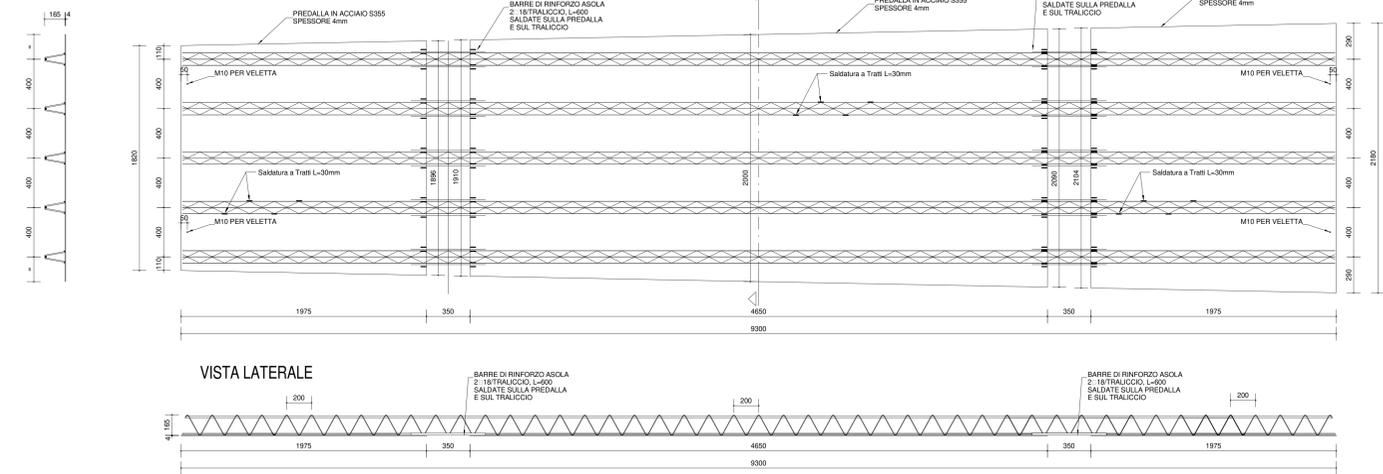


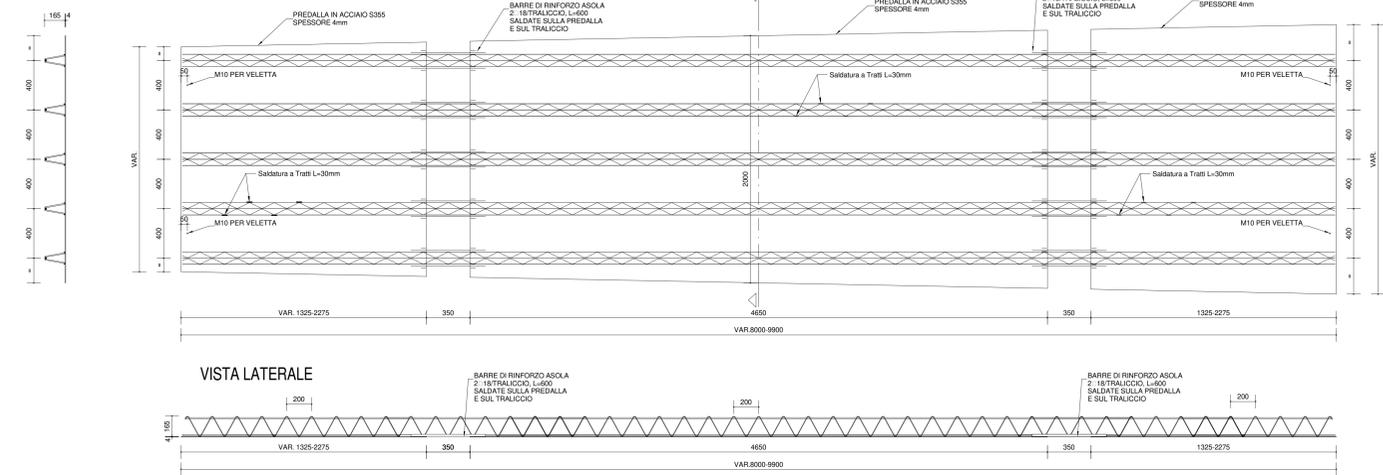
**PREDALLA PREVALENTE**  
scala 1:20

**SEZIONE A-A**

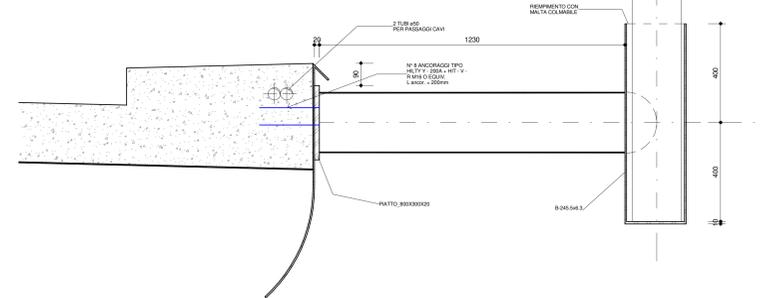


**PREDALLA TIPO**  
scala 1:20

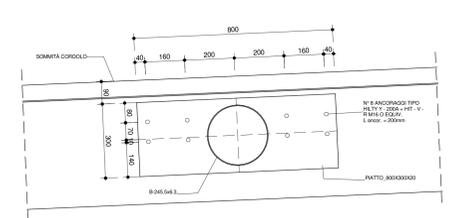
**SEZIONE A-A**



**SEZIONE\_ATTACCO\_PALO\_ILLUMINAZIONE-IM1**  
1:10



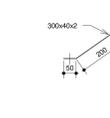
**PROSPETTO\_ATTACCO\_PALO\_ILLUMINAZIONE-IM1**  
1:10



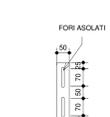
**Staffa-1-IM1**  
1:10



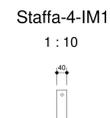
**Staffa-2-IM1**  
1:10



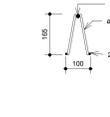
**Staffa-3-IM1**  
1:10



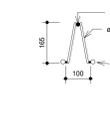
**Staffa-4-IM1**  
1:10



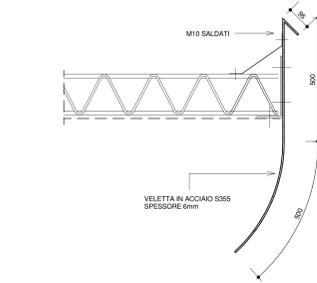
**Traliccio-1-IM1**  
1:10



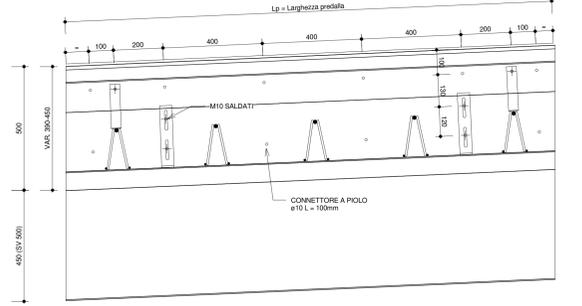
**Traliccio-2-IM1**  
1:10



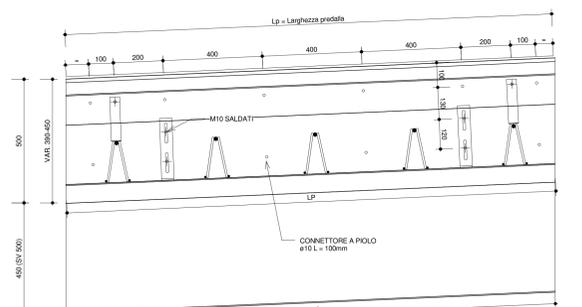
**SEZIONE\_VELETTA\_TIPO-IM1**  
1:10



**PROSPETTO\_VELETTA\_TIPO-IM1**  
1:10



**PROSPETTO\_VELETTA\_ESTERNO\_CURVA-IM1**  
1:10



**CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (conformi a D.M. 14.01.2008)**

CALCESTRUZZO						
CAMPI DI IMPiego	CLASSE RESISTENZA	COPRIFERRO MINIMO (mm)	CLASSE ESPOSIZIONE AMBIENTALE	CLASSE CONSISTENZA SLUMP	RAPPORTO A/C	DIMENSIONE MASSIMA INERTE (mm)
CL S magro	C25/30	25				
Multa per micropilati	C25/30	25				
Tutti i tipi di pareti	C25/30	35	XC2		S4	≤ 60
Pari di fondazione	C25/30	60	XC2		S4	≤ 60
Fondazioni prelievate	C25/30	40	XC2		S4	≤ 60
Elevazioni prelievate	C25/30	40	XF1 XC4		S4	≤ 50
Biaggioli e cordoli	C25/30	35	XF4 XC4 XD9		S4	≤ 50
Solette d'impalcato	C25/30	30	XF1 XC3		S4	≤ 50

ACCIAIO PER C.A.			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>k</sub> (N/mm <sup>2</sup> )
Tondi liscio	S235	235	205
Reti elettrosaldate	B 500A (per s ≤ 12 mm)	500	450

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA			
TIPOLOGIA DEL PRODOTTO	ACCIAIO	f <sub>yk</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	f <sub>k</sub> (N/mm <sup>2</sup> )
Acciaio per impalcati	S355 JR	355	315
Acciaio per tralicci e staffe	S355 JR	355	315
Acciaio per opere provvisorie	S355 JR	355	315

**BULLONI**  
Viti UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10.9 (UNI EN198-1)  
Dadi UNI EN14399-3-4: 2005 classe 10 (UNI EN20898-2)  
Rivetti e chiodi UNI EN14399-3-4: 2005 acciaio C20 (UNI EN10083-2) 2006 HR16-32-40 (UNI EN10025-2)  
Il diametro dei fori delle lamiere bullonate deve essere uguale a:  
-1mm per i bulloni < 20mm; -1,5mm per i bulloni > 20mm

**SALDATURE**  
Le saldature a completa penetrazione devono osservare le prescrizioni delle norme UNI EN ISO 4063:2001 e UNI EN ISO 12944-5, per classe di corrosività 'C4' e 'Atta Durabile' con strato di Inibito acido acciano con:  
- per le lamiere in acciaio, oltre alla verniciatura a protetta anche la protezione a caldo;  
- per le superfici delle elevazioni in cui si prevede trattamento con vernice protettiva tripartita tipo Mape Elastocolor e equivalente

**TRATTAMENTI PROTETTIVI**  
Per l'acciaio da carpenteria metallica si prevede trattamento di verniciatura secondo uno dei cicli indicati nel prospetto A.4 della UNI 12944-5, per classe di corrosività 'C4' e 'Atta Durabile' con strato di Inibito acido acciano con:  
- per le lamiere in acciaio, oltre alla verniciatura a protetta anche la protezione a caldo;  
- per le superfici delle elevazioni in cui si prevede trattamento con vernice protettiva tripartita tipo Mape Elastocolor e equivalente



**NUOVA LINEA TORINO LIONE - NOUVELLE LIGNE LYON TURIN**  
**PARTE COMUNE ITALO-FRANCESE - PARTIE COMMUNE FRANCO-ITALIENNE**  
**LOTTO COSTRUTTIVO 1 / LOT DE CONSTRUCTION 1**  
**CANTIERE OPERATIVO 02C / CHANTIER DE CONSTRUCTION 02C**  
**RILOCALIZZAZIONE DELL'AUTOPORTO DI SUSA**  
**DEPLACEMENT DE L'AUTOPORTO DE SUSE**  
**PROGETTO ESECUTIVO - ETUDES D'EXECUTION**  
**CUP C11J0500030001 - CIG 682325367F**

**SOVRAPPASSO RAMPA DI INGRESSO**  
**IMPALCATO - DETTAGLI PREDALLES, VELETTE E**  
**ATTACCO PALO**

Nel	Del	Modifica / Modifica	Stato per / Consenso di	Stato per / Consenso di	Autore per / Autorizzazio
0	30/06/2017	Prima emissione Prima emissione	G. MARTELLUCCI (-)	L. BARBERIS (AUSNET Eng.)	F. DIAMBERA (AUSNET Eng.)
A	31/06/2017	Revisione a seguito commenti TELT Revisione sulla sua convenienza TELT	G. MARTELLUCCI (-)	L. BARBERIS (AUSNET Eng.)	F. DIAMBERA (AUSNET Eng.)
B	30/06/2018	Riscontro istruttoria valutazione RINA Check	F. LESCE (AUSNET Eng.)	F. DIAMBERA (AUSNET Eng.)	L. BARBERIS (AUSNET Eng.)

1	0	2	C	1	6	1	6	7	N	V	A	0	W	8	E	G	C	P	L	0	2	2	B
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

INTERAZIONE PRESSIONI SPECIALI/NOTE DA: Ing. F. DIAMBERA AUTOPORTO DI SUSA	SCALA / EMBELLE
IL PROGETTUALE DESIGNER DA: Ing. F. DIAMBERA AUTOPORTO DI SUSA	IL DIRETTORE DEI LAVORI IN CARICO

