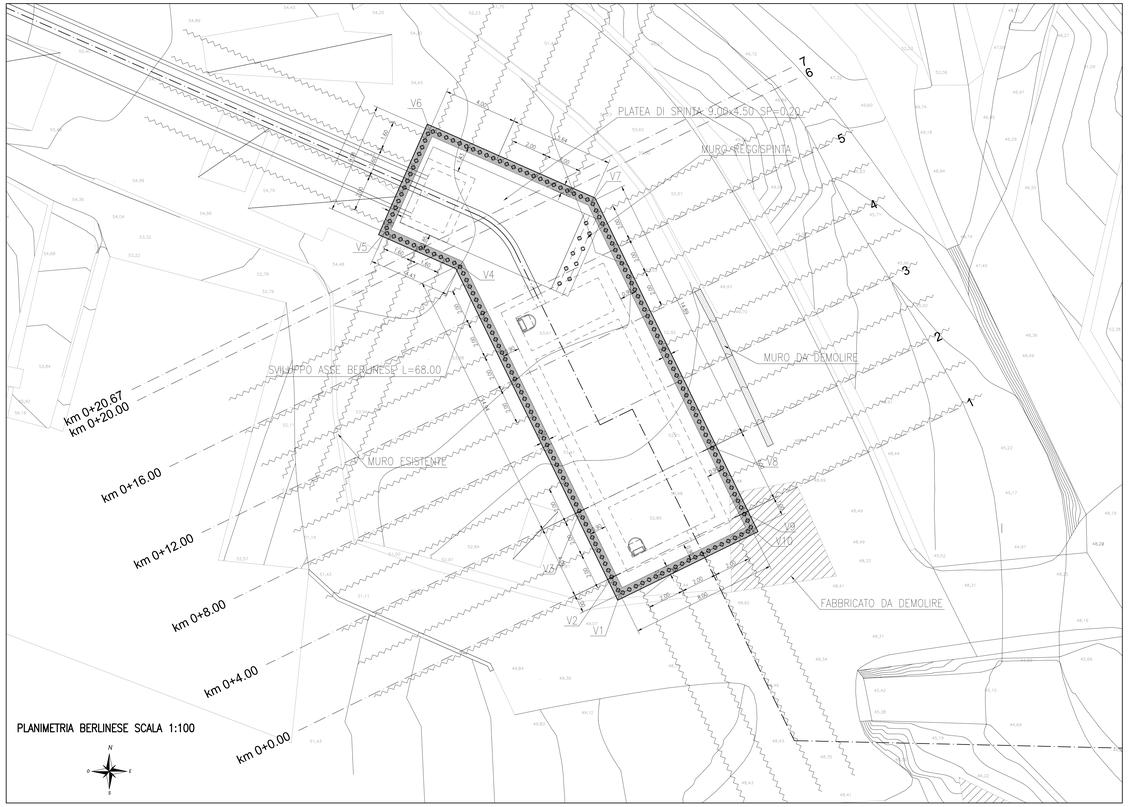
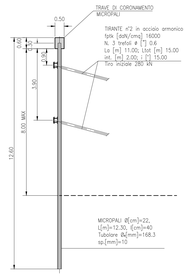
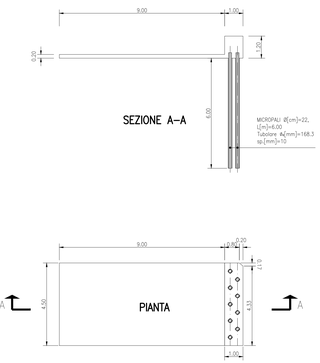


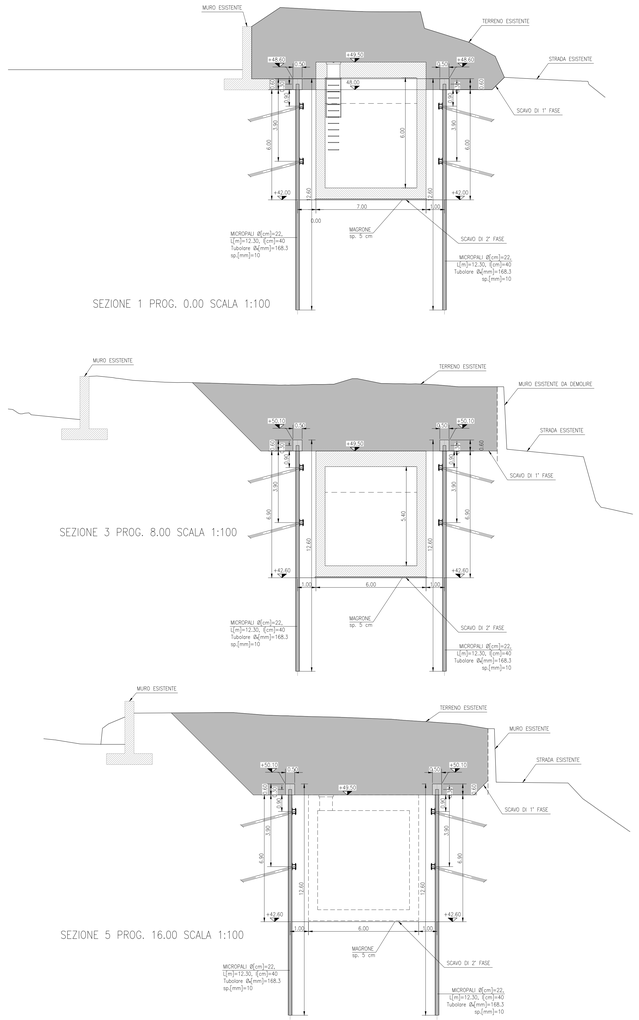
PLANIMETRIA BERLINESE SCALA 1:100

SEZIONE TIPO 1 – SCALA 1:100
H= var. min.5.60 max.8.60m

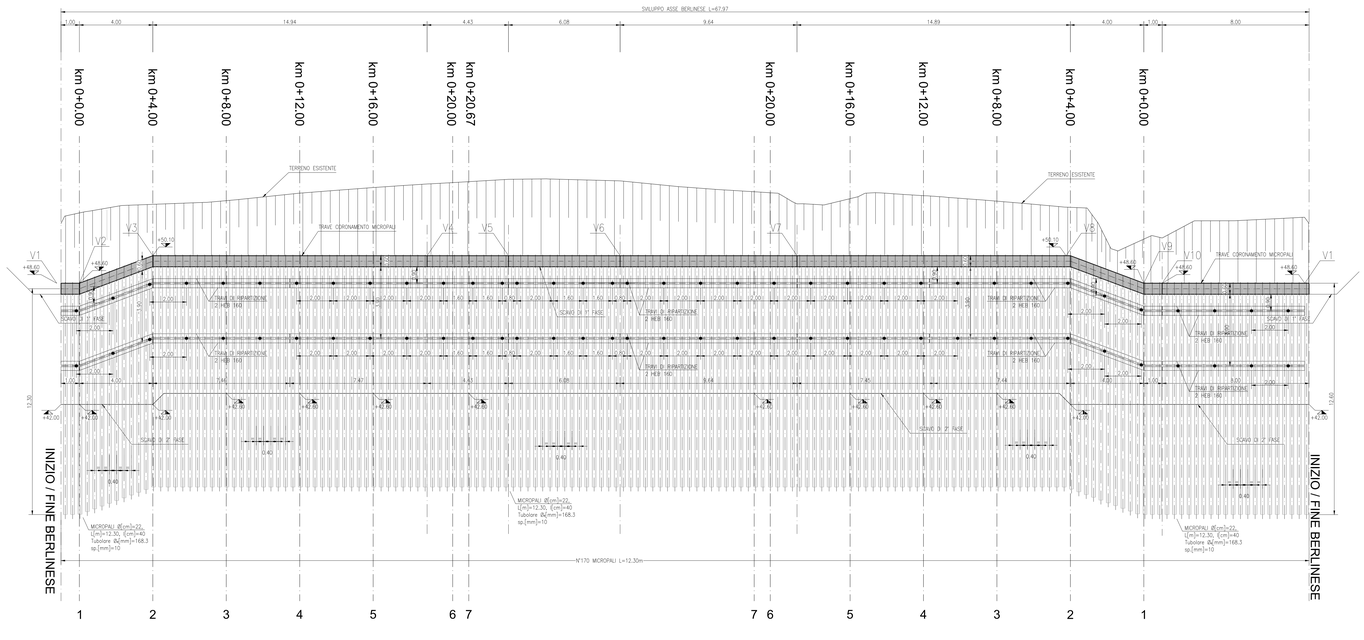


PARTICOLARE PLATEA E MURO DI SPINTA
SCALA 1:100





PROFILO BERLINESE – SVILUPPO IN ASSE TRACCIATO SCALA 1:100



PRESCRIZIONI

1) ACCORGIMENTI PER LA PROTEZIONE CONTRO LA CORROSIONE

1.1) Guaina protettiva sia nella parte libera che nella parte attiva. Tali guaine devono essere realizzate in materiale plastico dielettrico non aggredibile da agenti corrosivi ne' da correnti vaganti

1.2) Iniezione di malta all'esterno e all'interno delle guaine

1.3) I trefoli sono vigilati ed ingrassati nella parte libera.

1.4) Le testate di ancoraggio comprendono:
- una piastra di ancoraggio galvanizzato con dispositivi di bloccaggio;
- un cappuccio galvanizzato che ricoprirà la parte dei trefoli sporgente dalla suddetta piastra, dopo la tesatura. Lo spazio all'interno di tale cappuccio verrà riempito di grasso.

2) CARATTERISTICHE DELLA MALTA DI INIEZIONE E MODALITA' DI ESECUZIONE CON RIGUARDO ALLA FASE DI CEMENTIFICAZIONE

2.1) Miscela di iniezione:
Additivo: Antiritiro
Rapporto acqua cemento = 0,40

2.2) Sistema di iniezione
Le fasi di iniezione sono previste, a infioggo avvenuto del tirante nel seguente modo:

1. Attraverso la valvola a manchette inferiore, iniezione del bulbo interno alla guaina a bassa pressione e lentamente, fino al riempimento della che viene segnalato dal tubo di sfiato
2. Lavaggio accurato del tubo a manchette in modo da togliere, al suo interno, residui di boiacca di cemento ed avere il tubo libero per la successiva iniezione.
3. Iniezione a bassa pressione all'esterno delle guaine attraverso la valvola di iniezione sistemata in fondo, vicino al puntale
4. Trascorse 5÷6 ore, iniezione ad elevata pressione del bulbo mediante le apposite valvole esterne
5. Dopo la tesatura, attraverso le manchette posizionate all'estremita' del parte libera del tirante, si effettua l'iniezione della parte libera a bassa pressione

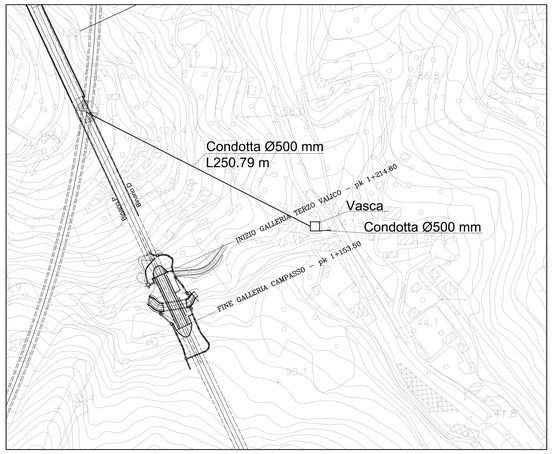
3) PRESCRIZIONI

A) INIEZIONE A PRESSIONE RIPETUTE E SELETTIVE (IRS) UNA VALVOLA OGNI 0.5m: TUTTI I TIRANTI DOVRANNO ESSERE INIETTATI AD ALTA PRESSIONE ATTRAVERSO LE APPROSITE VALVOLE
SI DOVRANNO OTTENERE PRESSIONI RESIDUE DELL'ORDINE DI 500÷600 KPa E COMUNQUE SI DOVRANNO RAGGIUNGERE VOLUMI MINIMI DI INIEZIONE PARI A 65÷70 lt DI MISCELA/metro

B) IL DIAMETRO NOMINALE DI PERFORAZIONE DEI TIRANTI D>0.15m

C) TUTTI I TIRANTI DOVRANNO ESSERE COLLAUDATI A 1.2 VOLTE IL MASSIMO CARICO DI ESERCIZIO

STRALCIO PLANIMETRICO SCALA 1:2000



CALCESTRUZZI

MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO
- CLASSE DI RESISTENZA Rcm : ≥ 15 MPa
- CONTENUTO MIN. CEMENTO : 150 kg/mc
- SPESSORE : 10 cm

MAGRONE PER RINFIANCHI
- CLASSE DI RESISTENZA Rcm : ≥ 25 MPa
- CONTENUTO MIN. CEMENTO : 250 kg/mc

MURI STRADALI FONDAZIONI
- CLASSE DI RESISTENZA Rck : ≥ 35 MPa
- COPRIFERRO : C = 40 mm
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S3
- CLASSE DI ESPOSIZIZIONE : 2a
- INCIDENZA MEDIA : i = 90 kg/mc

MURI STRADALI ELEVAZIONI
- CLASSE DI RESISTENZA Rck : ≥ 35 MPa
- COPRIFERRO : C = 40 mm
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4
- CLASSE DI ESPOSIZIZIONE : 2b
- INCIDENZA MEDIA : i = 90 kg/mc

BERLINESE: TRAVE DI TESTATA E SOLETTA DI FONDAZIONE
- CLASSE DI RESISTENZA Rck : ≥ 35 MPa
- COPRIFERRO : C = 40 mm
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4
- CLASSE DI ESPOSIZIZIONE : 2b
- INCIDENZA MEDIA (trave di testata) : i = 80 kg/mc
- INCIDENZA MEDIA (soletta di fondazione) : i = 60 kg/mc
- INCIDENZA MEDIA (trave reggispinta) : i = 80 kg/mc
- INCIDENZA MEDIA (platea di spinta) : i = 20 kg/mc

PREFABBRICATI
- CLASSE DI RESISTENZA Rck : ≥ 45 MPa
- COPRIFERRO : C = 30 mm
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4
- CLASSE DI ESPOSIZIZIONE : 2b
- INCIDENZA MEDIA : i = 100 kg/mc

ARMATURE PER C.A. E C.A.P.

ACCIAIO PER ARMATURE LENTE
- FeB44K SALDABILE PER Ø ≤ 26 mm
- FeB38K SALDABILE PER Ø > 26 mm
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$; (f_t/f_y) medio ≥ 1.13 COME DA D.M. 09/01/96 , DOVE :
  fy = SINGOLO VALORE DI SNERVAMENTO
  fyk = VALORE NOMINALE DI RIFERIMENTO
  ft = SINGOLO VALORE DI TENSIONE ROTTURA
- RETI ELETTROSALDATE : FeB44K SALDABILE

MICROPALI
- MISCELA PER INIEZIONI Rck : ≥ 25 MPa
- CEMENTO : 900kg/mc
- ACCIAIO TUBI : FE 510

PROFILATI METALLICI
- ACCIAIO : FE 510

TIRANTI
- TREFOLI IN ACCIAIO ARMONICO : fptk ≥1800 MPa
  : ftp(1)k≥1600 MPa
- TENSIONE AMMISSIBILE : ≥1080 MPa

SPRITZ BETON SU BERLINESI
- CEMENTO R425 : 500kg/mc
- ADDITIVO FLUIDIFICANTE-ACCELERANTE : 6kg/mc
- SPESSORE : 10cm

SCAVI
- SCAVO PER VASCA E PIAZZALE : 2750 mc

COMMITTENTE:
RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

ALTA SORVEGLIANZA:
ITALFERR
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

GENERAL CONTRACTOR:
Consorzio Cociv

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N.443/01

TRATTA A.V./A.C. TERZO VALICO DEI GIOVI
PROGETTO ESECUTIVO

Sistema di drenaggio Interconnessione di Voltri
Cunicolo di smaltimento acque
Piazzale vasca
Opere provvisionali

GENERAL CONTRACTOR	DIRETTORE LAVORI	SCALA:
Consorzio Cociv, Ing. N. Mesiano		varie

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
I G 5 1	0 4	E	C V	B Z	G N 9 7 0 X	0 0 2	A

PROGETTAZIONE

Rev.	Descrizione emissione	Redatto	Data	Verificato	Data	Progettista Integratore	Data	IL PROGETTISTA
A00	Prima emissione	COCIV	07/01/2019	A. Di Salvo	07/01/2019	A. Mancarella	07/01/2019	Dott. Ing. Andrea Mancarella Ordine degli Ingegneri Prov. TO n. 8271 R

n. Elab.	Nome File: IG51 04 E CV BZ GN9700 0002 A00
	CUP: F81H92000000008

Scala di plot: 1: 1