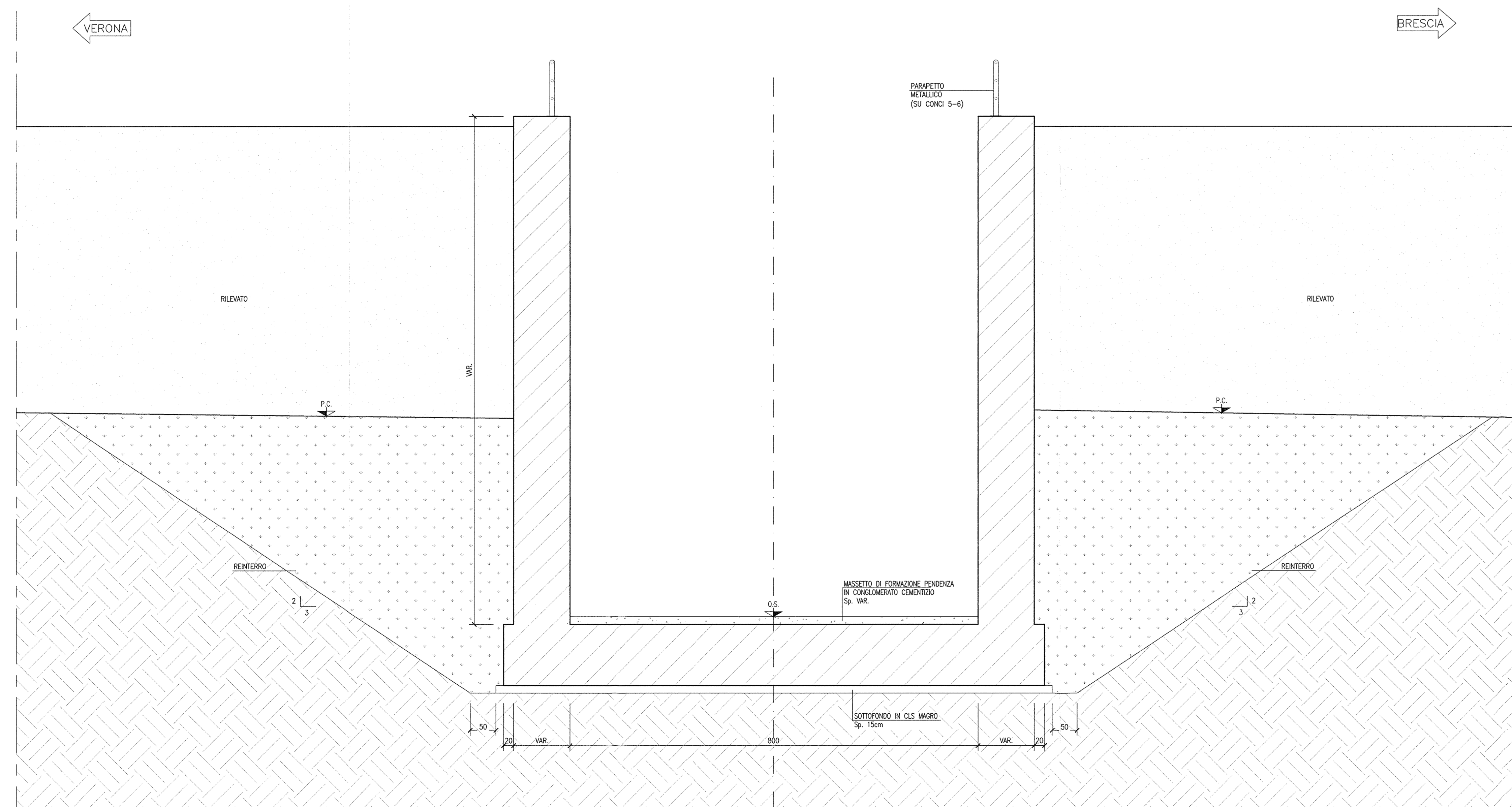


SEZIONE TIPO MANUFATTO I.C. VERONA MERCI
SCALA 1:50



SEZIONE TIPO TRA MURI
SCALA 1:50



DESGNI DI RIFERIMENTO

DESCRIZIONE	CODICE
- INT7 - RELAZIONE TECNICA GENERALE	NR11EE282N7700001
- INT7 - RELAZIONE GEOTECNICA	NR11EE282N7700001
- INT7 - PLANIMETRIA STATO DI FATTO	NR11EE282N7700001
- INT7 - PLANIMETRIA DI PROGETTO	NR11EE282N7700001
- INT7 - PLANIMETRIA E PROFILO ORIZZONTALE	NR11EE282N7700001
- INT7 - RELAZIONE ORSAULICA	NR11EE282N7700001
- INT7 - SEZIONI TIPO - TAV. 1/3	NR11EE282N7700001
- INT7 - SEZIONI TIPO - TAV. 3/3	NR11EE282N7700001
- INT7 - SEZIONI TRASVERSALI	NR11EE282N7700001
- INT7 - CARPENTERIA - PANTIA TRACCIAMENTO	NR11EE282N7700001
- INT7 - CARPENTERIA - PANTIA E SEZIONE LONGITUDINALE - TAV. 1/2	NR11EE282N7700001
- INT7 - CARPENTERIA - PANTIA E SEZIONE LONGITUDINALE - TAV. 2/2	NR11EE282N7700001
- INT7 - CARPENTERIA - SCATOLARE SOTTO LINEA AV/AC E IC VR MERCI - TAV. 1/2	NR11EE282N7700001
- INT7 - CARPENTERIA - SCATOLARE SOTTO LINEA AV/AC E IC VR MERCI - TAV. 2/2	NR11EE282N7700001
- INT7 - CARPENTERIA - SCATOLARE STRADA PODERALE	NR11EE282N7700001
- INT7 - CARPENTERIA - MURI A U - CONCO 2	NR11EE282N7700001
- INT7 - CARPENTERIA - MURI A U - CONCO 1-3-4-5-6-7	NR11EE282N7700001
- INT7 - CARPENTERIA - MONOLITE A SPINTA - TAV. 1/3	NR11EE282N7700001
- INT7 - CARPENTERIA - MONOLITE A SPINTA - TAV. 2/3	NR11EE282N7700001
- INT7 - CARPENTERIA - MONOLITE A SPINTA - TAV. 3/3	NR11EE282N7700001
- INT7 - ARMATURA - SCATOLARE SOTTO LINEA AV/AC E IC VR MERCI	NR11EE282N7700001
- INT7 - ARMATURA - SCATOLARE STRADA PODERALE	NR11EE282N7700001
- INT7 - ARMATURA - MONOLITE A SPINTA - TAV. 1/2	NR11EE282N7700001
- INT7 - ARMATURA - MURI CONCO 1-3	NR11EE282N7700001
- INT7 - ARMATURA - MURI CONCO 2	NR11EE282N7700001
- INT7 - ARMATURA - MURI CONCO 4-5	NR11EE282N7700001
- INT7 - ARMATURA - MURI CONCO 6-7	NR11EE282N7700001
- INT7 - ARMATURA - PLATEA DI VIBRO E MURO REGGOSPINTA	NR11EE282N7700001
- INT7 - ARMATURA - OPERE PROVVISORIE	NR11EE282N7700001
- INT7 - FASI REALIZZATIVE DELL'OPERA - FASE 1 - PANTIA SCARI E SEZIONI	NR11EE282N7700001
- INT7 - FASI REALIZZATIVE DELL'OPERA - FASE 2 - PANTIA SCARI E SEZIONI	NR11EE282N7700001
- INT7 - FASI REALIZZATIVE DELL'OPERA - FASE 3 - PANTIA SCARI E SEZIONI	NR11EE282N7700001
- INT7 - PARTICOLARI COSTRUTTIVI - TAV. 1/2	NR11EE282N7700001
- INT7 - PARTICOLARI COSTRUTTIVI - TAV. 2/2	NR11EE282N7700001
- INT7 - RELAZIONE DI CALCOLO SCATOLARE AV/AC E LINEA STORICA	NR11EE282N7700001
- INT7 - RELAZIONE DI CALCOLO SCATOLARE STRADA PODERALE	NR11EE282N7700001
- INT7 - RELAZIONE DI CALCOLO MURI	NR11EE282N7700001
- INT7 - RELAZIONE DI CALCOLO SPINTA MONOLITE E ROOSTRO	NR11EE282N7700001
- INT7 - RELAZIONE DI CALCOLO OPERE PROVVISORIE	NR11EE282N7700001
- INT7 - TABELLA MATERIALI	NR11EE282N7700001

NOTE GENERALI

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

RINTERRI:
- SCATOLARI SOTTO BINARIO O SOTTO RILEVATO STRADALE
Il rinterro a tergo degli scatolari sia effettuato con materiale selezionato appartenente ai gruppi A1-a o A1-b.
Il materiale dovrà essere messo in opera a strati di spessore non superiore a 50cm (materiale sciolto) e compattato fino a raggiungere il 95% della densità secca AASHTO, il modulo di deformazione dovrà risultare non inferiore a 200 kg/cm² su ogni strato finito.
- MURI AD U O MURI DI SOSTEGNO
Si ipotizza di regola il ricorso a materiale proveniente dagli scavi purchè ascrivibile ai gruppi A1, A2-4, A3, nel caso di rinterri in presenza di falda superficiale si raccomanda di limitare la frazione fina (passante allo staccio 0.075) a non più del 15%.
La posa in opera dovrà comunque essere fatta con le modalità sopra esposte, tenendo presente che, nel caso di materiale appartenente al gruppo A2-4, la posa a compattazione dovrà essere effettuata per strati successivi di spessore non superiore a 30cm.
MATERIALE DELLA ZONA DI TRANSIZIONE: MISTO CEMENTATO
Il misto cementato dovrà essere costituito da:
- inerte di frantoio, rispondente alle norme CNR BU N.29 con fuso di tipo A1;
- cemento in ragione del 3% e 4% in massa dell'inerte secco;
- acqua di impasto in ragione del 6% circa della massa secca dell'inerte.
La resistenza a compressione con provini cilindrici, compattati a 7 giorni di stagionatura, deve essere compresa tra 30 e 70 daN/cm².
La resistenza a trazione, determinata con il metodo brasiliano, non deve essere inferiore a 2 daN/cm² su provini cilindrici stagionati a 7 giorni.
Il misto cementato dovrà essere costipato alla densità non inferiore al 95% di quella ottenuta in laboratorio, con le modalità previste al punto 2 delle norme CNR BU N.29, e dovrà essere posto in opera in strati di spessore finito di norma di 30 cm.

COMMITENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

ALTA SOVRIGLIANZA: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

GENERAL CONTRACTOR: **Cepav due** Consorzio ENI per l'Alta Velocità

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N. 443/01

LINEA A.V. I.A.C. TORINO - VENEZIA Tratta MILANO - VERONA
Lotto funzionale Brescia-Verona
PROGETTO ESECUTIVO

INT7 - PONTE SCATOLARE CANALE DI SOMMACAMPAGNA - PK 148+839.037
SEZIONI TIPO
TAV. 2/3

GENERAL CONTRACTOR: **Cepav due** Consorzio ENI per l'Alta Velocità
DIRETTORE LAVORI: **Consorzio Cepav due** Il Direttore del Consorzio (Ing. **Flaminio**)
Data: **31/08/18** Data: **31/08/18**

SCALA: **1:50**

COMMESSA LOTTO FASE ENTE TIPO DOC. OPERA/DISCIPLINA PROGR. REV.
INOR 11 E E2 WB IN7700 002 A

PROGETTAZIONE

Rev.	Descrizione	Autore	Data	Verifica	Data
A	EMISSIONE	Flaminio	31/08/18	Flaminio	31/08/18
B					
C					

CIG: 751447334A
Progetto cofinanziato dalla Unione Europea
CUP: F81H9100000008