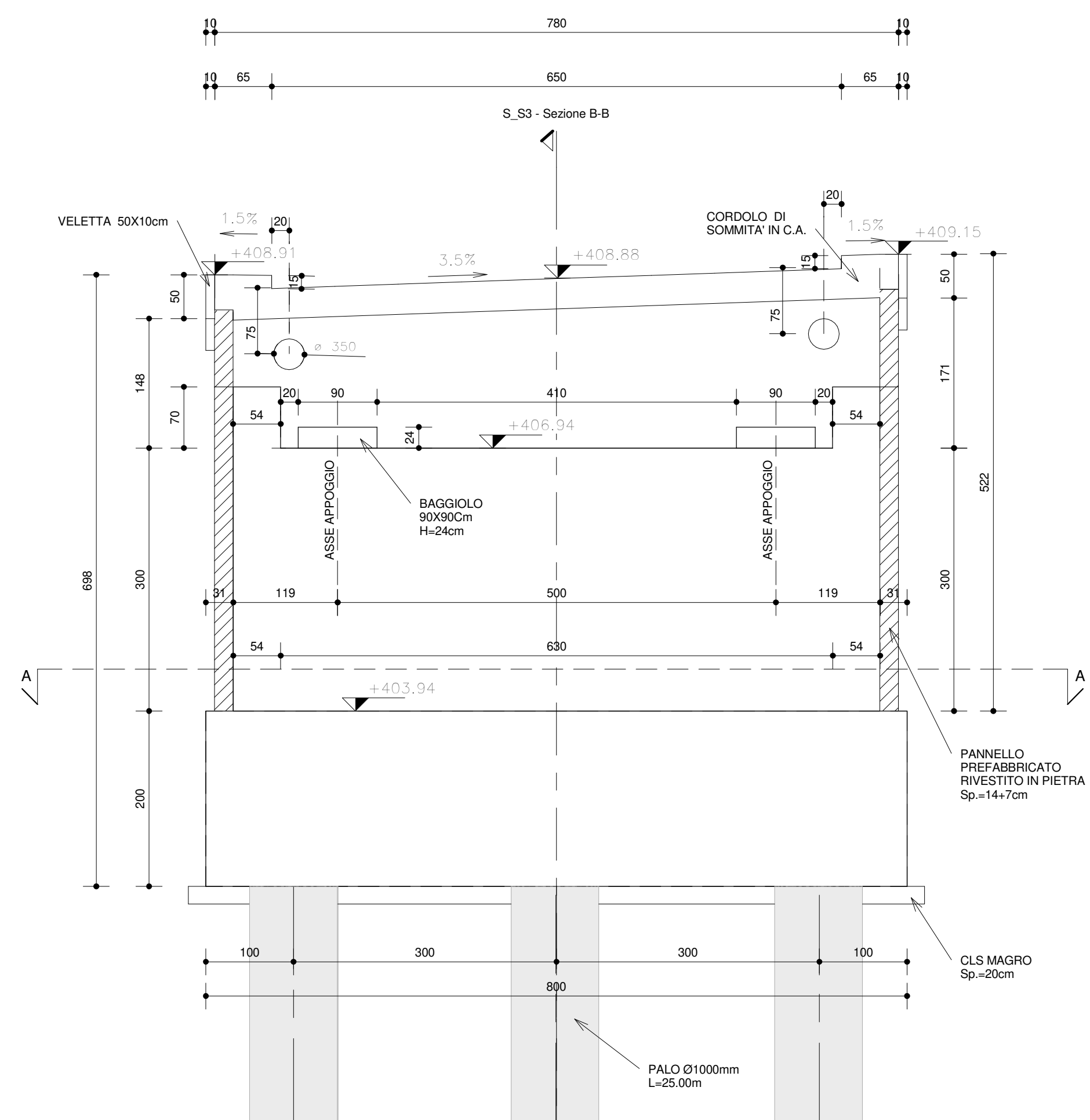


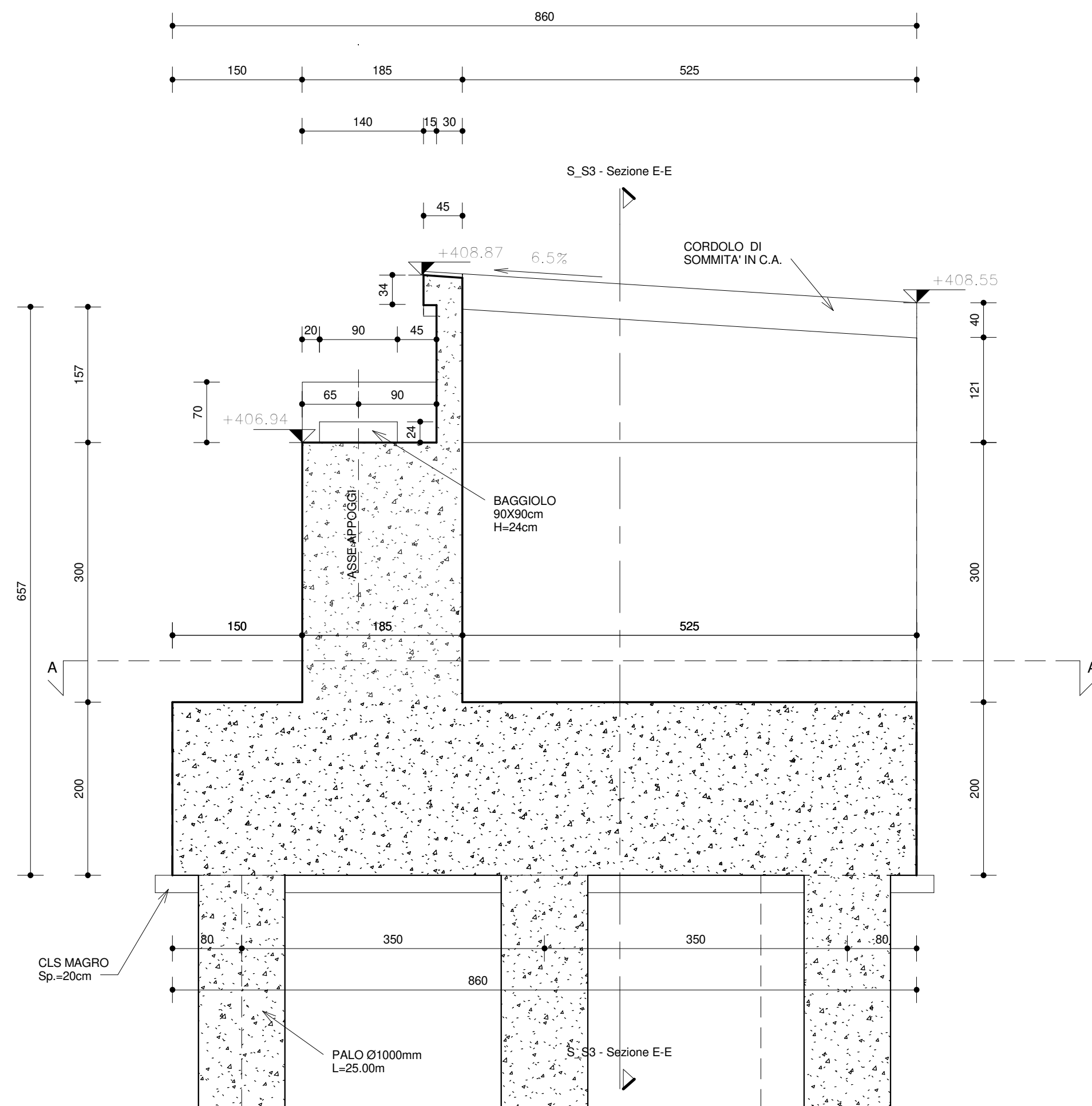
Vista iniziale

1 : 50



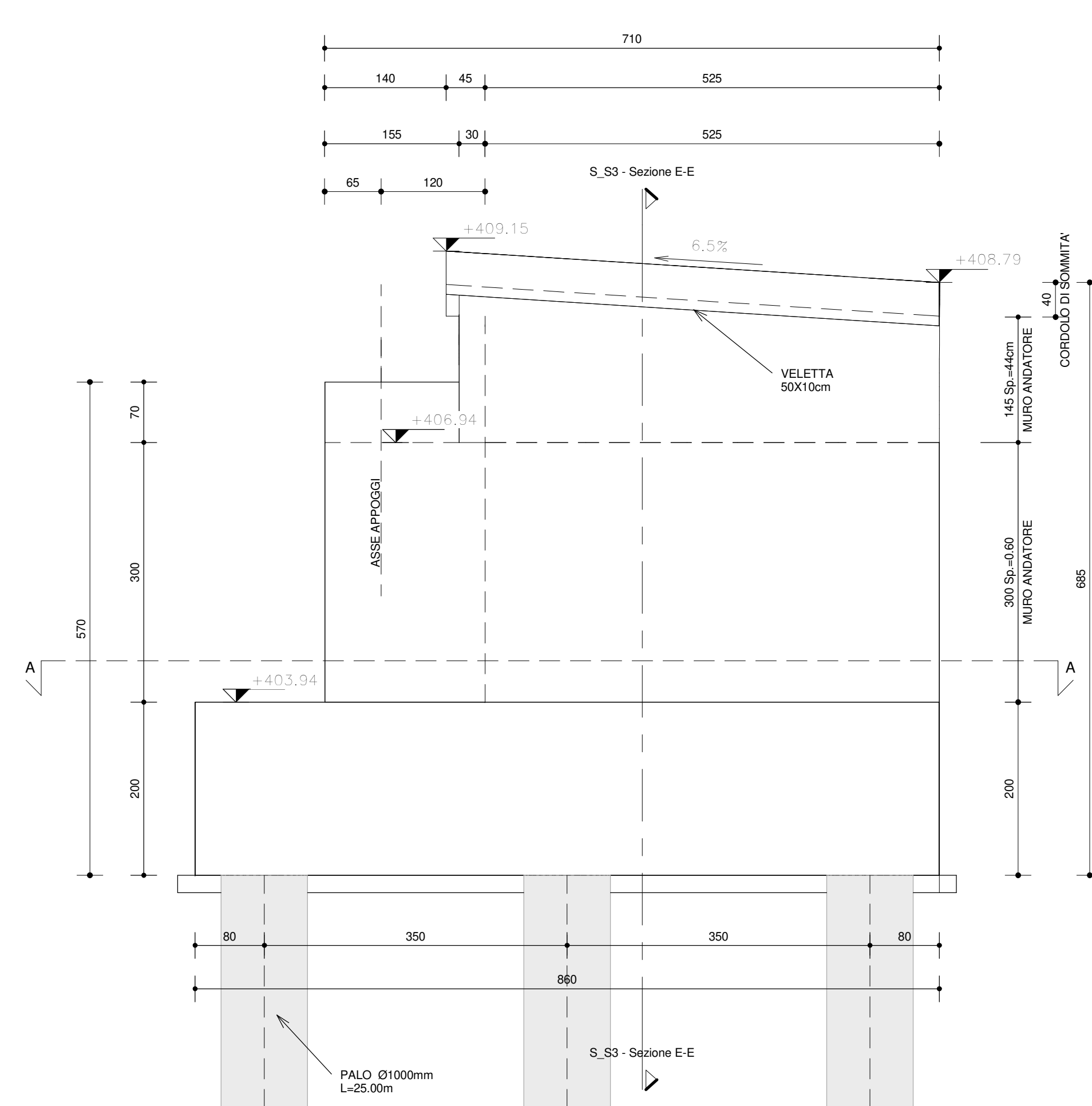
S_S3 - Sezione B-B

1 : 50



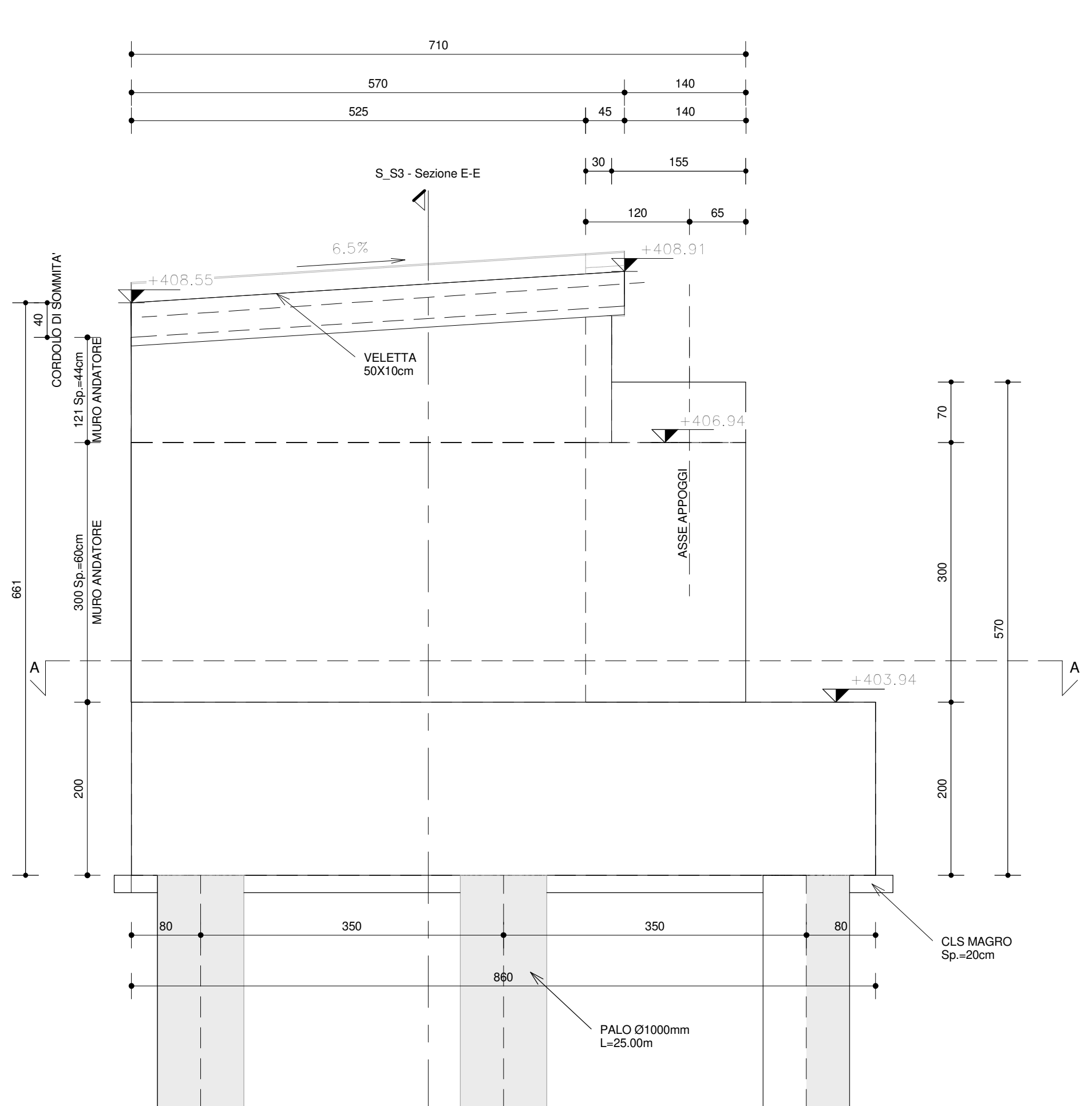
S_S3 - Prospetto C-C

1 : 50



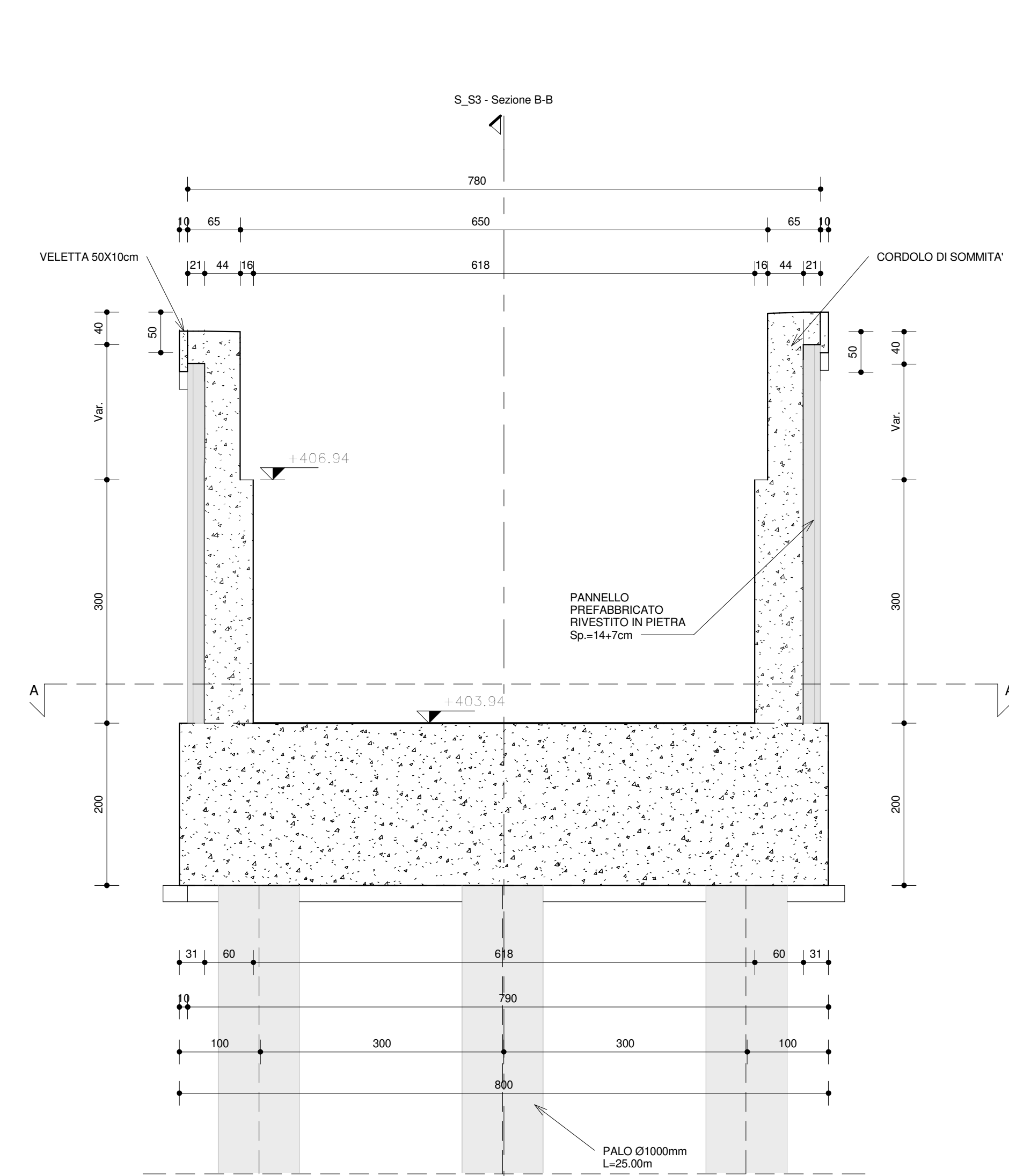
Vista iniziale

1 : 50



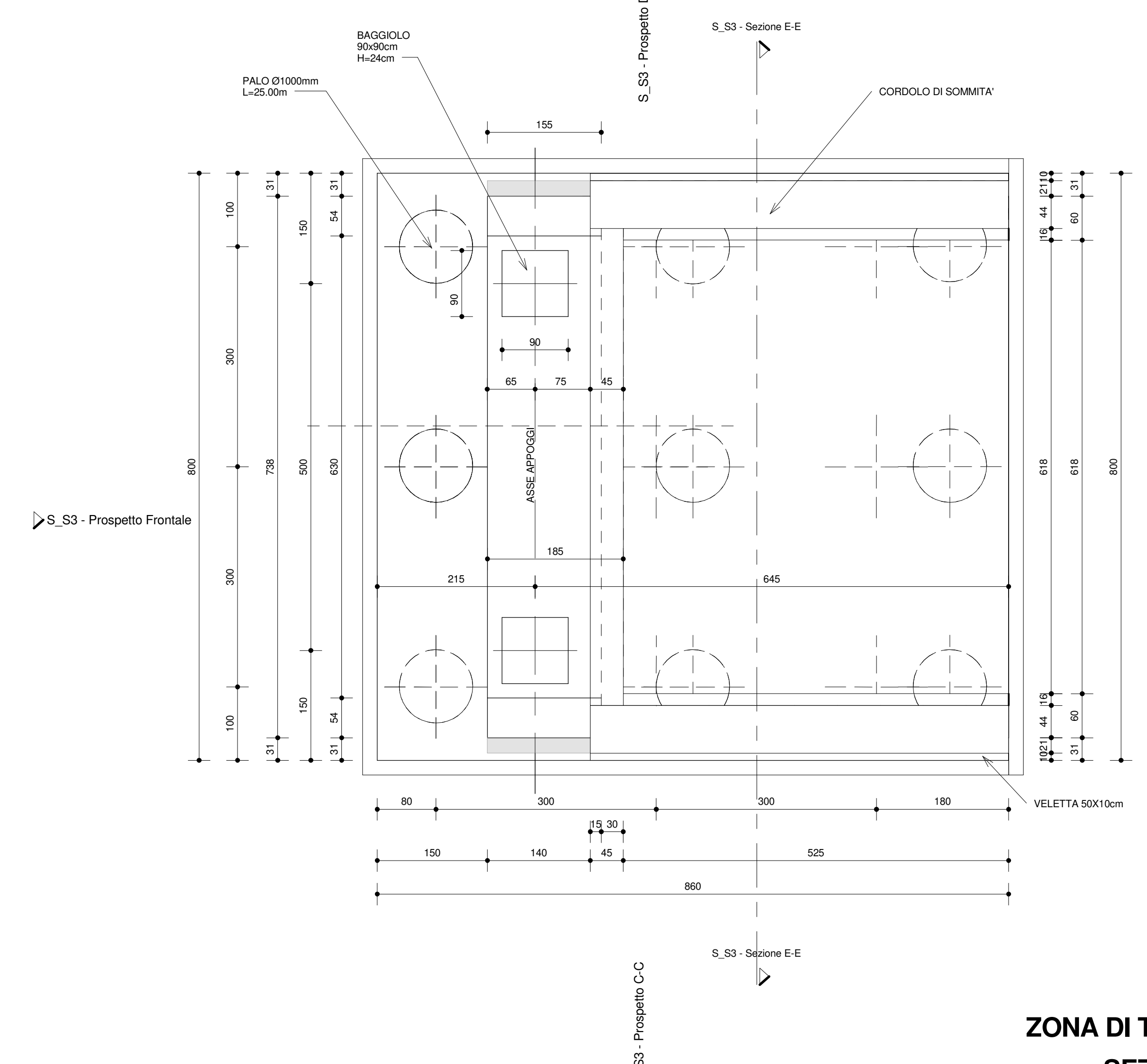
S_S3 - Sezione E-E

1 : 50



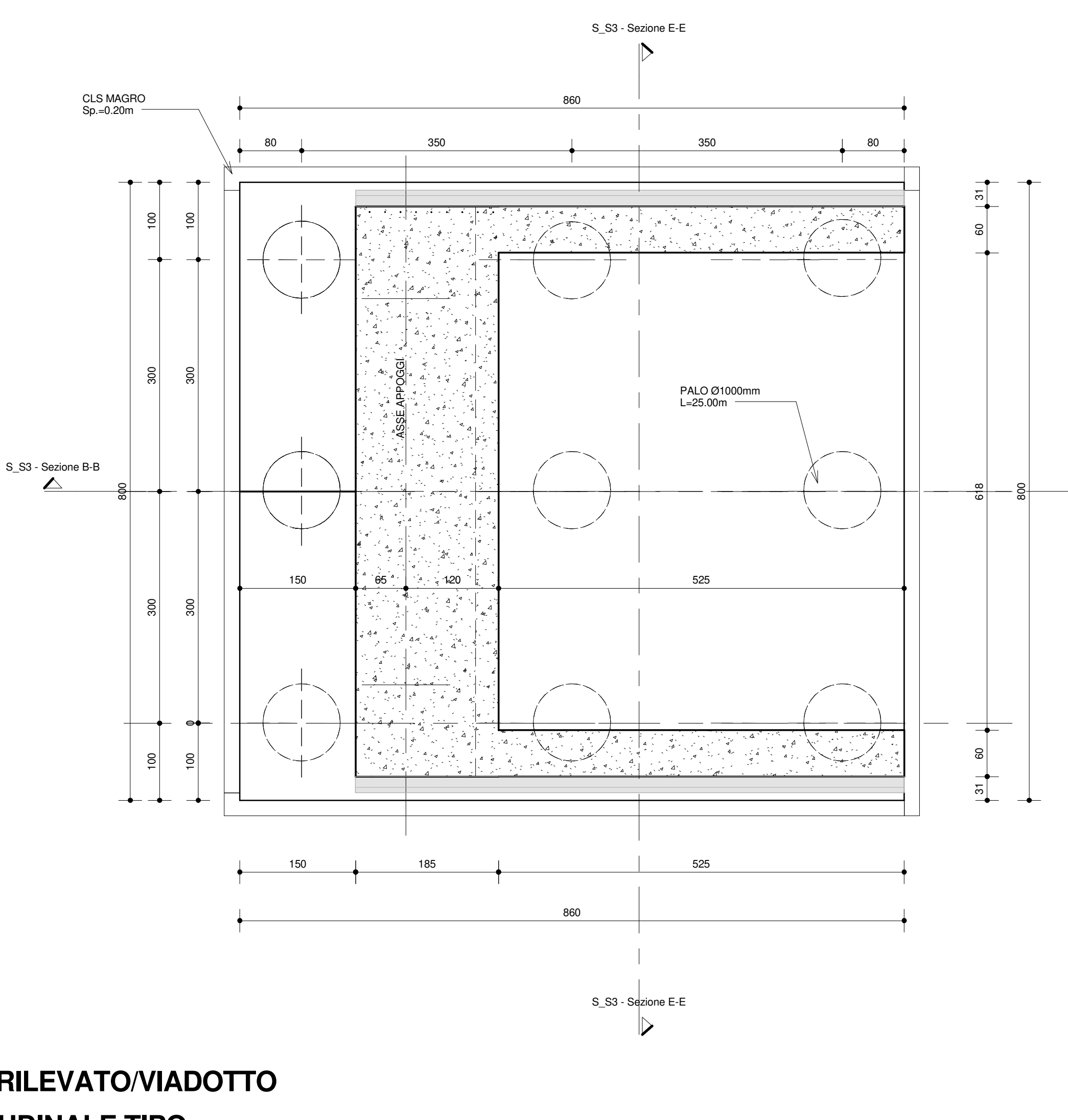
S_S3 - Pianta

1 : 50



S_S3 - Sezione A-A

1 : 50



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO						
CAMPI DI MESSICO	CLASSE RESISTENZA	COPRIFERRO MINIMO (mm)	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE CONSISTENZA SLUMP	RAPPORTO A/C	DIMENSIONE MASSIMA INERTE (mm)
CLS magro	C12/15	25	S4	200	1.0	32
Malta per micropali	C15/20	25	S4	200	1.0	32
Tracce perete	C18/25	30	XC2	200	1.0	32
Pali di fondazione	C18/25	60	XC2	200	1.0	32
Fondazioni pile-pilote	C18/25	40	XC2	200	1.0	32
Emulsioni piezometriche	C20/25	40	XF1 XF2	200	1.0	32
Rigetti e corredi	C15/15	55	XF4 XF4 XF0	200	1.0	32
Spalti di riempimento	C15/15	30	XF1 XF2	200	1.0	32

ACCIAIO PER C.A.			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)
Travi singoli	B 450C	≥ 450	≥ 340
Reti elettrosaldate	B 450A (per s ≤ 12mm)	≥ 450	≥ 340

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)
Acciaio per tralicci	S355 J2	≥ 355	≥ 270
Acciaio per tralicci e passerelle	S355 J2	≥ 355	≥ 270
Acciaio per opere provvisorie	S355 J2	≥ 355	≥ 270

BULLONI

Per UNI EN 10903-3 + 2005 classe 10.9 (UNI EN 10903-1)
 Per UNI EN 10903-4 + 2005 classe 10.9 (UNI EN 10903-1)
 Rosette e piastrelle UNI EN 10903-5 + 2005 acciaio C50 UNI EN 10083-2 + 2006 HR3 32-40 (UNI EN 10083-2)
 Il diametro del foro delle testine bullonarie deve essere uguale a:
 - 1mm per - del bullone + 2mm; +1,5mm per - del bullone + 2mm

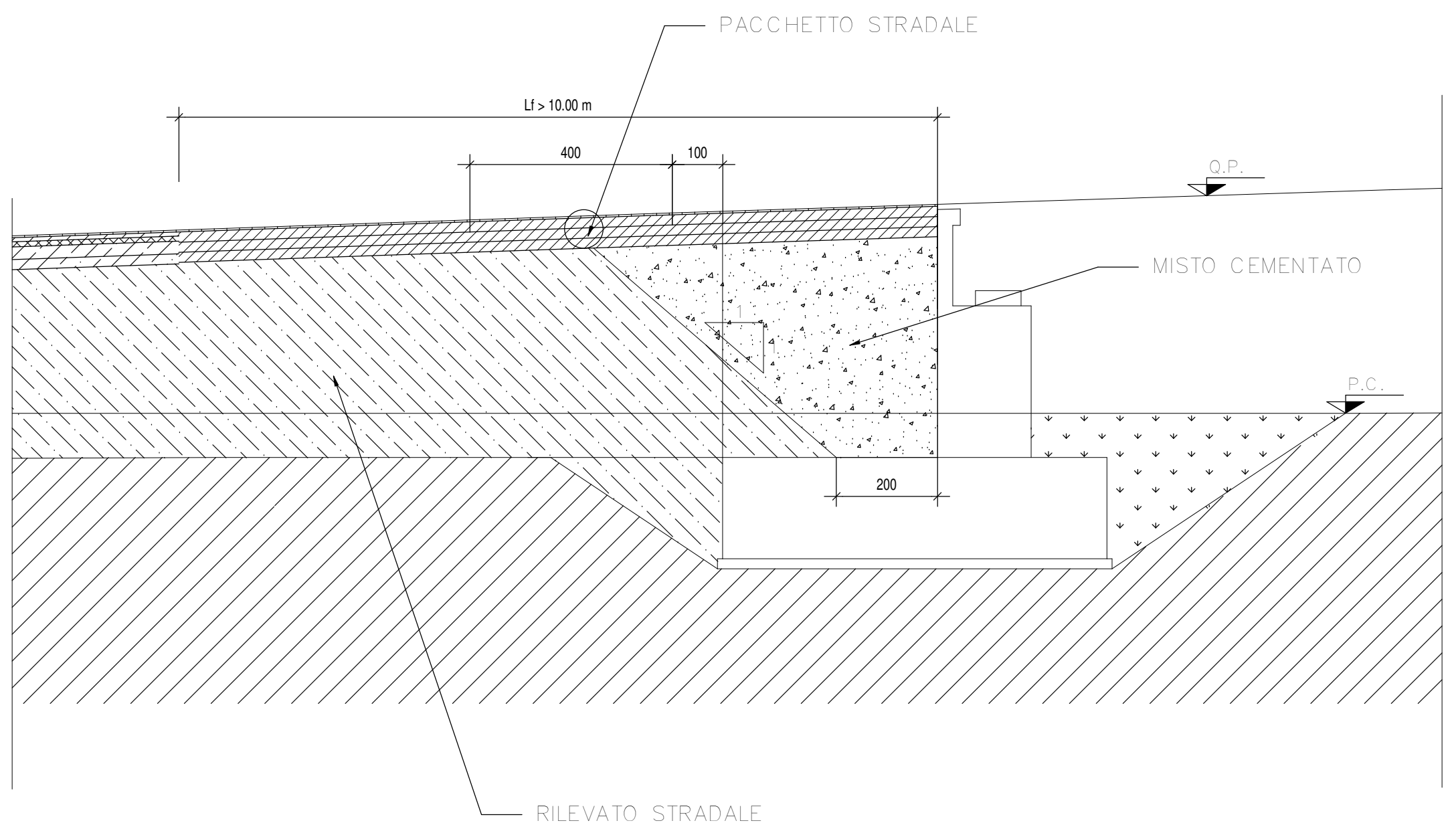
SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2005. Le saldature a carbonio devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate a seconda della spessore di giunto, per ad almeno C7, o se lo spessore direttamente più sottile collegato dalla saldatura, tranne dove diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede trattamento di verniciatura secondo uno dei codi indicati nel prospetto A.4 della UNI 12954-5, per classe di corrosione "C4" e "Atta Durabilità" con grado di finitura acciaio saron;
- per la vellea in acciaio, oltre alla verniciatura è prevista anche la zincatura a caldo;
- per la superficie delle elevazioni in c.a. si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente tipo Mapei Elastocolor o equivalente

ZONA DI TRANSIZIONE RILEVATO/VIADOTTO
SEZIONE LONGITUDINALE TIPO



NOTE GENERALI

Le zone di transizione in misto cementato dovranno essere realizzate stesura di strati di spessore massimo 50 cm di materiale sciolto.

MATERIALI

MATERIALE DELLA ZONA DI TRANSIZIONE: MISTO CEMENTATO

Il misto cementato dovrà essere costituito da:
 - inerte calcareo di frantoio, rispondente alle norme CNR BU N.29 con fuso di tipo A1 e cemento in ragione del 3% e 4% in massa dell'inerte secco.
 - acqua di impasto in ragione del 5% circa della massa secca dell'inerte.
 La resistenza a compressione con provini cilindrici, compattati a 7 giorni di stagionatura, deve essere compreso tra 30 e 70 daN/cm².
 La resistenza a trazione, determinata con il metodo brasiliano, non deve essere inferiore a 2 daN/cm² su provini cilindrici stagionati a 7 giorni.
 Il misto cementato dovrà essere costipato alla densità non inferiore al 95% di quella ottenuta in laboratorio, con le modalità previste al punto 2 delle norme CNR BU N.29.

N.B. : TUTTI I PALI SARANNO ATTREZZATI CON 3 TUBI VERTICALI PER L'ESECUZIONE DI PROVE CROSS-HOLE PER LA VALUTAZIONE DELL'INTEGRITA' DEL PALO

TUNNEL EURALPIA LYON TURIN

STAF spa

NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
 PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1
 CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
 RILocalizzazione DELL'AUTOPORTO DI SUSA
 DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
 PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
 CUP C11J0500030001 - CIG 682325367F

SOVRAPPASSO RAMPA DI INGRESSO
 SPALLA S3 - CARPENTERIA

Indice	Rev. Data	Modifiche / Note	Elaborato da / Controllato da	Verificato da / Controllato da	Autore per / Approvato da
0	30/04/2017	Prima emissione	G. MARFUSCELLI (INGEGNERE T.O.)	L. BARBERIS (INGEGNERE T.O.)	F. GIAMPA (INGEGNERE T.O.)
A	31/08/2017	Revisione a seguito commento TEL / Revisione alla autocorrezione TEL	G. MARFUSCELLI (INGEGNERE T.O.)	L. BARBERIS (INGEGNERE T.O.)	F. GIAMPA (INGEGNERE T.O.)
B	30/04/2018	Finalizzazione: verifica velleazione FINA Check	M. LUCIO (INGEGNERE T.O.)	M. CALABRO (INGEGNERE T.O.)	L. BARBERIS (INGEGNERE T.O.)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 N V A O W 4 E G C P L 0 2 0 9 B

SCALA: ECHELLE

TUNNEL EURALPIA LYON TURIN

STAF spa

EUROPEAN UNION