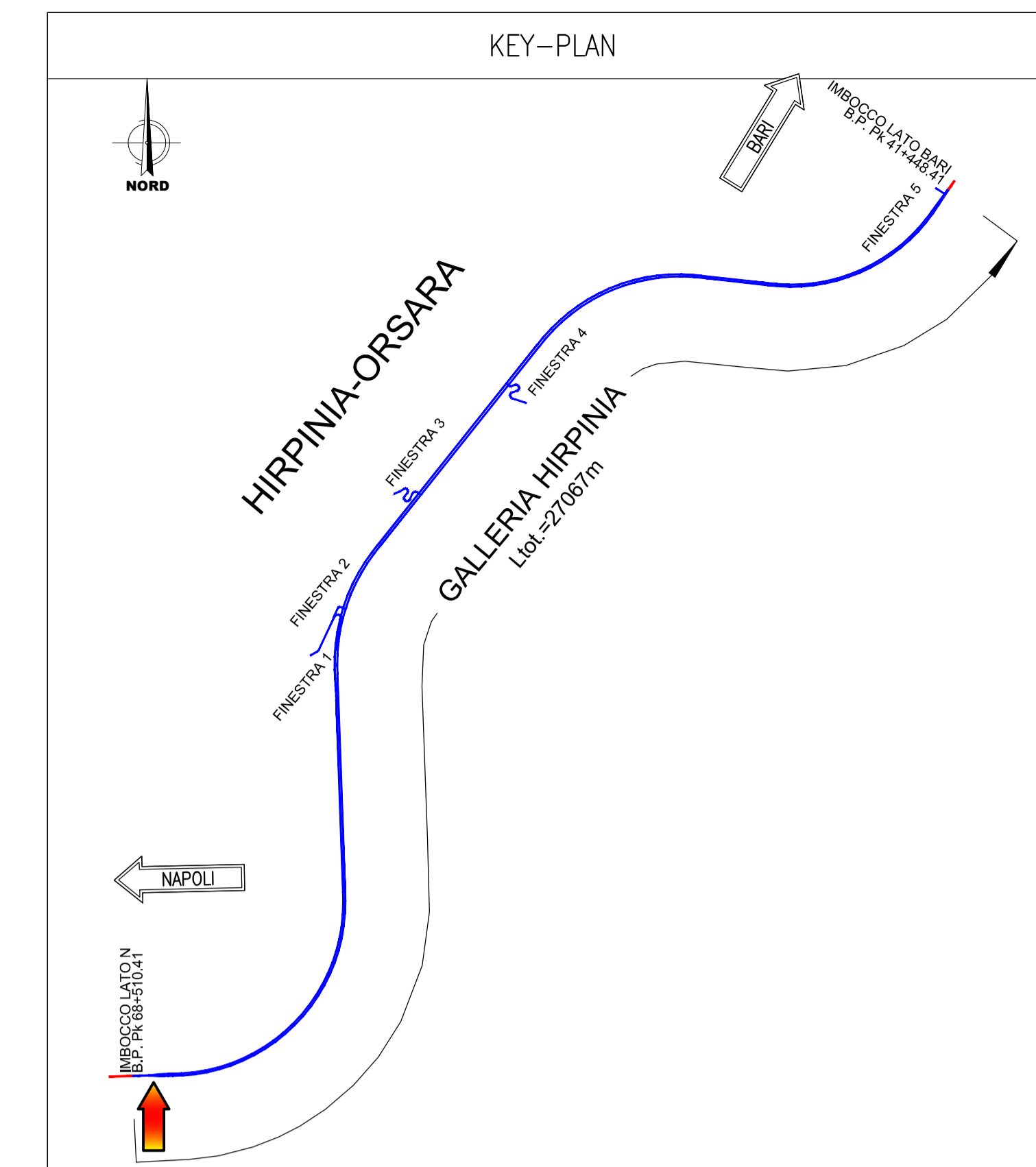


PROGRESSIVE	68+281.78	68+210.19	68+120.09	68+108.41	68+113.00	68+142.50	68+113.00
DISTANZE PARZIALI	11.53	54.17	6.00	21.59	15.41	30.50	9.19
QUOTE TERRENO	337.10 - 300.19	337.10 - 304.98	337.23 - 305.58	337.23 - 305.58	337.23 - 307.23	337.23 - 305.51	337.23 - 305.67
QUOTE PROGETTO	337.10 - 300.19	337.10 - 304.98	337.23 - 305.58	337.23 - 305.58	337.23 - 307.23	337.23 - 305.51	337.23 - 305.67



POZZO INTERASSE BINARI 5x8m				POZZO DI LANCIO			
TRAVE DI RIPARTIZIONE	BxH	L		TRAVE DI RIPARTIZIONE	BxH	L	
1°-2°	1.5x7.1	154.30		1°	1.5x1.6	145.30	
TRAVE PUNTOONE	m	BxH	L	2°-3°	1.5x1.8	120.90	
1°	11	1.2x1.6	19.00	1°	1.5x6	145.30	
2°	11	1.2x1.6	19.00	2°	1.5x6.2	120.90	
PUNTONI METALLICI	m	L		TRAVE PUNTOONE	m	BxH	L medio
1°	2x10	22.00		1°	6+6	1.2x1.6	10.15
2°	2x10	22.00		6	1.4x1.8	21.55	
SOLETTA DI FONDO	BxL	M		4	1.4x1.8	8.65	
5°	22x58.15	1.5		2°	6+6	1.2x1.6	10.15
SILLA TBM	A	L		6	1.4x1.8	21.55	
				4	1.4x1.8	8.65	
				3°	6+6	1.2x1.6	10.15
				6	1.4x1.8	21.55	
				4	1.4x1.8	8.65	
				PUNTONI METALLICI	m	L medio	
				4°-5°	2x4	10.85	
				2x5	24.45		
				2x12	13.15		
				SOLETTA DI FONDO	A	H	
				6°	1801.25	1.5	
				SILLA TBM	A	L	
					44.72	72.35	

NOTA BENE
IL GETTO DELLA SILLA SARA' REALIZZATO SUCCESSIVAMENTE AL GETTO DELLA SOLETTA DI FONDO ED ALLA RIMOZIONE DEI PUNTONI METALLICI DI CONTRASTO PROVVISORI.

NOTE
- PER LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI SI RIMANDA ALL'ELABORATO IF1V02D07SPG0000001A
- EVENTUALI DIFFERENZE TRA LE MISURE TOTALI E LE SOMMATORIE DELLE MISURE PARZIALI SONO DOVUTE AGLI ARROTONDAMENTI AUTOMATICI DI AUTOCAD

LEGENDA
P.S. = PIANO DI SCAVO
Q.C. = QUOTA CORDOLO

POZZO DI LANCIO TBM E POZZO INTERASSE BINARI 5-8 m		
FASE PROVVISORIA		INCIDENZA
DIAPRAMMI A "T" POZZO	DIAPRAMMI REALIZZATI CON IDROFRESA CLASSE DI RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO C25/30	280 kg/m3
DIAPRAMMI A "T" POZZO INTERASSE 12-15	DIAPRAMMI REALIZZATI CON IDROFRESA CLASSE DI RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO C25/30	250 kg/m3
DIAPRAMMI DI ANCORAGGIO	DIAPRAMMI REALIZZATI CON IDROFRESA CLASSE DI RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO C25/30	200 kg/m3
DIAPRAMMI	DIAPRAMMI REALIZZATI CON IDROFRESA CLASSE DI RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO C25/30	200 kg/m3
TRAVE DI CORONAMENTO	CLASSE DI RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO C25/30	50 kg/m3
TRAVE-PUNTOONE 1° E 2° ORDINE SEZIONE 1-1	CLASSE DI RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO C28/35	50 kg/m3
TRAVE-PUNTOONE 3° ORDINE SEZIONE 1-1	CLASSE DI RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO C28/35	90 kg/m3
TRAVE-PUNTOONE 1° E 2° ORDINE SEZIONE 2-2	CLASSE DI RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO C28/35	80 kg/m3
TRAVE-PUNTOONE 3° ORDINE SEZIONE 2-2	CLASSE DI RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO C28/35	100 kg/m3
TRAVE-PUNTOONE 1° ORDINE SEZIONE 4-4	CLASSE DI RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO C28/35	90 kg/m3
TRAVE-PUNTOONE 2° ORDINE SEZIONE 4-4	CLASSE DI RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO C28/35	130 kg/m3
TRAVE DI RIPARTIZIONE 1° ORDINE POZZO DI LANCIO	CLASSE DI RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO C28/35	80 kg/m3
TRAVE DI RIPARTIZIONE 2° E 3° ORDINE POZZO DI LANCIO	CLASSE DI RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO C28/35	200 kg/m3
TRAVE DI RIPARTIZIONE 1° E 2° ORDINE SEZIONE 4-4	CLASSE DI RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO C28/35	70 kg/m3
PUNTONI METALLICI 1° E 2° ORDINE	ACCIAIO S355 LAMITO A FREDDO Ø1168mm sp. 25 mm	-
SOLETTONE DI FONDAZIONE SEZIONE 2-2 E SEZIONE 4-4	CLASSE DI RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO C28/35	80 kg/m3
SOLETTONE DI FONDAZIONE SEZIONE 1-1	CLASSE DI RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO C28/35	120 kg/m3
SILLA DI APPOGGIO TBM	CLASSE DI RESISTENZA DEL CALCESTRUZZO C25/30	80 kg/m3

COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

PROGETTAZIONE: **ITALFER** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

DIREZIONE TECNICA
U.O. GALLERIE

PROGETTO DEFINITIVO

ITINERARIO NAPOLI - BARI
RADDOPPIO TRATTA APICE - ORSARA
II LOTTO FUNZIONALE HIRPINIA - ORSARA

GALLERIA HIRPINIA - CAMERONE DI DIRAMAZIONE E POZZO LATO NAPOLI
Pozzo di lancio TBM e tratto interasse binari da 5m-8m - Fase provvisoria - Sezione longitudinale

SCALA: 1:200

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
IF1V	02	D	07	W9	PZ0100	001	A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	Emissione Esecutiva	[Signature]	27/07/2018	[Signature]	27/07/2018	[Signature]	27/07/2018	[Signature]	27/07/2018

File: IF1V02D07SPG0100001A.dwg n. Etab.: 285

FATTORE DI RITAGGIO: LAVORI: L. width: height: = 1 mm in: offset: