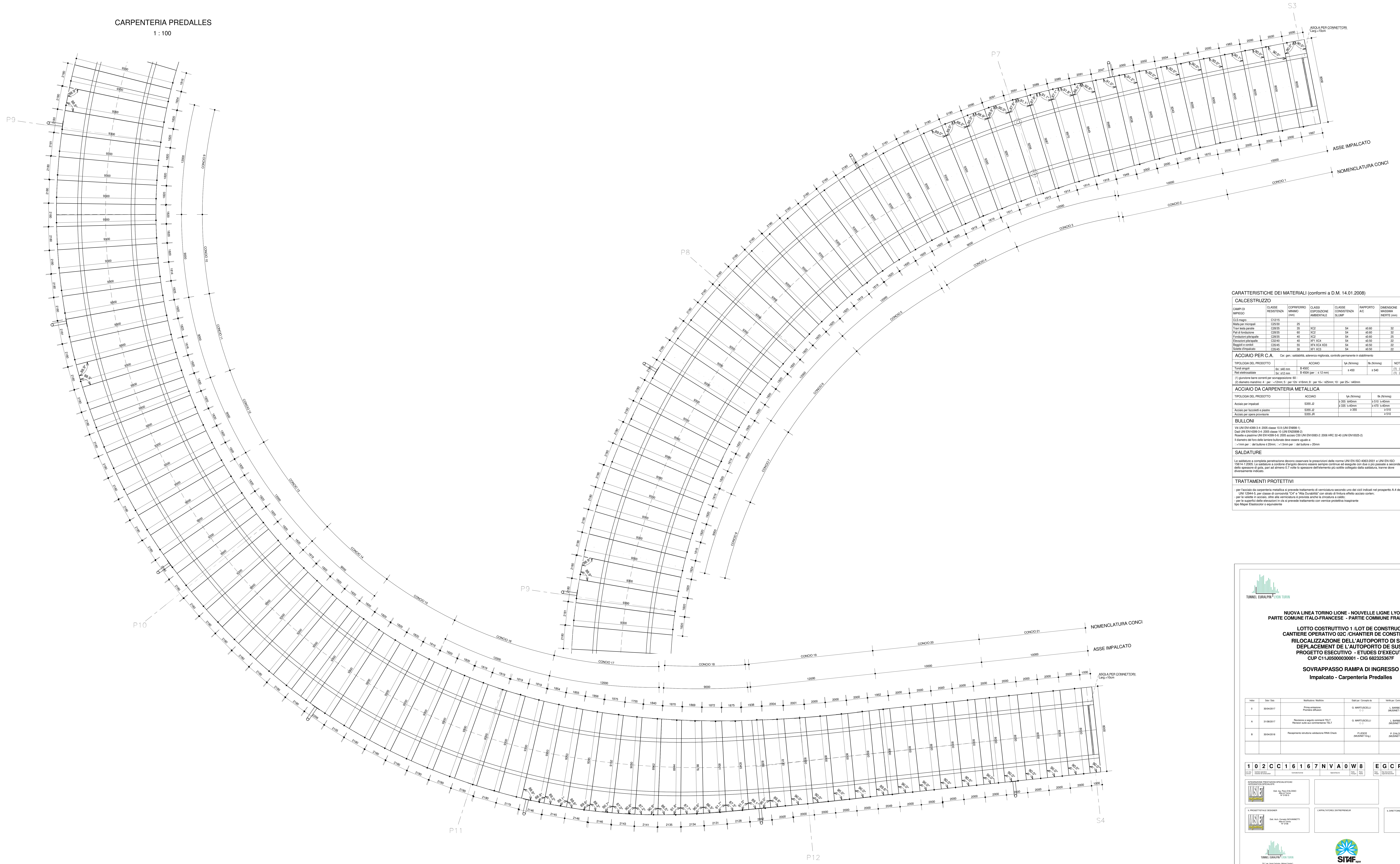


CARPENTERIA PREDALLES
1 : 100



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)

CALCESTRUZZO						
CAMPI DI IMPIEGO	CLASSE RESISTENZA	COPRIFERRO (mm)	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE CONSISTENZA SLUMP	RAPPORTO AC	DIMENSIONE MASSIMA (mm)
COLTREGO	C25/30	25	S4	SLUMP	AC	16
Travi in sola parete	C25/30	35	S4		50/60	32
Pareti di fondazione	C25/30	40	S4		50/60	32
Fondazioni preliegate	C25/30	40	S4		50/60	25
Elementi preadattati	C25/30	40	S4		50/60	25
Travi e cordoli	C25/30	35	S4		50/60	25
Elementi preadattati	C25/30	35	S4		50/60	25

ACCIAIO PER C.A.			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)
Tondi arrotolati	B 400C	400	355
Travi laminati	B 400A (per s > 12 mm)	400	355

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f _{yk} (N/mm ²)	f _{tk} (N/mm ²)
Acciaio per impalcati	S235 JR	235	205
Acciaio per travi e pilastri	S235 JR	235	205
Acciaio per cuneo di sovrappasso	S235 JR	235	205

BULLONI



UNI EN 1090-1:2008 classe 10.9 (UNI EN 1090-2)
 UNI EN 1090-2:2008 classe 10.9 (UNI EN 1090-1)
 Resistenza a trazione f_t = 510 N/mm²
 Resistenza a snervamento f_y = 355 N/mm²
 Il diametro dei fori delle viti e dei bulloni deve essere uguale a:
 - 1 mm per i bulloni di diametro < 20 mm; - 1,5 mm per i bulloni di diametro > 20 mm

SALDATURE

Le saldature a completa penetrazione devono essere eseguite secondo le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4803:2001 e UNI EN ISO 15614-1:2002. Le saldature a cordone d'angolo devono essere sempre continue ed eseguite con due o più passate e secondo delle disposizioni di dettaglio, con un minimo di 3 volte lo spessore dell'elemento da unire collegato dalla saldatura, sempre diversamente indicato.

TRATTAMENTI PROTETTIVI

- per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede trattamento di verniciatura secondo uno dei cicli indicati nel prospetto A.4 della UNI 12484-5, per il sistema di corrosione "C4" "A8" "Dustfall" con strati di trattamento a strati sovrapposti;
 - per le viti e i bulloni in acciaio, oltre alla verniciatura è prevista anche la struttura a cassetto;
 - per le superfici delle viti e dei bulloni si prevede trattamento con vernice protettiva trasparente tipo Mapei Elastocolor o equivalente


NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN
 PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE

LOTTO COSTRUTTIVO 1 LOT DE CONSTRUCTION 1
CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C
RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA
DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE
PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION
CLIP C11 L05000030001 - CIG 68232557F


SOVRAPPASSO RAMPA DI INGRESSO
Impalcato - Carpenteria Predalles

Indice	Data	Modifiche / Note	Disegnato / Controlato da	Verificato / Controlato da	Autore per / Approvato da
0	28/04/2017	Prima emissione Primo affidamento	G. MANTOVANELLI	L. BARBERIS	F. DIAMPA (MUSENET Eng)
A	21/09/2017	Revisione e ampliamento TEL Revisione sul suo coordinamento TEL	G. MANTOVANELLI	L. BARBERIS	F. DIAMPA (MUSENET Eng)
B	28/04/2018	Adempimento obblighi di legge	F. LEONE	F. DIAMPA	L. BARBERIS (MUSENET Eng)

1 0 2 C C 1 6 1 6 7 N V A 0 W 8 E G C P L 0 2 1 7 B



PROGETTO ESECUTIVO



IMPALCATO E CARPENTERIA

SCALA: FOGLIO

